



246184



พระราชบัญญัติเพื่อสถาปนากรุงเทพมหานครเป็นเขตชนิดพิเศษ และ กำหนดกฎหมาย

หมายเหตุ หมายเหตุ

ให้ทราบโดยทั่วไป ดังนี้
พระราชบัญญัตินี้เป็นข้อความของรัฐสภาได้ลงนาม
เมื่อวันที่ ๒๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๓ ซึ่งได้ตราไว้ในพระบาทสมเด็จพระปรมินทรมหาภูมิพลอดุลยเดช
เป็นกฎหมายที่ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้ตราไว้ซึ่งเป็นกฎหมายที่
ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้ตราไว้ซึ่งเป็นกฎหมายที่
ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้ตราไว้ซึ่งเป็นกฎหมายที่

บ.ล. ๒๕๕๓

b00251946

การศึกษาจลนพลศาสตร์การหมักເອຫານອລຈາກນ້ຳອ້ອຍ ແລະ ກາກນ້ຳຕາລ

ຫ້ອງສຸມຄວານວິຊັບ ສໍານັກງານຄມຂອງການມາຮັບແທ່ງຮາດ



246184

นายຄມເດືອນ ຈານສມືຈິຕຣ ວທ.ບ. (ເຄມືອດສາຫກຮຽນ)

ວິທຍານິພນີ້ເປັນສ່ວນໜຶ່ງຂອງການສຶກຍາຕາມຫລັກສູດ
ປະລຸງຄູວາວິກາຮົມສາສົຽມຫາບັນທຶກ ສາຂາວິຊາວິກາຮົມເຄມື
ຄະະວິກາຮົມສາສົຽມ
ມາວິທຍາລັຍເທັກໂນໂລຢີພະຈອມເກົ່າຮັນນຸ່ງ
ພ.ສ. 2553

ຄະະກຽມກາຮ່ອບວິທຍານິພນີ້

.....

(ຮສ.ດຣ. ຊໍາຮັງຮັດນີ້ ນຸ່ງເຈີ້ງ)

.....

(ຍສ.ດຣ. ວິຮະ ໂດຫະ)

.....

(ຮສ.ດຣ. ສມນືກ ຈາຮຸດືດກຸດ)

.....

(ຜສ.ດຣ. ເພື່ອງຈັນທີ່ ເມືອງວິຈິຕຣແສງ)

ປະທານກຽມກາຮ່ອບວິທຍານິພນີ້

ກຽມກາຮ່ອບວິທຍານິພນີ້

ກຽມກາຮ່ອບວິທຍານິພນີ້

ກຽມກາຮ່ອບວິທຍານິພນີ້



ລົງລົກທີ່ຂອງມາວິທຍາລັຍເທັກໂນໂລຢີພະຈອມເກົ່າຮັນນຸ່ງ

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การศึกษาจลนพลศาสตร์การหมักເອການອລາຈາກນ້ຳອ້ອຍ ແລະ ກາກນໍ້າຕາລ
หน่วยกิต	12
ผู้เขียน	นายคณเดช งานสมจิตร
อาจารย์ที่ปรึกษา	พศ.ดร.วีระ โลหะ
หลักสูตร	วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชา	วิศวกรรมเคมี
ภาควิชา	วิศวกรรมเคมี
คณะ	วิศวกรรมศาสตร์
พ.ศ.	2553

บทคัดย่อ

246184

คำสำคัญ : เอทานอล / จลนพลศาสตร์การหมัก / บีสต์ / น้ำอ้อย / กาแฟ / น้ำกาล่า

Thesis Title	Kinetic Study for Ethanol Fermentation from Sugar cane and Molasses
Thesis Credits	12
Candidate	Mr. Komdet Ngamsomjit
Thesis Advisor	Asst. Prof. Dr. Veara Loha
Program	Master of Engineering
Field of Study	Chemical Engineering
Department	Chemical Engineering
Faculty	Engineering
B.E.	2553

