

กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยนี้ได้รับทุนอุดหนุนการวิจัยจากสำนักงานบริหารการวิจัย นวัตกรรมและการสร้างสรรค์ มหาวิทยาลัย
ศิลปากร งบประมาณแผ่นดินประจำปี 2560

Acknowledgement

This work was supported by Silpakorn University Research, Innovation and Creativity
Administration Office, Fiscal Year 2017

ชื่อโครงการ การพัฒนาแผ่นคอนกรีตมวลเบาสำเร็จรูปต้นทุนต่ำเพื่อเพิ่มมูลค่าของเหลือทิ้งทางการเกษตร
ชื่อผู้วิจัย ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ภัทร์ สุขแสน
คณะวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยศิลปากร

แหล่งทุนอุดหนุนการวิจัย งบประมาณแผ่นดินประจำปี 2560

สำนักงานบริหารการวิจัย นวัตกรรมและการสร้างสรรค์ มหาวิทยาลัยศิลปากร

ปีที่เสร็จ 2562

ประเภทการวิจัย การวิจัยประยุกต์

สาขาวิชา (อ้างอิงตามวช.) วัสดุศาสตร์

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ได้ทำการพัฒนาคอนกรีตมวลเบามวลโดยใช้วัสดุเหลือทิ้งทางการเกษตรที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ได้แก่ เปลือกข้าวโพด กากอ้อย และขุยมะพร้าว เพื่อลดต้นทุนในการผลิตคอนกรีตและเพิ่มมูลค่าของเหลือทิ้ง สามารถทำให้คอนกรีตมีน้ำหนักที่เบาลงได้และคงไว้ซึ่งความแข็งแรง ซึ่งการทำคอนกรีตมวลเบาจะใช้พอร์ตแลนด์ซีเมนต์แบบธรรมดา แก้วลอย เส้นใยธรรมชาติที่ไม่ผ่านและผ่านการปรับปรุงด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ ชิ้นงานคอนกรีตมวลเบาที่ได้นำมาทดสอบสมบัติทางกายภาพและเชิงกล เช่น ความหนาแน่นมวลรวม การทดสอบกำลังอัดคอนกรีต การดูดซึมน้ำ การทดสอบการเสื่อมสภาพของชิ้นงานในน้ำ ลักษณะทางสัณฐานวิทยาของเส้นใยธรรมชาติและการยึดเกาะกับเฟสซีเมนต์พื้น และการทดสอบการทนไฟไหม้ พบว่าชิ้นงานที่ดีที่สุดผ่านการปรับปรุงด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ ในด้านของน้ำหนักที่เบา ทนการไหม้ไฟ และค่าการรับกำลังอัดสูงคือ ชิ้นงานที่เติมเส้นใยขุยมะพร้าวละเอียด 30 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร ซึ่งมีค่าความหนาแน่นมวลรวม 1.53 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร และค่ากำลังอัดคอนกรีตเฉลี่ยที่ 15.9 เมกะพาสคาล

คำสำคัญ : คอนกรีตมวลเบา, แก้วลอย, เปลือกข้าวโพด, กากอ้อย, ขุยมะพร้าว, โครงสร้างจุลภาค

สารบัญเรื่อง

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อ	ข
Abstract	ค
สารบัญเรื่อง	ง
สารบัญตาราง	ฉ
สารบัญรูป	ช
1 บทนำ	
1.1 วัตถุประสงค์ของโครงการ	2
1.2 ขอบเขตการวิจัย	2
2 ทฤษฎีและวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง	
2.1 วัสดุเสริมองค์ประกอบหรือวัสดุคอมโพสิต	3
2.2 เส้นใยเสริมแรงที่ใช้ในวัสดุคอมโพสิต	3
2.3 ทฤษฎีเกี่ยวกับพอร์ทแลนด์ซีเมนต์	7
2.4 คุณสมบัติทางกลของคอนกรีตผสมเส้นใยกากอ้อย	13
2.5 เถ้าลอย	13
2.6 แรงยึดเหนี่ยวระหว่างปูนซีเมนต์กับเส้นใยธรรมชาติ	15
2.7 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	16
3 วิธีดำเนินงานวิจัย	
3.1 การเตรียมเส้นใยธรรมชาติ	24
3.2 การขึ้นรูปและการทดสอบ	25
4 ผลการวิจัย	
4.1 การเตรียมเส้นใยธรรมชาติ	27
4.2 ลักษณะสัญญาณวิทยาของเส้นใยธรรมชาติจากกล้องจุลทรรศน์แบบส่องกราด	29
4.3 ความหนาแน่นมวลรวม	33
4.4 การดูดซึมน้ำ	35

