

การปรับปรุงเครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบโม

จากผลการทดสอบเครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบโยกและแบบโมซึ่งพบว่าเครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบโยกทำให้เมล็ดถั่วลิสงแตกหักเป็นเปอร์เซ็นต์ที่สูง ซึ่งทำการปรับปรุงเครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบโมเพียงเครื่องเดียว ทั้งนี้เพราะ

- 1) เครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบโยกทำให้เปอร์เซ็นต์แตกหักของเมล็ดถั่วสูง
- 2) หลักการกะเทาะของเครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบโยกใช้การขัดสีระหว่างซี่กะเทาะและตะแกรง ซึ่งเป็นวัสดุที่ไม่มีความยืดหยุ่น นอกจากนี้ความกว้างของตะแกรงมีไม่มากซึ่งทำให้ไม่มีการยืดหยุ่นของตะแกรงในระหว่างการกะเทาะซึ่งทำให้มีการแตกหักของเมล็ดถั่วสูง
- 3) แม้ว่าเครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบโมกะเทาะถั่วลิสงโดยการขัดสีระหว่างโมและตะแกรงซึ่งเป็นวัสดุที่ไม่มีความยืดหยุ่นได้เช่นกัน แต่ตะแกรงของเครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบโมมีความกว้างมากกว่า จึงมีการยืดหยุ่นตัวเองได้เล็กน้อยในระหว่างการกะเทาะซึ่งจะช่วยลดการแตกหักของเมล็ดถั่วลงได้

การสร้างเครื่องต้นแบบเพื่อการทดสอบ

เครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบโมที่สร้างขึ้นเพื่อการทดสอบ (รูปที่ 4.1) มีลักษณะเช่นเดียวกับเครื่องต้นแบบ (รูปที่ 2.6) โครงของเครื่องทั้งหมดทำจากเหล็กฉาก ตะแกรงลวดที่ใช้เป็นตะแกรงลวดถักซึ่งมีขนาดของตาตะแกรง 11 มม. X 11 มม. การปรับระยะห่างระหว่างโมและตะแกรงทำโดยการปรับโมขึ้น-ลงในแนวตั้งโดยที่ตะแกรงอยู่กับที่ ทั้งนี้โดยการทำเกลียวนอกที่เดือยของโมซึ่งทำให้เดือยนั้นมีลักษณะเป็นลึกรู และทำน็อตตัวเมียติดเข้ากับโครงของเครื่อง ดังนั้นเมื่อหมุนเดือยของโมก็จะทำให้โมถูกยกขึ้นหรือลงได้ตามต้องการ การปรับระยะห่างด้วยวิธีนี้นอกจากจะทำให้สะดวกแล้วยังสามารถปรับได้ละเอียดอีกด้วย นอกจากการเปลี่ยนแปลงตะแกรงและปรับปรุง



รูปที่ 4.1 เครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบโมที่สร้างขึ้นเพื่อการทดลอง

วิธีการปรับระยะห่างระหว่างโม่และตะแกรงแล้ว ยังได้ทำการศึกษาลักษณะของ ร่อง โม่ เพื่อที่จะให้
ได้มาซึ่งร่องโม่ที่ให้ผลการทำงานที่ดีที่สุด ลักษณะของร่องโม่ที่ใช้ศึกษามี 3 ลักษณะดังแสดงในรูปที่
4.2, 4.3 และ 4.4

