



246377



รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์

โครงการการเตรียมสตรอนเทียมเฟอไรต์โดยการเจือด้วยแลนทานัมออกไซด์และโคบอลต์ออกไซด์

Preparation of Strontium Ferrites Doped with Cobalt Oxide and Lanthanum Oxide

โดย ผศ. ดร. วันดี อ่อนเรียบร้อย

นายโกเมน ปาปะโอ

ศ. ดร. ทวี ตันมศิริ

พฤษภาคม 2553



246377



รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์

โครงการการเตรียมสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์โดยการเจือด้วยแลนทานัมออกไซด์และโคบอลต์ออกไซด์

Preparation of Strontium Ferrites Doped with Cobalt Oxide and Lanthanum Oxide



โดย ผศ. ดร. วันดี อ่อนเรียบร้อย

นายโกเมน ป่าปะโต

ศ. ดร. ทวี ตันชมศิริ

พฤษภาคม 2553

สัญญาเลขที่ MRG5180113

รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์

โครงการการเตรียมสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์โดยการเจือด้วย
แลนทานัมออกไซด์และโคบอลต์ออกไซด์

Preparation of Strontium Ferrites Doped with
Cobalt Oxide and Lanthanum Oxide

ผู้วิจัย		สังกัด
ผศ. ดร. วันดี	อ่อนเรียบร้อย	ภาควิชาฟิสิกส์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
นายโกเมน	ปาปะโอ	ภาควิชาฟิสิกส์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
ศ. ดร. ทวี	ตันนศิริ	ภาควิชาฟิสิกส์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

สนับสนุนโดยสำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา
และสำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย

(ความเห็นในรายงานนี้เป็นของผู้วิจัย สกอ. และ สกว. ไม่จำเป็นต้องเห็นด้วยเสมอไป)

กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยใคร่ขอขอบคุณ สำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย (สกว.) และ สำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา (สกอ.) เป็นอย่างสูงที่ทำให้การสนับสนุนเงินวิจัยในครั้งนี้ ขอขอบคุณ คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี ที่ได้สนับสนุนงานวิจัยและพัฒนาครั้งนี้มาโดยตลอด ขอขอบคุณภาควิชาฟิสิกส์ คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี ที่ได้ให้ใช้สถานที่และเครื่องมือต่างๆ

ขอกราบขอบพระคุณ ศาสตราจารย์เกียรติคุณ ดร. ทวี ตันฉศิริ ที่ได้ให้คำชี้แนะ และการสนับสนุนอย่างต่อเนื่องจนงานวิจัยสำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

สุดท้ายนี้ขอกราบขอบพระคุณ คุณครู อาจารย์ บิดามารดา และครอบครัว ที่มีส่วนส่งเสริมสนับสนุน และเป็นกำลังใจตลอดมา และหากมีสิ่งใดขาดตกบกพร่อง หัวหน้าโครงการต้องขออภัยเป็นอย่างสูง และหวังว่ารายงานฉบับสมบูรณ์นี้จะเป็นประโยชน์สำหรับผู้สนใจในงานด้านนี้ต่อไปไม่มากก็น้อย

ผศ. ดร. วันดี อ่อนเรียบร้อย
(หัวหน้าโครงการ)

บทคัดย่อ

รหัสโครงการ: MRG5180113

ชื่อโครงการ: การเตรียมสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์โดยการเจือด้วยแลนทานัมออกไซด์และโคบอลต์ออกไซด์

ชื่อนักวิจัย: ผศ. ดร. วันดี อ่อนเรียบร้อย/นายโกเมน ปาปะโก/ ศ. ดร. ทวี ตันฉศิริ

E-mail Address: wandeeon@yahoo.com

ระยะเวลาโครงการ: 2 ปี

บทคัดย่อ:

