บรรณานุกรม

[1] W.M. Thomas, E.D. Nicholas, J.C. Needham, M.G. Murch, P. Templesmith and C.J. Dawes "Friction Stir Welding." G.B. Patent Application 1991 No.9125978.8.

[2] W.M. Thomas and E.D. Nicholas "Friction Stir Welding for the Transportation Industries." Materials and Design. 18 (1997) 269-273.

[3] M. Song and R. Kovacevic "Thermal Modeling of Friction Stir Welding in a Moving Coordinate System and Its Validation" International Journal of Machine Tools & Manufacture 43 (2003) 605–615.

[4] M. Song and R. Kovacevic "Finite Element Modeling of Friction Stir Welding-Thermal and Thermomechanical Analysis" International Journal of Machine Tools & Manufacture 43 (2003) 1319-1326.

[5] V. Soundararajan, S. Zekovic and R. Kovacevic "Thermo-mechanical Model with Adaptive Boundary Conditions for Friction Stir Welding of Al 6061" International Journal of Machine Tools & Manufacture 45 (2005) 1577–1587.

[6] X.K. Zhu and Y.J. Chao "Numerical Simulation of Transient Temperature and Residual Stresses in Friction Stir Welding of 304L Stainless Steel" Journal of Materials Processing Technology 146 (2004) 263–272.

[7] P. Heurtier, M.J. Jones, C. Desrayaud, J.H. Driver, F. Montheillet, and D. Allehaux "Mechanical and thermal modelling of Friction Stir Welding" Journal of Materials Processing Technology xxx (2005) xxx–xxx In press.

[8] www.sciencedirect.com, July 2006.

[9] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. "อิทธิพลความเร็วเดินแนวเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อความต้านทานแรงดึงของรอยต่อชนอลูมิเนียม 6063-T1" วิศวกรรมสารฉบับวิจัยและพัฒนา ปีที่ 19 ฉบับที่ 3 พ.ศ. 2551 หน้า 47-51.

[10] นราธิป แสงช้าย สงกรานต์ บางศรัณย์ทิพย์ และ กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. "อิทธิพลรูปร่างตัวกวนการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อความต้านทานแรงดึงของรอยต่อชนอลูมิเนียม AA6063-T1" การประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหการ ประจำปี 2551, 22-24 ตุลาคม, สงขลา, หน้า 718-723.

[11] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. "การเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวน: การแก้ปัญหาการต่อวัสดุที่ยากต่อการเชื่อมหลอมละลาย" การประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหการ ประจำปี 2551, 22-24 ตุลาคม, สงขลา, หน้า 712-717.

[12] L. Cederqvist and A.P. Reynolds "Factor Affecting the properties of Friction Stir Welded Aluminum Lap Joints" 80-12 (2001) 281s-287s.

[13] R.S Mishra and Z.Y. Ma "Friction Stir Welding and Processing" Materials Science and Engineering R50 (2004) 1-78.

[14] Y. Li, L.E. Murr and J.C. McClure. 1999. "Flow Visualization and Residual Microstructure associated with the Friction-stir Welding of 2024 Aluminum and 6061 Aluminum." Materials Science and Engineering A. 271: 213-223.

[15] R.A. Prado, L.E. Murr, D.J. Shindo and K.F. Soto. 2001. "Tool Wear in Friction-stir Welding of Aluminum Alloy 6061+20% Al_2O_3: A Preliminary Study" Scripta Meterialia 45: 75-80.

[16] M. Boz and A. Kurt. 2004. "The Influence of Stirrer Geometry on Bonding and Mechanical Properties in Friction Stir Welding Process" Materials and Design. 25: 343-347.

[17] Y. Zhao, S. Lin, L. Wu and F. Qu. 2005. "The Influence of Pin Geometry on Bonding and Mechanical Properties in Friction Stir Weld 2014 Al Alloy" Materials Letters. 59: 2948-2952.

[18] K. Kimapong and T. Watanabe. 2004. "Friction Stir Welding of Aluminum Alloy to Steel" Welding Journal 84-10: 277s-282s.

[19] W.B. Lee, Y.M. Yeon and S.B. Jung "The Improvement of Mechanical Properties of Friction-stir-welded A356 Al Alloy" Mater. Sci. and Eng. A 355 (2003) 154-159.

[20] Ericsson and Sandstrom "Influence of Welding Speed on the Fatigue of Friction Stir Welds, and Comparison with MIG and TIG" J. of Fatigue 25 (2003) 1379-1387.

[21] H.J. Liu, H. Fujii, M. Maeda and K. Nogi "Tensile Properties and Fracture Locations of Friction-stir-welded Joints of 2017-T351 Aluminum Alloy" J. of Mat. Proc. Tech. 142 (2003) 692-696.

[22] ASM International "ASM Handbook Volume 2 Properties and Selection: Nonferrous Alloys and Special-Purpose Materials" ASM International, USA, CD-ROM.

[23] www.key-to-metal.com, October, 2006.

[24] Groover "Fundamentals of Modern Manufacturing, Materials, Processes and Systems" (2007) John Wiley&Sons, Inc., USA, 112-113.

[25] G.E. Dieter, "Mechanical Metallurgy" (1978) McGraw-Hill, Inc., Singapore, 751p.

[26] ชาติพิชิต สอนสืบ และรัตนะโชติ สุขโชติ, "อิทธิพลตัวแปรการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อสมบัติทางกลของรอยต่ออลูมิเนียม 6063 และเหล็กกล้าไร้สนิม 430" ปริญญานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี พ.ศ. 2551, 75 หน้า

[27] พันธุ์พงษ์ คงพันธุ์ บุญส่ง จงกลนี และ กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. 2551. "อิทธิพลความเร็วเดินแนวของการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อความแข็งแรงของรอยต่อชนอลูมิเนียม 6063-T1" รายงานการประชุม การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ครั้งที่ 6 จังหวัดสงขลา 8-9 พฤษภาคม 2551 หน้า 561-566.

[28] บรรเจิด ดอนเนตรงาม และสมนึก วัฒนศรียกุล. 2550. การเปรียบเทียบกระบวนการเชื่อมเสียดทานหมุนกวนอลูมิเนียมเจือ AA6063-T6 ระหว่างสลักแกนหมุนทรงกระบอกหัวตัดตรงกับหัวโค้ง. การประชุมข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหการประจำปี 2550. ภูเก็ต, ประเทศไทย, 24-26 ตุลาคม 2550: แผ่นซีดีรอม

[29] www.metallography.com/grain.htm, January 15, 2008.

[30] K.V. Jata and S.L. Semiatin. 2003. "Continuous Dynamic Recrystallization during Friction Stir Welding of High Strength Aluminum Alloys" Scripta Materialia. 43: 743–749.