Abstract

246184

In this research, the initial sugar concentrations between 120 and 260 g/L of molasses were used for the ethanol fermentation. The maximum ethanol production from molasses fermentation was 69.72 g/L at the initial sugar concentration of 230 g/L. Similarly, the maximum ethanol production from sugar cane fermentation was 86.31 g/L at the initial sugar concentration of 230 g/L. The waste water from distillation of ethanol broth called slop still comprised of reducing sugar and other nutrients. Therefore, the slop could be added to the concentrated molasses to reduce the ethanol manufacture cost. The addition of 70% slop to dilute molasses gave the maximum ethanol concentration of 65.53 g/L for the fermentation duration of 354 hrs. The logistic model was used for the ethanol fermentation kinetics. The logistic model parameters were the maximum concentration of yeast cells (X_m) of 1.923-7.574 g/L, the yield coefficient of ethanol per cell (Y_{px}) of 4.840-26.866 g ethanol/g yeast cell, and the yield coefficient of yeast from nutrients (Y_{xs}) of 0.025-0.106 g yeast cell/g sugar.

Keywords : Ethanol / Fermentation Kinetics / Yeast / Sugar Cane / Molasses / Slops

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยความช่วยเหลืออย่างดีเยี่งของ พศ.ดร. วีระ โลหะ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ท่านได้กรุณาให้คำปรึกษาคำแนะนำอันมีค่าและข้อคิดเห็นต่างๆ ของงานด้วยดีตลอดมา รวมทั้งได้ช่วยแก้ไขวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ให้สมบูรณ์ยิ่งขึ้น จึงขอกราบขอบพระคุณอย่างสูงไว้ณ ที่นี่

ขอขอบพระคุณ รศ.ดร.ธารงรัตน์ มุ่งเจริญ ที่กรุณารับเป็นประธานกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ และขอขอบพระคุณ รศ.ดร.สมนึก จากรุดิลกกุล และพศ.ดร.เพ็ญจันทร์ เมฆวิจิตรแสง ที่กรุณารับเป็นกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ และกรุณาให้คำแนะนำในการแก้ปัญหาวิทยานิพนธ์

ขอขอบคุณ นายศุภชัย บุญนำมานา และ นายวิทยา บุตรทองมูล และเพื่อนๆ ทุกคนที่ให้กำลังใจ คำแนะนำ และความช่วยเหลือที่ดี รวมถึง พี่ๆ น้องๆ และเจ้าหน้าที่ของสถาบันพัฒนาและฝึกอบรม โรงงานต้นแบบที่ให้ความสำคัญในการทำงานวิจัยด้วยดีตลอดมา

สุดท้ายนี้ขอกราบขอบพระคุณ คุณอาสุพจน์ งามสมจิตร ที่ให้การสนับสนุนในหลายๆ ด้าน ขอกราบขอบพระคุณ คุณพ่อ คุณแม่ และพี่สาว กำลังใจ และคำชี้แนะอันมีค่าที่หาสิ่งใดเปรียบมิได้ ตลอดมา

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	๙
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๑
กิตติกรรมประกาศ	๑
สารบัญ	๑
รายการตาราง	๗
รายการรูปประกอบ	๙
รายการสัญลักษณ์	๑๐
บทที่	
1. บทนำ	1
1.1 ความสำคัญและที่มาของงานวิจัย	1
1.2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	2
1.3 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย	6
1.4 ขอบเขตของงานวิจัย	6
1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	7
2. ทฤษฎี	8
2.1 อ้อย	8
2.2 ากน้ำตาล	11
2.3 ເອຫານອດ	15
2.4 ຢືສຕໍ່	18
2.4.1 การผลิตເອຫານອດໂດຍຢືສຕໍ່	19
2.5 ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการหมักເອຫານອດ	20
2.6 กระบวนการผลิตເອຫານອດ	23
2.7 ຈລນພລຄາສຕຣກາຮມັກເອຫານອດ	25
3. แนวทางการดำเนินงานวิจัย	28
3.1 ວັດຖຸດົບແລະສາຣເຄມີ	28
3.2 ອຸປະກຣນີແລະເຄື່ອງນືອ	28

