

บทที่ 3

การแยกปุ๋ยและเมล็ด

วิธีการที่จะได้ผลผลิตที่กล่าวไว้ในบทที่ 2 นั้น แต่เดิมจะใช้กระบวนการแยกปุ๋ย เมล็ดและ ใส่นุ่นออกจากกัน โดยวิธีการง่ายๆด้วยการใช้แรงคน เช่น การตีด้วยไม้ การแยกด้วยมือ และการ บั่นด้วยไม้กล่าวคือ

3.1 วิธีการแยกปุ๋ยและเมล็ดโดยการใช้แรงคน

3.1.1 การแยกด้วยมือ เป็นวิธีการที่ง่ายแต่ใช้เวลานาน เพราะไม่มีอุปกรณ์ช่วย ขั้นตอน การดำเนินการคือกะเทาะเปลือกนุ่นให้แตก แยกใส่นุ่นออกแล้วใช้มือขยี้เพื่อให้เมล็ดนุ่นหลุดออกแต่ จะได้ปุ๋ยนุ่นที่มีลักษณะไม่ฟู

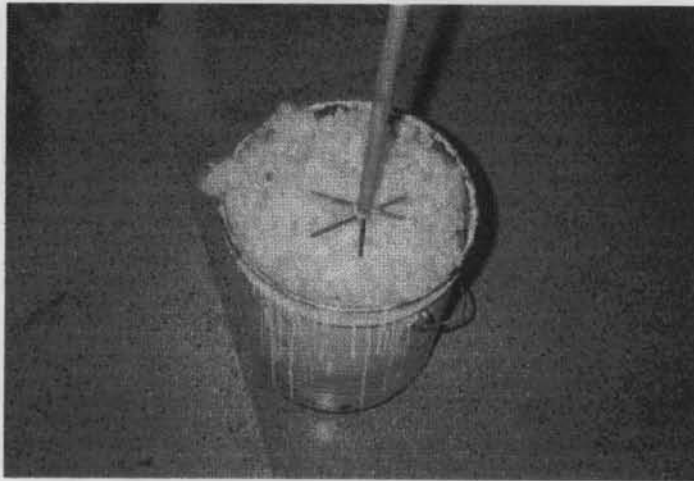
3.1.2 การแยกโดยใช้การตี ขั้นตอนการทำงานคือ นำนุ่นมากะเทาะเปลือกแล้วแยกใส่นุ่น ออก นำนุ่นที่ได้(มีเมล็ดปนอยู่) ใส่ในกระสอบพอประมาณแล้วเหวี่ยงกระสอบลงพื้น เมล็ดนุ่นซึ่ง หนักกว่าปุ๋ยนุ่นจะออกมารวมกันอยู่กันกระสอบแล้วจึงแยกเอาปุ๋ยนุ่นที่อยู่ส่วนบนของกระสอบออกมา

3.1.3 การแยกโดยใช้ไม้บั่น ขั้นตอนการทำงานคือนำนุ่นมากะเทาะเปลือกและแยกใส่นุ่น ออกเหมือนวิธีการที่ 1 และ 2 แล้วนำนุ่นที่ได้ใส่ภาชนะเช่น ปี๊ป จากนั้นจึงใช้ไม้ที่มีลักษณะคล้ายแกน ร่มมาหมุน บั่นไม้ไปมาทำให้ปุ๋ยนุ่นที่เบากว่าเมล็ดถูกตีฟูขึ้นมา ส่วนเมล็ดที่หนักกว่าจะตกลงสู่ก้น ภาชนะ จากการแยกปุ๋ยนุ่นโดยวิธีการนี้จะได้ปุ๋ยนุ่นที่มีคุณภาพดีกว่า 2 วิธีการแรกมากดังรูปที่ 3.1 และ รูปที่ 3.2

จากที่กล่าวถึงวิธีการบั่นนุ่นโดยใช้แรงงานคนดังกล่าวข้างต้นจะพบว่า ต้องใช้เวลานานและ สูญเสียแรงงานมาก จึงได้มีการพัฒนาการสร้างเครื่องมือ เครื่องจักร เพื่อใช้แยกปุ๋ยนุ่นและเมล็ดนุ่น ออกจากกันด้วยวิธีการที่ง่ายสะดวกและรวดเร็ว อีกทั้งได้ปุ๋ยนุ่นที่มีคุณภาพดีขึ้นช่วยลดค่าใช้จ่ายใน การผลิตลงได้ เครื่องบั่นนุ่นที่พัฒนาขึ้นในประเทศไทย สำหรับอุตสาหกรรมในครัวเรือน ส่วนใหญ่ เป็นเครื่องบั่นนุ่นที่ใช้เครื่องจักรขนาดเล็กเป็นต้นกำลัง โดยมีผู้คิดค้นออกแบบไว้หลายลักษณะด้วย กัน แต่จะกล่าวถึงเฉพาะเครื่องบั่นนุ่นที่คณะผู้วิจัยได้ออกแบบไว้และมีการพัฒนาและปรับปรุงให้มี การใช้งานที่สอดคล้องกับสภาพการใช้งานจริงตลอดจนถึงตัวเกษตรกรผู้ใช้งานคือ



รูปที่ 3.1 การปั่นห่อนโดยใช้แรงคน โดยวิธีการตีด้วยไม้

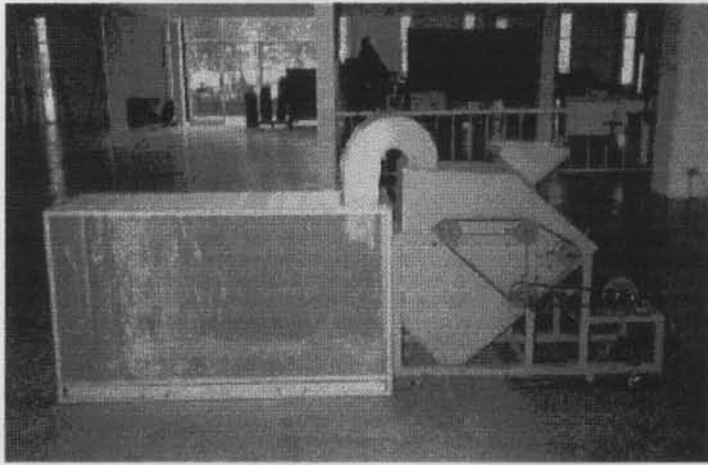


รูปที่ 3.2 การปั่นห่อนโดยใช้แรงคน โดยวิธีการปั่นด้วยไม้

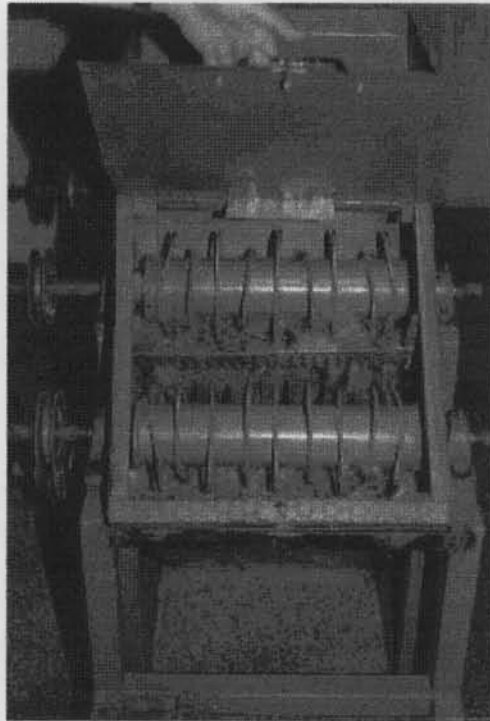
3.2 วิธีการแยกปุ๋ยและเมล็ดโดยใช้เครื่องจักรขนาดเล็ก