4.5 ผลการทดสอบกำลังอัดคอนกรีต	38
4.6 การเสื่อมสภาพของชิ้นงานจากการแช่น้ำ	40

สารบัญเรื่อง (ต่อ)

	หน้า
4.7 ผลลักษณะทางสัณฐานวิทยาของชิ้นงานคอนกรีตที่เติมเส้นใยธรรมชาติทั้ง 3 ชนิดก่อนและหลังการปรับปรุงพื้นผิวด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์	44
4.8 การทนไฟของชิ้นงาน	47
4.9 ตัวอย่างชิ้นงานคอนกรีตมวลเบาที่ถูกพัฒนาโดยใช้พอร์ทแลนด์ซีเมนต์แบบธรรมดาและเส้นใยธรรมชาติ	49
5 สรุปผลการวิจัย	52
6 ผลผลิต	53
7 บรรณานุกรม	54
8 และผลงานวิจัยที่สำคัญของนักวิจัย	56
ภาคผนวก ก บทควมวิจัยระดับนานาชาติ	58
ภาคผนวก ข มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม	59

สารบัญตาราง

หน้า

2 ทฤษฎีและวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง

ตารางที่ 2.1 การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของเปลือกข้าวโพด, กากอ้อย และขุยมะพร้าว	4
ตารางที่ 2.2 ออกไซด์ที่เป็นองค์ประกอบของปูนซีเมนต์พอร์ตแลนด์	8
ตารางที่ 2.3 ปริมาณร้อยละของสารประกอบในปูนซีเมนต์พอร์ตแลนด์ประเภทต่างๆ	8
ตารางที่ 2.4 สรุปลักษณะสมบัติของสารประกอบหลักในปูนซีเมนต์พอร์ตแลนด์	9
ตารางที่ 2.5 องค์ประกอบทางเคมีของถ่านล้อยของโรงไฟฟ้าแม่เมาะจังหวัดลำปาง (% โดยมวล)	14
ตารางที่ 2.6 เปรียบเทียบการปรับปรุงเส้นใยด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์และโซเดียมไฮโปคลอไรท์	17
ตารางที่ 2.7 ความหนาแน่นของชิ้นงานในปริมาณถ่านล้อยที่ต่างกัน	20
ตารางที่ 2.8 เปรียบเทียบค่ากำลังกดอัดคอนกรีตในปริมาณของถ่านล้อยที่ต่างกัน	20
ตารางที่ 2.9 ดัชนีรอยแตก (cracking index) และอัตราส่วนความต้านทานการเกิดรอยแตก (cracking resistance ratio) ของมอร์ตาร์ที่เติมเส้นใยที่ผ่านการปรับปรุงด้วยสารเคมีในชนิดและปริมาณที่แตกต่างกัน	22

บทที่ 3 วิธีดำเนินงานวิจัย

ตารางที่ 3.1 แสดงอัตราส่วนผสมการปรับปรุงผิวเส้นใยธรรมชาติด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์	25
ตารางที่ 3.2 แสดงอัตราส่วนผสมของชิ้นงานตัวอย่างที่ทำการเติมเส้นใยธรรมชาติ (% โดยปริมาตร)	25

บทที่ 4 ผลการวิจัย

ตารางที่ 4.1 ความหนาแน่น ค่ากำลังอัดคอนกรีต เปอร์เซ็นต์การดูดซึมน้ำ ค่ากำลังอัดของชิ้นงานที่ทำการทดสอบการเสื่อมสภาพ ของชิ้นงานที่เติมปริมาณเส้นใยเปลือกข้าวโพดและชิ้นงานควบคุม	31
ตารางที่ 4.2 ความหนาแน่น ค่ากำลังอัดคอนกรีต เปอร์เซ็นต์การดูดซึมน้ำ ค่ากำลังอัดของชิ้นงานที่ทำการทดสอบการเสื่อมสภาพ ของชิ้นงานที่เติมปริมาณเส้นใยกากอ้อยและชิ้นงานควบคุม	32
ตารางที่ 4.3 ความหนาแน่น ค่ากำลังอัดคอนกรีต เปอร์เซ็นต์การดูดซึมน้ำ ค่ากำลังอัดคอนกรีตของชิ้นงานที่ทำการทดสอบการเสื่อมสภาพ ของชิ้นงานที่เติมปริมาณเส้นใยขุยมะพร้าวและชิ้นงานควบคุม	33