3.3	การเตรียมวัตถุคิบ	29
3.3.1	การเตรียมกล้าี่สต์ตั้งต้น	29
3.3.2	การเตรียมกาน้ำตาล	29
3.3.3	การเตรียมน้ำอ้อย	29
3.3.4	การเตรียมอาหารเสริม และเกลือแร่	30
3.4	ศึกษาการผลิตอาหารอลโดยกระบวนการหมัก	30
3.5	ศึกษาการหมักอาหารอลโดยการนำน้ำจากส่วนมาเจือจากกาน้ำตาล	31
4.	ผลการทดลอง และวิจารณ์	32
4.1	ผลการผลิตอาหารอลโดยกระบวนการหมัก	32
4.1.1	อิทธิพลของความเข้มข้นน้ำตาลเริ่มต้นต่อการหมักอาหารอลจากกาน้ำตาล	32
4.1.2	อิทธิพลของความเข้มข้นน้ำตาลเริ่มต้นต่อการหมักอาหารอลจากน้ำอ้อย	38
4.2	การหมักอาหารอลโดยการนำน้ำจากส่วนมาเจือจากกาน้ำตาล	43
4.3	การศึกษาลงพลศาสตร์ของการหมักอาหารอล	51
4.3.1	ลงพลศาสตร์ของสมการอัตราการเจริญของเซลล์ในการหมักอาหารอลจากกาน้ำตาล	52
4.3.2	ลงพลศาสตร์ของสมการอัตราการผลิตอาหารอลในการหมักอาหารอลจากกาน้ำตาล	56
4.3.3	ลงพลศาสตร์ของสมการการใช้น้ำตาลของยีสต์ในการหมักอาหารอลจากกาน้ำตาล	60
4.3.4	ลงพลศาสตร์ของสมการอัตราการเจริญของเซลล์ในการหมักอาหารอลจากน้ำอ้อย	65
4.3.5	ลงพลศาสตร์ของสมการอัตราการผลิตอาหารอลในการหมักอาหารอลจากน้ำอ้อย	69
4.3.6	ลงพลศาสตร์ของสมการการใช้น้ำตาลของยีสต์ในการหมักอาหารอลจากน้ำอ้อย	73
4.3.7	ลงพลศาสตร์ของสมการอัตราการเจริญของเซลล์ในการหมักอาหารอลจากกาน้ำตาล โดยการนำน้ำจากส่วนมาเจือจากกาน้ำตาล	77
4.3.8	ลงพลศาสตร์ของสมการอัตราการผลิตอาหารอลในการหมักอาหารอลจากกาน้ำตาล โดยการนำน้ำจากส่วนมาเจือจากกาน้ำตาล	82

4.3.9 ผลงานค่าสถิติของสมการการใช้น้ำตาลของบีสต์ในการหมักอาหารอลจาก ากน้ำตาลโดยการนำน้ำกากส่วนมาเจือจากากน้ำตาล	86
5. สรุปและข้อเสนอแนะ	91
5.1 ศึกษาการหมักอาหารอลด้วยกากน้ำตาล และน้ำอ้อย	91
5.2 ศึกษารำนำน้ำกากส่วนมาเจือจากากน้ำตาล	92
5.3 ศึกษาผลงานค่าสถิติของการหมักอาหารอล	92
5.4 ข้อเสนอแนะ	94
เอกสารอ้างอิง	95
ภาคผนวก	101
ก การวิเคราะห์	101
ข ข้อมูลการทดลอง	105
ค ตัวอย่างการคำนวณ	154
ประวัติผู้วิจัย	157