3.2.1 เครื่องปั้นนุ่น มข. 23 เครื่องปั้นนุ่นรูปแบบนี้ดังแสดงไว้ในรูปที่ 3.3 ซึ่งได้รับการพัฒนามาจากเครื่องปั้นนุ่นต้นแบบของ ร.พ.ช. ตาก เพื่อปรับปรุงคุณภาพของปุ๋ยนุ่นให้ดีขึ้นนั่นคือปุ๋ยที่มีความฟูและมีเมล็ดปนแต่น้อยและใช้เวลาในการปั้นให้น้อยที่สุด โดยได้ทำการปรับปรุงในส่วนประกอบที่สำคัญบางส่วนคือ ฟันของตัวตีใบพัดลม ตะแกรงรองปุ๋ยนุ่นในส่วนของตัวตีและที่กล่องเก็บปุ๋ยนุ่น ตัวเครื่องปั้นนุ่นประกอบด้วยส่วนสำคัญ 3 ส่วนคือ โครงฐาน ชุดตัวตีนุ่นและพัดลม โดยโครงฐานทำจากเหล็กกล่องสี่เหลี่ยมขนาด 35 x 35 ตร.มม. ที่ได้ฐานติดลูกล้อเพื่อสะดวกในการเคลื่อนย้าย ส่วนชุดตัวตีประกอบด้วยแกนเพลาดันทำจากเหล็กเพลาชาวขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3/4 นิ้ว ยาว 25 นิ้ว จำนวน 3 ตัว ท่อน้ำชนิดเหล็กชุบสังกะสีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 นิ้ว ปิดหัวท้ายด้วยแผ่นเหล็กขนาด 7/8 นิ้ว สอดเพลาดันเข้าไปในท่อน้ำแล้วเชื่อมท่อน้ำติดกับเพลาดัน ส่วนฟันตัวตีทำจากเหล็กเส้นขนาด 3/16 นิ้ว ดัดให้เป็นรูปวงรี เพื่อทำหน้าที่ปั้นนุ่นที่มีน้ำหนักเบา ให้ปลิวกระจายได้ง่ายและทำให้เมล็ดนุ่นหลุดออกง่ายด้วย สำหรับความโค้งของฟันจะไม่ทำให้เมล็ดแตกเมื่อถูกตี ช่องว่างภายในส่วนโค้งของฟัน ช่วยทำให้การระบายปุ๋ยนุ่นและเมล็ดนุ่นเป็ไปได้อย่างสะดวกขึ้น สำหรับตัวพัดลมประกอบด้วยใบพัด 3 ใบ ลักษณะใบแบนตั้งตรงทำจากแผ่นเหล็กหนา 1/8 นิ้ว ยาว 12 นิ้ว กว้าง 7.5 นิ้ว นำมาเชื่อมติดกับเหล็กเพลาดัน แต่ละใบทำมุม 120 องศา ส่วนโคนของใบพัดมีลักษณะโค้งเว้าเข้าทั้งสองด้าน เพื่อเป็นช่องทางให้ปุ๋ยนุ่นถูกดูดเข้ามาขณะทำการปั้น และถูกเป่าออกทางด้านช่องจ่ายนุ่นที่ถูกจ่ายออกมาจากเครื่อง แล้วส่งไปยังช่องด้านบนของกล่องเก็บปุ๋ยนุ่น มีลักษณะเป็นกล่องสี่เหลี่ยมผืนผ้าขนาด 0.86 x 1.5 ตร.ม. ทำจากเหล็กไลท์เกรดขนาด 2.5 x 2.5 ตร.มม. ผึงทุกด้านยกเว้นด้านล่างติดมุ้งลวด ส่วนพื้นด้านล่างติดด้วยตะแกรงเหล็กขนาด 10 x 10 ตร.มม. เพื่อให้เมล็ดที่อาจติดมากับปุ๋ยนุ่นตกลงไปยังกะบะรองรับด้านล่าง ซึ่งสามารถดึงออกมาทางด้านล่างได้ มีประตูเปิด-ปิด เพื่อเข้าไปเก็บปุ๋ยนุ่นได้ ใช้ต้นกำลังขับเคลื่อนจากมอเตอร์ขนาด 1/2 แรงม้า ในการขับเคลื่อนทั้งสามและพัดลมโดยใช้สายพาน 2 ชุดเป็นตัวส่งกำลัง

ข้อดี-ข้อเสีย ลักษณะของเครื่องปั้นนุ่นแบบนี้จะให้น้ำหนักปุ๋ยนุ่นสุทธิมีปริมาณมากที่สุดที่ความเร็วรอบของตัวตีที่ระดับความเร็วรอบ 727 รอบ/นาที สามารถปั้นปุ๋ยนุ่นได้ 23.4 กิโลกรัม/ชั่วโมง แต่ลักษณะของปุ๋ยนุ่นที่ได้ยังไม่ดีพอเพราะมีเมล็ดปนออกมาด้วย และมีนุ่นติดอยู่ที่ฟันของตัวตีดังแสดงในรูปที่ 3.4 เนื่องจากเพลาวางตัวในแนวนอนและการปั้นจะปั้นจากข้างบนแล้วลำเลียงมาปั้นที่ตัวตีข้างล่างอีกครั้งหนึ่ง จึงส่งผลให้เมล็ดที่ถูกแยกออกจากตัวตีตัวแรกเข้ามาผสมกับปุ๋ยนุ่นที่ตัวตีตัวต่อมาอีก มีผลทำให้ประสิทธิภาพในการปั้นลดน้อยลง อีกทั้งระยะที่พัดลมเป่านุ่นออกมา มีระยะสั้น ทำให้เมล็ดและปุ๋ยนุ่นไม่สามารถแยกออกจากกันได้ นอกจากนี้เนื่องจากจำนวนตัวตีมีหลายตัวทำให้ต้องใช้เวลาในการปั้นนานมากขึ้นจึงจะได้ปุ๋ยนุ่นส่งออกมา ด้วยเหตุนี้ทางคณะผู้วิจัยจึงได้มีการพัฒนาเครื่องปั้นนุ่น มข.24ขึ้นมาเพื่อลดปัญหาดังกล่าวลง