ภาคผนวก ข มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ตารางที่ ข-1 ชนิดของคอนกรีตบล็อกมวลเบา	59
ตารางที่ ข-2 ความต้านแรงอัดของคอนกรีตบล็อกมวลเบา	59

ตารางที่ ข-3 อัตราการดูดซึมน้ำของคอนกรีตบล็อกมวลเบา	60
ตารางที่ ข-4 ค่าความต้านแรงอัด	60

สารบัญรูป

	หน้า
2 ทฤษฎีและวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง	
รูปที่ 2.1 โครงสร้างทางเคมีของเซลลูโลส	4
รูปที่ 2.2 โครงสร้างทางเคมีของเฮมิเซลลูโลส	5
รูปที่ 2.3 โครงสร้างทางเคมีของลิกนิน (ฟีนิลโพรพานอยด์)	6
รูปที่ 2.4 การพัฒนากำลั้งอัดของ C_3S , C_2S , C_2A และ C_3AF	10
รูปที่ 2.5 ปฏิกิริยาไฮเดรชันที่เกิดร่วมกับปฏิกิริยาปอซโซลานิก	15
รูปที่ 2.6 กระบวนการปรับปรุงผิวด้วยสารแอลคาไลน์	15
รูปที่ 2.7 ปฏิกิริยาไฮโดรลิซิสระหว่างกรดไขมันกับโซเดียมไฮดรอกไซด์	16
รูปที่ 2.8 เส้นใยว่านหางจระเข้ธรรมชาติ	18
รูปที่ 2.9 การปรับปรุงเส้นใยว่านหางจระเข้ด้วย 10% NaOCl	18
รูปที่ 2.10 การปรับปรุงเส้นใยว่านหางจระเข้ด้วย 20% NaOCl	18
รูปที่ 2.11 การปรับปรุงเส้นใยว่านหางจระเข้ด้วย 10% NaOH	19
รูปที่ 2.12 การปรับปรุงเส้นใยว่านหางจระเข้ด้วย 20% NaOH	19
รูปที่ 2.13 ชิ้นงานมอร์ตาร์ (a) ไม่ผสมเส้นใยบวบ (b) ผสมเส้นใยบวบ 0.6 kg/m^3 ที่ปรับปรุงด้วย KOH 6%– H_2O_2 10% ที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง และ(c) ผสมเส้นใยบวบ 0.6 kg/m^3 ที่ปรับปรุงด้วย KOH 10% ที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง	23
3 วิธีดำเนินงานวิจัย	
รูปที่ 3.1 ภาพกำลังขยายสูงจากกล้อง SEM ของเส้นใยกากอ้อย (a) 5% โดยน้ำหนัก NaOH เวลาแช่ 24 ชั่วโมง (b) 10% โดยน้ำหนัก NaOH เวลาแช่ 1 ชั่วโมง	24
รูปที่ 3.2 เครื่องกำลังอัดคอนกรีตแบบดิจิตอลขนาด 1500 kN (150 TON)	26
รูปที่ 3.3 เตาเผาไหม้ชีวมวลฟลูอิดไดซ์เบดไซโคลนแปดชนิดหมุนวน สร้างโดยภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยศิลปากร	26
4 ผลการวิจัย	
รูปที่ 4.1 เส้นใยธรรมชาติที่ไม่ผ่านการปรับปรุงด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์	27
รูปที่ 4.2 เส้นใยธรรมชาติที่ผ่านการปรับปรุงด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์	28
รูปที่ 4.3 พื้นผิวของเส้นใยธรรมชาติ 3 ชนิดจากการส่องด้วยกล้องจุลทรรศน์แบบส่องกราดทั้งก่อนและหลังการปรับผิวด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์	30
รูปที่ 4.4 ค่าความหนาแน่นมวลรวมเฉลี่ยของชิ้นงานที่เติมเปลือกข้าวโพดปริมาณ 30, 40 และ	34

