

ภาคผนวก น

แบบประเมินผลของการใช้ระบบ SSI กับศพพลายเออร์

แบบประเมินผลการนำระบบ SSI ไปปฏิบัติงาน

ตำแหน่ง Super visor ชื่อบริษัท NIDEC
 แผนก / หน่วยงาน QA ที่อยู่ ต.จ.น.กรม/1016
 หน้าที่รับผิดชอบ Control Quality process จ. นครศรีธรรมราช
and Cost saving เบอร์โทรศัพท์ 035-330741

ส่วนที่ 1 ความพึงพอใจในการปฏิบัติงานระบบ SSI

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ในหัวข้อที่ท่านคิดว่าเหมาะสมที่สุด

- 5 หมายถึง มากที่สุด
 4 หมายถึง มาก
 3 หมายถึง ปานกลาง
 2 หมายถึง น้อย
 1 หมายถึง น้อยที่สุด

หัวข้อประเมิน	5	4	3	2	1
1. ท่านคิดว่าช่วงระยะเวลาในการฝึกอบรมระบบ SSI (จากเดิม 3 วัน) มีความเหมาะสมมากน้อยเพียงใด		✓			
2. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการตรวจสอบรูปร่างลักษณะชิ้นส่วนและขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
3. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านตารางการสุ่มชิ้นงานจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
4. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านหน้าที่และหลักการทำงานของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
5. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการเข้รายงานผลการตรวจสอบขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
6. ท่านเห็นว่าทีมที่ปรึกษาสามารถช่วยในการแก้ไขปัญหาเกี่ยวกับการจัดการของระบบ SSI ได้ในระดับใด		✓			
7. พื้นที่ในการตรวจสอบมีความพร้อมในการใช้งานระดับใด	✓				
8. เครื่องและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด	✓				
9. วิธีการที่ใช้ในการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด		✓			
10. เกิดปัญหาการติดต่อระหว่างหน่วยงานหรือแผนกมากน้อยเพียงใด				✓	

11. ท่านคิดว่าหน่วยงานของท่านได้ประโยชน์จากการส่งพนักงานมาอบรมระบบ SSI อยู่ในระดับใด	✓				
12. เมื่อตรวจสอบพบข้อบกพร่องของชิ้นส่วนของท่าน ท่านมีความลำบากใจในการตัดสินใจมากน้อยเพียงใด					✓
13. ท่านมีความพอใจในการปฏิบัติงานอยู่ในระดับใด		✓			
14. ท่านคิดว่าระบบ SSI มีความเหมาะสมกับหน่วยงานของท่านมากน้อยเพียงใด		✓			

ส่วนที่ 2 ปัญหา / อุปสรรค และ ข้อเสนอแนะในการทำระบบ SSI

ปัญหา / อุปสรรค สิ่งท่านเคยประสบพบเจอ การเร่งเปลี่ยน Revision งานไฟ

มีความล่าช้า ทำให้เกิดความล่าช้า เกิดการผิดพลาด

ข้อเสนอแนะ อยากให้มีการ Retain ระบบ SSI จัด: ๑ ครั้ง

อยากให้มีการ Retain หลักการทำงานของ Hard disk หรือ

สื่อจัดเก็บข้อมูล

อยากให้นำงานแบบ IGA มาใช้ร่วมกับงาน SSI

เมื่อมี Part ในปริมาณ

แบบประเมินผลการนำระบบ SSI ไปปฏิบัติงาน

ตำแหน่ง Operator ชื่อบริษัท N7.Ded
 แผนก / หน่วยงาน QA ที่อยู่ 14 หมู่ 9 ต.สามกุ่ม อ.เมือง จ.บุรีรัมย์ 33000
 หน้าที่รับผิดชอบ ตรวจควบคุมงาน SSI ต. องค์ จ. บุรีรัมย์ 33000 19010
 เบอร์โทรศัพท์ 095-330771

ส่วนที่ 1 ความพึงพอใจในการปฏิบัติงานระบบ SSI

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ในหัวข้อที่ท่านคิดว่าเหมาะสมที่สุด

- 5 หมายถึง มากที่สุด
 4 หมายถึง มาก
 3 หมายถึง ปานกลาง
 2 หมายถึง น้อย
 1 หมายถึง น้อยที่สุด