รูปที่ 3.3 แสดงลักษณะของเครื่องปั่นนุ่น มข. 23



รูปที่ 3.4 แสดงลักษณะของนุ่นที่ยังติดค้างอยู่ที่พื้นของตัวตีนุ่น

3.2.2 เครื่องปั้นนูนมข.24 จากลักษณะวิธีการแยกปุยนุ่นและเมล็ดออกจากกันดังกล่าวข้างต้น พบว่ายังมีปัญหาในเรื่องคุณภาพ และเวลาที่ใช้ในการปั่นตลอดจนวิธีการสร้างที่สลับซับซ้อน การซ่อมบำรุงรักษาที่ค่อนข้างยุ่งยากอีกทั้งค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างและเดินเครื่องค่อนข้างสูง เครื่องปั้นนูน มข.24 ที่ทางคณะผู้วิจัยได้พัฒนาขึ้นมาจะมีโครงสร้างที่ค่อนข้างง่าย กะทัดรัดอีกทั้งมีกลไกการทำงานที่ไม่ยุ่งยากสลับซับซ้อนมากนัก วัสดุก็หาได้ง่ายและราคาไม่แพง ซึ่งเกษตรกรจะสามารถสร้างขึ้นมาเองได้ มีส่วนประกอบที่สำคัญคือ โครงฐาน โครงถังตัวตีและพัดลม ดังรูปที่ 3.5 ลักษณะของโครงฐานทำจากเหล็กกล่องสี่เหลี่ยมขนาด 1.4 x 1.4 ตร.นิ้ว ที่ใต้ฐานติดลูกล้อ เพื่อให้เคลื่อนย้ายได้สะดวก ตัวโครงถังจะติดตั้งบนโครงฐานที่ทำจากเหล็กแผ่นหนา 1/16 นิ้ว แบ่งเป็น 2 ส่วน (ฝาเครื่อง) ซึกหนึ่งสามารถถอดแยกส่วนประกอบออกจากโครงฐาน เพื่อทำความสะอาด หรือซ่อมบำรุงส่วนประกอบภายในถังได้สะดวก ส่วนด้านล่างของถังมีตะแกรงสำหรับกรองเมล็ดที่ถูกปั่นหล่นลงสู่ถังเก็บเมล็ดต่อไป (ที่โครงถังนี้อาจดัดแปลงโดยใช้ถังน้ำมัน 200 ลิตร หรือถังใส่สารเคมีขนาด 50 กิโลกรัม แทนเหล็กแผ่นเพื่อลดค่าใช้จ่ายได้)

เครื่องปั้นนูนนี้จะจัดวางให้เพลลาของตัวตีและพัดลมอยู่ในแนวตั้งโดยใช้แกนเพลลาขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1 นิ้ว ยาว 48 นิ้วร่วมกัน เพลลาตัวตีประกอบด้วยท่อเหล็กกลวงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 4 1/2 นิ้ว ปิดหัวท้ายด้วยเหล็กแผ่นหนา 3/16 นิ้ว จากนั้นจึงเชื่อมติดกับท่อน้ำขนาด 1 1/8 นิ้ว ซึ่งจะใช้ส่วนล่างของท่อเหล็กกลวงนี้ทำหน้าที่เป็นตัวตีที่มีเพียง 1 ตัว โดยนำเหล็กเส้นขนาด 3/16 นิ้ว มาเชื่อมติดกับท่อเหล็กกลวงในลักษณะเยื้องสลับกัน 3 ชั้น แต่ละชั้นมีฟันของตัวตี 3 อันแล้วดัดส่วนปลายของฟันตัวตีให้โค้งงอเล็กน้อย เพื่อป้องกันไม่ให้นุ่นเกาะติดมากเกินไปขณะเดินเครื่อง เป็นการประหยัดวัสดุและช่วยลดเวลาในการปั่นให้น้อยลง สำหรับส่วนด้านบนของท่อเหล็กกลวงจะปล่อยว่างเพื่อให้เกิดการระบายปุยนุ่นไปสู่พัดลมได้สะดวกขึ้น ซึ่งชุดตัวตีนี้สามารถถอดประกอบได้ ส่วนประกอบสุดท้ายคือพัดลมจะประกอบด้วยใบพัดจำนวน 6 ใบ สามารถถอดประกอบได้ เป็นแบบใบตั้งตรงทำจากเหล็กแผ่นหนา 1/16 นิ้ว ที่โคนใบพัดตัดเฉียงเพื่อให้ลมดูดปุยนุ่นเข้าตรงกลางแกนเพลลา แล้วพัดออกทางด้านข้างส่งปุยนุ่นออกที่ท่อทางออก ใช้ต้นกำลังเป็นมอเตอร์ไฟฟ้าขนาด 1/4 แรงม้า โดยส่งกำลังผ่านทางสายพาน 1 ชุด ส่วนกล่องเก็บปุยนุ่นจะมีลักษณะโครงสร้างเช่นเดียวกับของเครื่องปั้นนูน มข.23 ขณะทำการปั่นจะป้อนนุ่นเข้าทางด้านข้างในส่วนล่าง ของถัง เมื่อนุ่นถูกตีจะได้อุ่นที่ฟูขึ้นแล้วพัดลมก็ทำหน้าที่พัดปุยนุ่นเหล่านี้ไปสู่ท่อทางออก สำหรับเมล็ดนุ่นที่มีความหนาแน่นมากกว่าปุยนุ่นจะตกลงสู่กันถึง (อาศัยหลักการแรงโน้มถ่วงของโลก) ที่ท่อส่งปุยนุ่นออกจะจัดวางให้ยื่นออกไปในระยะที่มากกว่าเครื่องปั้นนูน มข.23 เป็นการช่วยให้ปุยนุ่นถูกพัดไปได้ไกลๆ ส่วนเมล็ดที่ปนมากับปุยนุ่นก็จะหล่นลงสู่ตะแกรงที่ดักรอเอาไว้ได้อีก

ข้อดี-ข้อเสีย เครื่องปั้นนูนมข.24 นี้ได้ออกแบบเพื่อใช้ปั้นนูนติดเมล็ดชนิดมีไส้สั้น และนุ่นติดเมล็ดชนิดไม่มีไส้สั้นได้ทั้ง 2 แบบ ลักษณะของปุยนุ่นที่ปั่นได้มีลักษณะใกล้เคียงกัน สามารถปั่นได้ 16.8 กิโลกรัม/ชั่วโมง ที่ระดับความเร็วรอบของเพลลาเป็น 428 รอบ/นาที เมื่อเทียบกับเครื่องปั้นนูนมข. 23 แล้วจะพบว่าเครื่องปั้นนูน มข.24 ให้ปุยนุ่นที่มีเมล็ดปนออกมาน้อยกว่าถึง 90% โดยน้ำหนัก และปุยมี่ลักษณะความฟูมากกว่า นอกจากนี้เกษตรกรในชนบทยังสามารถนำไปสร้างเองได้

ง่ายเนื่องจากการถอดประกอบเครื่อง การเคลื่อนย้ายไปยังที่อื่น ๆ ตลอดจนวิธีการซ่อมบำรุงรักษา ก็กระทำได้ง่ายกว่ามาก แต่เมื่อลองนำไปให้เกษตรกรทดลองใช้ยังพบข้อบกพร่องที่ควรแก้ไขอีกคือ

ข้อที่ควรแก้ไขของเครื่องปั่นนุ่น ม.ข.24

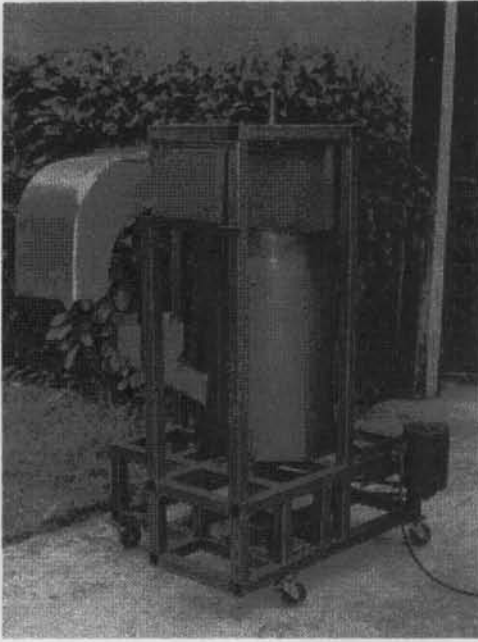
ภายหลังจากการเดินเครื่อง เพื่อหาข้อบกพร่องของเครื่องปั่นนุ่น ม.ข.24 พบว่า ยังมีข้อที่ควรแก้ไขหลายประการ