246377

$\text{Sr}_{1-x}\text{La}_x\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ เฟอร์ไรต์เตรียมด้วยขบวนการทางเซรามิกแบบดั้งเดิม สารประกอบถูกเตรียมจากผงของ SrCO_3 , La_2O_3 , Fe_2O_3 และ CoO และนำไปเผาแคลไซน์ที่อุณหภูมิ 1,100 องศาเซลเซียส ในการศึกษาครั้งนี้ได้ศึกษาผลของการเติมโคบอลต์และแลนทานัมที่มีต่อโครงสร้างทางจุลภาคและสมบัติทางแม่เหล็กของตัวอย่าง $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ เมื่อ $x = 0.2$ และ y เท่ากับ 0.0 ถึง 1.0 โครงสร้างทางจุลภาคของตัวอย่าง $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ ที่เผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิต่างๆศึกษาด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (SEM) ขนาดเกรนเฉลี่ยของสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์เพิ่มขึ้นเมื่อปริมาณโคบอลต์ (y) เพิ่มขึ้น และอุณหภูมิการเผาซินเตอร์เพิ่มขึ้นจาก 1,150 ถึง 1,300 องศาเซลเซียส ผลจากเครื่องวิเคราะห์การเลี้ยวเบนรังสีเอกซ์ (XRD) พบสตรอนเทียมเฮกซะเฟอร์ไรต์บริสุทธิ์กับตัวอย่าง $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่ 1,250 องศาเซลเซียส สำหรับ $y \leq 0.2$ พบเฟสใหม่เกิดขึ้นกับตัวอย่าง $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ ซึ่งประกอบด้วย LaFeO_3 , CoFe_2O_4 และเฟสที่ไม่ทราบสำหรับ $y > 0.2$ จากการศึกษาสมบัติทางแม่เหล็กของตัวอย่าง $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ ที่เตรียมด้วยการเติมโคบอลต์ปริมาณต่างๆ และที่อุณหภูมิการเผาซินเตอร์ต่างๆ กัน ด้วยเครื่องวัดสมบัติแม่เหล็กแบบตัวอย่างสั้น (VSM) พบว่าค่าสภาพลล่างแม่เหล็ก (H_C) มีค่าลดลงตามอุณหภูมิการเผาซินเตอร์เพิ่มขึ้นหรือการเติมโคบอลต์ที่เพิ่มขึ้น ตัวอย่างสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์ที่ไม่ถูกเจือ ($\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$) เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,150 องศาเซลเซียสมีค่าสภาพลล่างแม่เหล็กที่สูง 4,850 Oe ส่วนค่าสภาพแม่เหล็กคงค้างของตัวอย่าง

$\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,200 องศาเซลเซียสมีค่าสูงสุด 60 emu/g สำหรับตัวอย่าง $\text{Sr}_{1-x}\text{La}_x\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ ที่มีค่า $x = 0.2$ และ $y = 1.0$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,300 องศาเซลเซียสได้ค่าแมกเนไทเซชันอิ่มตัวสูงสุด (M_s) ประมาณ 127 emu/g และมีความสูญเสียเนื่องจากวงฮิสเทอรีซิสต่ำสุด ในการเตรียมสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์ที่มีค่าแมกเนไทเซชันอิ่มตัวสูง มีความเป็นไปได้ที่จะเพิ่มปริมาณการเติมโคบอลต์ ($y > 1.0$) หรือการเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิสูงกว่า 1,300 องศาเซลเซียส

คำสำคัญ: สตรอนเทียมเฮกซะเฟอร์ไรต์/ อุณหภูมิการเผาซินเตอร์/ สภาพลบล้างแม่เหล็ก/ สภาพแม่เหล็กคงค้าง

Abstract

Project Code: MRG5180113

Project Title: Preparation of Strontium Ferrites Doped with Cobalt Oxide and Lanthanum Oxide

Investigator: Asst. Prof. Dr. Wandee Onreabroy/ Mr.Komane Papato/
Prof. Dr. Tawee Tunkasiri

E-mail Address: wandeeon@yahoo.com

Project Period: 2 years

Abstract:

