



IMPROVEMENT OF THERMAL PROPERTIES OF VAKITORI SAUGE BY ALTERING SWEETENER AND THICKENER TYPES

MR. WATSARAT CHAISOMBOONFON

A SPECIAL RESEARCH PROJECT SUBMITTED IN PARTIAL FULFILLMENT
OF THE REQUIREMENTS FOR
THE DEGREE OF MASTER OF ENGINEERING (FOOD ENGINEERING)
FACULTY OF ENGINEERING
RING MONGRUT'S UNIVERSITY OF TECHNOLOGY THOMBURI
2010

4.9	Viscosity of Yakitori sauces by varying type and concentration	53
	of starches replacements	
A.1	Average Molecular Weight (M_W) of 46DE Glucose Syrup	73
A.2	Average Molecular Weight (M_W) of 39DE Glucose Syrup	74

xiii



Improvement of Thermal Properties of Yakitori Sauce by Altering Sweetener and Thickener Types

Mr. Watsarat Chaisomboonpun B.Eng (Food Engineering)

A Special Research Project Submitted in Partial Fulfillment
of the Requirements for
the Degree of Master of Engineering (Food Engineering)
Faculty of Engineering
King Mongkut's University of Technology Thonburi
2010

Special Research Project Committee

Project Committee

Chairman of Special Research

(Assoc. Prof. Punchira Vongsawasdi, Ph.D.)

Project Committee

Member and Special

(Asst. Prof. Montira Nopharatana, Ph.D.)

Research Project Advisor

Member and Special

(Chotika Viriyarattanasak, Ph.D.)

Research Project Co-Advisor

Member

(Saowakon Wongsasulak, Ph.D.)

Copyright reserved

Special Research Project Title Improvement of Thermal Properties of Yakitori

Sauce by Altering Sweetener and Thickener Types

Special Research Project Credits 6

Candidate

Mr. Watsarat Chaisomboonpun

Special Research Project Advisors Asst. Prof. Dr. Montira Nopharatana

Dr. Chotika Viriyarattanasak

Program Master of Engineering

Field of Study Food Engineering

Department Food Engineering

Faculty Engineering

B.E. 2553

Abstract

E46965

This research was aimed to improve the thermal properties of Yakitori sauce by altering the sweetener and thickener types. The study was divided into 2 parts. The first part was to study the effects of various dextrose equivalent values (DE) and concentration of sweeteners on the thermal properties of Yakitori sauce in comparison to those of the control sample. 20% (w/w) of high fructose syrup was replaced by 46DE glucose syrup and 39DE glucose syrup at 5, 10, 15 and 20% (w/w) replacements. The results indicated that 20% (w/w) replacement with both types of glucose syrup did not significantly affect (p<0.05) the viscosity but significantly affected the water activity and total soluble solids of the samples. On the other hand, type and concentration of glucose syrup affected both the equilibrium melting temperature (T_m) and glass transition temperature (T_g) of the sauce samples. T_m and T_g of 39DE glucose syrup at 20% (w/w) replacement increased by 3 and 5 °C, respectively. Therefore, 39DE glucose syrup was selected for further study. The second part of this study was to investigate the effects of type and concentration of crosslinked starch on the thermal properties of Yakitori sauce. 6% (w/w) of modified tapioca starch was replaced by modified waxy potato and waxy

corn starch at 1, 2 and 3% (w/w) replacements. The results showed that 1% (w/w) starch replacements did not significantly affect (p<0.05) the viscosity and total soluble solids of the samples but significantly changed the water activity value. Modified waxy corn starch at 1% (w/w) replacement led to better thermal properties than modified waxy potato starch. $T_{\rm g}$ of a sample with 1% (w/w) replacement by modified waxy corn starch significantly increased by 1 °C, while no significant differences were noted for the $T_{\rm m}$.

Keywords: Glucose Syrup/ Modified Starch/ Physical Properties/ Thermal Properties/ Yakitori Sauce

หัวข้อโครงการศึกษาวิจัยพิเศษ

การปรับปรุงสมบัติทางความร้อนของซอสชุบสำหรับ

ไก่ย่างยากิโทริโดยการเปลี่ยนสารให้ความหวานและสาร

ให้ความหนืด

หน่วยกิต

6

ผู้เขียน

นายวัสรัชฎ์ ชัยสมบูรณ์พันธ์

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผศ. คร. มณฑิรา นพรัตน์

คร. โชติกา วิริยะรัตนศักดิ์

หลักสูตร

วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชา

วิศวกรรมอาหาร

ภาควิชา

วิศวกรรมอาหาร

คณะ

วิศวกรรมศาสตร์

พ.ศ.

