

## บทที่ 6

### สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

จากรายละเอียดที่กล่าวไปทั้งหมด สามารถสรุปผลการศึกษาได้ว่า ท่อความร้อนแบบสันวงรอบที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางไม่คงที่สามารถส่งถ่ายความร้อนได้สูงกว่าท่อความร้อนแบบสันแบบทั่วไปเนื่องจากสามารถควบคุมให้สารทำงานภายในไหลเวียนทิศทางเดียว ปัจจัยต่างๆ มีผลต่อการส่งถ่ายความร้อนของท่อความร้อนแบบสันชนิดนี้ โดยสามารถสรุปผลของปัจจัยต่างๆ ได้ดังนี้

#### 6.1 ผลของสัดส่วนเส้นผ่านศูนย์กลาง

สัดส่วนเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.49 (1.06 mm: 0.71 mm) จะให้ค่า พลังค์ความร้อนที่สูงที่สุด รองลงมาคือ 1.92(2.03 mm: 1.06 mm) และ 2.86 (2.03 mm: 0.71 mm) ตามลำดับ รวมทั้งมีผลทำให้สารทำงานภายในเกิดการไหลเวียน แต่จะเกิดเฉพาะเมื่อใช้สารทำงานเป็น R123 ส่วนท่อความร้อนแบบสันที่ใช้สารทำงานเป็น เอทานอล และ น้ำ จะสังเกตเห็นเพียงการสั่นของสารทำงานภายในเท่านั้น

ท่อความร้อนที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางภายในท่อใหญ่สูงกว่าเส้นผ่านศูนย์กลางวิกฤติของสารทำงาน สามารถส่งถ่ายความร้อนได้ถ้ามีท่อเล็กที่มีขนาดไม่เกินเส้นผ่านศูนย์กลางสูงสุดอยู่ และยังทำให้ท่อความร้อนสามารถทำงานโดยมีพฤติกรรมเป็นท่อความร้อนแบบสันได้และมีค่าพลังค์ความร้อนสูงสุดคือ  $10.2 \text{ kW/m}^2$

#### 6.2 ผลของสารทำงาน

ท่อความร้อนแบบสันที่ใช้สารทำงานเป็น R123 ให้ค่าพลังค์ความร้อนที่สูงที่สุดนั้นคือที่  $14.18 \text{ kW/m}^2$  ตามมาด้วยสารทำงานเอทานอลและน้ำที่ให้ค่าพลังค์ความร้อน 7.10 และ  $5.91 \text{ kW/m}^2$  ตามลำดับ

สารทำงานจะมีผลต่อการไหลเวียนของสารทำงานและการส่งถ่ายความร้อนของท่อความร้อนแบบสันวงรอบที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในไม่สม่ำเสมอ สารทำงานน้ำให้ค่าการส่งถ่ายความร้อนสูงสุด  $21.79 \text{ kW/m}^2$  ที่สัดส่วนความยาว 0.33 รองลงคือ R123 ให้ค่าการส่งถ่ายความร้อนสูงสุดคือ  $20.85 \text{ kW/m}^2$  ที่สัดส่วนความยาว 0.2 และเอทานอล ให้ค่าการส่งถ่ายความร้อนสูงสุด  $14.41 \text{ kW/m}^2$  ที่สัดส่วนความยาว 0.33

### 6.3 ผลของสัดส่วนการเติม

ท้อความร้อนแบบสั้นที่ใช้ที่สัดส่วนการเติมสารทำงาน 50 เปอร์เซ็นต์ ของปริมาตรทั้งหมดให้ค่าฟลักซ์ความร้อนที่ต่ำที่สุด โดยจะเพิ่มขึ้นเมื่อสัดส่วนการเติมเป็น 30 และ 70 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ โดยผลที่ได้จะมีความแตกต่างจากท้อความร้อนแบบสั้นวงรอบทั่วไป เนื่องจากลักษณะทางกายภาพที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางภายในไม่สม่ำเสมอ

### 6.4 ผลของสัดส่วนเส้นความยาว

สารทำงานภายในท้อความร้อนแบบสั้นวงรอบที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางภายในไม่สม่ำเสมอทุกสัดส่วนความยาวจะมีการไหลเวียนในทิศทางเดียว และเมื่อสัดส่วนความยาวมีค่าลดลงค่าการส่งถ่ายความร้อนจะเพิ่มขึ้นเนื่องจากความดันสูญเสียลดลง