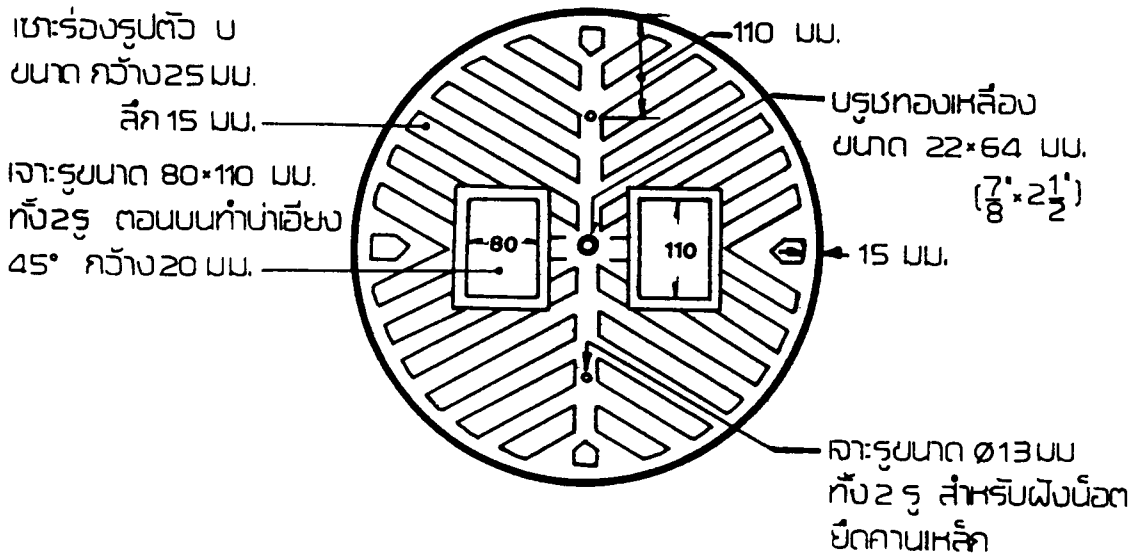
วค
TJ
1486
7631
Th. 9

การทดสอบต้นแบบและผลการทดสอบ

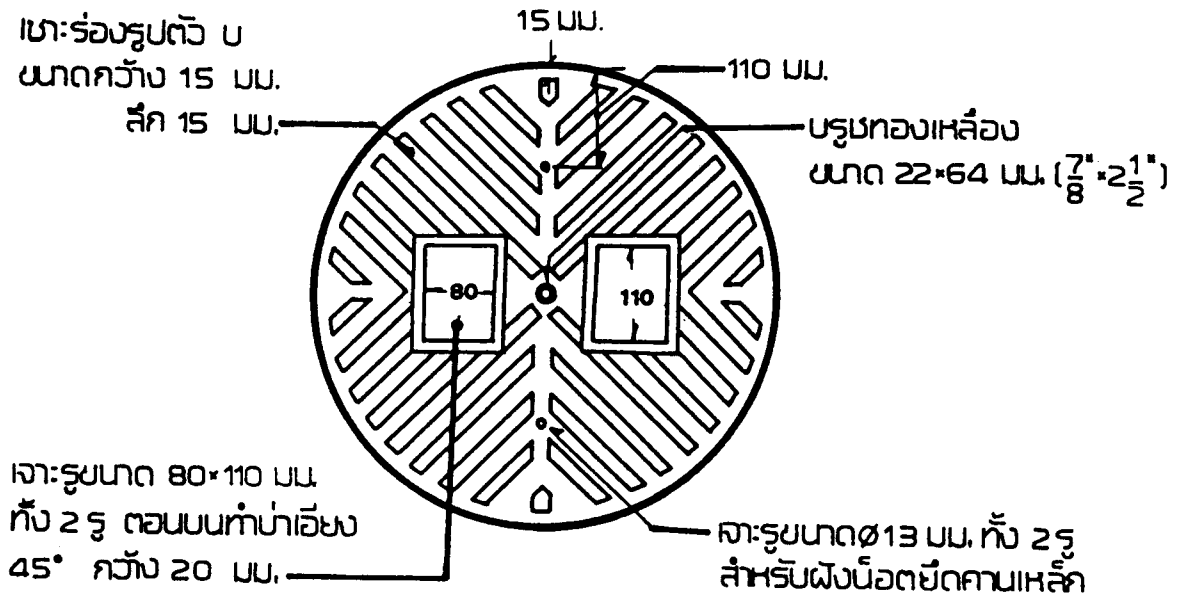
วค 15.5.2

การทดสอบการทำงานของโม่ทั้ง 3 ลักษณะกระทำโดยใช้ถั่วลิสงพันธุ์โทนานัน 9 และ
พันธุ์พื้นเมือง ถั่วลิสงพันธุ์โทนานัน 9 มีความชื้นเฉลี่ยของถั่วฝักและเมล็ดถั่ว 9.1% และ 7.5%
ตามลำดับ ส่วนถั่วลิสงพันธุ์พื้นเมืองมีความชื้นเฉลี่ยของถั่วฝักและเมล็ดถั่ว 8.8 และ 7.0%ตามลำดับ
ระยะห่างระหว่างโม่และตะแกรงที่ใช้ทดสอบมี 7 ระดับ คือ 3.0, 3.75, 4.5, 5.25, 6.0,
6.75 และ 7.5 มม. การทดสอบการกะเทาะโดยใช้โม่แต่ละแบบที่แต่ละระดับของระยะห่างกระทำ
ซ้ำกัน 3 ครั้ง โดยใช้ถั่วลิสงฝักครั้งละ 2.5 กิโลกรัม ความเร็วเฉลี่ยในการหมุนโม่เท่ากับ 50
รอบต่อนาที (ความเร็วเชิงเส้นของขอบนอกของโม่เท่ากับ 1.31 เมตรต่อนาที) ซึ่งความเร็วใน
การหมุนนี้เป็นความเร็วเฉลี่ยในการหมุนเครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบโม่ของคนทั่วไป

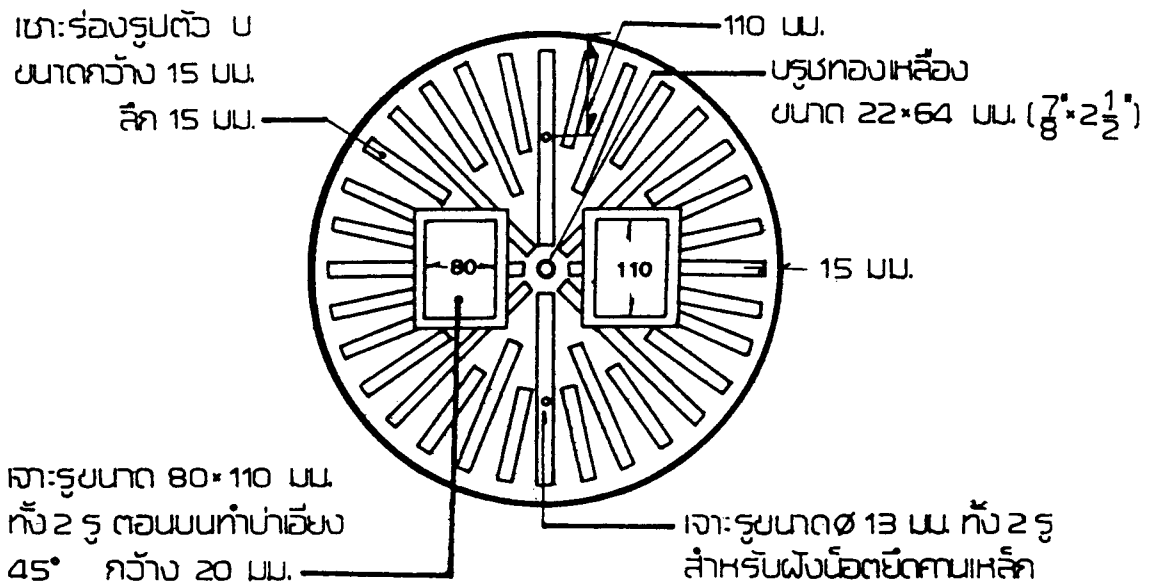
ผลการทดสอบการกะเทาะถั่วลิสงพันธุ์โทนานัน 9 และพันธุ์พื้นเมืองโดยใช้โม่ลักษณะต่างๆ
แสดงในตารางที่ 4.1-4.6 ตารางที่ 4.2 และ 4.5 แสดงให้เห็นว่าลักษณะของร่องโม่และระยะ
ห่างระหว่างโม่และตะแกรงมีผลต่อประสิทธิภาพในการกะเทาะและเปอร์เซ็นต์แตกหักอย่างมีนัยสำคัญ
ที่ระดับ 1% การเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการกะเทาะโดยเฉลี่ยและเปอร์เซ็นต์แตกหักเฉลี่ย
ดังแสดงในตารางที่ 4.3 และ 4.6 ชี้ให้เห็นว่าลักษณะของร่องโม่แบบที่ 2 ให้เปอร์เซ็นต์แตกหักของ
เมล็ดถั่วน้อยกว่าหรือเท่ากับเมื่อใช้ลักษณะของร่องโม่แบบที่ 1 และ 3 นอกจากนี้ยังให้ประสิทธิภาพ
ในการกะเทาะประมาณเท่าๆกันกับเมื่อใช้ลักษณะของร่องโม่แบบที่ 1 แต่มีประสิทธิภาพในการกะเทาะ
ที่ต่ำกว่าหรือเท่ากับเมื่อใช้ลักษณะของร่องโม่แบบที่ 3 ทั้งนี้สำหรับถั่วลิสงทั้งสองพันธุ์ ดังนั้นจึงสามารถ
สรุปได้ว่าลักษณะของร่องโม่แบบที่ 2 เป็นลักษณะของร่องโม่ที่จะให้ผลการทำงานดีที่สุดจากจำนวน
ลักษณะของร่องโม่ทั้งสาม รูปที่ 4.2 และ 4.6 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างประสิทธิภาพในการ
กะเทาะ-ระยะห่างและเปอร์เซ็นต์แตกหัก - ระยะห่าง เมื่อใช้ลักษณะของร่องโม่แบบที่ 2 สำหรับ
ถั่วลิสงพันธุ์โทนานัน 9 และพันธุ์พื้นเมืองตามลำดับ



รูปที่ 4.2 ลักษณะของร่องโม้แบบที่ 1



รูปที่ 4.3 ลักษณะของร่องโม้แบบที่ 2



รูปที่ 4.4 ลักษณะของร่องโม้มแบบที่ 3

ตารางที่ 4.1 ผลการทดสอบการกะเทาะตัวลึงพันธุ์ไทนาน 9 โดยเครื่องกะเทาะตัวลึงแบบโม

ลักษณะของ ร่องโม	ระยะห่าง (มม.)	ประสิทธิภาพในการกะเทาะ (%)			เปอร์เซ็นต์แตกหัก		
		1	2	3	1	2	3
แบบที่ 1	3.0	98.6	98.4	98.3	10.3	10.0	11.0
	3.75	97.8	98.2	97.1	11.0	10.8	10.2
	4.5	97.9	97.3	97.7	10.4	8.8	10.7
	5.25	97.5	98.0	97.6	9.6	10.2	10.1
	6.0	97.7	96.8	97.4	10.6	10.5	9.2
	6.75	97.3	97.4	97.0	7.8	9.3	10.9
	7.5	97.4	96.9	97.8	10.9	8.6	9.6
แบบที่ 2	3.0	97.7	97.2	97.6	8.5	9.0	9.0
	3.75	97.7	97.9	96.9	9.3	9.3	8.4
	4.5	97.1	96.8	96.9	7.5	8.0	8.7
	5.25	97.8	97.8	97.0	9.0	8.3	10.3
	6.0	97.6	97.1	97.2	8.1	7.7	7.9
	6.75	96.5	96.0	96.8	6.8	7.3	7.9
	7.5	96.4	96.4	97.2	6.1	7.3	5.7
แบบที่ 3	3.0	97.2	97.8	97.7	13.2	12.9	13.4
	3.75	97.7	97.4	97.2	11.1	10.8	10.8
	4.5	97.4	97.0	97.3	9.2	9.3	8.1
	5.25	97.4	97.0	97.3	9.2	7.8	8.2
	6.0	97.3	95.5	94.1	8.4	7.6	8.0
	6.75	94.6	94.3	94.2	7.2	7.8	6.6