รายการตาราง

ตาราง	หน้า
2.1 ปริมาณการปลูกอ้อยทั่วประเทศปีการเพาะปลูก 2552/53	9
2.2 องค์ประกอบต่างๆของน้ำอ้อย	11
2.3 องค์ประกอบต่างๆของกากน้ำตาล	14
2.4 สารประกอบในโตรเจนต่างๆที่พบในกากน้ำตาล	15
4.1 ปริมาณเอทานอลสูงสุด น้ำหนักเซลล์แห้ง และปริมาณน้ำตาลที่เหลือของการหมักเอทานอลจากกากน้ำตาลที่ปริมาณน้ำตาลเริ่มต้นต่างๆ	37
4.2 ปริมาณเอทานอลสูงสุด น้ำหนักเซลล์แห้ง และปริมาณน้ำตาลที่เหลือของการหมักเอทานอลจากน้ำอ้อยที่ปริมาณน้ำตาลเริ่มต้นต่างๆ	42
4.3 ปริมาณเอทานอลสูงสุด น้ำหนักเซลล์แห้ง และปริมาณน้ำตาลที่เหลือของการหมักเอทานอลที่ผสมน้ำกากส่าในปริมาณต่างๆ	48
4.4 ค่าพารามิเตอร์ทางชลนพลศาสตร์ของสมการอัตราการเจริญของเซลล์ในการหมักเอทานอลจากกากน้ำตาล	52
4.5 ค่าพารามิเตอร์ทางชลนพลศาสตร์ของสมการอัตราการเจริญของเซลล์ที่คำนวณจากสมการ 4.2 และ 4.3 ที่ความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มต้นต่างๆของกากน้ำตาล	55
4.6 ค่าพารามิเตอร์ทางชลนพลศาสตร์ของสมการอัตราการผลิตเอทานอลในการหมักเอทานอลจากกากน้ำตาล	57
4.7 ค่าพารามิเตอร์ทางชลนพลศาสตร์ของสมการอัตราการผลิตเอทานอลที่คำนวณจากสมการ 4.4 และ 4.5 ที่ความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มต้นต่างๆของกากน้ำตาล	59
4.8 ค่าพารามิเตอร์ทางชลนพลศาสตร์ของสมการการใช้น้ำตาลของยีสต์ในการหมักเอทานอลจากกากน้ำตาล	61
4.9 ค่าพารามิเตอร์ทางชลนพลศาสตร์ของสมการการใช้น้ำตาลของยีสต์ที่คำนวณจากสมการ 4.6 และ 4.7 ที่ความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มต้นต่างๆของกากน้ำตาล	64
4.10 ค่าพารามิเตอร์ทางชลนพลศาสตร์ของสมการอัตราการเจริญของเซลล์ในการหมักเอทานอลจากน้ำอ้อย	65

