

## บทที่ 5

### สรุปผลการทดลอง

จากผลการทดลองในบทที่ 4 สามารถสรุปผลความสัมพันธ์ตามเงื่อนไขต่างๆ ของการทดลองที่มีผลต่อสมบัติเชิงแสง โครงสร้างทางชลภาค และสมบัติทางกายภาพได้ดังนี้

#### 5.1 วัสดุที่เหมาะสมในการผลิตฟิล์มนางกันแสงสะท้อนโดยวิธีการสเปร์ค

จากผลการทดลองพบว่า อะลูминียมมีค่าดัชนีหักเหอยู่ที่ 1.63 ซึ่งเป็นค่าที่ใกล้เคียงกับค่าเชิงทฤษฎี ( $n = 1.23$ ) อิคทั้งยังมีค่าที่ใกล้เคียงกับกระเจกสไลเดอร์ซึ่งมีค่าเป็น 1.52 ดังนั้นจึงเป็นวัสดุที่เหมาะสมที่สุดเมื่อเทียบกับวัสดุตัวอื่นๆ ในการนำมาทำเป็นฟิล์มนางกันแสงสะท้อนโดยวิธีการสเปร์ค

#### 5.2 สมบัติเชิงแสง

จากผลการทดลองพบว่าเมื่อทำการอบอ่อนที่อุณหภูมิ 550 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 6 ชั่วโมง จะให้ค่าการส่งผ่านแสงในช่วงแสงขาวของฟิล์มนางนาโนอะลูминเนียมออกไซด์สูงที่สุด คืออยู่ที่ประมาณ 80% โดยเฉลี่ย และเมื่อทำการตรวจวัดการสะท้อนแสงของฟิล์มนางจะพบว่าการสะท้อนแสงในช่วงแสงขาวจะลดลงจากกระเจกสไลเดอร์ธรรมชาติประมาณ 25% โดยเฉลี่ย เมื่อนำฟิล์มนางอะลูминเนียมออกไซด์ไปทำการอบอ่อนที่อุณหภูมิ 550 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 7 ชั่วโมง ดังนั้นจึงสรุปได้ว่าในการทดลองนี้อุณหภูมิการอบอ่อนที่ให้ค่าสมบัติเชิงแสงดีที่สุดอยู่ที่ 550 องศาเซลเซียส

#### 5.3 ความหนาของฟิล์มนางนาโนอะลูминเนียมออกไซด์

จากผลการทดลองพบว่าความหนาของฟิล์มนางนาโนอะลูминเนียมออกไซด์ที่เตรียมได้จากกระบวนการสเปร์คนั้นมีความสัมพันธ์เชิงเส้น โดยพบว่าฟิล์มนางที่ผ่านการสเปร์คเป็นจำนวน 2

รอบ ซึ่งมีค่าความหนาอยู่ที่ประมาณ 82 นาโนเมตร จะให้ค่าการส่งผ่านแสงที่ดีที่สุด และเมื่อคำนวณหาค่าความหนาของฟิล์มบางที่เหมาะสมเชิงทฤษฎีจะมีค่าเป็น 84 นาโนเมตร จึงสามารถสรุปได้ว่าความหนาของฟิล์มบางที่ผ่านการสปาร์ค 2 รอบจะให้ค่าการส่งผ่านแสงที่ดีซึ่งเป็นไปตามทฤษฎีของฟิล์มบางกันและสงบห้อน

#### **5.4 โครงสร้างทางจุลภาค, องค์ประกอบทางเคมีและเฟสของฟิล์มบางนาโนอะลูมิเนียม ออกไซด์**

จากการวิเคราะห์จะพบว่าฟิล์มบางเมื่อผ่านการอบอ่อนที่อุณหภูมิสูงขึ้น หรือ จำนวนชั่วโมงที่ทำการอบอ่อนเพิ่มขึ้นจะให้ฟิล์มบางมีการเชื่อมต่อกันเป็นร่างแท้มากขึ้น อีกทั้งยังส่งผลทำให้มีการเกาะกลุ่มกันของอนุภาคปูนภูมิก่อให้เกิดเป็นอนุภาคทุติยะหูมิซึ่งทำให้มีปริมาณของเฟสที่สองของฟิล์มบางเพิ่มขึ้นตามอุณหภูมิและชั่วโมงในการอบอ่อน และในขณะเดียวกันปริมาณของฟิล์มบางที่ยึดเกาะบนกระดาษไอล์ด์นันจะมีมากขึ้น โดยเหตุการณ์นี้เกิดจากการทำปฏิกิริยาออกซิเดชันของฟิล์มบางนาโนอะลูมิเนียมออกไซด์

#### **5.5 ความสัมพันธ์ของเฟสที่สองกับการส่งผ่านและการสะท้อนแสงของฟิล์มบางนาโนอะลูมิเนียม ออกไซด์**

จากการวิเคราะห์จะพบว่าการเพิ่มขึ้นของเฟสที่สองนั้นช่วยลดการสะท้อนแสงบนผิวฟิล์มบางได้ เมื่อแสงเคลื่อนที่มาตกกระทบบนผิวของฟิล์มแล้วแสงสะท้อนที่เกิดขึ้นบริเวณรอยต่อระหว่างอากาศกับฟิล์มบาง และแสงสะท้อนบริเวณรอยต่อระหว่างฟิล์มบางกับกระดาษนั้นเคลื่อนที่ไปชนเข้ากับเฟสที่สองแล้วจึงส่งผลให้เกิดการหักเหกลับเข้ามายังฟิล์มบางอีกรึ่งหนึ่ง ดังนั้นปริมาณเฟสที่สองจึงสามารถช่วยทำให้ค่าการส่งผ่านแสงมีค่าเพิ่มขึ้นได้นั่นเอง