

หน้า 1

บทนำ

ปัจจุบันนี้การขยายตัวทางเศรษฐกิจของประเทศไทยมีอัตราที่สูงขึ้น เป็นผลให้อุตสาหกรรมต่างๆ มีการขยายตัวอย่างรวดเร็ว อุตสาหกรรมสิ่งทอเป็นอีกอุตสาหกรรมหนึ่งที่มีความสำคัญต่อเศรษฐกิจไทยเป็นอย่างยิ่งในการสร้างรายได้ให้กับประเทศ เนื่องจากสิ่งทอโดยเฉพาะเสื้อผ้าสำเร็จรูปได้กลายเป็นสินค้าส่งออกอันดับต้นๆ ของประเทศไทย มีการว่าจ้างแรงงานสูงถึง 1.08 ล้านคน จากโรงงานทั้งหมด 4,600 โรงงานในปี พ.ศ. 2548 และสามารถสร้างรายได้ให้แก่ประเทศไทยจากการส่งออกปีหนึ่งๆ ประมาณ 2 แสนล้านบาท ซึ่งการส่งออกสิ่งทอและเครื่องนุ่มน้ำของไทย (ข้อมูลจากกระทรวงพาณิชย์) ในปี พ.ศ. 2548 มีมูลค่า 6,721.1 ล้านเหรียญสหรัฐฯ เพิ่มขึ้นร้อยละ 5 จากปี พ.ศ. 2547 โดยตลาดหลักของการส่งออกสิ่งทอของไทยคือ กลุ่มประเทศอาเซียนรวมทั้งประเทศไทย สำหรับการส่งออกเสื้อผ้าเครื่องนุ่มน้ำของไทย ตลาดหลักอยู่ที่สหรัฐอเมริกา ญี่ปุ่น สหภาพยุโรป และตะวันออกกลาง จากข้อมูลสถิติขององค์กรการค้าโลกหรือ WTO (World Trade Organization) ปี พ.ศ. 2547 แสดงให้เห็นว่าประเทศไทยส่งออกสิ่งทอเป็นลำดับที่ 12 ของโลก คิดเป็นมูลค่า 2.63 พันล้านเหรียญสหรัฐฯ และส่งออกเสื้อผ้าเครื่องนุ่มน้ำเป็นลำดับที่ 11 ของโลก คิดเป็นมูลค่า 4.05 พันล้านเหรียญสหรัฐฯ ดังนั้นอุตสาหกรรมสิ่งทอจึงมีการแข่งขันและพัฒนาผลิตภัณฑ์กันมากขึ้น กระบวนการผลิตสิ่งทอได้มีการปรับเปลี่ยนให้ดีและเหมาะสมมากขึ้นส่งผลให้อุตสาหกรรมสิ่งทอไทยมีความสามารถในการแข่งขันในเวทีโลกได้ การเตรียมสิ่งทอถือเป็นกระบวนการผลิตสิ่งทอที่สำคัญกระบวนการหนึ่ง ซึ่งการเตรียมสิ่งทอประกอบไปด้วยหลายขั้นตอน เช่น การลอกแป้ง การกำจัดสิ่งสกปรกและการฟอกขาว แต่ละขั้นตอนจำเป็นต้องใช้สารเคมีหลายชนิดแตกต่างกัน สามารถรวม 3 กระบวนการนี้ให้เป็นขั้นตอนเดียวกันได้โดยใช้ไฮโดรเจนperอوكไซด์ ซึ่งจะทำให้เป็นการประหยัดเวลาและพลังงาน ไฮโดรเจนperออกไซด์เป็นสารออกซิไดซิที่นิยมใช้สำหรับการฟอกผ้า แต่ก็สามารถนำมาเป็นสารลอกแป้งได้ จะมีความเสถียรในภาวะกรด แต่จะลายตัวเมื่อถูกเร่งด้วยความร้อน ข้อดีของไฮโดรเจนper คือ ไม่ต้องมีตัวควบคุมไม่ให้ไฮโดรเจนperออกไซด์เกิดการแตกตัวเป็นperอีกด้วยชิลล์แอนด์คอนเซิลและถาวรสลายตัวเร็วเกินไปโดยการเติมสารช่วยเสถียร ซึ่งสารช่วยเสถียรที่นิยมใช้ในอีดีคือ โซเดียมซิลิกेट กรณีที่น้ำมีความกระด้างมากแคลเซียมออกอนจะจับตัวกับซิลิกะเป็นตะกรันจับเป็นคราบนผ้าหรือบนเครื่องจักรต่างๆ ซึ่งล้างออกยาก และทำให้ผ้ากระด้าง นอกจากนี้คราบนเครื่องจักรยังมีโอกาสสูญเสียผ้าให้เป็นรอยหรือขาดเป็นรูร้ามทั้งสารช่วยเสถียรที่ตอกด้านอยู่บนผ้ายังก่อให้เกิดปัญหาในการย้อมต่อไป ปัจจุบันมีการใช้สารช่วยเสถียรชนิดสารอินทรีย์แทนแต่ก็ยังเป็นการเพิ่มต้นทุนการผลิต งานวิจัยที่ผ่านมาบ่งชี้ว่า