2553

บทคัดย่อ

E46965

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อปรับปรุงสมบัติทางความร้อนของซอสชุบสำหรับไก่ย่างยากิโทริโดยการ แปรชนิดและความเข้มข้นของสารให้ความหวานและสารให้ความหนืด โดยงานวิจัยแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ในส่วนแรกเป็นการศึกษาผลของความแตกต่างของค่าสมมูลเคร็กโตสและความเข้มข้นของ น้ำเชื่อมกลูโคสที่มีต่อสมบัติทางความร้อนของซอสชุบสำหรับไก่ย่างยากิโทริ โดยน้ำเชื่อมกลูโคสที่ ใช้ในการทดลองได้แก่ น้ำเชื่อมกลูโคสชนิด 46 DE และชนิด 39 DE ที่ระดับการแทนที่ร้อยละ 5, 10, 15 และ 20 โดยน้ำหนัก เปรียบเทียบกับสูตรควบคุมซึ่งใช้น้ำเชื่อมฟรักโทสร้อยละ 20 โดยน้ำหนัก จากผลการทคลองพบว่าที่ระดับความเข้มข้นของการแทนที่ร้อยละ 20 โดยน้ำหนัก น้ำเชื่อมต่างชนิด กันมีผลต่อค่าความหนืดของซอสอย่าง ไม่มีนัยสำคัญที่ระคับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 แต่มีผลต่อค่า ปริมาณน้ำอิสระ และปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 นอกจากนี้ยังพบว่าชนิดและความเข้มข้นของน้ำเชื่อมมีผลต่ออุณหภูมิหลอมเหลว ($T_{
m m}$) และ อุณหภูมิการเปลี่ยนสถานะคล้ายแก้ว ($T_{\scriptscriptstyle o}$) โดยที่ระดับความเข้มข้นร้อยละ 20 โดยน้ำหนัก น้ำเชื่อม กลูโคสชนิค 39 DE สามารถเพิ่มอุณหภูมิหลอมเหลว และอุณหภูมิการเปลี่ยนสถานะคล้ายแก้วได้ 3 และ 5 องศาเซลเซียส ตามลำคับ จึงใช้น้ำเชื่อมกลูโคสชนิค 39 DE ในการทคลองในส่วนที่สองซึ่งเป็น การศึกษาชนิคและความเข้มข้นของแป้งคัดแปรครอสลิงที่มีต่อสมบัติทางความร้อนของซอสชุบ สำหรับไก่ย่างยากิโทริ โคยแป้งคัดแปรครอสถิ่งที่ใช้ในการทดลองได้แก่ แป้งคัดแปรจากแป้งขับฝรั่ง ที่ไม่มีอะมิโลส และแป้งคัดแปรจากแป้งข้าวโพคเหนียว ที่ระดับการแทนที่แป้งคัดแปรจากแป้งมัน สำปะหลังร้อยละ 1, 2 และ 3 โดยน้ำหนัก เปรียบเทียบกับสูตรควบคุมซึ่งใช้แป้งดัดแปรจากแป้งมัน

E46965

คำสำคัญ: ซอสชุบสำหรับไก่ย่างยากิโทริ/ น้ำเชื่อมกลูโคส/ แป้งคัดแปร/ สมบัติทางกายภาพ/ สมบัติ ทางความร้อน

ACKNOWLEDGEMENTS

I would like to express my appreciation and gratitude for the assistance of those who contributed to fulfill this special research. First of all, I would like to express the deepest and sincerest gratitude to my advisors, Asst. Prof. Dr. Montira Nopharatana and Dr. Chotika Viriyarattanasak for their guidance and support as well as the extra time. advices and encouragement. My appreciation is extended to my committee members. Assoc. Prof. Dr. Punchira Vongsawasdi and Dr. Saowakon Wongsasulak, for their useful recommendations and suggestions throughout the course of this research. My special gratitude is also extended to the technicians and laboratory staff of the Food Engineering Department, KMUTT, especially Ms. Walaiporn Srichumpoung and Ms. Ruschaneeporn Aytang, for their helpful suggestions and providing the laboratory equipment. Moreover, I would like to thank all academic staff of the Food Engineering Department who established the outstanding program like FEPS and give me the great opportunity to be a part of this program. Thanks and memories to my wonderful family for their loves and inspirations. Last but not least, to my fellow students for their helps in everything and every time. I would like to thank all of them for their encouragement and inspirations.