หัวข้อประเมิน	5	4	3	2	1
1. ท่านคิดว่าช่วงระยะเวลาในการฝึกอบรมระบบ SSI (จากเดิม 3 วัน) มีความเหมาะสมมากน้อยเพียงใด	✓				
2. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการตรวจสอบรูปร่างลักษณะชิ้นส่วนและขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด			✓		
3. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านตารางการสุ่มชิ้นงานจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
4. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านหน้าที่และหลักการทำงานของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด			✓		
5. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการเข้รายงานผลการตรวจสอบขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
6. ท่านเห็นว่าทีมที่ปรึกษาสามารถช่วยในการแก้ไขปัญหาเกี่ยวกับการจัดการของระบบ SSI ได้ในระดับใด		✓			
7. พื้นที่ในการตรวจสอบมีความพร้อมในการใช้งานระดับใด	✓				
8. เครื่องและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด	✓				
9. วิธีการที่ใช้ในการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด		✓			
10. เกิดปัญหาการติดต่อระหว่างหน่วยงานหรือแผนกมากน้อยเพียงใด				✓	

11. ท่านคิดว่าหน่วยงานของท่านได้ประโยชน์จากการส่งพนักงานมาอบรมระบบ SSI อยู่ในระดับใด	☒	☐	☐	☐	☐
12. เมื่อตรวจสอบพบข้อบกพร่องของชิ้นส่วนของท่าน ท่านมีความลำบากใจในการตัดสินใจมากน้อยเพียงใด	☐	☐	☒	☐	☐
13. ท่านมีความพอใจในการปฏิบัติงานอยู่ในระดับใด	☒	☐	☐	☐	☐
14. ท่านคิดว่าระบบ SSI มีความเหมาะสมกับหน่วยงานของท่านมากน้อยเพียงใด	☒	☐	☐	☐	☐

ส่วนที่ 2 ปัญหา / อุปสรรค และ ข้อเสนอแนะในการทำระบบ SSI

ปัญหา / อุปสรรค.....

.....

.....

.....

.....

ข้อเสนอแนะ.....

.....

.....

.....

.....

แบบประเมินผลการนำระบบ SSI ไปปฏิบัติงาน

ตำแหน่ง operator ชื่อบริษัท miyoshi
 แผนก / หน่วยงาน GA ที่อยู่ อุตสาหกรรมไฮเทค
 หน้าที่รับผิดชอบ ควบคุมงาน วว. ค. กระจกใสอยุธยา
 เบอร์โทรศัพท์ ๐๙๖-๖๔๐๖๑

ส่วนที่ 1 ความพึงพอใจในการปฏิบัติงานระบบ SSI

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ในหัวข้อที่ท่านคิดว่าเหมาะสมที่สุด

- 5 หมายถึง มากที่สุด
 4 หมายถึง มาก
 3 หมายถึง ปานกลาง
 2 หมายถึง น้อย
 1 หมายถึง น้อยที่สุด

หัวข้อประเมิน	5	4	3	2	1
1. ท่านคิดว่าช่วงระยะเวลาในการฝึกอบรมระบบ SSI (จากเดิม 3 วัน) มีความเหมาะสมมากน้อยเพียงใด	✓				
2. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการตรวจสอบรูปร่างลักษณะชิ้นส่วนและขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
3. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านตารางการสุ่มชิ้นงานจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
4. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านหน้าที่และหลักการทำงานของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
5. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการเขียนรายงานผลการตรวจสอบขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
6. ท่านเห็นว่าทีมที่ปรึกษาสามารถช่วยในการแก้ไขปัญหาเกี่ยวกับการจัดการของระบบ SSI ได้ในระดับใด		✓			
7. พื้นที่ในการตรวจสอบมีความพร้อมในการใช้งานระดับใด			✓		
8. เครื่องและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด		✓			
9. วิธีการที่ใช้ในการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด			✓		
10. เกิดปัญหาการติดต่อระหว่างหน่วยงานหรือแผนกมากน้อยเพียงใด				✓	

11. ท่านคิดว่าหน่วยงานของท่านได้ประโยชน์จากการส่งพนักงานมาอบรมระบบ SSI อยู่ในระดับใด		✓			
12. เมื่อตรวจสอบพบข้อบกพร่องของชิ้นส่วนของท่าน ท่านมีความลำบากใจในการตัดสินใจมากน้อยเพียงใด				✓	
13. ท่านมีความพอใจในการปฏิบัติงานอยู่ในระดับใด		✓			
14. ท่านคิดว่าระบบ SSI มีความเหมาะสมกับหน่วยงานของท่านมากน้อยเพียงใด		✓			

ส่วนที่ 2 ปัญหา / อุปสรรค และ ข้อเสนอแนะในการทำระบบ SSI

ปัญหา / อุปสรรค.....
.....
.....
.....
.....