4.11 ค่าพารามิเตอร์ทางจนผลศาสตร์ของสมการอัตราการเริ่มของเชลล์ที่คำนวณ จากสมการ 4.8 และ 4.9 ที่ความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มต้นต่างๆ ของน้ำอ้อย	68
4.12 ค่าพารามิเตอร์ทางจนผลศาสตร์ของสมการอัตราการผลิตethanol ในการหมัก ethanol ออกจากน้ำอ้อย	69
4.13 ค่าพารามิเตอร์ทางจนผลศาสตร์ของสมการอัตราการหมักethanol ในการหมัก จากสมการ 4.10 และ 4.11 ใน การหมักethanol ออกจากน้ำอ้อย	72
4.14 ค่าพารามิเตอร์ทางจนผลศาสตร์ของสมการการใช้น้ำตาลของยีสต์ในการหมัก ethanol ออกจากน้ำอ้อย	74
4.15 ค่าพารามิเตอร์ทางจนผลศาสตร์ของสมการการใช้น้ำตาลของยีสต์คำนวณจาก สมการ 4.12 และ 4.13 ใน การหมักethanol ออกจากน้ำอ้อย	76
4.16 ค่าพารามิเตอร์ทางจนผลศาสตร์ของสมการอัตราการเริ่มของเชลล์ในการหมัก ethanol ออกจากกากน้ำตาล โดยการนำน้ำออกส่วนมาเจือจาง	78
4.17 ค่าพารามิเตอร์ทางจนผลศาสตร์ของสมการอัตราการเริ่มของเชลล์ที่คำนวณ จากสมการ 4.14 และ 4.15 ใน การหมักethanol ออกจากกากน้ำตาล โดยการนำน้ำออก ส่วนมาเจือจาง	81
4.18 ค่าพารามิเตอร์ทางจนผลศาสตร์ของสมการอัตราการผลิตethanol ในการหมัก ethanol ออกจากกากน้ำตาล โดยการนำน้ำออกส่วนมาเจือจาง	82
4.19 ค่าพารามิเตอร์ทางจนผลศาสตร์ของสมการอัตราการผลิตethanol ที่คำนวณ จากสมการ 4.16 และ 4.17 ใน การหมักethanol ออกจากกากน้ำตาล โดยการนำน้ำออก ส่วนมาเจือจาง	85
4.20 ค่าพารามิเตอร์ทางจนผลศาสตร์ของสมการการใช้น้ำตาลของยีสต์ในการหมัก ethanol ออกจากกากน้ำตาล โดยการนำน้ำออกส่วนมาเจือจาง	87
4.21 ค่าพารามิเตอร์ทางจนผลศาสตร์ของสมการการใช้น้ำตาลของยีสต์ที่คำนวณจาก สมการ 4.18 และ 4.19 ใน การหมักethanol ออกจากกากน้ำตาล โดยการนำน้ำออกส่วน มาเจือจาง	89
๗.๑ ปริมาณน้ำตาลในแต่ละช่วงเวลาของการหมักethanol ออกจากกากน้ำตาลที่ปริมาณ น้ำตาลเริ่มต้น 120 กรัมต่อลิตร	106
๗.๒ ปริมาณเชลล์ยีสต์ในแต่ละช่วงเวลาของการหมักethanol ออกจากกากน้ำตาลที่ ปริมาณน้ำตาลเริ่มต้น 120 กรัมต่อลิตร	107
๗.๓ ปริมาณethanol ในการหมักethanol ออกจากกากน้ำตาลที่ ปริมาณน้ำตาลเริ่มต้น 120 กรัมต่อลิตร	108

รายการรูปประกอบ

รูป	หน้า
2.1 การผลิตเอทานอลโดยกระบวนการหมักจากวัตถุดิบทางการเกษตร	17
4.1 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของกระบวนการหมักเอทานอลจากกาคน้ำตาลที่ปริมาณน้ำตาลเริ่มต้น 120 กรัมต่อลิตร	33
4.2 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของกระบวนการหมักเอทานอลจากกาคน้ำตาลที่ปริมาณน้ำตาลเริ่มต้น 170 กรัมต่อลิตร	33
4.3 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของกระบวนการหมักเอทานอลจากกาคน้ำตาลที่ปริมาณน้ำตาลเริ่มต้น 200 กรัมต่อลิตร	34
4.4 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของกระบวนการหมักเอทานอลจากกาคน้ำตาลที่ปริมาณน้ำตาลเริ่มต้น 230 กรัมต่อลิตร	34
4.5 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของกระบวนการหมักเอทานอลจากกาคน้ำตาลที่ปริมาณน้ำตาลเริ่มต้น 260 กรัมต่อลิตร	35
4.6 การเปรียบเทียบประสิทธิภาพการหมักเอทานอลจากกาคน้ำตาลกับ ความเข้มข้นน้ำตาลเริ่มต้นที่ 120, 170, 200, 230 และ 260 กรัมต่อลิตร	37
4.7 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของกระบวนการหมักเอทานอลจากน้ำอ้อยที่ปริมาณน้ำตาลเริ่มต้น 120 กรัมต่อลิตร	39
4.8 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของการหมักเอทานอลจากน้ำอ้อยที่ปริมาณน้ำตาลเริ่มต้น 170 กรัมต่อลิตร	39
4.9 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของการหมักเอทานอลจากน้ำอ้อยที่ปริมาณน้ำตาลเริ่มต้น 200 กรัมต่อลิตร	40