ตารางที่ 4.1 (ต่อ)

ลักษณะของ ร่องไม้	ระยะห่าง (มม.)	ประสิทธิภาพในการแกะเทาะ (%)			เปอร์เซ็นต์แตกหัก		
		1	2	3	1	2	3
	7.5	94.6	94.9	95.3	6.6	6.5	7.1

หมายเหตุ หลังจากการแกะเทาะจะได้เมล็ดถั่ว 71.22% โดยเฉลี่ย

ตารางที่ 4.2 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของการกะเทาะถั่วลิสงพันธุ์ไทนาน 9 โดยใช้เครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบโม้

Analysis of Variance Table

Sources	df	ประสิทธิภาพในการกะเทาะ			เปอร์เซ็นต์แตกหัก		
		SS	MS	F	SS	MS	F
Replications	2	0.91			0.41		
ลักษณะของร่องโม้	2	17.48	8.74	39.73 ^{**}	38.87	19.44	38.12 ^{**}
ระยะห่าง	6	25.17	4.20	19.09 ^{**}	70.85	11.81	23.16 ^{**}
Interaction	12	13.45	1.12	5.09 ^{**}	43.40	3.62	7.10 ^{**}
Error	40	9.03	0.22		20.38	0.51	

^{**} มีนัยสำคัญที่ระดับ 1%

ตารางที่ 4.3 ประสิทธิภาพในการกะเทาะโดยเฉลี่ยและเปอร์เซ็นต์แตกหักเฉลี่ยในการกะเทาะตัวลิ้ง
พันธุ์โทนาน 9 โดยเครื่องกะเทาะตัวลิ้งแบบโม้

ประสิทธิภาพในการกะเทาะโดยเฉลี่ย (%)

ลักษณะของ ร่องโม้	ระยะห่างระหว่างโม้และตะแกรง (มม.)						
	3.0	3.75	4.5	5.25	6.0	6.75	7.5
แบบที่ 1	98.4	97.7	97.6	97.7	97.3	97.2	97.4
แบบที่ 2	97.5	97.5	96.9	97.5	97.3	96.4	96.7
แบบที่ 3	97.6	97.4	97.2	97.2	95.6	94.4	94.9
LSD (0.05)	0.1	0.9	1.1	0.7	2.0	0.6	0.8

เปอร์เซ็นต์แตกหักเฉลี่ย

ลักษณะของ ร่องโม้	ระยะห่างระหว่างโม้และตะแกรง (มม.)						
	3.0	3.75	4.5	5.25	6.0	6.75	7.5
แบบที่ 1	10.4	10.7	10.0	10.0	10.1	9.3	9.7
แบบที่ 2	8.8	9.0	8.1	9.2	7.9	7.3	6.4
แบบที่ 3	13.2	10.9	8.9	8.4	8.0	7.2	6.7
LSD (0.05)	0.7	0.8	1.5	1.5	1.0	2.0	1.7

ตารางที่ 4.4 ผลการทดสอบการกะเทาะตัวลิ้งพันรั้วพื้นเมืองโดยเครื่องกะเทาะตัวลิ้งแบบโม

ลักษณะของ ร่องไม้	ระยะห่าง (มม.)	ประสิทธิภาพในการกะเทาะ (%)			เปอร์เซ็นต์แตกหัก		
		1	2	3	1	2	3
แบบที่ 1	3.0	96.7	94.8	93.9	16.1	16.6	17.4
	3.75	95.6	94.9	94.2	16.3	16.6	16.4
	4.5	94.3	95.1	94.6	17.1	15.4	16.2
	5.25	93.9	93.9	93.9	14.2	13.9	15.0
	6.0	93.2	94.5	94.2	14.5	15.1	14.2
	6.75	94.6	92.1	93.4	12.6	12.4	12.6
	7.5	94.8	94.6	93.4	10.8	11.7	11.7
แบบที่ 2	3.0	95.3	94.7	95.2	11.0	10.3	12.6
	3.75	95.4	94.9	95.6	11.3	9.1	10.3
	4.5	95.7	94.1	96.1	9.2	11.0	9.2
	5.25	95.6	92.6	92.8	7.6	6.3	9.4
	6.0	91.3	91.6	94.5	7.1	7.1	8.0
	6.75	92.9	93.4	93.1	7.3	6.8	8.1
	7.5	92.7	92.0	91.8	7.3	9.1	8.6
แบบที่ 3	3.0	93.2	93.9	94.5	14.7	14.7	13.3
	3.75	93.8	92.8	92.8	12.3	13.0	13.8
	4.5	91.0	91.2	91.7	12.0	11.0	10.9
	5.25	92.0	90.9	90.5	9.4	10.5	10.2
	6.0	90.4	90.6	90.0	11.8	10.1	10.7
	6.75	88.5	90.3	89.9	10.4	9.4	8.2
	7.5	91.7	91.5	92.2	9.2	9.0	7.7

หมายเหตุ หลังจากการกะเทาะจะได้ไม้ลิ้งตัว 67.9% โดยเฉลี่ย

ตารางที่ 4.5 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของการกะเทาะถั่วลิสงพันธุ์พื้นเมือง โดยใช้เครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบโม้

Analysis of Variance Table

Sources	df	ประสิทธิภาพในการกะเทาะ			เปอร์เซ็นต์แตกหัก		
		SS	MS	F	SS	MS	F
Replications	2	1.6			0.70		
ลักษณะของร่องโม้	2	89.74	44.87	61.46 ^{**}	350.06	175.03	253.67 ^{**}
ระยะห่าง	6	59.64	9.94	13.62 ^{**}	167.96	27.99	40.56 ^{**}
Interaction	12	21.00	1.75	2.40 [*]	22.36	1.86	2.70 ^{**}
Error	40	29.35	0.73		27.69	0.69	