ข้อเสนอแนะ.....
.....
.....
.....
.....

แบบประเมินผลการนำระบบ SSI ไปปฏิบัติงาน

ตำแหน่ง Ser. Engineer ชื่อบริษัท MAYOCHI
 แผนก / หน่วยงาน QA ที่อยู่ อุตสาหกรรม 10 กค
 หน้าที่รับผิดชอบ ต. พะนาตริ ๕๖/๕๖
Contact customer and customer complain เบอร์โทรศัพท์ ๐๙๕-31๔๐๓๑

ส่วนที่ 1 ความพึงพอใจในการปฏิบัติงานระบบ SSI

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ในหัวข้อที่ท่านคิดว่าเหมาะสมที่สุด

- 5 หมายถึง มากที่สุด
 4 หมายถึง มาก
 3 หมายถึง ปานกลาง
 2 หมายถึง น้อย
 1 หมายถึง น้อยที่สุด

หัวข้อประเมิน	5	4	3	2	1
1. ท่านคิดว่าช่วงระยะเวลาในการฝึกอบรมระบบ SSI (จากเดิม 3 วัน) มีความเหมาะสมมากน้อยเพียงใด	✓				
2. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการตรวจสอบรูปร่างลักษณะชิ้นส่วนและขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
3. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านตารางการสุ่มชิ้นงานจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
4. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านหน้าที่และหลักการทำงานของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด	✓				
5. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการเขียนรายงานผลการตรวจสอบขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
6. ท่านเห็นว่าทีมที่ปรึกษาสามารถช่วยในการแก้ไขปัญหาเกี่ยวกับการจัดการของระบบ SSI ได้ในระดับใด		✓			
7. พื้นที่ในการตรวจสอบมีความพร้อมในการใช้งานระดับใด			✓		
8. เครื่องและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด		✓			
9. วิธีการที่ใช้ในการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด		✓			
10. เกิดปัญหาการติดต่อระหว่างหน่วยงานหรือแผนกมากน้อยเพียงใด					✓

11. ท่านคิดว่าหน่วยงานของท่านได้ประโยชน์จากการส่งพนักงานมาอบรมระบบ SSI อยู่ในระดับใด	✓				
12. เมื่อตรวจสอบพบข้อบกพร่องของชิ้นส่วนของท่าน ท่านมีความลำบากใจในการตัดสินใจมากนักน้อยเพียงใด				✓	
13. ท่านมีความพอใจในการปฏิบัติงานอยู่ในระดับใด		✓			
14. ท่านคิดว่าระบบ SSI มีความเหมาะสมกับหน่วยงานของท่านมากนักน้อยเพียงใด		✓			

ส่วนที่ 2 ปัญหา / อุปสรรค และ ข้อเสนอแนะในการทำระบบ SSI

ปัญหา / อุปสรรค.....

ข้อเสนอแนะ..... *เพิ่มการให้รางวัลแก่พนักงาน IQA ขาดการทบทวนแผนงาน SSI ที่ MISYOCUS*
เมื่อ 14: 45 การทบทวน และเพิ่มการฝึกอบรมให้พนักงานประจำ

แบบประเมินผลการนำระบบ SSI ไปปฏิบัติงาน

ตำแหน่ง Sr. Operator ชื่อบริษัท TDK
 แผนก / หน่วยงาน QA ที่อยู่ วัดน้อย
 หน้าที่รับผิดชอบ ตรวจสอบ Input ในส่วนของ SSI พว-สมัครสอบ 055-215299
 เบอร์โทรศัพท์ 055-215299