4.10 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของการหมักเอทานอลจากน้ำอ้อยที่ปริมาณน้ำตาลเริ่มต้น 230 กรัมต่อลิตร	40
4.11 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของการหมักเอทานอลจากน้ำอ้อยที่ปริมาณน้ำตาลเริ่มต้น 260 กรัมต่อลิตร	41
4.12 การเปรียบเทียบประสิทธิภาพการหมักเอทานอลจากน้ำอ้อยกับ ความเข้มข้นน้ำตาลเริ่มต้นที่ 120, 170, 200, 230 และ 260 กรัมต่อลิตร	42
4.13 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของการหมักเอทานอลโดยใช้น้ำากาส่า 0 เปอร์เซ็นต์ โดยปริมาตร	43
4.14 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของการหมักเอทานอลโดยใช้น้ำากาส่า 10 เปอร์เซ็นต์ โดยปริมาตร	44
4.15 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของการหมักเอทานอลโดยใช้น้ำากาส่า 30 เปอร์เซ็นต์ โดยปริมาตร	44
4.16 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของการหมักเอทานอลโดยใช้น้ำากาส่า 50 เปอร์เซ็นต์ โดยปริมาตร	46
4.17 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของการหมักเอทานอลโดยใช้น้ำากาส่า 70 เปอร์เซ็นต์ โดยปริมาตร	46
4.18 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาล ปริมาณเซลล์เยสต์ และปริมาณเอทานอลที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงเวลาของการหมักเอทานอลโดยใช้น้ำากาส่า 100 เปอร์เซ็นต์ โดยปริมาตร	47
4.19 การเปรียบเทียบเวลาที่ใช้ในการหมักเอทานอลจากน้ำตาลโดยใช้น้ำากาส่า 0, 10, 30, 50, 70 และ 100 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร	48
4.20 การเปรียบเทียบปริมาณการหมักเอทานอล โดยใช้น้ำากาส่า 0, 10, 30, 50, 70 และ 100 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร	49
4.21 การเปรียบเทียบปริมาณน้ำหนักเซลล์แห้งสุดท้ายโดยใช้น้ำากาส่า 0, 10, 30, 50, 70 และ 100 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร	49

4.22 การเปรียบเทียบประสิทธิภาพการหมักอ Ethanol จากการน้ำตาลกับโดยใช้น้ำออกส่า 0, 10, 30, 50, 70 และ 100 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร	50
4.23 การเปรียบเทียบการเจริญเติบโตของเซลล์สต์จากการทดลองกับผลการทำนายจากแบบจำลองจลนพลศาสตร์ในการหมักอ Ethanol จากการน้ำตาล	53
4.24 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าอัตราจำเพาะสูงสุดของการเติบโต (μ_m) กับความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มน้ำตาล	53
4.25 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความเข้มข้นของเซลล์สต์สูงสุด (X_m) กับความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มน้ำตาล	54
4.26 การเปรียบเทียบการเจริญเติบโตของเซลล์สต์จากการทดลองกับผลการทำนายด้วยค่าพารามิเตอร์ที่คำนวณจากสมการที่ 4.2 และ 4.3 ที่ความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มน้ำตาล	55
4.27 การเปรียบเทียบการผลิตอ Ethanol จากการทดลองกับผลการทำนายจากแบบจำลองจลนพลศาสตร์ในการหมักอ Ethanol จากการน้ำตาล	57
4.28 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าผลได้ของผลภัยที่จากเซลล์ (Y_{px}) กับความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มน้ำตาล	58
4.29 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าระยะการปรับตัวของการหมักอ Ethanol (Δt) กับความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มน้ำตาล	58
4.30 การเปรียบเทียบการผลิตอ Ethanol จากการทดลองกับผลการทำนายด้วยค่าพารามิเตอร์ที่คำนวณจากสมการที่ 4.4 และ 4.5 ที่ความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มน้ำตาล	60
4.31 การเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงน้ำตาลจากการทดลองกับผลการทำนายจากแบบจำลองจลนพลศาสตร์ในการหมักอ Ethanol จากการน้ำตาล	61
4.32 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าผลได้ของเซลล์จากสารอาหาร (Y_{xs}) กับความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มน้ำตาล	62
4.33 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าคงที่นำรุ่งรักษายเซลล์ (m) กับความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มน้ำตาล	62
4.34 การเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงน้ำตาลจากการทดลองกับผลการทำนายด้วยค่าพารามิเตอร์ที่คำนวณจากสมการที่ 4.6 และ 4.7 ที่ความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มน้ำตาล	64
4.35 การเปรียบเทียบการเจริญเติบโตของเซลล์สต์จากการทดลองกับผลการทำนายจากแบบจำลองจลนพลศาสตร์ในการหมักอ Ethanol จากการน้ำอ้อย	66