- 1) ลักษณะโครงสร้างของเครื่องปั่นนุ่น ใช้เหล็กเป็นจำนวนมากทำให้สิ้นเปลืองเวลาและต้นทุนในการสร้างสูง นอกจากนี้ยังมีขนาดใหญ่ ทำให้ลำบากในการเคลื่อนย้ายและเก็บรักษา
- 2) ลักษณะของพัดลมและตัวตีแยกกัน ทำให้ภาระของเพลลาและแบร์ริงมีมาก ทำให้ต้องใช้เพลลาขนาดใหญ่เกินความจำเป็น และหลังจากการเดินเครื่อง จะพบว่าปุยนุ่นตกค้างในเครื่องมาก ทำให้ต้องมีการหยุดเดินเครื่องบ่อย ๆ
- 3) ลักษณะของเครื่องปั่นนุ่น ม.ข.24 มีความซับซ้อนในการถอดประกอบพอสมควร โดยต้องเสียเวลาในการถอดโครงถังออกเพื่อทำการซ่อมบำรุง
- 4) เมื่อทำการปั่นนุ่นไปนาน ๆ เมล็ดนุ่นที่แยกออกจากปุยนุ่นจะไปติดอยู่ก้นถังด้านล่าง ทำให้ยากแก่การทำความสะอาด

แนวทางแก้ไขเพื่อพัฒนาเครื่องปั่นนุ่น ม.ข.26

เนื่องจากข้อบกพร่องดังกล่าว ทางคณะผู้วิจัยจึงทำการปรับปรุงโดยมีแนวทางในการแก้ไขดังนี้

- 1) เปลี่ยนแปลงโครงสร้างของเครื่อง เช่น ลดปริมาณเหล็กที่ใช้ในการทำโครงฐาน โดยใช้เหล็กเฉพาะส่วนที่จำเป็น
- 2) ใช้สายพานโรงสี ซึ่งเป็นสายพานผ้า เป็นทั้งตัวตีและพัดลมเพื่อลดภาระที่แบร์ริงจะต้องรับ เนื่องจากน้ำหนักของเพลลา จะทำให้ใช้เพลลาขนาดเล็กลงคือ ใช้เพลลาขนาด 3/4 นิ้ว ทำให้ราคาถูกลง
- 3) ในการซ่อมบำรุง ทำได้โดย เปิดประตู ซึ่งมีบานพับสำหรับปิดเปิด ก็จะสามารถทำการซ่อมบำรุงได้ทันที ไม่ต้องเสียเวลาในการถอดประกอบตัวถัง
- 4) เปลี่ยนตะแกรง จากลวดตาข่ายที่มีรูเป็นสี่เหลี่ยม เป็นแผ่นตะแกรงเหล็ก ที่มีรูกลม เพื่อลดปัญหาการติดค้างที่ตะแกรงของปุยนุ่น ซึ่งจะทำให้การแยกเมล็ด ทำได้ไม่ดี เพราะเมล็ดไม่สามารถหล่นลงไปยังถาดรองเมล็ดได้สะดวก เมื่อเดินเครื่องติดต่อกันนาน ๆ



ก. แสดงลักษณะโครงสร้างของเครื่อง



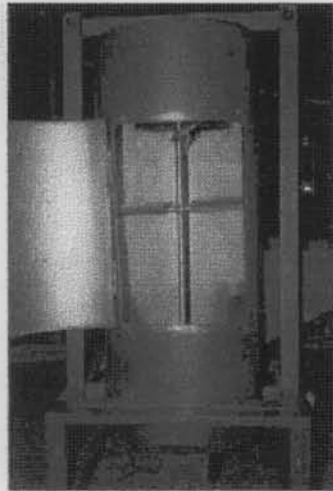
ข. แสดงรายละเอียดภายในเครื่อง

รูปที่ 3.5 แสดงเครื่องบั่นุ่น มข.24

3.2.3 เครื่องปั้นนูน มข.26 ทางคณะผู้วิจัยได้คำนึงถึงผู้ใช้งานเป็นหลักในการพัฒนาและปรับปรุง เพื่อออกแบบเครื่องปั้นนูนมข.26รุ่นนี้ขึ้นมา ซึ่งมีส่วนประกอบที่สำคัญคือ โครงฐาน โครงถัง ตัวตี และพัดลม ลักษณะของโครงฐานทำจากเหล็กกล่อง ขนาด1x2 ตารางนิ้ว หนา1/8 นิ้ว ที่ส่วนใต้ฐานจะติดล้อ เพื่อให้สะดวกในการเคลื่อนย้าย ด้านข้างจะติดมอเตอร์ โครงฐานจะยึดตัวถัง และเพลาลักษณะโครงฐานดังแสดง ในรูปที่ 3.6



รูปที่ 3.6 แสดงลักษณะโครงฐานของเครื่องปั้นนูน มข. 26



รูปที่ 3.7 แสดงลักษณะของเครื่องปั้นนูน มข.26

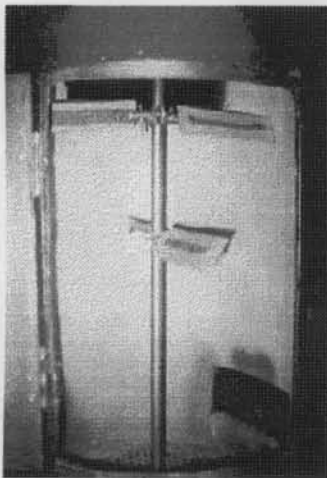
3.2.3.1 โครงถัง ทำจากแผ่นเหล็กหนา 1/24 นิ้ว ม้วนขึ้นรูป เป็นทรงกระบอก เส้นผ่าศูนย์กลาง 43 เซนติเมตร ด้านบนเชื่อมด้วยแผ่นเหล็กหนา 1/24 นิ้วด้านล่างปิดด้วยตะแกรงแยกเมล็ดและฝาปิดด้านบนเจาะรูตรงกลางขนาด 3/4 นิ้ว และตะแกรงแยกเมล็ด จะมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1/2 นิ้ว ทั้งตะแกรงแยกเมล็ดและฝาปิดด้านบนจะเจาะรูตรงกลางขนาด 3/4 นิ้ว เพื่อใส่เพลาลูกตัวถังนี้ มีช่องส่งนูนที่ปั้นแล้ว ขนาด 6 x 14 ตารางนิ้ว อยู่ด้านบนสุด ส่วนด้านล่างจะเป็นช่องใส่ปูนเข้าทำการปั้นขนาด 4 x 8 ตารางนิ้ว ตรงกลางด้านหน้าจะเป็นช่องประตูสำหรับเปิดทำความสะอาดและซ่อมบำรุงขนาด 20 x 26 ตารางนิ้ว โดยใช้บานพับยึดกับแผ่นเหล็กหนา 1/16 นิ้ว คัดให้โค้งตามรูปทรงของโครงถังที่ขอบบน และล่างจะมีกลอนเพื่อให้สนิทกับตัวถังเวลาเดินเครื่อง ลักษณะของตัวถัง ดังแสดงในรูปที่ 3.7

3.2.3.2 มอเตอร์ มอเตอร์ที่ใช้แบบอินดักชันมอเตอร์กระแสสลับ กำลัง 0.25 แรงม้า ไฟ 1 เฟส ความถี่ 50 เฮิรตซ์ แรงดัน 220 โวลต์ ความเร็วรอบ 1440 รอบต่อนาที มอเตอร์จะติดอยู่ด้านข้างของโครงฐาน มอเตอร์แบบอินดักชันมอเตอร์มีข้อดี คือ มีต้นทุนการผลิตต่อหน่วยกำลังม้าต่ำ มีแรงบิดเริ่มต้นดี (Good Starting torque) มีความสามารถทนต่อการรับภาระเกิน มีประสิทธิภาพสูงเมื่อเทียบกับมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง ซึ่งเป็นข้อได้เปรียบในการพิจารณาเลือกใช้มอเตอร์แบบอินดักชันมอเตอร์กับเครื่องปั้นนูน ม.ข.26