* มีนัยสำคัญที่ระดับ 5%

** มีนัยสำคัญที่ระดับ 1%

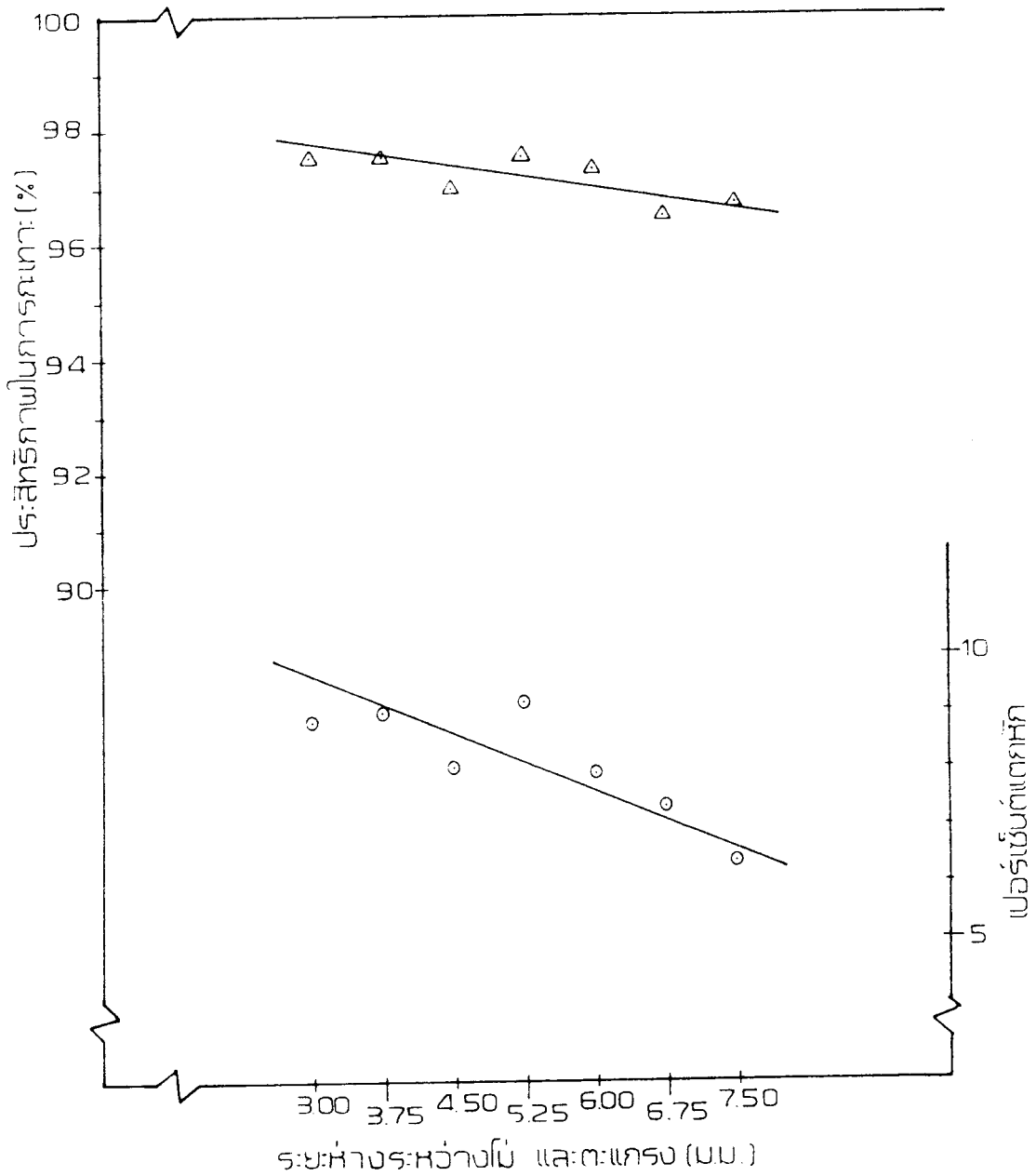
ตารางที่ 4.6 ประสิทธิภาพในการกะเทาะโดยเฉลี่ย และเปอร์เซ็นต์แตกหักเฉลี่ยในการกะเทาะ
ถั่วลิสงพันธุ์พื้นเมืองโดยเครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบโม้

ประสิทธิภาพในการกะเทาะโดยเฉลี่ย (%)

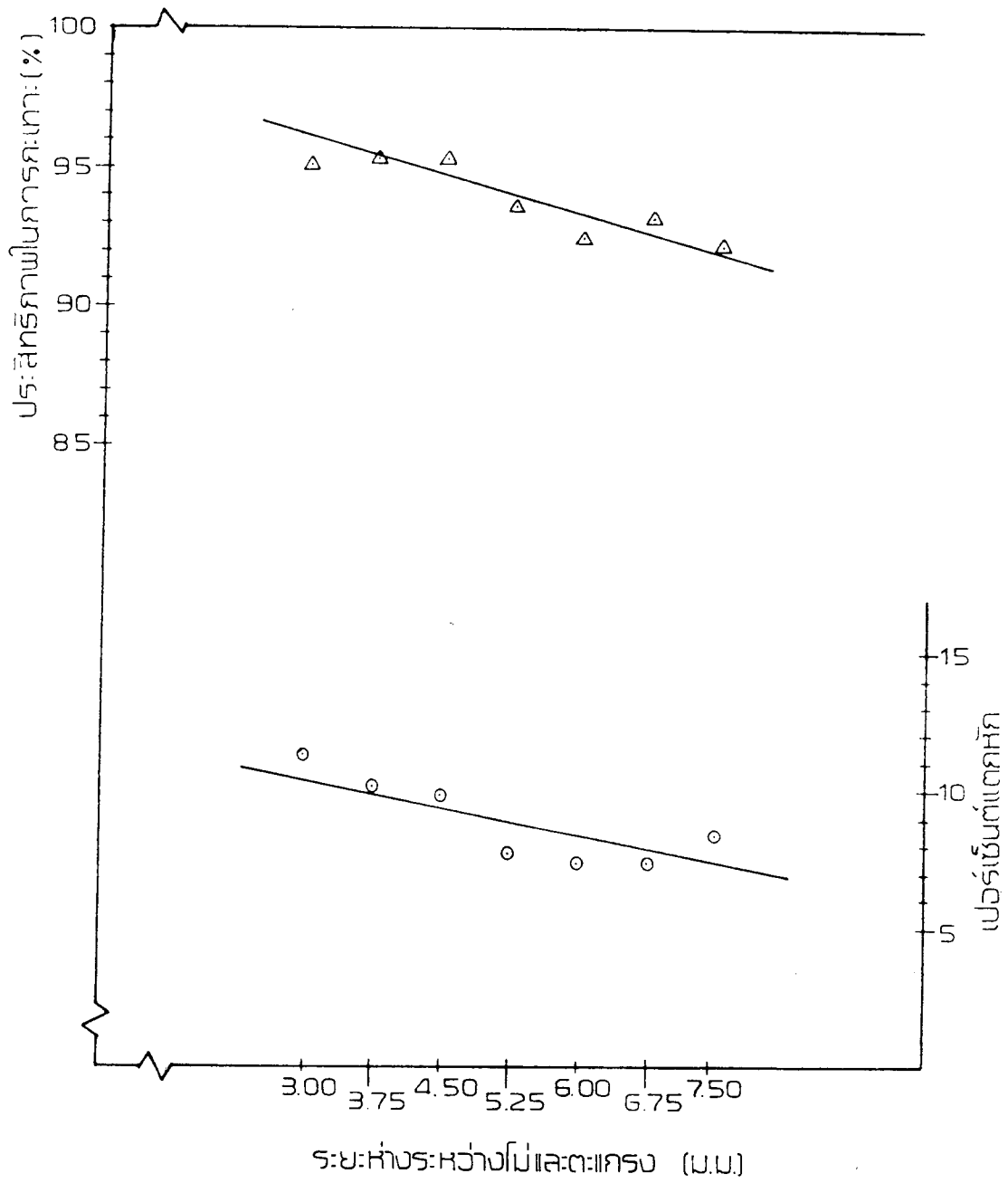
ลักษณะของ	ระยะห่างระหว่างโม้และตะแกรง (มม.)							
	ร่องโม้	3.0	3.75	4.5	5.25	6.0	6.75	7.5
แบบที่ 1		95.1	94.9	94.7	93.9	94.0	93.4	94.3
แบบที่ 2		95.1	95.3	95.3	93.7	92.5	93.1	92.2
แบบที่ 3		93.9	93.1	91.5	91.1	90.3	89.6	91.8
LSD (0.05)		1.8	1.1	1.4	2.1	2.2	1.8	1.1

เปอร์เซ็นต์แตกหักเฉลี่ย

ลักษณะของ	ระยะห่างระหว่างโม้และตะแกรง (มม.)							
	ร่องโม้	3.0	3.75	4.5	5.25	6.0	6.75	7.5
แบบที่ 1		16.7	16.4	16.2	14.4	14.6	12.5	11.4
แบบที่ 2		11.3	10.2	9.8	7.8	7.4	7.4	8.3
แบบที่ 3		14.2	13.0	11.3	10.0	10.9	9.3	8.6
LSD (0.05)		1.8	1.5	1.7	2.0	1.3	1.5	1.5