ส่วนที่ 1 ความพึงพอใจในการปฏิบัติงานระบบ SSI

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ในหัวข้อที่ท่านคิดว่าเหมาะสมที่สุด

- 5 หมายถึง มากที่สุด
 4 หมายถึง มาก
 3 หมายถึง ปานกลาง
 2 หมายถึง น้อย
 1 หมายถึง น้อยที่สุด

หัวข้อประเมิน	5	4	3	2	1
1. ท่านคิดว่าช่วงระยะเวลาในการฝึกอบรมระบบ SSI (จากเดิม 3 วัน) มีความเหมาะสมมากน้อยเพียงใด		✓			
2. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการตรวจสอบรูปร่างลักษณะชิ้นส่วนและขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
3. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านตารางการสุ่มชิ้นงานจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
4. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านหน้าที่และหลักการทำงานของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด			✓		
5. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการเข้รายงานผลการตรวจสอบขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
6. ท่านเห็นว่าทีมที่ปรึกษาสามารถช่วยในการแก้ไขปัญหาเกี่ยวกับการจัดการของระบบ SSI ได้ในระดับใด		✓			
7. พื้นที่ในการตรวจสอบมีความพร้อมในการใช้งานระดับใด	✓				
8. เครื่องและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด		✓			
9. วิธีการที่ใช้ในการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด		✓			
10. เกิดปัญหาการติดต่อระหว่างหน่วยงานหรือแผนกมากน้อยเพียงใด					✓

11. ท่านคิดว่าหน่วยงานของท่านได้ประโยชน์จากการส่งพนักงานมาอบรมระบบ SSI อยู่ในระดับใด		✓			
12. เมื่อตรวจสอบพบข้อบกพร่องของชิ้นส่วนของท่าน ท่านมีความลำบากใจในการตัดสินใจมากนักน้อยเพียงใด					✓
13. ท่านมีความพอใจในการปฏิบัติงานอยู่ในระดับใด		✓			
14. ท่านคิดว่าระบบ SSI มีความเหมาะสมกับหน่วยงานของท่านมากนักน้อยเพียงใด		✓			

ส่วนที่ 2 ปัญหา / อุปสรรค และ ข้อเสนอแนะในการทำระบบ SSI

ปัญหา / อุปสรรค.....

.....

.....

.....

.....

ข้อเสนอแนะ *ขอให้อัปเดต Re train ปีละ 1 ครั้ง เพื่อได้รับความรู้ใหม่ได้ทันเวลา*

.....

.....

.....

.....

แบบประเมินผลการนำระบบ SSI ไปปฏิบัติงาน

ตำแหน่ง QA ENGINEERING ชื่อบริษัท TDK
 แผนก / หน่วยงาน QA ที่อยู่ วังน้อย
 หน้าที่รับผิดชอบ IMPROCESS OUTGOING จ. พระนครศรีอยุธยา
 เบอร์โทรศัพท์ 035-215299

ส่วนที่ 1 ความพึงพอใจในการปฏิบัติงานระบบ SSI

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ในหัวข้อที่ท่านคิดว่าเหมาะสมที่สุด

- 5 หมายถึง มากที่สุด
 4 หมายถึง มาก
 3 หมายถึง ปานกลาง
 2 หมายถึง น้อย
 1 หมายถึง น้อยที่สุด

หัวข้อประเมิน	5	4	3	2	1
1. ท่านคิดว่าช่วงระยะเวลาในการฝึกอบรมระบบ SSI (จากเดิม 3 วัน) มีความเหมาะสมมากน้อยเพียงใด	✓				
2. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการตรวจสอบรูปร่างลักษณะชิ้นส่วนและขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
3. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านตารางการสุ่มชิ้นงานจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
4. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านหน้าที่และหลักการทำงานของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด	✓				
5. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการเข้รายงานผลการตรวจสอบขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด	✓				
6. ท่านเห็นว่าทีมที่ปรึกษาสามารถช่วยในการแก้ไขปัญหาเกี่ยวกับการจัดการของระบบ SSI ได้ในระดับใด		✓			
7. พื้นที่ในการตรวจสอบมีความพร้อมในการใช้งานระดับใด	✓				
8. เครื่องและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด		✓			
9. วิธีการที่ใช้ในการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด		✓			
10. เกิดปัญหาการติดต่อระหว่างหน่วยงานหรือแผนกมากน้อยเพียงใด					✓