246377

The $\text{Sr}_{1-x}\text{La}_x\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ ferrites were fabricated by the conventional ceramic process. The compounds were prepared from SrCO_3 , La_2O_3 , Fe_2O_3 , and CoO powders, and then calcined at $1,100^\circ\text{C}$. In this study, the effects of cobalt and lanthanum addition on microstructures and magnetic properties of $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ and $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ samples with $x = 0.2$ and $y = 0.0$ to 1.0 were investigated. The microstructures of the $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ and $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ specimens, sintered at different temperatures, were studied using the scanning electron microscopy (SEM). The average grain size of strontium ferrite increases when cobalt additive (y) increases and sintering temperature is increased from $1,150^\circ\text{C}$ to $1,300^\circ\text{C}$. The X-ray diffraction (XRD) results showed that the pure strontium hexaferrite phase could be observed for $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ and $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ samples sintered at $1,250^\circ\text{C}$ for $y \leq 0.2$. The second phase for as-sintered $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ sample was found to consist of LaFeO_3 , CoFe_2O_4 and unknown phases for $y > 0.2$. The magnetic properties of $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ and $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ specimens prepared with different cobalt additives and sintering temperatures were studied using the vibrating sample magnetometer (VSM). Coercivity (H_c) was observed to decrease with increasing sintering temperatures or cobalt additives. The undoped strontium ferrite sample ($\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$) sintered at $1,150^\circ\text{C}$ has a high coercivity of $4,850$ Oe. The

remanence of $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ sample sintered at $1,200^{\circ}\text{C}$ has the highest value of 60 emu/g. For the $\text{Sr}_{1-x}\text{La}_x\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ sample with $x = 0.2$ and $y = 1.0$ sintered at $1,300^{\circ}\text{C}$, the highest magnetization saturation (M_s) of about 127 emu/g and the lowest hysteresis loss were obtained. In order to prepare the strontium ferrite with higher magnetization saturation, it might be possible to increase the amount of cobalt ($y > 1.0$) or sintered at a temperature higher than $1,300^{\circ}\text{C}$.

Keywords: Strontium Hexaferrite/ Sintering Temperature/ Coercivity/ Remanence

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ฉ
สารบัญ	๗
สารบัญตาราง	ฉ
สารบัญรูป	ฐ
สัญลักษณ์	ถ
ประมวลศัพท์และคำย่อ	ธ
บทที่	
1 Excusive Summary	1
1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหา	1
1.2 วัตถุประสงค์	2
1.3 ระเบียบวิธีวิจัย	2
1.4 แผนการดำเนินงานวิจัยตลอดโครงการ	3
1.5 ผลงานที่คาดว่าจะตีพิมพ์ในวารสารวิชาการระดับนานาชาติในแต่ละปี	4
1.6 งบประมาณโครงการ	5
2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	6
3 การดำเนินการทดลอง	11
3.1 สารเคมี	11
3.2 เครื่องมือ และอุปกรณ์ในการทดลอง	11
3.3 วิธีการทดลอง	12
3.4 การเตรียมสาร	13
3.4.1 การเผาแคลไซน์ (Calcination)	15
3.4.2 การอัดขึ้นรูป	16
3.4.3 การเผาซินเตอร์	17
3.5 การทดสอบตัวอย่าง	18

