

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	๕
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๖
กิตติกรรมประกาศ	๗
สารบัญ	๘
สารบัญตาราง	๙
สารบัญรูป	๑๐
บทที่ 1 บทนำ	๑
1.1 แนวเหตุผล ทฤษฎีสำคัญ หรือสมมติฐาน	๑
1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย	๓
1.3 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	๓
1.4 ขอบเขตของงานวิจัย	๔
1.5 ขั้นตอนการดำเนินงานวิจัย	๔
บทที่ 2 ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	๕
2.1 ใบโอดีเซล	๕
2.2 กรดไขมันอิสระ	๕
2.2.1 กรดไขมันอิมตัว	๖
2.2.2 กรดไขมันไม่อิมตัว	๖
2.3 วัตถุสิบสำหรับการผลิตใบโอดีเซล	๗
2.3.1 น้ำมันพืชและไขมันสัตว์	๘
2.3.2 เอกานอล	๑๑
2.4 มาตรฐานน้ำมันใบโอดีเซล	๑๓
2.5 การผลิตใบโอดีเซลจากกระบวนการกรานส์โซเฟอร์ฟิเคชัน	๑๘
2.5.1 กระบวนการแบบใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา	๑๘
2.5.2 กระบวนการแบบไม่ใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา	๒๒

	หน้า
2.6 ปัจจัยที่มีผลต่อการผลิตไปโอดีเซลในแหล่งขอร์ภาระเหนือวิกฤต .....	24
2.6.1 อุณหภูมิ .....	24
2.6.2 เวลา .....	25
2.6.3 อัตราส่วนโดยประมาณระหว่างแหล่งขอร์ต่อน้ำมันพืช .....	26
2.6.4 ความดัน .....	26
2.6.5 ปริมาณกรดไขมันอิสระ .....	27
2.6.6 ปริมาณน้ำ .....	28
2.7 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง .....	29
<b>บทที่ 3 เครื่องมือและการทดลอง .....</b>	<b>32</b>
3.1 เครื่องมือและอุปกรณ์การทดลอง .....	32
3.2.1 เครื่องผสมสาร .....	33
3.2.2 บีบแรงดันสูง .....	33
3.2.3 เครื่องปฏิกรณ์ .....	34
3.2.4 อุปกรณ์หล่อเย็น .....	34
3.2.5 เครื่องแก๊สគิรมาโทกราฟ .....	35
3.2.6 เครื่องระเหยแบบหมุน .....	35
3.2.7 เครื่องวัดความหนืด .....	36
3.2.8 เครื่องวัดความถ่วงจำเพาะ .....	36
3.2.9 เครื่องวัดค่าความร้อน .....	37
3.2.10 เครื่องวัดคุณภาพไฟ .....	37
3.2 สารเคมีที่ใช้ในการทดลอง .....	38
3.3 การดำเนินการทดลอง .....	38
3.4 การวิเคราะห์ปริมาณเอทิลเอสเทอร์ .....	39
3.5 การวิเคราะห์สมบัติทางเชื้อเพลิง .....	40
<b>บทที่ 4 ผลการทดลองและอภิปรายผลการทดลอง .....</b>	<b>41</b>
4.1 องค์ประกอบของน้ำมันพืชตัวอย่าง .....	41
4.2 สมบัติของน้ำมันพืช .....	42

	หน้า
4. 3 ผลของอุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา	43
4. 4 ผลของความดันของปฏิกิริยา	46
4. 5 ผลของอัตราส่วนโดยมีลักษณะอลต่อなんมันพีช	48
4. 6 ผลของเวลาในการเกิดปฏิกิริยา	51
4. 7 ผลการศึกษาสมบัติของเอทิลเอสเทอร์	53
4. 8 การเปรียบเทียบผลจากการวิจัยที่ผ่านมา	58
<b>บทที่ 5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ</b>	<b>59</b>
5. 1 สรุปผลการทดลอง	59
5. 2 ข้อเสนอแนะ	60
<b>รายการอ้างอิง</b>	<b>62</b>
<b>ภาคผนวก</b>	<b>67</b>
ภาคผนวก ก	68
ภาคผนวก ข	72
ภาคผนวก ค	75
<b>ประวัติผู้เขียนนิพนธ์</b>	<b>80</b>