50% โดยปริมาตรที่ผ่านและไม่ได้ผ่านการปรับปรุงเส้นใยด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์เปรียบเทียบกับชิ้นงานควบคุม

สารบัญรูป (ต่อ)

	หน้า
รูปที่ 4.5 ค่าความหนาแน่นมวลรวมเฉลี่ยของชิ้นงานที่เติมกากอ้อยปริมาณ 30, 40 และ 50% โดยปริมาตร ที่ผ่านและไม่ได้ผ่านการปรับปรุงเส้นใยด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์เปรียบเทียบกับชิ้นงานควบคุม	35
รูปที่ 4.6 ค่าความหนาแน่นมวลรวมเฉลี่ยของชิ้นงานที่เติมขุยมะพร้าวปริมาณ 30, 40 และ 50% โดยปริมาตร ที่ผ่านและไม่ได้ผ่านการปรับปรุงเส้นใยด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์เปรียบเทียบกับชิ้นงานควบคุม	35
รูปที่ 4.7 เปอร์เซ็นต์การดูดซึมน้ำของชิ้นงานที่เติมเส้นใยเปลือกข้าวโพดและชิ้นงานควบคุม	36
รูปที่ 4.8 เปอร์เซ็นต์การดูดซึมน้ำของชิ้นงานที่เติมเส้นใยกากอ้อย และชิ้นงานควบคุม	36
รูปที่ 4.9 เปอร์เซ็นต์การดูดซึมน้ำของชิ้นงานที่เติมเส้นใยขุยมะพร้าว และชิ้นงานควบคุม	37
รูปที่ 4.10 ค่ากำลังอัดคอนกรีตเฉลี่ยของชิ้นงานที่เติมเปลือกข้าวโพดปริมาณ 30, 40 และ 50% โดยปริมาตรที่ผ่านและไม่ได้ผ่านการปรับปรุงเส้นใยด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์เปรียบเทียบกับชิ้นงานควบคุม	39
รูปที่ 4.11 ค่ากำลังอัดคอนกรีตเฉลี่ยของชิ้นงานที่เติมกากอ้อยปริมาณ 30, 40 และ 50% โดยปริมาตรที่ผ่านและไม่ได้ผ่านการปรับปรุงเส้นใยด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์เปรียบเทียบกับชิ้นงานควบคุม	39
รูปที่ 4.12 ค่ากำลังอัดคอนกรีตเฉลี่ยของชิ้นงานที่เติมขุยมะพร้าวปริมาณ 30, 40 และ 50% โดยปริมาตรที่ผ่านและไม่ได้ผ่านการปรับปรุงเส้นใยด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์เปรียบเทียบกับชิ้นงานควบคุม	40
รูปที่ 4.13 น้ำหนักของชิ้นงานก่อนและหลังจากการแช่น้ำ 7 วัน ชิ้นงานที่เติมข้าวโพดปริมาณ 30, 40 และ 50% โดยปริมาตร ที่ผ่านและไม่ได้ผ่านการปรับปรุงเส้นใยด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์เปรียบเทียบกับชิ้นงานควบคุม	41
รูปที่ 4.14 น้ำหนักของชิ้นงานก่อนและหลังจากการแช่น้ำชิ้นงานที่เติมกากอ้อยปริมาณ 30, 40 และ 50% โดยปริมาตร ที่ผ่านและไม่ได้ผ่านการปรับปรุงเส้นใยด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ เปรียบเทียบกับชิ้นงานควบคุม	42
รูปที่ 4.15 น้ำหนักของชิ้นงานก่อนและหลังจากการแช่น้ำ 7 วัน ชิ้นงานที่เติมขุยมะพร้าวปริมาณ 30, 40 และ 50% โดยปริมาตร ที่ผ่านและไม่ได้ผ่านการปรับปรุงเส้นใยด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ เปรียบเทียบกับชิ้นงานควบคุม	42
รูปที่ 4.16 ค่ากำลังอัดคอนกรีตเฉลี่ยของชิ้นงานครบ 28 วัน และชิ้นงานที่แช่น้ำ 7 วัน และตามด้วยการอบแห้ง โดยชิ้นงานเติมข้าวโพดปริมาณ 30, 40 และ 50% โดย	43