รูปที่ 4.5 ความสัมพันธ์ระหว่างประสิทธิภาพในการแกะ - ระยะห่าง และเปอร์เซ็นต์แตกหัก - ระยะห่าง เมื่อใช้ลักษณะของร่องไม้แบบที่ 2 สำหรับตัวลึงพื้นฐาน 9



รูปที่ 4.6 ความสัมพันธ์ระหว่างประสิทธิภาพในการกะเทาะ-ระยะห่าง และเปอร์เซ็นต์แตรกหัก-ระยะห่าง เมื่อใช้ลักษณะของร่องไม้แบบที่ 2 สำหรับตัวลึงฟันรูปพื้นเมือง

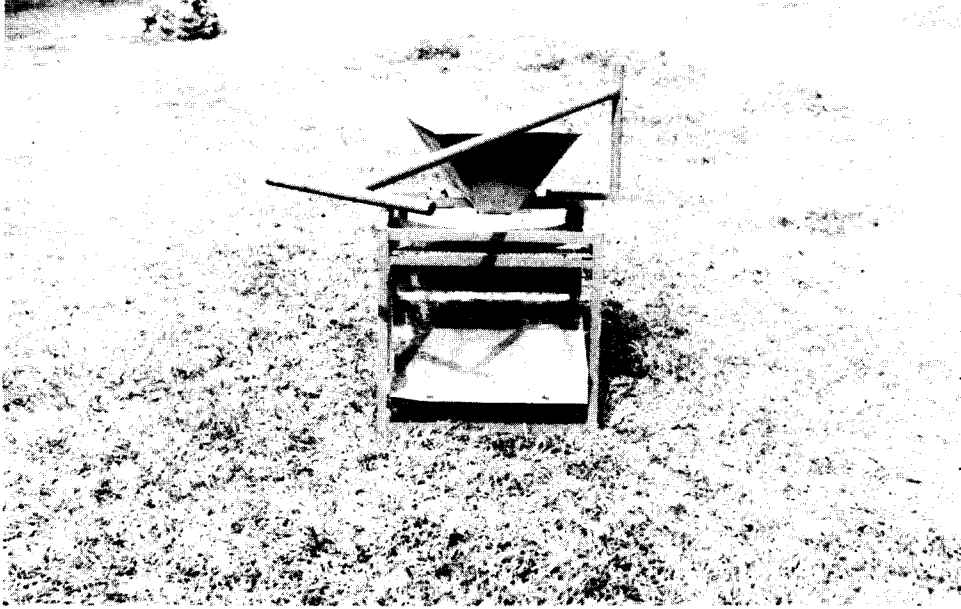
การปรับปรุงต้นแบบ

จากผลการศึกษาลักษณะของ ร่อง โม่สิ่งทำการปรับปรุงและออกแบบโครง เครื่องกะเทาะ เพื่อให้เหมาะสมต่อสภาพการปฏิบัติงานจริงทั้งนี้โดยใช้โม่ซึ่งมีลักษณะแบบที่ 2 เครื่องกะเทาะตัวลิ้ง ซึ่งออกแบบและปรับปรุง เป็นครั้งสุดท้ายแสดงในรูปที่ 4.7 และ 4.8 ส่วนแบบแปลนและรายละเอียด ในการสร้างแสดงในรูปที่ 4.9-4.13 ค่าวัสดุสำหรับสร้าง เครื่องนี้ประมาณ 750 บาท (ราคา ปี 2525)

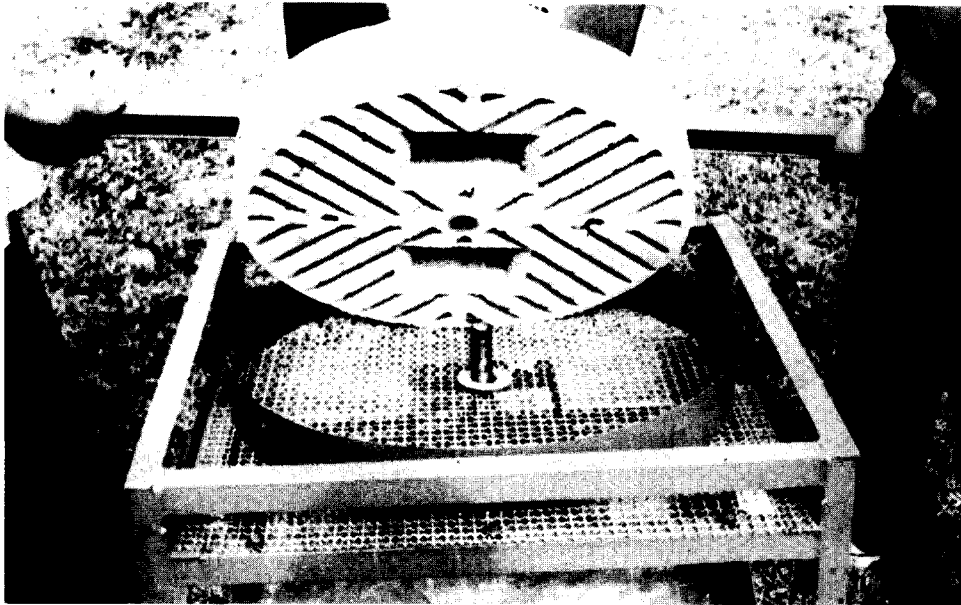
การทดสอบภาคสนามและผลการทดสอบ

เครื่องกะเทาะตัวลิ้งแบบโม่ซึ่งสร้างขึ้นตามแบบแปลนที่แสดงในรูปที่ 4.9-4.13 จำนวน 6 เครื่อง ได้รับการทดสอบการปฏิบัติงานในสนามในช่วงหลังจากการเก็บเกี่ยวตัวลิ้งในฤดูแล้ง ปี 2525 ณ บ้านนาเชือกใต้ บ้านโคกใหม่ บ้านเว่อ บ้านโนนแดง บ้านโพธิ์ศรี บ้านโนนแพง บ้านตม บ้านโป่งแค และบ้านนาเชือกเหนือ จังหวัดกาฬสินธุ์ ตัวลิ้งที่ใช้ทดสอบเป็นตัวลิ้งพันธุ์ ไทนาน 9 ระยะห่างระหว่างโม่และตะแกรงที่ใช้ทดสอบมี 4 ระดับคือ 7, 8, 9 และ 11 มม. ระยะห่างนี้จะปรับให้เหมาะสมกับขนาดของฝักตัวลิ้งในแต่ละท้องที่ก่อนทำการทดสอบ ส่วนความเร็วในการ หมุนโม่ขึ้นอยู่กับความถนัดและความสามารถของเกษตรกรผู้ใช้เครื่อง

