

บทที่ 1

บทนำ

ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

ประเทศไทยเป็นหนึ่งในผู้ผลิตอาหารป้อนเข้าสู่ตลาดโลกมาเป็นเวลานาน ทำรายได้ให้กับประเทศเป็นมากกว่าแสนล้านบาท และดูเหมือนว่าแนวโน้มทางการตลาดจะมีการขยายตัวเพิ่มขึ้นอีกในอนาคต เนื่องจากความต้องการบริโภคอาหารของประชากรโลกเพิ่มมากขึ้น ตามจำนวนประชากรที่เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว หนึ่งในผลิตภัณฑ์อาหารของไทยที่มีความสำคัญมากคือ “อาหารฮาลาล” (Halal Food) ซึ่งเป็นอาหารที่ผลิตขึ้นสำหรับมุสลิมโดยเฉพาะ เนื่องจากประชากรมุสลิมทั่วโลกมีจำนวนถึง 2,000 ล้านคน ดังนั้น อาหารฮาลาลจึงเป็นช่องทางการตลาด (Market Channel) ที่สำคัญ ในฐานะที่ประเทศไทยเป็นประเทศที่ผลิตอาหารสำคัญของโลก ประกอบกับนโยบายภาครัฐ มุ่งหมายที่จะผลักดัน และส่งเสริมอุตสาหกรรมอาหารฮาลาลเพื่อการส่งออก และได้แบ่งนโยบายสู่การปฏิบัติอย่างจริงจัง ทั้งในด้านการพัฒนาวัตถุดิบ การส่งเสริมผู้ประกอบการ การแสวงหาตลาดและการพัฒนากลไกการรับรองมาตรฐานฮาลาลให้เป็นที่น่าเชื่อถือยมรับของผู้บริโภคทั่วไปในประเทศไทยและต่างประเทศ เนื่องจากกระบวนการผลิตอาหารในอุตสาหกรรมยุคใหม่มีความซับซ้อนมากขึ้น มีการใช้วัตถุดิบและสารเคมีจำนวนมาก แม้ภาคอุตสาหกรรมจะได้กำหนดมาตรฐาน GMP HACCP และ CODEX ไว้เพื่อให้ผู้บริโภคปลอดภัย จากอันตรายต่างๆ แต่เป็นอันตรายในเชิงกายภาพ ชีวภาพและเคมีเท่านั้น ในขณะที่อันตรายจาก惚惚และน้ำมัน (สิ่งตกปลาก) ตามหลักการศาสตร์อิสลามยังอาจเกิดขึ้นได้ จึงจำเป็นที่จะต้องมีระบบการตรวจสอบคุณภาพและมาตรฐานอาหารฮาลาลให้เป็นที่น่าเชื่อถือ เพื่อเป็นการปกป้องสิทธิ และเป็นการคุ้มครองผู้บริโภค การตรวจสอบการปนเปื้อนโดยใช้วิธีทางวิทยาศาสตร์ซึ่งมีความสำคัญอย่างมาก พัฒนาการในการตรวจสอบวิเคราะห์อันหนึ่งคือการตรวจหาเนื้อสุกรที่ปนเปื้อน โดยใช้เทคนิคทางเอนไซม์วิทยา ซึ่งสามารถตรวจจับได้จากโปรตีนหรือดีเอ็นเอที่ได้จากเนื้อสัตว์ ซึ่งมีความจำเพาะสูง แต่เทคนิคทางโปรตีนยังมีข้อเสียเนื่องจากโปรตีนถูกทำลายในระหว่างกระบวนการผลิตอาหาร หรือผ่านความร้อน หรืออุณหภูมิในรูปเนื้อผสม ทำให้ยากต่อการตรวจวัดและมีความไม่ต่อ ในการตรวจวิเคราะห์จากดีเอ็นเอจึงมีข้อดีกว่า เนื่องจากดีเอ็นเอมีความคงทนกว่าโปรตีนมากและสามารถตรวจวัดได้ในเนื้อสัตว์ผสม อีกทั้งมีความไวและความจำเพาะสูง พัฒนาการการใช้ดีเอ็นเอในการตรวจสอบ เริ่มแรกจะใช้เทคนิค DNA hybridization ซึ่งมีข้อเสีย เนื่องจากใช้เวลานานในการติดชิลก์ probe ต่อมาก็จะใช้เทคนิค PCR ซึ่งมีความรวดเร็วกว่า และใช้ปริมาณ