3.5.1	การวัดความหนาแน่น	18
3.5.2	การศึกษาโครงสร้างด้วยการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์	20
3.5.3	การหาขนาดเกรนด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด	21
3.5.4	การศึกษาสมบัติแม่เหล็กด้วยเครื่องวัดสมบัติแม่เหล็กแบบตัวอย่างสั้น (VSM)	22
4	ผลการทดลอง	23
4.1	ผลการทดลองสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิต่างๆ	23
4.1.1	ผลการทดสอบโครงสร้างจาก XRD	23
4.1.2	ผลการวัดขนาดเกรน	24
4.1.3	ผลการวัดความหนาแน่น	25
4.1.4	ผลการวัดสภาพแม่เหล็ก	25
4.2	ผลการทดลองสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์ที่เจือเลนทานัมที่อุณหภูมิการเผาซินเตอร์ต่างกัน	27
4.2.1	ผลการตรวจสอบโครงสร้างจาก XRD	27
4.2.2	ผลการวัดขนาดเกรน	28
4.2.3	ผลการวัดความหนาแน่น	28
4.2.4	ผลการวัดสภาพแม่เหล็ก	29
4.3	ผลการทดลองสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์ที่เจือเลนทานัมและ โคบอลต์	30
4.3.1	ผลการตรวจสอบโครงสร้างจาก XRD	30
4.3.2	ผลการวัดขนาดเกรน	31
4.3.3	ผลการวัดความหนาแน่น	32
4.3.4	ผลการวัดสภาพแม่เหล็ก	33
4.4	ผลการทดลองสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์ที่เจือเลนทานัมและ โคบอลต์ที่อุณหภูมิการเผาซินเตอร์ต่างกัน	34
4.4.1	ผลการตรวจสอบโครงสร้างจาก XRD	34
4.4.2	ผลการวัดขนาดเกรน	36
4.4.3	ผลการวัดความหนาแน่น	39
4.4.4	ผลการวัดสภาพแม่เหล็ก	40

5	การวิเคราะห์ผลการทดลอง	43
5.1	ผลของอุณหภูมิการเผาซินเตอร์ของสารสตรอนเทียมเฟอร์ไรท์	43
5.1.1	ผลการวิเคราะห์การเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ ที่อุณหภูมิการเผาซินเตอร์ ต่างๆ	43
5.1.2	ผลการวิเคราะห์หัตถิพลของอุณหภูมิการเผาซินเตอร์ที่มีต่อขนาดเกรน	46
5.1.3	ผลการวิเคราะห์หัตถิพลของอุณหภูมิการเผาซินเตอร์ที่มีต่อสมบัติ แม่เหล็กของสารแม่เหล็กสตรอนเทียมเฟอร์ไรท์	48
5.2	ผลของปริมาณการเจือปนทานัมและโคบอลต์ลงในสตรอนเทียม เฟอร์ไรท์	54
5.2.1	ผลการวิเคราะห์การเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$	54
5.2.2	ผลการเจือปนทานัมและโคบอลต์ลงในสตรอนเทียมเฟอร์ไรท์ที่มีผล ต่อเกรน	56
5.2.3	ผลการเจือปนทานัมและโคบอลต์ลงในสตรอนเทียมเฟอร์ไรท์ที่มีผล ต่อสมบัติแม่เหล็ก	58
5.3	ผลของอุณหภูมิการเผาซินเตอร์ของสารสตรอนเทียมเฟอร์ไรท์ที่เจือ ปนทานัมและโคบอลต์	64
5.3.1	ผลการวิเคราะห์การเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ที่อุณหภูมิการเผาซินเตอร์ ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$	64
5.3.2	ผลการวิเคราะห์ขนาดเกรนของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$ เมื่ออุณหภูมิการเผา ซินเตอร์ต่างกัน	68
5.3.3	ผลการวิเคราะห์สมบัติแม่เหล็กของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$ เมื่ออุณหภูมิการเผา ซินเตอร์ต่างกัน	69
6	สรุปผลและข้อเสนอแนะ	76
6.1	สรุปผลการวิจัย	76
6.1.1	ผลของอุณหภูมิของการเผาซินเตอร์ของ $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$	76
6.1.2	ผลปริมาณการเจือปนทานัมและโคบอลต์ลงใน $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$	76
6.1.3	ผลของอุณหภูมิการเผาซินเตอร์ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$	77