CONTENTS

	PAGE
ENGLISH ABSTRACT	ii
THAI ABSTRACT	iv
ACKNOWLEDGEMENTS	vi
CONTENTS	vii
LIST OF TABLES	ix
LIST OF FIGURES	xii
CHAPTER	
1. INTRODUCTION	1
1.1 Rationale	1
1.2 Objectives	3
1.3 Scopes	3
1.4 Expected Benefit	4
2. THEORY AND LITERATURE REVIEWS	5
2.1 Yakitori	5
2.2 Ingredients of Yakitori Sauce	6
2.3 Phase Transition During Freezing	15
2.4 Glass Transition and State Diagram of Foods	17
2.5 Factors Affecting Glass Transition Temperature	22
3. MATERIALS AND METHODS	27
3.1 Material	27
3.2 Equipments	27
3.3 Preparation of Yakitori Sauce	28
3.4 Molecular Weight Determination of Sweeteners	30
3.5 Determination of Swelling Power and Solubility Index of Starch	30
3.6 Determination of Physical Properties of Yakitori Sauce	31
3.6 Determination of Thermal Properties of Yakitori Sauce	32
3.6 Statistical Analysis	33

4. RESULTS AND DISCUSSIONS	34
4.1 Effect of Type and Concentration of Glucose Syrup on Physical	34
and Thermal Properties of Yakitori Sauce	
4.2 Effect of Type and Concentration of Starch on Physical	50
and Thermal Properties of Yakitori Sauce	
5. CONCLUSIONS AND RECOMMENDATION	60
5.1 Conclusions	60
5.2 Recommendation	62
REFERENCES	63
APPENDIX	
A Average Molecular Weight	72
Experiment Data	
B Swelling Power and Solubility	75
Experiment Data	
C Physical Properties	77
Experiment Data	
D Thermal Properties	81
Experiment Data	
E Statistical Analysis	86
CURRICULUM VITAE	97

viii

LIST OF TABLES

TAH	FABLE PA	
2.1	Typical sugar composition of acid enzyme converted glucose syrup	11
2.2	Typical chemical and physical properties of high fructose syrup	11
2.3	Sweetener molecular weights and freezing point factors for use in determining	12
	freezing point depression	
3.1	Ingredients of Yakitori sauce	29
4.1	Average molecular weight (M_W) versus dextrose equivalent values	35
	(DE) of sugar syrup	
4.2	Viscosity of Yakitori sauces with different types and concentration	36
	of syrup replacements	
4.3	Total soluble solid of Yakitori sauces with different types and concentrations	38
	of syrup replacements	
4.4	Water activity of Yakitori sauces with different types and concentrations	40
	of syrup replacements	
4.5	Equilibrium melting temperature of Yakitori sauces with different types	41
	and concentrations of syrup replacements	
4.6	Glass transition temperature for Yakitori sauces with different types	45
	and concentrations of syrup replacements	
4.7	Properties for Yakitori sauces at 20%(w/w) concentrations	49
	of syrup replacements	
4.8	Viscosity of Yakitori sauces with different type and concentration	53
	of starches replacements	
4.9	Total soluble solid of Yakitori sauces with different type and concentration	54
	of starches replacements	
4.10	Water activity of Yakitori sauces with different type and concentration	55
	of starches replacements	
4.11	Equilibrium melting temperature of Yakitori sauces with different type	56
	and concentration of starches replacements	
4.12	Glass transition temperature of Yakitori sauces with different type	57
	and concentration of starches replacements	