สารตัวอย่างตั้งต้นเพียงเล็กน้อย มีความจำเพาะ และมีความไวในการตรวจวัดสูง อีกทั้งยังสามารถตรวจวัดในเชิงปริมาณโดยวิธี Real-Time PCR แต่อย่างไรก็ตาม PCR ยังเป็นวิธีที่ต้องอาศัยความชำนาญ และมีเทคนิคที่ซับซ้อนมากมาย นอกจากนั้นยังต้องใช้เครื่องเพิ่มปริมาณสารพันธุกรรม (Thermal cycler) ซึ่งเป็นเครื่องมือเฉพาะสำหรับเพิ่มปริมาณดีเอ็นเอ จึงไม่เหมาะสมในการตรวจวิเคราะห์ภาคสนามและห้องปฏิบัติการทั่วไป ซึ่งไม่มีเครื่องมือดังกล่าว ในการศึกษาครั้งนี้จึงต้องการพัฒนาเทคนิคการตรวจวิเคราะห์การปนเปื้อนของเนื้อสุกรให้ดีขึ้น โดยใช้เทคนิค Loop-mediated isothermal amplification (LAMP) ซึ่งเป็นเทคนิควิธีที่มีความไวและความจำเพาะสูง ไม่ต้องใช้เครื่อง Thermal cycler ที่มีราคาค่อนข้างแพง สะดวก สามารถใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่ในห้องปฏิบัติการทั่วไปในการทำตรวจน้ำที่ได้ เช่น ใช้อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ (Water bath) หรือ กล่องร้อนควบคุมอุณหภูมิ (Heat Block) ใช้เวลาในการตรวจวิเคราะห์สั้น อีกทั้งยังมีความสะดวกสามารถตรวจสอบผลผลิตจาก LAMP ได้ด้วยตาเปล่าโดยอาศัยการวัดความขุนที่เกิดจาก Magnesium pyrophosphate หรือใช้เทคนิคของ SYBR Green I โดยใช้สภาวะที่อุณหภูมิเดียวคือประมาณ 60-65 องศาเซลเซียส ภายในระยะเวลา 45-60 นาที ซึ่งเทคนิคนี้ได้ถูกนำมาใช้สำหรับการตรวจวิเคราะห์เชื้อไวรัส และเชื้อแบคทีเรีย เช่น Human Influenza A virus, Herpes Simplex virus type (HSV), *Mycobacterium tuberculosis*, *Porphyromonas gingivalis* เป็นต้น พบว่ามีความไวและความจำเพาะเทียบเท่าหรือมากกว่าวิธี PCR ใน การศึกษาครั้งนี้จึงต้องการพัฒนาวิธีการตรวจวิเคราะห์การปนเปื้อนของสุกรในผลิตภัณฑ์อาหารโดยใช้เทคนิค LAMP และยังได้ประยุกต์เทคนิค Dot blot hybridization กับเทคนิค LAMP ซึ่งเป็นการศึกษาครั้งแรกที่มีการประยุกต์ทั้งสองเทคนิคเข้าด้วยกัน โดยนำผลผลิต LAMP มาจุดลงบนแผ่นเมมเบรน และตรวจสอบผลผลิตกับ probe ที่จำเพาะกับดีเอ็นเอสูกร เพื่อให้การวิเคราะห์ผล LAMP มีความสะดวก รวดเร็ว ต่อการนำไปใช้ภาคสนาม และห้องปฏิบัติการทั่วไปรวมทั้ง เหมาะสมกับการนำไปผลิตเป็นชุดทดสอบสำเร็จรูปได้ต่อไป