6.1.4	สมบัติแม่เหล็กของสตรอนเทียมเฟอร์ไรท์ที่เตรียมได้	78
6.2	ข้อเสนอแนะ	78
7	ผลลัพธ์จากโครงการวิจัย	79
7.1	รางวัลนวัตกรรมด้านวิทยาศาสตร์การกีฬา	79
7.2	The AGI Award for Young Scientists 2008	79
7.3	รางวัลประกวดโครงงานในระดับภาควิชา	79
7.4	การนำเสนอผลงาน	80
7.5	เครื่องต้นแบบ	80
7.6	อาจารย์ที่ปรึกษาโครงงานในระดับปริญญาตรีที่เกี่ยวข้องกับ โครงการวิจัย	81
7.7	งานวิจัยในปัจจุบันที่ต่อยอด	81
	เอกสารอ้างอิง	82

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1	สมบัติแม่เหล็กในงานวิจัยที่ผ่านมาของสารสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์ 10
3.1	ปริมาณส่วนผสมของสารที่ใช้เตรียมสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์ในอัตราส่วนต่างๆ 14
4.1	เปอร์เซ็นต์การหดตัวและความหนาแน่นของ $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ เผาซินเตอร์ที่ 1,150°C 1,200°C 1,250°C และ 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง 25
4.2	เปอร์เซ็นต์การหดตัวและความหนาแน่นของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ เผาซินเตอร์ที่ 1,150°C 1,200°C 1,250°C และ 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง 29
4.3	เปอร์เซ็นต์การหดตัวและความหนาแน่นของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์เป็นเวลา 1 ชั่วโมง 32
4.4	เปอร์เซ็นต์การหดตัวและความหนาแน่นของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ ที่อุณหภูมิการเผาซินเตอร์ 1,150°C 1,200°C 1,250°C และ 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง 39
5.1	ค่าสภาพลบล้างแม่เหล็ก สภาพแม่เหล็กคงค้าง และค่าแมกเนไตเซชันอิ่มตัวของ $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ ที่อุณหภูมิการเผาซินเตอร์ 1,150°C 1,200°C 1,250°C และ 1,300°C 50
5.2	ค่าสภาพลบล้างแม่เหล็ก สภาพแม่เหล็กคงค้าง และค่าแมกเนไตเซชันอิ่มตัวของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ เจือเลนทานัมและโคบอลต์เมื่ออุณหภูมิซินเตอร์เป็น 1,250°C 60
5.3	ค่า สภาพลบล้างแม่เหล็ก สภาพแม่เหล็กคงค้าง และค่าแมกเนไตเซชันอิ่มตัวของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$ ที่อุณหภูมิการเผาซินเตอร์ต่างๆ 72