11. ท่านคิดว่าหน่วยงานของท่านได้ประโยชน์จากการส่งพนักงานมาอบรมระบบ SSI อยู่ในระดับใด	✓				
12. เมื่อตรวจสอบพบข้อบกพร่องของชิ้นส่วนของท่าน ท่านมีความลำบากใจในการตัดสินใจมากน้อยเพียงใด				✓	
13. ท่านมีความพอใจในการปฏิบัติงานอยู่ในระดับใด	✓				
14. ท่านคิดว่าระบบ SSI มีความเหมาะสมกับหน่วยงานของท่านมากน้อยเพียงใด	✓				

ส่วนที่ 2 ปัญหา / อุปสรรค และ ข้อเสนอแนะในการทำระบบ SSI

ปัญหา / อุปสรรค.....

.....ให้ดูจากใจจริงว่าได้มี Part ชิ้นใหม่เข้ามา ทดสอบ TDK
.....เกิดปัญหาอีกเนื่องจากจากการจัดส่ง WI ที่ส่งมาจากแผนก TOA มีการ
.....ล่าช้าทำให้บริษัท TDK ไม่สามารถเริ่มทำ SSI ได้ จึงอยากขอให้ช่วย
.....ส่ง WI มาให้ บริษัท TDK เร็วขึ้น เพื่อให้ได้ตรวจสอบ Part ตามระบบ SSI
.....ได้รวดเร็วขึ้น

ข้อเสนอแนะ.....

.....อยากขอให้มีการ Retaining ปีละครั้ง เพื่อการแลกเปลี่ยน
.....ความรู้เกี่ยวกับคุณภาพของ Part และรายละเอียดในการตรวจสอบ
.....มากขึ้น อาจจะมีการทบทวนแลกเปลี่ยนความรู้กัน อาจให้
.....ระยะเวลาในการ Retaining เพียง 1 ชั่วโมง

แบบประเมินผลการนำระบบ SSI ไปปฏิบัติงาน

ตำแหน่ง Engineer

ชื่อบริษัท Nok

แผนก / หน่วยงาน QA

ที่อยู่ อุตสาหกรรม บางปะอิน

หน้าที่รับผิดชอบ Quality Engineer

..... จ.พระนครศรีอยุธยา

เบอร์โทรศัพท์ 035-258666

ส่วนที่ 1 ความพึงพอใจในการปฏิบัติงานระบบ SSI

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ในหัวข้อที่ท่านคิดว่าเหมาะสมที่สุด

5 หมายถึง มากที่สุด

4 หมายถึง มาก

3 หมายถึง ปานกลาง

2 หมายถึง น้อย

1 หมายถึง น้อยที่สุด

หัวข้อประเมิน	5	4	3	2	1
1. ท่านคิดว่าช่วงระยะเวลาในการฝึกอบรมระบบ SSI (จากเดิม 3 วัน) มีความเหมาะสมมากน้อยเพียงใด	✓				
2. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการตรวจสอบรูปร่างลักษณะชิ้นส่วนและขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด	✓				
3. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านตารางการสุ่มชิ้นงานจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
4. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านหน้าที่และหลักการทำงานของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด	✓				
5. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการเขียนรายงานผลการตรวจสอบขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
6. ท่านเห็นว่าทีมที่ปรึกษาสามารถช่วยในการแก้ไขปัญหาเกี่ยวกับการจัดการของระบบ SSI ได้ในระดับใด		✓			
7. พื้นที่ในการตรวจสอบมีความพร้อมในการใช้งานระดับใด	✓				
8. เครื่องและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด	✓				
9. วิธีการที่ใช้ในการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด		✓			
10. เกิดปัญหาการติดต่อระหว่างหน่วยงานหรือแผนกมากน้อยเพียงใด					✓

11. ท่านคิดว่าหน่วยงานของท่านได้ประโยชน์จากการส่งพนักงานมาอบรมระบบ SSI อยู่ในระดับใด	✓				
12. เมื่อตรวจสอบพบข้อบกพร่องของชิ้นส่วนของท่าน ท่านมีความลำบากใจในการตัดสินใจมากน้อยเพียงใด					✓
13. ท่านมีความพอใจในการปฏิบัติงานอยู่ในระดับใด	✓				
14. ท่านคิดว่าระบบ SSI มีความเหมาะสมกับหน่วยงานของท่านมากน้อยเพียงใด	✓				