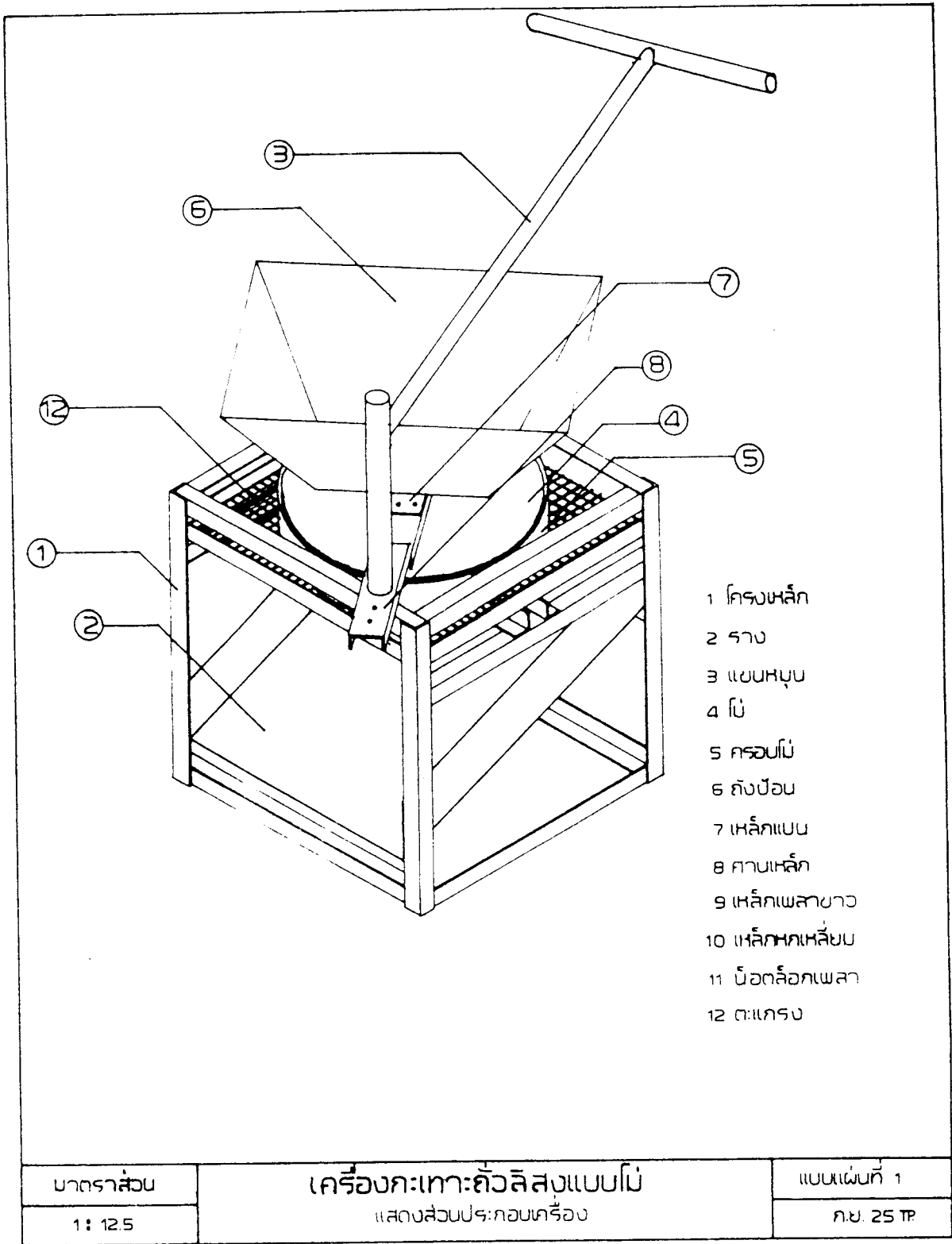
2 ตารางที่ 4.7 แสดงผลการทดสอบการกะเทาะในสนามโดยใช้ เครื่องกะเทาะตัวลิ้ง แบบโม่ ผลการทดสอบนี้แสดงให้เห็นว่า เครื่องกะเทาะตัวลิ้งแบบโม่สามารถกะเทาะตัวลิ้งฝักได้ 83 กิโลกรัมต่อชั่วโมงโดยเฉลี่ย ทั้งนี้โดยมีประสิทธิภาพในการกะเทาะ 82.6-91.6% และ เปอร์เซนต์แตกหักของ เมล็ดตัว 3.2-4.9% ประสิทธิภาพในการกะเทาะที่ได้นี้นับว่าอยู่ในเกณฑ์ที่ไม่สูงนัก หลังจากการกะเทาะจะต้องทำการคัดแยกตัวลิ้งฝักที่ไม่ถูกกะเทาะนำกลับมากะเทาะใหม่ อีกโดยใช้ระยะห่างระหว่างโม่และตะแกรงที่แคบลงมา ส่วนเปอร์เซนต์แตกหักของ เมล็ดตัวที่ได้นับว่า อยู่ในเกณฑ์ดี คือมีเปอร์เซนต์แตกหักของ เมล็ดตัวไม่มากนัก นอกจากนี้ เครื่องกะเทาะตัวลิ้งแบบโม่ ยังมีการป้อนฝักตัวด้วยตัวเองอีกด้วย กล่าวคือในระหว่างทำการกะเทาะตัวลิ้งฝักในถังป้อนจะไหล ลงไปในช่องว่างระหว่าง โม่และตะแกรง ซึ่งเป็นการสะดวกที่จะสามารถทำการกะเทาะคนเดียวได้



รูปที่ 4.7 ภาพถ่ายเครื่องกะเทาะข้าวลิ้งแบบโมซึ่งปรับปรุงเป็นครั้งสุดท้าย



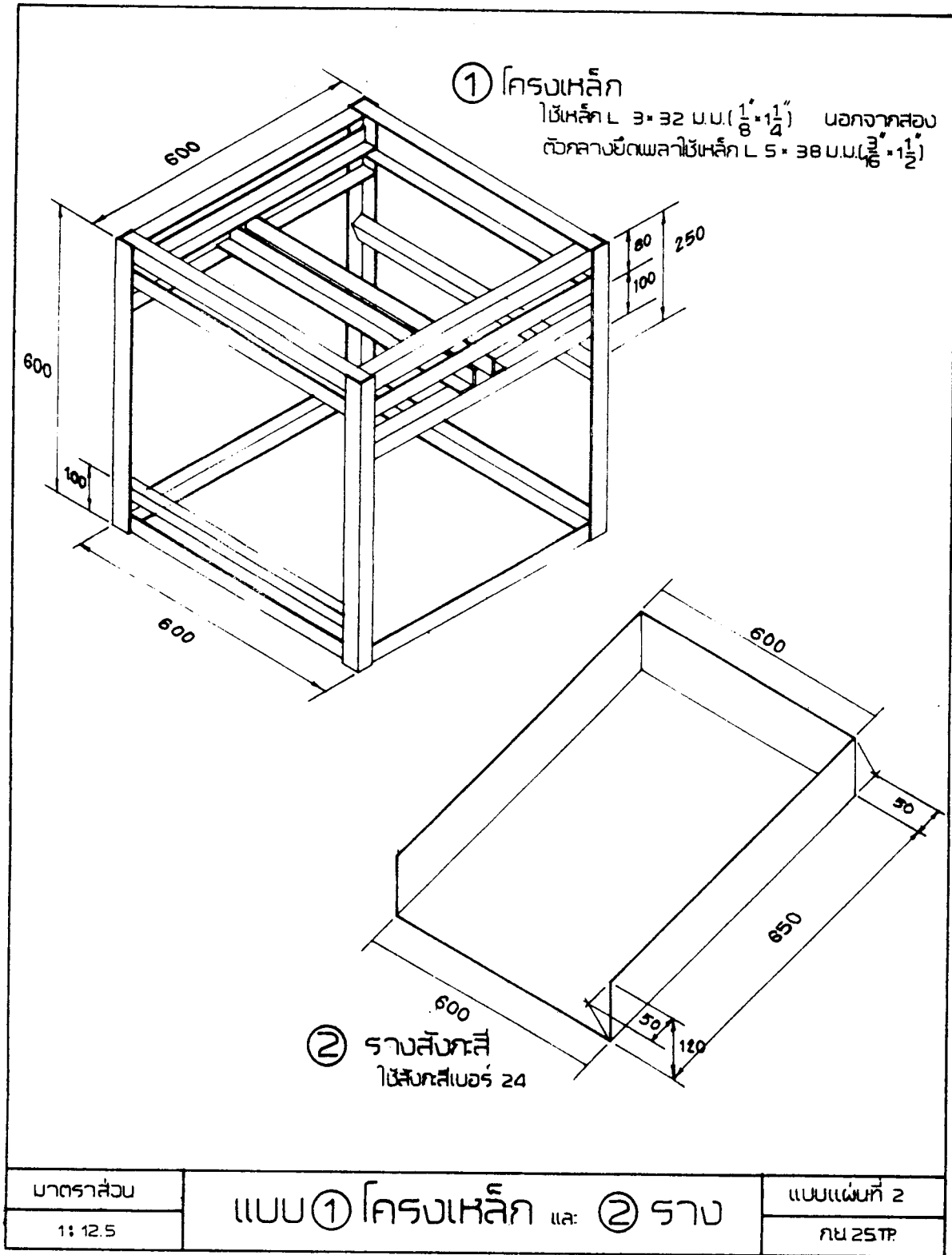
รูปที่ 4.8 ภาพถ่ายแสดงลักษณะของร่องโมและตะแกรงของเครื่องกะเทาะข้าวลิ้งแบบโม