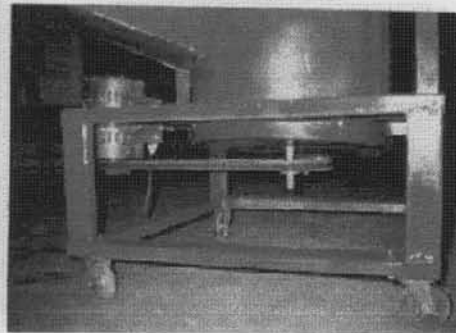
การหาขนาดของมอเตอร์ (hp) มอเตอร์ทำหน้าที่เป็นตัวขับเคลื่อนให้เพลลาหมุน ในการหาขนาดของมอเตอร์ที่เหมาะสมกับการทำงานของเครื่องปั้นนูน สิ่งที่ต้องพิจารณาคือความเร็วลมภายในเครื่องปั้นนูนที่เหมาะสม จากตารางภาคผนวก ก1ความเร็วลมที่เหมาะสมในการส่งถ่ายวัสดุสำหรับฝ้ายประมาณ 1219 -1829 เมตร/นาที เนื่องจากนูนมีลักษณะและน้ำหนักใกล้เคียงกัน จึงสามารถใช้ความเร็วลมระดับนี้ได้ ขนาดของถังมีเส้นผ่าศูนย์กลาง 43 เซนติเมตร เนื่องจากเครื่องมีขนาดเล็ก ความเร็วลมสถิติก (Static pressure) มีค่าประมาณ 0.1 นิ้วของน้ำ ในการคำนวณจะเลือกคำนวณที่ค่าความเร็วลมสูงสุดเพราะจะได้ขนาดมอเตอร์ที่ใช้ เนื่องจากว่าหากคำนวณที่ค่าความเร็วลมต่ำสุดจะทำให้ได้ขนาดมอเตอร์ที่กำลังต่ำเกินไป ไม่สามารถให้ความเร็วลมสูงสุดได้ พิจารณาเลือกความเร็วลมที่เหมาะสมในการส่งถ่ายปุ๋ยนูน คือ 1829 เมตร/วินาที

3.2.3.3 เพลลา ทำหน้าที่เป็นแกนหมุนสำหรับติดใบพัด โดยเพลลาจะถูกยึดติดกับแบริ่งบริเวณด้านบนและด้านล่าง บริเวณด้านล่างจะติดพู่สำหรับรับรอบจากมอเตอร์อีกที โดยขนาดของพู่เส้นเป็นตัวกำหนดรอบที่เพลลาหมุน เพลลาที่ใช้ในเครื่องปั้นนูน ม.ช. 26 เป็นเหล็กเพลลาดำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3/4 นิ้ว ยาว 120 เซนติเมตร

3.2.3.4 พัดลมและตัวตี ทำจากสายพานโรสซี่ ซึ่งเป็นสายพานผ้า ขนาด 2.5 x 7.28 ตารางนิ้ว ยึดกับแผ่นเหล็กขนาด 1 x 8 ตารางนิ้ว โดยทำเป็นแท่งสวม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.48 นิ้ว ส่วนที่สอง เป็นส่วนที่ใช้สวมเพื่อยึดกับเพลลา โดยเจาะรูด้านข้างเพื่อใส่เกลียวยึดเข้ากับส่วนแรกไว้ โดยสามารถคลายเกลียว แล้วทำการปรับมุมที่ใบพัดกระทำกับแนวตั้งได้ เพื่อปรับคุณภาพของปุ๋ยนูนได้ตามต้องการ ดังนั้นเพื่อให้ได้ความเร็วลมที่เหมาะสม จะตั้งใบพัดจำนวน 2 ชุด โดยแต่ละใบทำมุม 60 องศา กับแนวระดับและให้ทำมุมประมาณ 25.59 องศากับแนวตั้ง ใบพัดแต่ละใบทำมุมเยื้องกัน 90 องศา มีระยะห่างระหว่างชุดของใบพัดเป็นระยะ 15 เซนติเมตรดังรูปที่ 3.8



รูปที่ 3.8 แสดงลักษณะของใบพัดและตัวตี
นูนของเครื่องปั้นนูน มช.26



รูปที่ 3.9 แสดงตำแหน่งการติดตั้ง
สายพาน

3.2.3.5 แบริ่ง การออกแบบชนิดของแบริ่งต้องมีลักษณะสามารถรับแรงในแนวรัศมี (Radial Load) กับเพลลา ได้สูงในขณะที่สามารถรับแรงในแนวแกน (Axial Load) กับเพลลาได้เล็กน้อยและสามารถใช้งานที่มีความเร็วรอบสูง ๆ ได้ดี และงานที่มีฝุ่นกระจายได้ดี เมื่อพิจารณาความเหมาะสมทางด้านการใช้งาน และราคา แบริ่งที่เหมาะสมคือ แบริ่งแบบตลับลูกปืน เมล็ดกลมร่องลึกแถวเดียว (Single Row Deep Groove Ball Bearing) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางวงในของแบริ่งเท่ากับ 17 มิลลิเมตร ซึ่งแบริ่งชนิดนี้เหมาะกับมอเตอร์ไฟฟ้าทั่วไปและสามารถทนแรงในแนวตั้งฉากได้สูง ทั้งยังสามารถรับแรงแนวขนานกับเพลลาได้ประมาณ 60%

3.2.3.6 ล้อสายพานและสายพาน สายพานทำหน้าที่ส่งกำลังจากมอเตอร์ ไปยังเพลลาเพื่อขับเคลื่อนเพลลาหมุนซึ่งจะทำให้ใบพัดหมุนไปด้วยเป็นสายพานตัววี ขนาดหน้าตัดเป็นชนิด B (กว้าง 21/32 นิ้ว,หนา 7/16 นิ้ว) ขนาดความยาวตามแนวพิทซ์ 47 นิ้ว จำนวน 1 เส้น ส่วนล้อสายพานตัวขับเคลื่อนและตัวตามทำจากเหล็กหล่อมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางตามแนวพิทซ์เท่ากับ 2.5 นิ้วและ 6.5 นิ้วตามลำดับ ดังรูปที่ 3.9



รูปที่ 3.10 แสดงลักษณะของช่องป้อนนุ่นสำหรับเครื่องปั่นนุ่น ม.ช. 26



รูปที่ 3.11 แสดงถุงเก็บปุ๋ยนุ่น

หลักการการทำงานของเครื่องปั่นนุ่น ม.ช. 26 คือ นุ่นที่ต้องการจะปั่นจะถูกป้อนเข้าสู่ภายในตัวถังของเครื่องปั่นนุ่นทางช่องป้อนนุ่นดังแสดงในรูปที่ 3.10 นุ่นที่ถูกป้อนจะถูกดูดเข้ามาในตัวถังโดยอาศัยพัดลม จำนวน 2 ชุด แต่ละชุดจะมีใบพัดจำนวน 2 ใบ นุ่นติดเมล็ดจะถูกเหวี่ยงให้หมุนในลักษณะเกลียวสกรู แรงเหวี่ยงจะทำให้เมล็ดนุ่นที่มีน้ำหนักมากกว่าปุ๋ยนุ่นหลุดออกมาจากปุ๋ยนุ่นแล้วตกลงสู่กันดั้วด้วยแรงดึงดูดของโลก ปุ๋ยนุ่นจะถูกดูดเข้าชุดใบพัดลมและถูกเป่าออกจากชุดพัดลมไปตามท่อระบายปุ๋ยนุ่น