### 6.5 ผลของมุมเอียงการทำงาน

ท้อความร้อนแบบสั้นวงรอบที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในไม่สม่ำเสมอทำงานที่มุมเอียง  $90^\circ$  จะให้ค่าการส่งถ่ายความร้อนสูงกว่าทำงานที่มุมเอียง  $0^\circ$  เนื่องจากแรงโน้มถ่วงมีส่วนช่วยในการไหลเวียนของสารทำงาน

### 6.6 แบบจำลองทางคณิตศาสตร์

แบบจำลองการทำงานของท้อความร้อนแบบสั้นที่สภาวะการทำงานปกติที่สร้างขึ้นสามารถแสดงองค์ประกอบของพลศาสตร์การเคลื่อนที่ได้ถูกต้องระดับหนึ่ง แบบจำลองที่ได้สามารถใช้คำนวณแนวโน้มการส่งถ่ายความร้อนของท้อความร้อนแบบสั้นที่โครงสร้างต่างๆ โดยมีความแม่นยำเชิงคุณภาพระดับหนึ่ง

### 6.7 ข้อเสนอแนะ

ท้อความร้อนแบบสั้นวงรอบที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางภายในไม่สม่ำเสมอเป็นท้อความร้อนที่ลักษณะทางโครงสร้างที่ช่วยทำให้การไหลของสารทำงานไปในทิศทางเดียว ซึ่งจะช่วยให้การส่งถ่ายความร้อนนั้นสามารถทำได้ดีขึ้นและยังสามารถนำไปประยุกต์ได้อย่างมากมาย เช่น การระบายความร้อนในอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ และการใช้เป็นเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน แต่การศึกษาเกี่ยวกับท้อความร้อนชนิดนี้นั้นยังมีข้อมูลไม่มากนัก ทำให้อาจเกิดข้อจำกัดในการนำไปประยุกต์ใช้งาน ดังนั้น การศึกษาเกี่ยวกับท้อความร้อนแบบสั้นวงรอบที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางภายในไม่สม่ำเสมอควรที่จะมีการศึกษาเพิ่มเติมเกี่ยวกับ

- 1 ในการทดสอบค่าการส่งถ่ายความร้อนที่ได้้นั้นสำคัญมากดังนั้นผู้ค้นคว้าต้องทำการศึกษาวิธีการทดสอบอย่างละเอียดเพื่อให้ได้ข้อมูลที่ถูกต้องและน่าเชื่อถือ

- อีกทั้งสำหรับการสร้างชุดทดลองที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางภายในไม่สม่ำเสมอทำได้ยาก ดังนั้นจึงต้องมีความระมัดระวังในการสร้างเป็นอย่างมาก
2. ควรมีการศึกษาถึงผลของความยาวส่วนทำระเหยทั้งในสภาวะปกติและสภาวะวิกฤติ โดยเฉพาะอย่างยิ่งผลของสัดส่วนเส้นผ่านศูนย์กลางที่อยู่ในช่วง 1 ถึง 1.49 ซึ่งอาจจะพบจุดที่ได้ค่าฟลักซ์ความร้อนสูงสุดในระหว่างช่วงนี้
  3. ควรมีการศึกษาเชิงทฤษฎีเพื่อศึกษาถึงรูปแบบการไหลภายในท่อความร้อนแบบสันวงรอบที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางภายในไม่สม่ำเสมอและใช้เป็นเงื่อนไขในการสร้างแบบจำลองต่อไป
  4. ควรมีการขยายการศึกษา เพื่อพัฒนาโปรแกรมคอมพิวเตอร์ในการคำนวณแนวโน้มการทำงานท่อความร้อนแบบสันให้ใกล้เคียงความเป็นจริงยิ่งขึ้น เช่น เพิ่มการพิจารณาจาก 1 มิติเป็น 2 มิติ
  5. การศึกษาเกี่ยวกับขีดจำกัดการทำงานข้อต่อความร้อนชนิดนี้ซึ่งจะเป็นข้อมูลพื้นฐานที่สำคัญสำหรับการนำไปประยุกต์ใช้
  6. ควรมีการศึกษาการประยุกต์ใช้งานท่อความร้อนแบบสันเพื่อใช้ประโยชน์จากคุณสมบัติของท่อความร้อนแบบสันให้มากที่สุด