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า	
2.1	ภาพถ่ายกล้องจุลทรรศน์แบบส่องกราดที่ส่องบนพื้นผิวของ $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาแคลไซน์ที่อุณหภูมิที่ (ก) $1,200^{\circ}\text{C}$ และ (ข) $1,250^{\circ}\text{C}$	6
2.2	ภาพถ่ายจากอิเล็กตรอนแบบส่องกราดของสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์ที่เป็นลักษณะผง โดยมีอัตราส่วนโมล $\text{Fe}^{3+}/\text{Sr}^{2+}$ เท่ากับ 8 9.23 และ 10 มีค่า pH 10 เมื่อเผาเป็นเวลา 2 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิ (ก) 900°C (ข) $1,000^{\circ}\text{C}$ และ (ค) $1,100^{\circ}\text{C}$	7
2.3	วงฮิสเทอรีซิสของสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์ที่ให้ความร้อนจากคลื่นไมโครเวฟเมื่อเผาที่อุณหภูมิ $1,000^{\circ}\text{C}$ ใช้เวลาในการเผา 2 ชั่วโมง โดยมีอัตราส่วน โมล (Fe/Sr) เป็น 11 11.6 และ 12	8
3.1	แผนภาพแสดงขั้นตอนการเตรียมสารสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์	12
3.2	อัตราการเพิ่มและลดอุณหภูมิการเผาแคลไซน์	15
3.3	แม่แบบในการอัดขึ้นรูปของสารแม่เหล็กสตรอนเทียมเฟอร์ไรต์	16
3.4	เครื่องอัดไฮดรอลิกส์ที่มีขดลวดเพื่อเป็นแหล่งจ่ายสนามแม่เหล็กให้กับชิ้นงาน	17
3.5	อัตราการเพิ่มและลดอุณหภูมิการเผาซินเตอร์	17
3.6	เครื่องชั่งความละเอียดทศนิยม 4 ตำแหน่ง ยี่ห้อ Sartorius	20
3.7	เครื่องทดสอบการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ ยี่ห้อ Rigaku รุ่น TTRAXIII	20
3.8	กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (SEM) ยี่ห้อ LEO รุ่น 1455VP	21
3.9	เครื่องวัดสมบัติแม่เหล็กเครื่องวัดสมบัติแม่เหล็กแบบตัวอย่างสั้น (VSM) ยี่ห้อ LakeShore รุ่น Model 7407	22
4.1	รูปแบบการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ของ $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) $1,150^{\circ}\text{C}$ (ข) $1,200^{\circ}\text{C}$ (ค) $1,250^{\circ}\text{C}$ และ (ง) $1,300^{\circ}\text{C}$ เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	23
4.2	ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราดของ $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) $1,150^{\circ}\text{C}$ (ข) $1,200^{\circ}\text{C}$ (ค) $1,250^{\circ}\text{C}$ และ (ง) $1,300^{\circ}\text{C}$ เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	24
4.3	วงฮิสเทอรีซิสของ $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1150°C (ข) $1,200^{\circ}\text{C}$ (ค) $1,250^{\circ}\text{C}$ และ (ง) $1,300^{\circ}\text{C}$ เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	26
4.4	รูปแบบการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) $1,150^{\circ}\text{C}$ (ข) $1,200^{\circ}\text{C}$ (ค) $1,250^{\circ}\text{C}$ และ (ง) $1,300^{\circ}\text{C}$ เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	27
4.5	ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราดของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) $1,150^{\circ}\text{C}$ (ข) $1,200^{\circ}\text{C}$ (ค) $1,250^{\circ}\text{C}$ และ (ง) $1,300^{\circ}\text{C}$ เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	28

รูปที่	หน้า
4.6 วงฮิสเทอรีซิสของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	29
4.7 รูปแบบการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,250°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง เมื่อ y มีค่า (ก) 0 (ข) 0.1 (ค) 0.2 (ง) 0.3 (จ) 0.4 (ฉ) 0.5 (ช) 0.8 และ (ซ) 1.0	30
4.8 ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราดของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,250°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง โดยที่ y มีค่า (ก) 0 (ข) 0.1 (ค) 0.2 (ง) 0.3 (จ) 0.4 (ฉ) 0.5 (ช) 0.8 และ (ซ) 1.0	31
4.9 เปรียบเทียบลักษณะวงฮิสเทอรีซิสเมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1250°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ โดยที่ y มีค่า (ก) 0 (ข) 0.1 (ค) 0.2 (ง) 0.3 (จ) 0.4 (ฉ) 0.5 (ช) 0.8 และ (ซ) 1.0	33
4.10 รูปแบบการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	34
4.11 รูปแบบการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	35
4.12 รูปแบบการเลี้ยวเบนรังสีเอกซ์ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 13,00°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	35
4.13 ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราดของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	36
4.14 ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราดของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	37
4.15 ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราดของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1300°C	38
4.16 วงฮิสเทอรีซิสของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	40
4.17 วงฮิสเทอรีซิสของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	41
4.18 วงฮิสเทอรีซิสของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	42