ข้อดี-ข้อเสีย คุณภาพของปุ๋ยนุ่นที่ได้จากเครื่องปั่นนุ่น ม.ช.26 จะมีเมล็ดปนออกมาน้อยกว่าเครื่องปั่นนุ่น ม.ช.24 (เนื่องจากคุณภาพนุ่นที่ใช้ในการทดสอบเครื่องปั่นนุ่น ม.ช.26 ไม่เหมือนกับคุณภาพของนุ่นที่ใช้กับเครื่องปั่นนุ่น ม.ช.24 ที่ได้เก็บข้อมูลไว้แล้วจึงได้ทำการปั่นนุ่นเปรียบเทียบโดยใช้นุ่นชุดเดียวกันกับเครื่องปั่นนุ่น ม.ช.26 และเครื่องปั่นนุ่น ม.ช.24 ซึ่งพบว่า เครื่องปั่นนุ่น ม.ช.26 จะแยกเมล็ดได้ดีกว่า คือ เครื่องปั่นนุ่น ม.ช.26 มีเมล็ดนุ่นปนออกมาประมาณ 0.125% โดยน้ำหนัก ขณะที่เครื่องปั่นนุ่น ม.ช.24 มีเมล็ดนุ่นปนออกมาประมาณ 2% โดยน้ำหนัก)ปุ๋ยนุ่นที่ได้จะมี

ความฟูดี มีเศษนุ่นที่เกาะติดกันเป็นกระจุกป่นออกมาเพียงเล็กน้อย ซึ่งการปรับคุณภาพของปุยนุ่น จะกระทำได้โดยการปรับมุมของใบพัดซึ่งใช้เวลาในการปรับน้อยกว่าการเปลี่ยนขนาดพู่เล่และสายพานมาก ความสามารถในการผลิตนุ่น สามารถผลิตปุยนุ่นในอัตรา 6.75 กิโลกรัม/ชั่วโมง ซึ่งนุ่นที่ใช้ในการทดสอบเป็นนุ่นพันธุ์พื้นเมือง บัจฉัยอื่น ๆ ที่มีผลต่อคุณภาพผลผลิต การป้อนนุ่นเข้าสู่เครื่อง การป้อนนุ่นในปริมาณที่พอเหมาะประมาณกำมือ จะให้นุ่นคุณภาพดีกว่าการป้อนที่ละมาก ๆ ควรจะใช้กล่องเก็บปุยนุ่น(เช่นเดียวกับที่ใช้ในเครื่องปั่นนุ่น มข.23) แทนการใช้ถุงเก็บปุยนุ่นดังรูปที่ 3.11 เพราะจะทำให้นุ่นมีความฟูดี เนื่องจากลมจะดีให้ปุยนุ่นในกล่องเก็บปุยนุ่นมีความฟู นอกจากนี้เมื่อใช้ถุงเก็บปุยนุ่น จะทำให้มีการฟุ้งกระจายของปุยนุ่นเนื่องจากรูตาข่ายใหญ่เกินไป ทำให้ปุยนุ่นบางส่วนเล็ดลอดออกมาได้ กรณีที่ต้องการทำความสะอาดเครื่องและซ่อมบำรุงเครื่องสามารถกระทำได้ง่ายมากก็เพียงแค่เปิดบานประตูของตัวโครงดังออก(ที่ทำเป็นบานพับ)ก็จะมองเห็นโครงสร้างภายในได้ทั้งหมดโดยไม่ต้องขันน็อตเช่นเดียวกับของเครื่องปั่นนุ่น มข.24 ดังแสดงในรูปที่ 3.12



ก. เครื่องปั่นนุ่น มข. 24



ข. เครื่องปั่นนุ่น มข. 26

รูปที่ 3.12 เปรียบเทียบลักษณะวิธีการถอดส่วนประกอบของโครงเครื่องระหว่างเครื่องปั่นนุ่น มข. 24 และ มข. 26

ข้อบกพร่องของเครื่องปั่นนุ่น ม.ข.26

1) ต้นทุนการสร้างเครื่องของเครื่องปั่นนุ่น ม.ข.26 จะต่ำกว่าเครื่องปั่นนุ่น ม.ข.24 ประมาณ 40% ทั้งนี้เนื่องจากโครงฐานใช้เหล็กน้อยกว่า และในส่วนของตัวตีและพัดลมสิ้นเปลืองวัสดุน้อยกว่า เมื่อเปรียบเทียบความสามารถในการผลิตนุ่นในปริมาณเท่ากัน ส่วนค่าใช้จ่ายในการเดินเครื่องเท่ากัน เนื่องจากใช้มอเตอร์ที่มีขนาดกำลังเท่ากัน แต่การลดวัสดุกลับส่งผลให้โครงฐานทำจากเหล็กที่ไม่มี ความแข็งแรงเพียงพอ เมื่อทำการขันน็อตเพื่อประกอบ หรือติดตั้งแบริงจะทำให้เหล็กบุบเป็นรอยควร จะใช้เหล็กที่มีความแข็งแรงกว่าเครื่องต้นแบบ

- 2) ถ้าสามารถปรับให้โครงฐานมีความแข็งแรงเพียงพอได้ ควรจะติดตั้งมอเตอร์และพู่เล่ไว้ด้านบนของเครื่อง เพื่อช่วยในการถอดประกอบ และลดปัญหาฝุ่นละอองเข้าไปในร่องพู่เล่
- 3) ส่วนของโครงถังยังคงมีรอยร้าวปรากฏอยู่ ซึ่งมีผลทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของปุ๋ยนุ่นและประสิทธิภาพของเครื่องก็ลดต่ำลง
- 4) ส่วนของถาดรองเมล็ดนุ่น ควรแก้ไขการส่งเมล็ดนุ่นที่แยกได้ให้มีการไหลของเมล็ดลงไป ในถาดได้สะดวกขึ้นกว่าเดิม

3.2.4 เครื่องปั้นนุ่น มข.28 จากการวิเคราะห์ถึงการทำงานของส่วนประกอบต่างๆของเครื่องปั้นนุ่นมข.26 ร่วมกับข้อเสนอแนะจากเกษตรกร จึงนำไปสู่เครื่องปั้นนุ่น มข.28 ที่มีคุณลักษณะตรงกับความต้องการของเกษตรกรมากที่สุดนั่นคือ ราคาถูก ทนทาน ปลอดภัย ใช้งานง่าย บำรุงรักษาง่าย ทางคณะผู้วิจัยจึงได้ทำการปรับปรุงเครื่องปั้นนุ่น มข.26 ใหม่อีกครั้ง โดยทำการปรับปรุงและพัฒนาในส่วนประกอบต่างๆเหล่านี้คือ

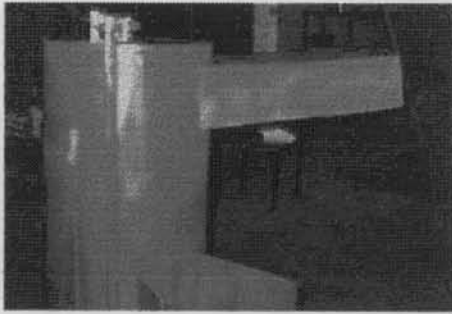
3.2.4.1 โครงฐาน ในส่วนของโครงฐาน มีการเลือกใช้วัสดุที่มีความหนาเพิ่มขึ้น อีกทั้งปรับแต่งแนวรอยเชื่อมของส่วนข้อต่อต่างๆให้แข็งแรง แน่นหนาเพิ่มขึ้น ส่วนรูปแบบยังคงไว้เหมือนเดิม เนื่องจากมีความสะดวกในการเคลื่อนย้าย ซ่อมบำรุง และประหยัดวัสดุอยู่แล้ว