เกี่ยวกับการรวมกระบวนการ 3 ขั้นตอนคือ การลอกແປ່ງ การกำຈັດສິ່ງສົກປຽກ และการຝອກຂາວເປັນ ขັ້ນຕອນເດືອກກັນ โดยການໃຊ້ສາຮອອກອີໄລສິ່ງໜິດຕ່າງໆ ແຕ່ທັງນີ້ຍັງໄມ້ມີກາຣສຶກຫາເກີຍກັບກາຣໃຊ້ໄໂຣຈັນເປົອຮອກໄຊ໌ທີ່ເສດີຍໃນກະບວນກາຣດັ່ງກ່າວໂດຍໄມ້ໃຊ້ສາຮ່ວຍເສດີຍ ດ້ວຍເຫດຸນີ່ຈານວິຈີຍ ນີ້ຈຶ່ງເກີດຂຶ້ນເພື່ອສຶກຫາກາຣເຕີ່ມຜ້າຝ່າຍໂດຍໃຊ້ສາຮ່ໄໂຣຈັນເປົອຮອກໄຊ໌ທີ່ເສດີຍ ສໍາໜັບ ກາຣລອກ ແປ່ງ ກຳຈັດສິ່ງສົກປຽກ ແລະຝອກຂາວຜ້າຝ່າຍທອນໃນ 3 ขັ້ນຕອນເດືອກດ້ວຍຮະບນແໜ່ ແລະຮະບນຈຸ່ມອັດ-ອບໄໂຄ ນ້ຳ ໂດຍໄມ້ໃຊ້ສາຮ່ວຍເສດີຍ ເປົ້ຍບ່ອນທີ່ກັບກາຣໃຊ້ສາຮ່ໄໂຣຈັນເປົອຮອກໄຊ໌ທ່າງໄປຈາກໃນ ປະເທດແລະຈາກທີ່ນຳເຂົ້າມາຈາກຕ່າງປະເທດ ນອກຈາກນີ້ ໄດ້ກຳກາຣນາສູງທີ່ເໝາະສົມສໍາໜັບກາຣ ລອກແປ່ງ ກຳຈັດສິ່ງສົກປຽກ ແລະຝອກຂາວຜ້າທອນໃນ 3 ขັ້ນຕອນເດືອກ ພ້ອມທັງສຶກຫາສມບັດຂອງຜ້າທັງກ່ອນ ແລະ ອັດງຜ່ານ 3 ขັ້ນຕອນດັ່ງກ່າວ

# ສູນຍົວທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ຈຸ່າດສົກປຽກ