ปริมาตร ที่ผ่านและไม่ได้ผ่านการปรับปรุงเส้นใยด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ เปรียบเทียบกับ
กับชิ้นงานควบคุม

สารบัญรูป (ต่อ)

	หน้า
รูปที่ 4.17 ค่ากำลังอัดคอนกรีตเฉลี่ยของชิ้นงานครบ 28 วัน และชิ้นงานที่แช่น้ำ 7 วัน และตาม ด้วยการอบแห้ง โดยชิ้นงานเติมกากอ้อยปริมาณ 30, 40 และ 50% โดยปริมาตร ที่ผ่านและไม่ได้ ผ่านการปรับปรุงเส้นใยด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์เปรียบเทียบกับชิ้นงานควบคุม	43
รูปที่ 4.18 ค่ากำลังอัดคอนกรีตเฉลี่ยของชิ้นงานครบ 28 วัน และชิ้นงานที่แช่น้ำ 7 วัน และตาม ด้วยการอบแห้ง โดยชิ้นงานเติมขุยมะพร้าวปริมาณ 30, 40 และ 50% โดยปริมาตร ที่ผ่านและ ไม่ได้ผ่านการปรับปรุงเส้นใยด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ เปรียบเทียบกับชิ้นงานควบคุม	44
รูปที่ 4.19 พื้นผิวที่แตกหักภายในของชิ้นงานคอนกรีตที่เติมเส้นใยธรรมชาติทั้ง 3 ชนิดจากการ ส่องกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด โดยด้านซ้ายคือชิ้นงานคอนกรีตมวลเบาที่ปล่อยให้ แห้งที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 28 วัน (a) UCCf30 (b) TCCf30 (c) TCc30 (d) TBf30 (e) base และด้านขวา คือชิ้นงานคอนกรีตมวลเบาที่ทำการทดสอบการ เสื่อมสภาพ (f) UCCf30 (g) TCCf30 (h) TCc30 (i) TBf30 (j) base ตามลำดับ	46
รูปที่ 4.20 (a) ชิ้นงานก่อนทดสอบ และ (b) ชิ้นงานหลังการทดสอบด้วยเตาเผาไหม้ ชีวมวลฟลูอิดไดซ์เบดไซโคลนแฝดชนิดหมุนวน เป็นเวลา 25 นาที โดยวางชิ้นงานเป็นคู่ ทั้งหมด 4 คู่ ได้แก่ TCc30, TBf30, TCCf30 และ base ตามลำดับ	48
รูปที่ 4.21 ลักษณะภายนอกของชิ้นงานหลังจากทดสอบด้วยเตาเผาไหม้ชีวมวลฟลูอิด ไดซ์เบดไซโคลนแฝดชนิดหมุนวน เมื่อปล่อยให้แห้งที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 7 วัน a คือ TCc30 ภาพ b คือ TBf30 ภาพ c TCCf30 และภาพ d คือ base ซึ่งแต่ละสูตรมี ชิ้นงานอย่างละ 2 ชิ้น	48
รูปที่ 4.22 การเปรียบเทียบลักษณะการแตกหักของชิ้นงานที่ถูกกดอัดระหว่างชิ้นงานที่ ผ่านการเผาด้วยเตาเผาไหม้ชีวมวลฟลูอิดไดซ์เบดไซโคลนแฝดชนิดหมุนวน เปรียบเทียบ กับชิ้นงานที่ปล่อยให้แห้งที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 7 วัน (ซ้าย) และชิ้นงานที่ไม่ได้เผาไหม้ (ขวา) ของแต่ละสูตร ดังนี้ (a) TCc30 (b) TBf30 (c) TCCf30 และ (d) base	49
รูปที่ 4.23 ตัวอย่างพื้นผิวชิ้นงานคอนกรีตมวลเบาขนาดกว้าง 40 cm ยาว 27 cm สูง 4 cm (a) ชิ้นงานควบคุมที่ไม่ได้เติมเส้นใยธรรมชาติ (b) TBf30 (c) TCCf30 และ (d) TCCf40	50
รูปที่ 4.24 ภาพแนวตั้งของชิ้นงาน TBf30, TCCf30 และ TCCf40 ที่ขึ้นรูปเป็นแผ่นขนาดกว้าง 40 cm ยาว 27 cm สูง 4 cm	51