3.2.4.2 โครงถัง เนื่องจากขณะเดินเครื่องปั้นนุ่นมข. 26 จะมีเสียงดังมากและเพล่าจะสั่นสะเทือนด้วย จึงทำการแก้ไขโดยปรับขนาดของรูเจาะสำหรับสอดเพล่าผ่านที่ฝาถังด้านบนและที่ตะแกรงกันถึงด้วยการเจาะรูทั้งสองตำแหน่งดังกล่าวให้มีขนาดใหญ่กว่าเพล่าเล็กน้อยเพื่อป้องกันมิให้เพล่าเกิดการเสียดสีกับขอบของรูเจาะนั่นคือ ที่แผ่นตะแกรงกันถึงมีขนาดของรูเจาะเป็น 13/16 นิ้ว แต่เพล่ามีขนาด 3/4 นิ้ว ยาว 120 เซนติเมตร ส่วนที่ฝาถังด้านบนจะเจาะรูที่ฝาถังด้านบนเป็น 10/8 นิ้ว ซึ่งตัวยึดชุดใบพัดที่ทำเป็นวงแหวนจะมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางวงนอกเท่ากับ 1 นิ้วสวมเข้ากับเพล่า แล้วสวมแผ่นยางรูปวงแหวนปิดช่องว่างระหว่างเพล่ากับขอบของรูเจาะ

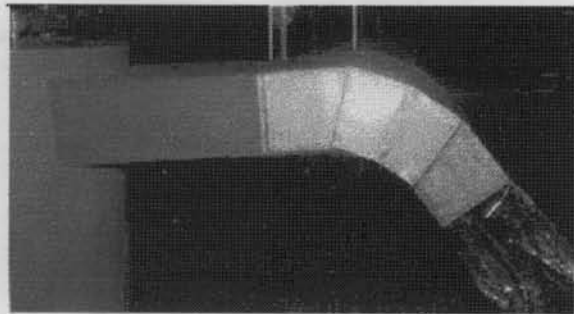
สำหรับขอบของฝาประตูเปิด-ปิด จะเพิ่มสายยางหุ้มเอาไว้เพื่ออุดช่องโหว่ที่ปุ๋ยนุ่นสามารถเล็ดลอดออกมาได้ นอกจากนี้เครื่องปั้นนุ่น มข.28 ยังได้พัฒนาในส่วนของโครงถังเพิ่มเติม โดยทำการต่อเติมส่วนของท่อระบายปุ๋ยนุ่นออกให้มีลักษณะเป็นส่วนโค้งเพื่อช่วยให้การไหลของปุ๋ยนุ่นเข้าสู่กล่องเก็บปุ๋ยนุ่นหรือถุงตาข่ายเป็นไปอย่างสะดวกขึ้น ดังแสดงในรูปที่ 3.13

3.2.4.3 ถาดรองเมล็ด เนื่องจากช่องระบายเมล็ดนุ่นออกจากถาดรองเมล็ดนุ่นของเครื่องปั้นนุ่น มข.26 มีขนาดเล็กเกินไป ยากแก่การทำความสะอาด อีกทั้งถาดรองเมล็ดนุ่นมีความลาดเอียงน้อยเกินไป ทำให้เมล็ดนุ่นไม่ค่อยไหลออกมาจากถาดรองเมล็ดนุ่น จึงทำการแก้ไขโดยเพิ่มขนาดของช่องระบายเมล็ดนุ่นออกจากถาดรองเมล็ด ให้มีขนาดกว้างขึ้นจากเดิมขนาด $1 \times 27/8$ นิ้ว เปลี่ยนเป็นขนาด $2 \times 27/8$ นิ้ว ซึ่งสามารถสอดมือเข้าไปทำความสะอาดได้สะดวกขึ้น แล้วปรับ

ความลาดเอียงของกันภาคให้มีความลาดเอียงเพิ่มจากเดิม 10 องศาเป็น 16 องศา จะช่วยให้เม็ล็ดนุ่นไหลออกมาได้สะดวกขึ้น ดังแสดงในรูปที่ 3.14

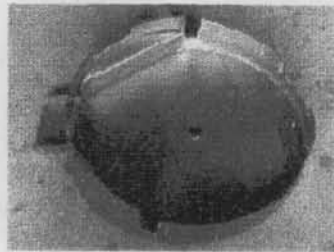


ก.แบบเดิม(เครื่องปั้นนุ่น มข.26)



ข.แบบใหม่(เครื่องปั้นนุ่น มข. 28)

รูปที่ 3.13 แสดงส่วนโค้งที่ต่อเติมของท่อระบายปุ๋ยนุ่นออก



รูปที่ 3.14 แสดงลักษณะของภาดรองเม็ล็ดที่ปรับปรุงขึ้นของเครื่องปั้นนุ่น มข. 28

3.2.4.4 มอเตอร์ ยังคงเลือกใช้อินตักชั้นมอเตอร์กระแสลับ ขนาด 1/4 แรงม้า ใช้ไฟ 1 ยก แรงดัน 220 โวลท์ เช่นเดิมเนื่องจาก เป็นมอเตอร์ที่มีต้นทุนการผลิตต่อหน่วยกำลังม้าต่ำ มีแรงดูดเริ่มต้นดี มีประสิทธิภาพสูงและใช้งานง่าย ถ้าเปลี่ยนเป็นมอเตอร์กระแสตรงจะสิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายในส่วนของค่ากระแสไฟฟ้าเพิ่มขึ้น สำหรับเครื่องปั้นนุ่น มข. 28 นี้ได้เพิ่มความปลอดภัยของการใช้งานโดยทำสวิตช์ ปิด-เปิด การทำงานของมอเตอร์เอาไว้หากเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นก็สามารถตัดไฟได้ทันที

3.2.4.5 ล้อสายพานและสายพาน จากเครื่องปั้นนุ่น มข. 26 ได้คิดประสิทธิภาพของตัวพัดลมไว้ค่อนข้างสูงคือประมาณ 60 % ซึ่งจะไม่สอดคล้องกับสภาพใช้งานจริงเพราะเป็นใบพัดที่ทำจากสายพานโรงสีเท่านั้น คณะผู้วิจัยจึงปรับลดประสิทธิภาพของพัดลมเหลือเพียง 40% ทำให้ การใช้มอเตอร์ขนาด 1/4 แรงม้าสามารถขับเพลลาให้มีความเร็วรอบสูงสุดได้ประมาณ 1154 รอบต่อนาที ซึ่งจะช่วยสร้างความเร็วลมในการส่งถ่ายปุ๋ยนุ่นให้สูงขึ้น จากการวิเคราะห์จะเลือกสายพานตัววีหรือสายพานลิ่มหน้าตัดชนิด A-42 (กว้าง 0.5 นิ้ว หนา 0.31 นิ้ว) ความยาวมาตรฐานตามแนวพิทซ์

43.3 นิ้ว จำนวน 1 เส้นหรืออาจใช้ B-42 ก็ได้ เพราะหาซื้อง่าย การทำงานจะเจียบ สามารถรับแรงกระตุกได้ดี มีขนาดกะทัดรัด ประสิทธิภาพดี และแบร็งของเพลาก็ไม่ต้องรับแรงมากเกินไปด้วย ส่วนล้อสายพานตัวขับและตัวตามทำจากเหล็กหล่อ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางตามแนวพิทซ์เท่ากับ 2.5 นิ้ว และ 3.28 นิ้วตามลำดับ ซึ่งสามารถให้ความเร็วรอบของเพลาได้ประมาณ 1080 รอบต่อนาที