รูปที่	หน้า
5.1 ผลการวิเคราะห์โครงสร้างจากรูปแบบการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ ของ $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	44
5.2 ผลการวิเคราะห์โครงสร้างจากรูปแบบการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	45
5.3 ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราดของ $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ แสดงผลการเพิ่มขนาดของเกรนเมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	46
5.4 ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราดเมื่ออุณหภูมิการเผาซินเตอร์ที่ 1,150°C และ 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง ของตัวอย่าง (ก) $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ และ (ข) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$	47
5.5 วงฮิสเทอรีซิสของ (ก) $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ และ (ข) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ ที่อุณหภูมิการเผาซินเตอร์ 1150°C 1200°C 1250°C และ 1300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	48
5.6 วงฮิสเทอรีซิสของ $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ เมื่ออุณหภูมิการเผาซินเตอร์ 1300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	49
5.7 ผลของค่าสภาพลบล้างแม่เหล็ก (Hc) ของ $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,150°C 1,200°C 1,250°C และ 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	51
5.8 ผลของค่าแมกเนไคเซชันอิ่มตัว (Ms) ของ $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,150°C 1,200°C 1,250°C และ 1,300°C	52
5.9 ผลของค่าสภาพแม่เหล็กคงค้าง (Mr) ของ $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,150°C 1,200°C 1,250°C และ 13,00°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	53
5.10 ผลการวิเคราะห์โครงสร้างจากรูปแบบการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,250°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง โดย y เท่ากับ (ก) 0 (ข) 0.1 (ค) 0.2 (ง) 0.3 (จ) 0.4 (ฉ) 0.5 (ช) 0.8 และ (ซ) 1.0	55
5.11 ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราดเมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,250°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง (ก) $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ และ (ข) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$	56
5.12 ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราดเมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,250°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง เมื่อ (ก) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ (ข) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.7}\text{Co}_{0.3}\text{O}_{19}$ (ค) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ และ (ง) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$	57
5.13 วงฮิสเทอรีซิสของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12-y}\text{Co}_y\text{O}_{19}$ โดยที่ $y = 0.2\ 0.5\ 0.8$ และ 1.0 เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,250°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	58

รูปที่	หน้า
5.14 วงฮิสเทอรีซิสของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.9}\text{Co}_{0.1}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,250°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	59
5.15 ผลของค่าสภาพลบล้างแม่เหล็ก (Hc) ของตัวอย่างเมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1250°C (ก) $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ (ข) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ (ค) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.9}\text{Co}_{0.1}\text{O}_{19}$ (ง) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ (จ) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.7}\text{Co}_{0.3}\text{O}_{19}$ (ฉ) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.6}\text{Co}_{0.4}\text{O}_{19}$ (ช) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ (ซ) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.2}\text{Co}_{0.8}\text{O}_{19}$ และ (ณ) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$	61
5.16 ผลของค่าแมกเนไทเซชันอิ่มตัว (Ms) ของตัวอย่างเมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,250°C (ก) $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ (ข) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ (ค) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.9}\text{Co}_{0.1}\text{O}_{19}$ (ง) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ (จ) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.7}\text{Co}_{0.3}\text{O}_{19}$ (ฉ) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.6}\text{Co}_{0.4}\text{O}_{19}$ (ช) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ (ซ) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.2}\text{Co}_{0.8}\text{O}_{19}$ และ (ณ) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$	62
5.17 ผลของสภาพแม่เหล็กคงค้าง (Mr) ของตัวอย่างเมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,250°C (ก) $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$ (ข) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{12}\text{O}_{19}$ (ค) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.9}\text{Co}_{0.1}\text{O}_{19}$ (ง) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ (จ) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.7}\text{Co}_{0.3}\text{O}_{19}$ (ฉ) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.6}\text{Co}_{0.4}\text{O}_{19}$ (ช) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ (ซ) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.2}\text{Co}_{0.8}\text{O}_{19}$ และ (ณ) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$	63
5.18 ผลการวิเคราะห์โครงสร้างจากรูปแบบการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	65
5.19 ผลการวิเคราะห์โครงสร้างจากรูปแบบการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.9}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	66
5.20 ผลการวิเคราะห์โครงสร้างจากรูปแบบการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ (ก) 1,150°C (ข) 1,200°C (ค) 1,250°C และ (ง) 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	67
5.21 ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราดเมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,200°C และ 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง ของตัวอย่าง (ก) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ (ข) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ และ (ค) $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$	68
5.22 วงฮิสเทอรีซิสของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,150°C 1,200°C 1,250°C และ 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	69
5.23 วงฮิสเทอรีซิสของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.9}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,150°C 1,200°C 1,250°C และ 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	70
5.24 วงฮิสเทอรีซิสของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,150°C 1,200°C 1,250°C และ 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	71