วัตถุประสงค์ของการวิจัย

- เพื่อพัฒนาวิธีการตรวจสืบเนื้อสุกรปนเปื้อนในผลิตภัณฑ์อาหารที่ได้จากเนื้อสัตว์โดยใช้เทคนิค Loop-mediated isothermal amplification (LAMP) และ LAMP-Dot Blotting
- เพื่อศึกษาหาความไว และความจำเพาะในการตรวจดีเอ็นเอสูกร ดีเอ็นเอสูกรในเนื้อผสมระหว่างเนื้อสุกรกับเนื้อไก่ และเนื้อสุกรกับเนื้อวัวของปฏิกิริยา LAMP และ LAMP-Dot Blotting เปรียบเทียบกับวิธี PCR และ Real-Time PCR
- เพื่อพัฒนาวิธีการตรวจสืบผลผลิตของปฏิกิริยา Loop-mediated isothermal amplification โดยใช้เทคนิค dot blot hybridization เพื่อพัฒนาต่ออยอดเป็นชุดทดสอบสำเร็จรูปต่อไป

ขอบเขตของการวิจัย

ทำการตรวจวิเคราะห์ดีเอ็นเอสูกร ดีเอ็นเอสูกรจากเนื้อสุกรผสมระหว่างเนื้อสุกร กับเนื้อไก่ และเนื้อสุกรผสมเนื้อวัว ด้วยเทคนิค LAMP และ LAMP-Dot Blotting โดยทำการออกแบบไพรเมอร์ที่จำเพาะกับยีน cytochrome b ของสุกร และนำมาทดสอบสภาวะที่เหมาะสม ในการตรวจวิเคราะห์ดีเอ็นเอของสุกรด้วยปฏิกิริยา LAMP โดยการหาความเข้มข้นที่เหมาะสมของเบต้าอิน ดีออกซีโรบินิคลีโอไทด์ไตรฟอสเฟต แมกนีเซียมชัลเฟต อุณหภูมิ เวลา และเครื่องมือให้ความร้อนที่เหมาะสมในการทำปฏิกิริยา LAMP ตรวจสอบผลผลิตของปฏิกิริยา LAMP โดยใช้ Agarose gel electrophoresis และ SYBR Green I ตรวจสืบดีเอ็นเอสูกรของเนื้อสุกรที่ให้ความร้อนที่ 0-120 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที ด้วยวิธี LAMP และทดสอบสภาวะที่เหมาะสมของ LAMP-Dot Blotting โดยปรับเปลี่ยนเวลาอุณหภูมิและขั้นตอนต่างๆ ในการทำไฮบริดไซน์ ทดสอบความจำเพาะของปฏิกิริยา LAMP และ LAMP-Dot Blotting กับเนื้อสัตว์อื่น 15 ตัวอย่าง คือ เนื้อไก่ เนื้อวัว เนื้อเป็ด เนื้อแพะ เนื้อแกะ เนื้อปลาช่อน มอน เนื้อกุ้ง เนื้อน้อยแครง เนื้อน้อยลาย เนื้อน้อยนางรม เนื้อปลาหมึก เนื้อปู เนื้องกระจากเทศ เนื้อสุนัข และเนื้อกบ และทดสอบความไว ในการตรวจหาดีเอ็นเอสูกร และดีเอ็นเอสูกรในเนื้อผสม ระหว่างเนื้อสุกรกับเนื้อไก่ และ เนื้อสุกร กับเนื้อวัวเปรียบเทียบกับวิธี PCR และ Real-Time PCR ตรวจวิเคราะห์การปนเปื้อนของเนื้อสุกร ในผลิตภัณฑ์อาหารจากเนื้อสัตว์จำนวน 100 ตัวอย่าง เปรียบเทียบความไว ความจำเพาะ Positive predictive value (PPV) และ Negative predictive value (NPV) กับผลที่ได้จากการวิเคราะห์ด้วย Real-Time PCR ซึ่งเป็นวิธีมาตรฐาน (Gold Standard) ในการศึกษาครั้งนี้

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. สามารถนำวิธีการที่พัฒนาได้ไปใช้ในการตรวจสอบเนื้อสุกรปนเปี้ยนในผลิตภัณฑ์อาหาร ยาจาลได้
2. สามารถนำเทคนิคที่พัฒนาได้ไปประยุกต์ใช้ในการตรวจสอบกับเนื้อสัตว์อื่นๆ ได้
3. สามารถนำเทคนิคที่พัฒนาได้ไปใช้ตรวจวิเคราะห์ตีเข็นเนื้อสุกรปนเปี้ยนในผลิตภัณฑ์ สำหรับใช้ในอาหารภาคสนาม หรือห้องปฏิบัติการทั่วไปได้