3.2.4.6 แบร็ง เลือกแบร็งแบบดัลลบลูกปืนชนิดเม็ดกลมร่องลึกแถวเดียวโดยมีซีลป้องกันปุยนุ่นที่อาจปลิวเข้าไปได้ มีขนาดรูสวมเท่ากับ 20 มิลลิเมตร ขนาดความกว้างของแบร็งเท่ากับ 12 มิลลิเมตร (FAG ชนิด 2RSR)

3.2.4.7 พัดลมและตัวตี จากการวิเคราะห์และทดสอบตัวใบพัดลมที่ทำจากสายพานโรงสี ขนาด 2.5 x 7.28 ตารางนิ้ว แต่ละใบพัดทำมุม 60 องศา กับแนวระดับ และที่ทำจากแผ่นพลาสติกเรียบขนาด 6.1x 6.5 9 ตารางนิ้ว แต่ละใบพัดทำมุม 20 องศา กับแนวระดับ พบว่าใบพัดที่ทำจากแผ่นพลาสติกเรียบดังแสดงในรูปที่ 3.15 จะให้ปุยนุ่นในปริมาณที่มากกว่าเกือบ 2 เท่า ปุยนุ่นที่ได้มีลักษณะฟูและไม่เกาะติดกันเป็นกระจุกเลย มีเมล็ดนุ่นที่ติดไปกับปุยนุ่นในปริมาณที่ต่ำกว่ามากสำหรับตัวตีนุ่นของเครื่องปั่นนุ่น มข. 26 จะใช้ชุดพัดลมและชุดตัวตีนุ่นเป็นชุดเดียวกัน แต่มีปัญหาเนื่องจากมีปริมาณนุ่นตกค้างที่ก้นถังเป็นปริมาณมาก จึงปรับปรุงโดยเปลี่ยนมาใช้เหล็กเพลาดำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1 นิ้ว ยาว 4 นิ้ว ยึดติดกับเพลากันถึงทำหน้าที่เป็นตัวตีนุ่นดังแสดงในรูปที่ 3.16 จากการทดสอบพบว่า อัตราการผลิตปุยนุ่นลดลงและมีปริมาณนุ่นตกค้างอยู่ภายในถังมากขึ้น แต่มีเมล็ดนุ่นติดไปกับปุยนุ่นน้อยมาก ในส่วนนี้อาจแก้ไขได้โดยการเพิ่มความเร็วยรอบของเพลามากขึ้น จะเป็นการเพิ่มแรงเหวี่ยงเพื่อแยกเมล็ดนุ่นได้ ด้วยเหตุนี้สำหรับเครื่องปั่นนุ่น มข.28 จึงไม่เพิ่มชุดตัวตีนุ่นที่ก้นถังเข้าไปด้วยเพราะมีผลเสียมากกว่าผลดีจากที่กล่าวถึงข้างต้น

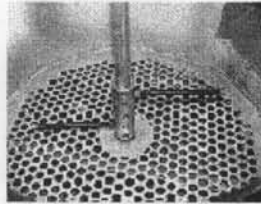
ข้อดี-ข้อเสีย คุณภาพของปุยนุ่นที่ได้จากการปั่น สามารถใช้แยกได้ทั้งนุ่นติดเมล็ดและนุ่นติดเมล็ด+ไส้นุ่น ในอัตรา 13.31 กิโลกรัมต่อชั่วโมงและ 6.66 กิโลกรัมต่อชั่วโมงตามลำดับ โดยปุยนุ่นจะมีลักษณะฟู มีปริมาณเมล็ดนุ่นที่ติดไปกับปุยนุ่นเป็นปริมาณน้อย (1-2% ของจำนวนเมล็ดนุ่นทั้งหมด)

ข้อบกพร่องของเครื่องปั่นนุ่น มข.28

- 1) อัตราการผลิตปุยนุ่นต่อชั่วโมงหรือปริมาณปุยนุ่นที่ปั่นได้ต่อชั่วโมงยังช้าเกินไป
- 2) จะมีปุยนุ่นไปติดที่ช่องว่างบนตะแกรงทุกครั้งที่เดินเครื่องเพื่อปั่นนุ่น จึงทำให้เมล็ดนุ่นไม่สามารถตกลงสู่ถาดรองเมล็ดได้
- 3) เครื่องปั่นนุ่น มข.28 ต้องอาศัยแรงงานคนปั่นนุ่นเข้าปั่นตลอดเวลา
- 4) เครื่องปั่นนุ่น มข.28 ควรจะมีฝาปิดช่องปั่นนุ่น เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของปุยนุ่นที่ลอยออกมาในกรณีฉุกเฉิน



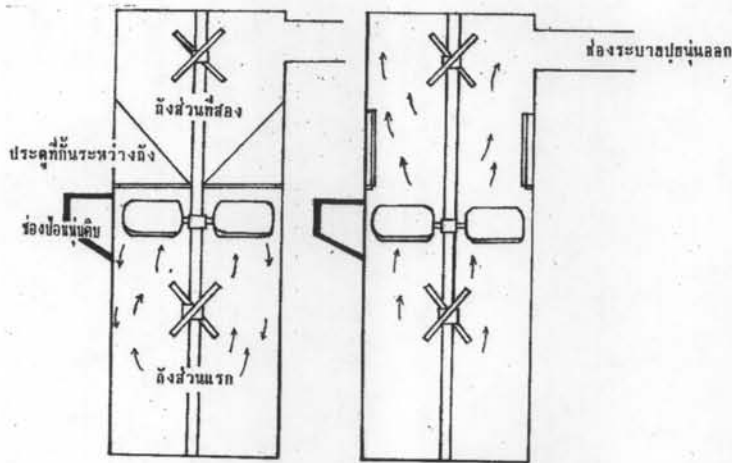
รูปที่ 3.15 แสดงลักษณะของใบพัดลม



รูปที่ 3.16 แสดงลักษณะของตัวตีหมุน

ข้อเสนอนี้เกี่ยวข้องกับเครื่องปั้นนุ่นมช. 28

1) โครงถังของเครื่องปั้นนุ่นควรทำเป็น 2 ส่วน โดยส่วนแรกจะใช้ปั้นนุ่นดิบที่ติดเมล็ด (และไส้นุ่น) เพื่อแยกเมล็ดนุ่นลงสู่ถาดรองเมล็ดด้านล่าง ส่วนที่สองของโครงถังจะใช้เป็นทางลำเลียงปุยนุ่น ออกดังแสดงในรูปที่ 3.17



รูปที่ 3.17 แสดงภาพโครงถังของเครื่องปั้นนุ่นตามข้อเสนอนี้

จากรูป จะปั้นนุ่นดิบที่ติดเมล็ด (นุ่นติดเมล็ด) หรือนุ่นดิบที่ติดทั้งเมล็ดและไส้ (นุ่นติดเมล็ด+ไส้) เข้าไปในถังส่วนแรกคราวละมาก ๆ แล้วปิดฝาช่องปั้นนุ่น เปิดเครื่องทำการปั้นนุ่นดิบ เพื่อแยกเมล็ดนุ่นออกเป็นเวลาหนึ่งแล้วจึงเปิดประตูที่กั้นระหว่างถังส่วนแรกกับถังส่วนที่สองออก เพื่อให้ปุยนุ่นลอยออกไปตามช่องระบายปุยนุ่นออก

2) ควรปรับปรุงต้นกำลังของเครื่องปั้นนุ่นจากมอเตอร์ ให้เป็นเครื่องยนต์เบนซินหรือดีเซล