4.36 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าอัตราจำเพาะสูงสุดของการเติบโต (μ_m) กับความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มต้นของน้ำอ้อย	67
4.37 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความเข้มข้นของเซลล์สีสด (X_m) กับความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มต้นของน้ำอ้อย	67
4.38 การเปรียบเทียบการเจริญเติบโตของเซลล์สีสดจากการทดลองกับผลการทำนายด้วยค่าพารามิเตอร์ที่คำนวณจากสมการที่ 4.8 และ 4.9 ที่ความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มต้นต่างๆของน้ำอ้อย	68
4.39 การเปรียบเทียบการผลิตเชื้อทานอลจากการทดลองกับผลการทำนายจากแบบจำลองจลนพลศาสตร์ในการหมักเชื้อทานอลจากน้ำอ้อย	70
4.40 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าผลได้ของผลิตภัณฑ์จากเซลล์ (Y_{px}) กับความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มต้นของน้ำอ้อย	71
4.41 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าระยะการปรับตัวของการหมักเชื้อทานอล (Δt) กับความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มต้นของน้ำอ้อย	71
4.42 การเปรียบเทียบการหมักเชื้อทานอลจากการทดลองกับผลการทำนายด้วยค่าพารามิเตอร์ที่คำนวณจากสมการที่ 4.10 และ 4.11 ที่ความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มต้นต่างๆของน้ำอ้อย	72
4.43 การเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงน้ำตาลจากการทดลองกับผลการทำนายจากแบบจำลองจลนพลศาสตร์ในการหมักเชื้อทานอลจากน้ำอ้อย	74
4.44 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าผลได้ของเซลล์จากสารอาหาร (Y_{xs}) กับความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มต้นของน้ำอ้อย	75
4.45 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าคงที่บำรุงรักษายาเซลล์ (m) กับความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มต้นของน้ำอ้อย	75
4.46 การเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงน้ำตาลจากการทดลองกับผลการทำนายด้วยค่าพารามิเตอร์ที่คำนวณจากสมการที่ 4.12 และ 4.13 ที่ความเข้มข้นของปริมาณน้ำตาลเริ่มน้ำตาลเริ่มต้นต่างๆของกาคน้ำตาล	77
4.47 การเปรียบเทียบการเจริญเติบโตของเซลล์สีสดจากการทดลองกับผลการทำนายจากแบบจำลองจลนพลศาสตร์ในการหมักเชื้อทานอลจากกาคน้ำตาลโดยการนำน้ำออกสำมะเนือจาง	78
4.48 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าอัตราจำเพาะสูงสุดของการเติบโต (μ_m) กับปริมาณน้ำออกสำมะเนือจางกาคน้ำตาล	79
4.49 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความเข้มข้นของเซลล์สีสด (X_m) กับปริมาณน้ำออกสำมะเนือจางกาคน้ำตาล	80