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 ชื่อและโครงสร้างของกรดไขมัน	6
2.2 สมบัติและค่าความร้อนของน้ำมันพืชชนิดต่างๆ	7
2.3 องค์ประกอบของกรดไขมันในน้ำมันพืชและไขมันสัตว์หลายชนิด	8
2.4 ราคาน้ำมันพืช	11
2.5 พืชชนิดต่างๆที่ใช้ผลิตอาหาร油ในประเทศไทย	12
2.6 มาตรฐานไปโอดีเซลของประเทศไทย พ.ศ. 2552	14
2.7 อุณหภูมิและความต้านทานของแอลกอฮอล์	23
3.1 ภาวะของเครื่องแก๊สគุรمهโทรฟฟ์สำหรับการวิเคราะห์ปริมาณเอทิลเอ็สเทอร์	39
3.2 มาตรฐานการวิเคราะห์สมบัติของเชื้อเพลิง	40
4.1 องค์ประกอบของน้ำมันพืช	41
4.2 แสดงสมบัติน้ำมันพืชทั้งสองชนิดและน้ำมันดีเซล	42
4.3 ความหนาแน่นของสาร	43
4.4 สมบัติของเอทิลเอ็สเทอร์จากน้ำมันปาล์มบริสุทธิ์และน้ำมันปาล์มใช้แล้ว	54
4.5 ผลการทดลองของน้ำมันปาล์มบริสุทธิ์	55
4.6 ผลการทดลองของน้ำมันปาล์มใช้แล้ว	56
4.7 เปรียบเทียบผลการทดลองของงานวิจัยที่ผ่านมา	57
ค.1 ข้อมูลสำหรับคำนวนสูตรโมเลกุลของน้ำมันปาล์มบริสุทธิ์น้ำมันปาล์มใช้แล้ว	75
ค.2 ค่า $m$ และ $n$ สำหรับน้ำมันปาล์มบริสุทธิ์และน้ำมันปาล์มใช้แล้ว	76
ค.3 ค่าคงที่ของหมู่พังค์ชนิดต่างๆในน้ำมันพืช	76
ค.4 ผลการคำนวนสมบัติวิถีกฤตสำหรับน้ำมันปาล์มบริสุทธิ์	77
ค.5 ผลการคำนวนสมบัติวิถีกฤตสำหรับน้ำมันปาล์มใช้แล้ว	77
ค.6 สมบัติวิถีกฤตของน้ำมันปาล์มบริสุทธิ์และน้ำมันปาล์มใช้แล้ว	78

## สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1 กระบวนการทราบส์เอสเทอโรฟิเคชัน	5
2.2 ทະลายปาล์ม ผลปาล์ม ต้นปาล์มและน้ำมันดิบ	10
2.3 ลำดับของปฏิกริยาทราบส์เอสเทอโรฟิเคชัน	19
2.4 กลไกของปฏิกริยาทราบส์เอสเทอโรฟิเคชันโดยใช้ตัวเร่งปฏิกริยาแบบเบส	20
2.5 ปฏิกริยาแซพอนิฟิเคชัน	20
2.5 กลไกของปฏิกริยาทราบส์เอสเทอโรฟิเคชันโดยใช้ตัวเร่งปฏิกริยาแบบกรด	21
2.7 กลไกของปฏิกริยาทราบส์เอสเทอโรฟิเคชันในแอลกออล์ภาชนะเหนือวิกฤต	22
2.8 ร้อยละของเมทิลเอสเทอร์ที่ได้จากการทำปฏิกริยาที่อุณหภูมิต่างๆ	24
2.9 ความสัมพันธ์ระหว่างเวลาที่ใช้ในปฏิกริยากับค่าการเปลี่ยนของไตรกลีเซอไรด์	25
2.10 ความสัมพันธ์ระหว่างร้อยละผลได้ของเมทิลเอสเทอร์กับเวลาที่ใช้ในปฏิกริยา	26
2.11 ร้อยละผลได้ของเมทิลเอสเทอร์ที่ได้จากการลดระหว่างน้ำมันพืชต่อ เมทานอลต่างๆ	27
2.12 ผลของความดันต่อร้อยละผลได้ของเมทิลเอสเทอร์	28
2.13 ร้อยละผลได้ของเมทิลเอสเทอร์ต่อปริมาณของกรดไขมันอิสระ	28
2.13 ร้อยละผลได้ของเมทิลเอสเทอร์ต่อปริมาณของน้ำ	29
3.1 แผนภาพอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลองผลิตใบโอดิเซลแบบต่อเนื่อง	32
3.2 เครื่องผสมสาร	33
3.3 บีบีมแรงดันสูง	34
3.6 เครื่องแก๊สគิรมาโทกราฟ	35
3.7 เครื่องระเหยแบบหมุน	36
3.8 เครื่องวัดความหนืด	36

รูปที่	หน้า
3.9 เครื่องวัดค่าความร้อน.....	37
3.10 เครื่องวัดจุดควบไฟ.....	37
4.1 ผลของอุณหภูมิต่อร้อยละผลได้ของเอทิลเอสเทอร์จากน้ำมันปาล์มบริสุทธิ์.....	45
4.2 ผลของอุณหภูมิต่อร้อยละผลได้ของเอทิลเอสเทอร์จากน้ำมันปาล์มใช้แล้ว.....	45
4.3 ผลของความดันต่อร้อยละผลได้ของเอทิลเอสเทอร์จากน้ำมันปาล์มบริสุทธิ์.....	47
4.4 ผลของความดันต่อร้อยละผลได้ของเอทิลเอสเทอร์จากน้ำมันปาล์มใช้แล้ว.....	48
4.5 ผลของอัตราส่วนโดยไมลของอุตสาหกรรมก่อตัวน้ำมันปาล์มบริสุทธิ์ต่อร้อยละผลได้ของเอทิลเอสเทอร์.....	49
4.6 ผลของอัตราส่วนโดยไมลของอุตสาหกรรมก่อตัวน้ำมันปาล์มใช้แล้วต่อร้อยละผลได้ของเอทิลเอสเทอร์.....	50
4.7 ผลของเวลาที่ใช้ในปฏิกริยาต่อร้อยละผลได้ของเอทิลเอสเทอร์จากน้ำมันปาล์มบริสุทธิ์.....	52
4.8 ผลของเวลาที่ใช้ในปฏิกริยาต่อร้อยละผลได้ของเอทิลเอสเทอร์จากน้ำมันปาล์มใช้แล้ว.....	53
ข.1 ตัวอย่างการวิเคราะห์ปริมาณเอทิลเอสเทอร์ด้วยเครื่องคอมพิวเตอร์.....	74