ส่วนที่ 2 ปัญหา / อุปสรรค และ ข้อเสนอแนะในการทำระบบ SSI

ปัญหา / อุปสรรค..... ไม่พบปัญหา เนื่องจาก ทอบริษัท NOK ในส่วนของระบบ
ยัดๆ ของพนักงาน SSI เป็นตัวแทนของแผนก IQA ที่มานั่งตรวจ SSI
ที่บริษัท NOK

ข้อเสนอแนะ..... อนาคตน่าจะเพิ่ม SSI ของบริษัท NOK มาตรวจสอบร่วมกับ
พนักงาน แผนก IQA เพื่อแลกเปลี่ยนความรู้ทักษะใหม่ๆ และเพื่อ
สามารถทำงานกันมากขึ้น เพื่อช่วยกันตรวจสอบ โดยยกเอาในอีกส่วนคือ
จาก NOK มาที่ แผนก IQA ด้วย โดย Qualter ละ 1 ครั้ง

แบบประเมินผลการนำระบบ SSI ไปปฏิบัติงาน

ตำแหน่ง Operator

ชื่อบริษัท NOK

แผนก / หน่วยงาน QA

ที่อยู่ 189 หมู่ 16 ต.สาครหลวง อ.พนา

หน้าที่รับผิดชอบ ตรวจสอบ SSI

ผ.นางประนิตา จ. พระนครศรีอยุธยา 13160

เบอร์โทรศัพท์ 095-258666

ส่วนที่ 1 ความพึงพอใจในการปฏิบัติงานระบบ SSI

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ในหัวข้อที่ท่านคิดว่าเหมาะสมที่สุด

- 5 หมายถึง มากที่สุด
4 หมายถึง มาก
3 หมายถึง ปานกลาง
2 หมายถึง น้อย
1 หมายถึง น้อยที่สุด

หัวข้อประเมิน	5	4	3	2	1
1. ท่านคิดว่าช่วงระยะเวลาในการฝึกอบรมระบบ SSI (จากเดิม 3 วัน) มีความเหมาะสมมากน้อยเพียงใด	✓				
2. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการตรวจสอบรูปร่างลักษณะชิ้นส่วนและขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
3. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านตารางการสุ่มชิ้นงานจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
4. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านหน้าที่และหลักการทำงานของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด			✓		
5. ท่านคิดว่าสามารถนำความรู้ด้านการเขียนรายงานผลการตรวจสอบขนาดของชิ้นส่วนจากการฝึกอบรมมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มากน้อยเพียงใด		✓			
6. ท่านเห็นว่าทีมที่ปรึกษาสามารถช่วยในการแก้ไขปัญหาเกี่ยวกับการจัดการของระบบ SSI ได้ในระดับใด		✓			
7. พื้นที่ในการตรวจสอบมีความพร้อมในการใช้งานระดับใด	✓				
8. เครื่องและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด	✓				
9. วิธีการที่ใช้ในการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบชิ้นส่วนมีความพร้อมที่จะใช้งานอยู่ในระดับใด		✓			
10. เกิดปัญหาการติดต่อระหว่างหน่วยงานหรือแผนกมากน้อยเพียงใด					✓

11. ท่านคิดว่าหน่วยงานของท่านได้ประโยชน์จากการส่งพนักงานมาอบรมระบบ SSI อยู่ในระดับใด		✓			
12. เมื่อตรวจสอบพบข้อบกพร่องของชิ้นส่วนของท่าน ท่านมีความลำบากใจในการตัดสินใจมากนักน้อยเพียงใด					✓
13. ท่านมีความพอใจในการปฏิบัติงานอยู่ในระดับใด	✓				
14. ท่านคิดว่าระบบ SSI มีความเหมาะสมกับหน่วยงานของท่านมากนักน้อยเพียงใด		✓			

ส่วนที่ 2 ปัญหา / อุปสรรค และ ข้อเสนอแนะในการทำระบบ SSI

ปัญหา / อุปสรรค.....

.....

ข้อเสนอแนะ.....

.....