4.50 การเปรียบเทียบการเจริญเติบโตของเซลล์สีสต์จากการทดลองกับผลการทำนายด้วยค่าพารามิเตอร์ที่คำนวณจากสมการที่ 4.14 และ 4.15 ในการหมักอาหารอลจากกาหน้ำตาลโดยการนำน้ำออกส่ามาเจือจาง	81
4.51 การเปรียบเทียบการผลิตอาหารอลจากการทดลองกับผลการทำนายจากแบบจำลองจนพลศาสตร์ในการหมักอาหารอลจากกาหน้ำตาลโดยการนำน้ำออกส่ามาเจือจาง	83
4.52 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าผลได้ของผลิตภัณฑ์จากเซลล์ ($Y_{p/x}$) กับปริมาณน้ำออกส่าที่เจือจางกาหน้ำตาล	84
4.53 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าระยะการปรับตัวของการหมักอาหารอล (Δt) กับปริมาณน้ำออกส่าที่เจือจางกาหน้ำตาล	84
4.54 การเปรียบเทียบการผลิตอาหารอลจากการทดลองกับผลการทำนายด้วยค่าพารามิเตอร์ที่คำนวณจากสมการที่ 4.16 และ 4.17 ในการหมักอาหารอลจากกาหน้ำตาลโดยการนำน้ำออกส่ามาเจือจาง	85
4.55 การเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงน้ำตาลจากการทดลองกับผลการทำนายจากแบบจำลองจนพลศาสตร์ในการหมักอาหารอลจากกาหน้ำตาลโดยการนำน้ำออกส่ามาเจือจาง	87
4.56 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าผลได้ของเซลล์จากสารอาหาร ($Y_{x/s}$) กับปริมาณน้ำออกส่าที่เจือจางกาหน้ำตาล	88
4.57 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าคงที่บำรุงรักษายเซลล์ (m) กับปริมาณน้ำออกส่าที่เจือจางกาหน้ำตาล	88
4.58 การเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงน้ำตาลจากการทดลองกับผลการทำนายด้วยค่าพารามิเตอร์ที่คำนวณจากสมการที่ 4.18 และ 4.19 ในการหมักอาหารอลจากกาหน้ำตาลโดยการนำน้ำออกส่ามาเจือจาง	89
ก.1 ค่ามาตรฐานปริมาณน้ำตาลทั้งหมด กับค่าการดูดกลืนแสงที่ 490 nm.	102
ก.2 ค่ามาตรฐานปริมาณเซลล์สีสต์ กับค่าการดูดกลืนแสงที่ 660 nm.	104
ก.1 การใช้ฟังก์ชัน solver ด้วยโปรแกรม excel	156

รายการสัญลักษณ์

m	=	ค่าคงที่บำรุงรักษาเซลล์ (ต่อชั่วโมง)
P	=	ค่าปริมาณเชลล์ (กรัมต่อลิตร)
S	=	ความเข้มข้นของน้ำตาลที่เวลาใดๆ (กรัมต่อลิตร)
S_0	=	ความเข้มข้นของน้ำตาลที่เวลาเริ่มต้น (กรัมต่อลิตร)
t	=	เวลา (ชั่วโมง)
Δt	=	ค่าระยะเวลาปรับตัวของการหมักอาหาร (ชั่วโมง)
X	=	ความเข้มข้นของเซลล์ยีสต์ที่เวลาใดๆ (กรัมต่อลิตร)
X_m	=	ค่าความเข้มข้นเซลล์สูงสุด (กรัมต่อลิตร)
X_0	=	ความเข้มข้นของเซลล์ยีสต์ที่เวลาเริ่มต้น (กรัมต่อลิตร)
Y_{px}	=	ค่าผลได้ของผลิตภัณฑ์จากเซลล์ยีสต์ (กรัมผลิตภัณฑ์ต่อกรัมเซลล์ยีสต์)
Y_{xs}	=	ค่าผลได้ของเซลล์ยีสต์จากสารอาหาร (กรัมเซลล์ยีสต์ต่อกรัมน้ำตาล)
μ_m	=	ค่าอัตราจำเพาะสูงสุดของการเติบโต (ต่อชั่วโมง)