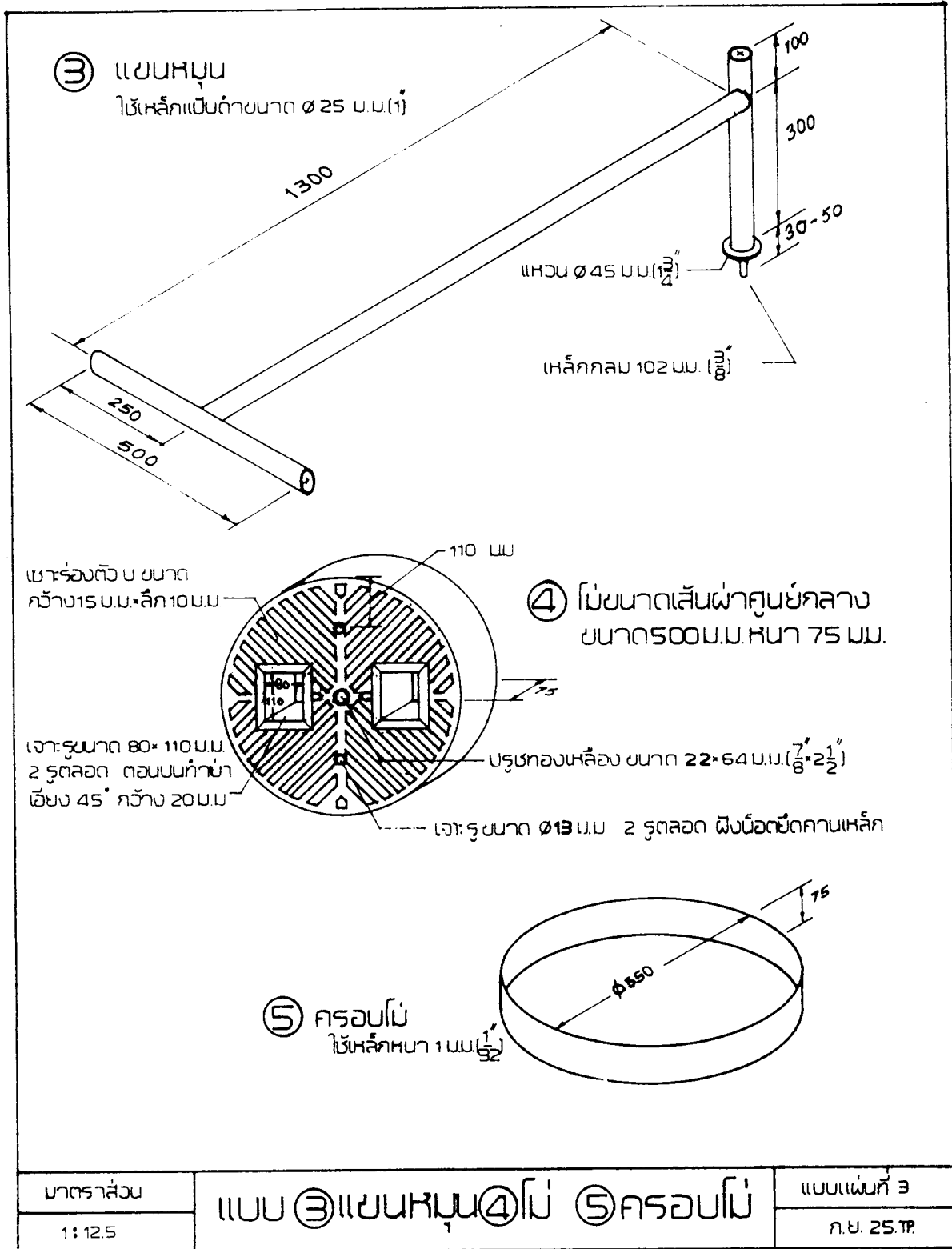
- 1 โครงเหล็ก
- 2 ราง
- 3 แขนหมุน
- 4 ไม้
- 5 ครอบไม้
- 6 ถังป้อน
- 7 เหล็กแบน
- 8 คานเหล็ก
- 9 เหล็กเพลยาว
- 10 เหล็กหกเหลี่ยม
- 11 น็อตล็อกเพล
- 12 ต:แกรง

มาตรฐาน 1: 12.5	เครื่องกะเทาะถั่วลิสงแบบไม้ แสดงส่วนประกอบเครื่อง	แผ่นที่ 1 ก.ย. 25 TP
--------------------	---	-------------------------