รูปที่	หน้า
5.25 ผลของค่าสภาพลบล้างแม่เหล็ก (Hc) ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,150°C 1,200°C 1,250°C และ 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	73
5.26 แมกเนไทเซชันฮิสเทอรีซิส (Ms) ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,150°C 1,200°C 1,250°C และ 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	74
5.27 สภาพแม่เหล็กคงค้าง (Mr) ของ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.8}\text{Co}_{0.2}\text{O}_{19}$ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_{19}$ และ $\text{Sr}_{0.8}\text{La}_{0.2}\text{Fe}_{11}\text{CoO}_{19}$ เมื่อเผาซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1,150°C 1,200°C 1,250°C และ 1,300°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	75

สัญลักษณ์

B	=	สนามแม่เหล็กเหนี่ยวนำ
B_r	=	สภาพแม่เหล็กคงค้าง
$(BH)_{\max}$	=	พลังงานสูญเสียภายในแกน
d_{hkl}	=	ระยะห่างระหว่างระนาบ hkl
E	=	พลังงานรวม
e	=	ประจุของอิเล็กตรอน
E_{ex}	=	พลังงาน Exchange
H	=	สนามแม่เหล็กภายนอก
h	=	ค่าคงที่ของพลังค์มีค่า 6.6261×10^{-34} จูล-วินาที
H_c	=	สนามลบล้างแม่เหล็ก
H_d	=	สนาม Demagnetizing
I	=	กระแสไฟฟ้า
M	=	แมกเนไทเซชัน
M_r	=	ค่าแมกเนไทเซชันคงค้าง
M_s	=	แมกเนไทเซชันอิ่มตัว
m_e	=	มวลของอิเล็กตรอน
q	=	ประจุไฟฟ้า
T	=	อุณหภูมิ
T_c	=	อุณหภูมิคูรี
T_N	=	อุณหภูมิเนล
θ	=	มุมที่รังสีเอกซ์ทำกับระนาบระนาบผลึก
λ	=	ความยาวคลื่นของรังสีเอกซ์
μ	=	สภาพให้ซึมได้
μ_0	=	สภาพให้ซึมได้ของสุญญากาศ
μ_r	=	สภาพให้ซึมได้สัมพัทธ์
χ_m	=	Magnetic Susceptibility
ω	=	ความถี่เชิงมุม
ϕ	=	ฟลักซ์แม่เหล็ก

ประมวลศัพท์และคำย่อ

A	=	แอมแปร์
A/m	=	แอมแปร์ต่อเมตร
A-m ²	=	แอมแปร์ตารางเมตร
BCC	=	body center cubic
emu	=	electron mass unit
emu/cm ³	=	electron mass unit ต่อลูกบาศก์เซนติเมตร
emu/g	=	electron mass unit ต่อกรัม
eV/unit cell	=	อิเล็กตรอน โวลต์ต่อหนึ่งหน่วยเซลล์
G	=	เกาส์
g/cm ³	=	กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร
H	=	เฮนรี
H/m	=	เฮนรีต่อเมตร
J/m ³	=	จูลต่อลูกบาศก์เมตร
Oe	=	Oersted
Pa	=	พาสคัล
SEM	=	กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (Scanning Electron Microscope)
T	=	เทสลา
VSM	=	Vibrating Sample Magnetometer
Wb	=	เวเบอร์
Wb/A-m	=	เวเบอร์ต่อแอมแปร์เมตร
Wb/m ²	=	เวเบอร์ต่อตารางเมตร