4.13	Properties for Yakitori sauces at 1%(w/w) concentration	58
	of starch replacements	
B.1	Swelling power of modified starch samples with the different sources	76
B.2	Solubility of modified starch samples with the different sources	76
C.1	Data of viscosity of Yakitori sauce with different types	78
	and concentrations of syrup replacements	
C.2	Data of viscosity of Yakitori sauce with different types	78
	and concentrations of starch replacements	
C.3	Data of total soluble solid of Yakitori sauce with different types	79
	and concentrations of syrup replacements	
C.4	Data of total soluble solid of Yakitori sauce with different types	79
	and concentrations of starch replacements	
C.5	Data of water activity of Yakitori sauce with different types	80
	and concentrations of syrup replacements	
C.6	Data of water activity of Yakitori sauce with different types	80
	and concentrations of starch replacements	
D.1	Data of equilibrium melting temperature (°C) of Yakitori sauce	82
	with different types and concentrations of syrup replacements	
D.2	Data of equilibrium melting temperature (°C) of Yakitori sauce	83
	with different types and concentrations of starch replacements	
D.3	Data of glass transition temperature (°C) of Yakitori sauce	84
	with different types and concentrations of syrup replacements	
D.4	Data of glass transition temperature (°C) of Yakitori sauce	85
	with different types and concentrations of starch replacements	
E.1	One-Way ANOVA table for the effects of type and concentration	87
	of syrup replacements on viscosity (cP) of Yakitori sauce	
E.2	One-Way ANOVA table for the effects of type and concentration	88
	of starch replacements on viscosity (cP) of Yakitori sauce	
E.3	One-Way ANOVA table for the effects of type and concentration	89
	of syrup replacements on total soluble solid (°Brix) of Yakitori sauce	
E.4	One-Way ANOVA table for the effects of type and concentration	90
	of starch replacements on total soluble solid (°Brix) of Yakitori sauce	

E.5	One-Way ANOVA table for the effects of type and concentration	91
	of syrup replacements on water activity of Yakitori sauce	
E.6	One-Way ANOVA table for the effects of type and concentration	92
	of starch replacements on water activity of Yakitori sauce	
E.7	One-Way ANOVA table for the effects of type and concentration	93
	of syrup replacements on equilibrium melting temperature of Yakitori sauce	
E.8	One-Way ANOVA table for the effects of type and concentration	94
	of starch replacements on equilibrium melting temperature of Yakitori sauce	
E.9	One-Way ANOVA table for the effects of type and concentration	95
	of syrup replacements on glass transition temperature of Yakitori sauce	
E.10	One-Way ANOVA table for the effects of type and concentration	96
	of starch replacements on glass transition temperature of Yakitori sauce	

LIST OF FIGURES

FIGURE

FI	GURE PAG	GE
2.1	Yakitori production process	5
2.2	Typical cooling curves; A: water, B: solution, a: ice crystallization temperature,	16
	b: equilibrium or initial freezing point (T _c), c: end of freezing (T' _m),	
	d: formation of first solute crystal, e: eutectic point (T _u)	
2.3	State diagram showing different regions and state of foods (T _{bw} : boiling point,	18
	T _u : eutectic point, T _m ': end point of freezing, T _g ': glass transition at end point	
	of freezing, T _{gw} : glass transition of water, T _{ms} : melting point of dry solids,	
	T _{gs} : glass transition of dry solids	
2.4	Typical DSC thermograms for glass transition of samples	21
	containing unfreezable water	
2.5	Typical DSC thermograms showing glass transition, freezing	22
	and melting endotherms for sample containing freezable water	
4.1	Viscosity of Yakitori sauces at varying concentration of syrup replacements	36
4.2	Total soluble solid of Yakitori sauces at varying concentration	38
	of syrup replacements	
4.3	Water activity of Yakitori sauces at varying concentration	39
	of syrup replacements	
4.4	DSC thermogram to showing the equilibrium melting temperature	42
	of Yakitori sauces at different percentage of syrup replacements:	
	(a) replaced high fructose syrup(HFS) with 46DE glucose syrup (46DE GS)	
	and (b) replaced high fructose syrup(HFS) with 39DE glucose syrup (39DE GS))
4.5	Relationship between concentration of glucose syrup replacements	44
	and equilibrium melting temperature of Yakitori sauces	
4.6	DSC thermogram to showing the glass transition temperature	46
	of Yakitori sauces at different percentage of syrup replacements:	
	(a) replaced high fructose syrup(HFS) with 46DE glucose syrup (46DE GS)	
	and (b) replaced high fructose syrup(HFS) with 39DE glucose syrup (39DE GS))
4.7	Relationship concentration of glucose syrup replacements and	47
	glass transition temperature of Yakitori sauces	
4.8	Swelling properties of 1% (w/v) starch suspension as a function of temperature	51