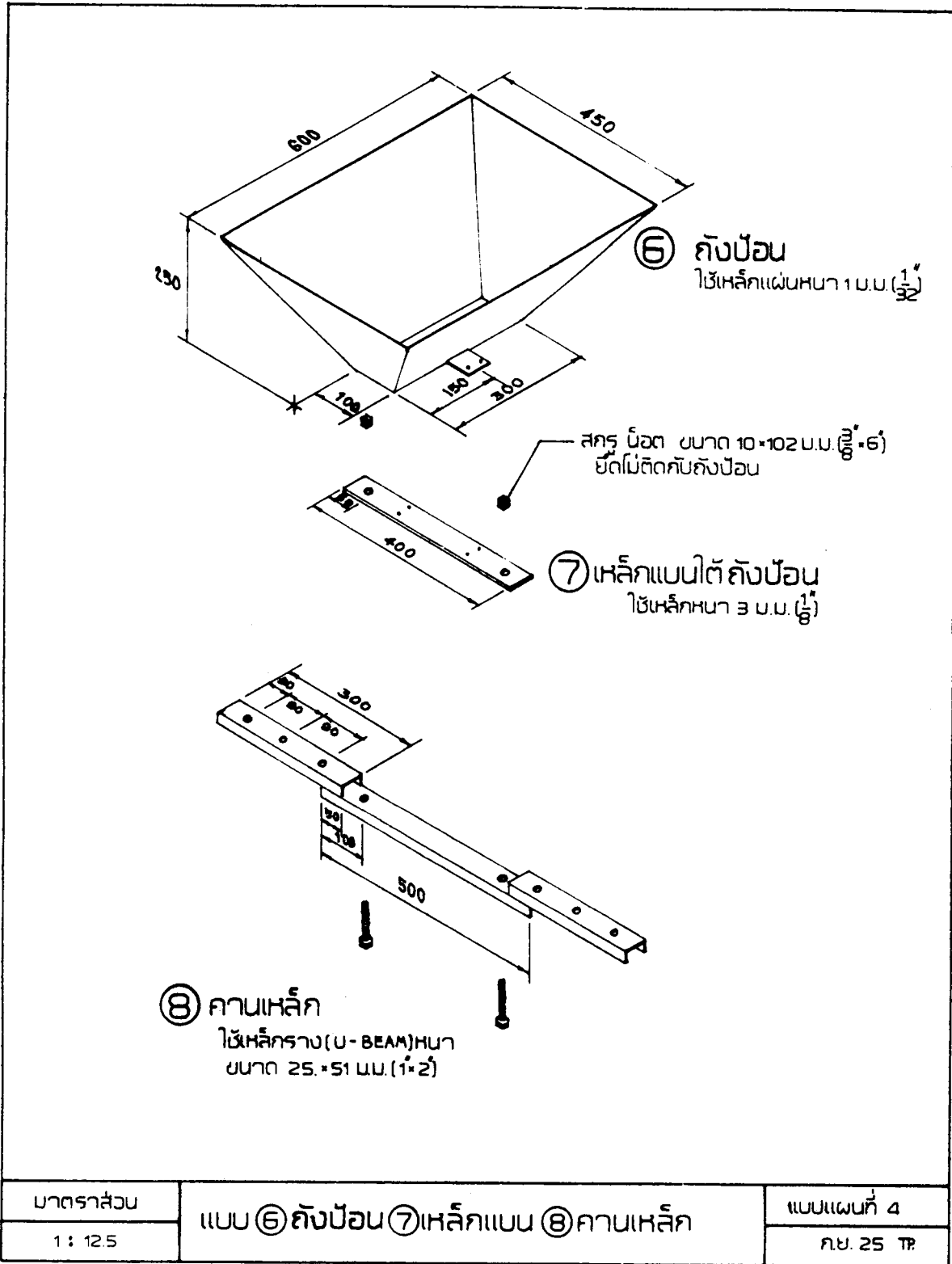
รูปที่ 4.9



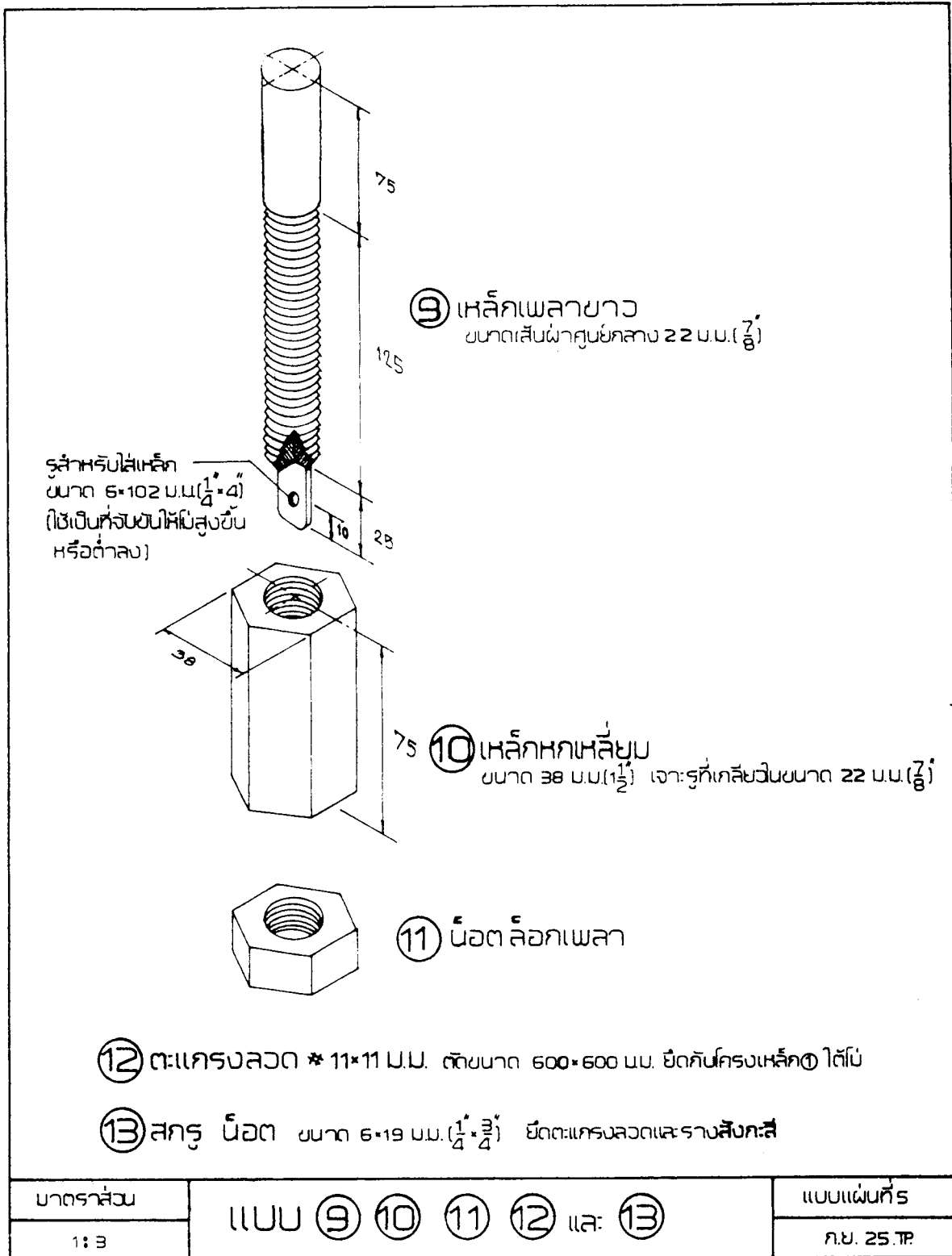
รูปที่ 4.10



รูปที่ 4.11



รูปที่ 4.12



รูปที่ 4.13

ตารางที่ 4.7 ผลการทดสอบการกะเทาะตัวของพื้นรัฐไทนาน 9 ภาคสนามโดยใช้เครื่องกะเทาะ
ตัวของแบบโม้

สถานที่ทดสอบ	ประสิทธิภาพในการ กะเทาะ (%)	%แตกหัก	ความสามารถในการ กะเทาะ (กก./ชม.)
1. ระยะห่างเฉลี่ยระหว่างโม้และตะแกรง 7 มม.			
บ้านนาเชือกใต้	<u>88.8</u>	<u>4.5</u>	79
เฉลี่ย	<u>88.8</u>	<u>4.5</u>	
2. ระยะห่างเฉลี่ยระหว่างโม้และตะแกรง 8 มม.			
บ้านโคกใหญ่	93.1	6.7	69
บ้านเว่อ	91.4	4.6	84
บ้านโนนแดง	90.7	4.3	101
บ้านโพธิ์ศรี	<u>91.3</u>	<u>3.9</u>	85
เฉลี่ย	<u>91.6</u>	<u>4.9</u>	
3. ระยะห่างเฉลี่ยระหว่างโม้และตะแกรง 9 มม.			
บ้านโนนแพง	89.9	4.3	76
บ้านตุม	85.1	3.2	67
บ้านโป่งแค	80.4	2.0	74
บ้านนาเชือกเหนือ	<u>87.9</u>	<u>7.3</u>	91
เฉลี่ย	<u>85.8</u>	<u>4.2</u>	

ตารางที่ 4.7 (ต่อ)

สถานที่ทดสอบ	ประสิทธิภาพในการ แกะเทอะ (%)	%แตกหัก	ความสามารถในการ แกะเทอะ (กก./ชม.)
4. ระยะห่างเฉลี่ยระหว่างโม้และตะแกรง 11 มม.			
บ้านเริงท่อม	<u>82.6</u>	<u>3.2</u>	<u>101</u>
เฉลี่ย	<u>82.6</u>	<u>3.2</u>	<u>83</u>

- หมายเหตุ
- 1) เปอร์เซนต์ความชื้นเฉลี่ยของถั่วฝัก = 9.13% (ช่วง 8.84-10.30%)
 - 2) เปอร์เซนต์ความชื้นเฉลี่ยของเมล็ดถั่ว = 7.77% (ช่วง 7.65-8.68%)
 - 3) เปอร์เซนต์ความชื้นเฉลี่ยของเปลือกถั่ว=12.76% (ช่วง 11.76-15.97%)
 - 4) หลังจากแกะเทอะแล้วจะได้เมล็ดถั่ว = 62% โดยน้ำหนัก