

ตารางที่ 20 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของพฤติกรรมด้านความปลอดภัย

พฤติกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน	CPE		SRK		BUMA		MAP		RCP		YFD		PAMA	
	$\bar{X}$	S.D.	$\bar{X}$	S.D.	$\bar{X}$	S.D.	$\bar{X}$	S.D.	$\bar{X}$	S.D.	$\bar{X}$	S.D.	$\bar{X}$	S.D.
ท่านสังเกตป้ายเตือนอันตรายก่อนการปฏิบัติงาน	2.33	.99	2.63	1.00	3.74	.81	3.26	.91	3.98	.90	3.52	.99	3.92	.81
ท่านตรวจสอบเครื่องมือ และอุปกรณ์ก่อนการปฏิบัติงานเป็นประจำ	3.61	1.06	3.14	1.00	4.00	.66	3.83	.79	4.42	.67	3.96	.56	3.64	.83
มีการลดขั้นตอนการทำงานเพื่อให้งานเสร็จเร็วขึ้น	3.58	1.06	3.57	1.01	4.17	1.08	4.07	1.00	4.19	.77	4.13	.87	4.06	.76
ท่านเคยใช้เครื่องมือที่ชำรุดในการทำงาน	4.21	.99	3.49	1.01	4.20	1.04	3.79	.98	3.65	1.37	3.87	1.22	4.02	.93
ท่านสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในการปฏิบัติงานทุกครั้ง	2.15	.80	2.74	1.01	3.93	.77	3.57	.99	3.96	.99	3.74	.81	3.90	1.01
ท่านจัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบก่อน และหลังการทำงาน	3.39	1.00	3.26	.74	3.94	.66	3.81	.67	4.19	.77	3.87	.76	4.06	.82
ท่านปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	3.48	.97	2.97	.86	3.85	.71	3.69	.68	4.02	.78	3.87	.76	3.92	.74
ท่านและเพื่อนมีการหยอกล้อกันในสถานที่ทำงาน	3.85	.87	3.74	.85	3.88	1.05	3.90	.93	3.65	1.01	3.57	.90	3.93	.69
ท่านเคยใช้เครื่องมือผิดประเภทเช่น ใช้คีมแทนค้อน	3.06	1.54	3.86	.91	4.31	.99	4.26	1.15	3.73	1.36	4.13	1.10	3.59	1.00

ตารางที่ 22 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระบบการบริหารงานด้านความปลอดภัย

ระบบการบริหารงานด้านความปลอดภัย	CPE		SRK		BUMA		MAP		RCP		YFD		PAMA	
	$\bar{X}$	S.D.	$\bar{X}$	S.D.	$\bar{X}$	S.D.	$\bar{X}$	S.D.	$\bar{X}$	S.D.	$\bar{X}$	S.D.	$\bar{X}$	S.D.
บริษัทของท่านมีนโยบายความปลอดภัยที่ชัดเจน	3.67	.74	2.40	.88	4.02	.82	3.40	.89	3.52	1.04	3.83	.58	3.86	.98
ผู้บริหารของโรงงานมีภาวะผู้นำด้านความปลอดภัยเป็นอย่างดี	3.58	1.06	2.29	.83	3.48	.93	3.02	.92	3.44	1.13	3.61	.94	4.23	.73
มีการกำหนดหน้าที่รับผิดชอบด้านความปลอดภัย	3.30	.98	2.20	.90	3.73	.85	3.52	.71	3.54	1.06	3.61	.99	3.71	.78
บริษัทมีการฝึกอบรมพนักงานให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยที่เหมาะสม	3.15	1.12	2.11	.96	3.63	1.11	2.14	1.30	3.29	1.42	2.83	1.34	3.88	.73
มีการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม เช่น แสง เสียง ฝุ่น สารเคมีในที่ทำงาน	3.03	.77	2.14	.91	3.39	1.22	3.19	1.02	3.25	1.34	3.52	.85	3.73	.89
บริษัทมีการเตรียมพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน	2.97	1.07	2.20	.83	3.58	1.00	3.21	.81	3.23	1.32	3.30	1.02	3.68	.94
การสอบสวนอุบัติเหตุและแก้ไขจะทำต่อเมื่อเกิดอุบัติเหตุชั้นหุดยงานเท่านั้น	2.91	.91	2.09	.78	3.18	1.19	2.93	1.00	3.08	1.27	2.74	1.18	3.83	.77
มีการนำเอาผลการตรวจวัดมาพิจารณาและแก้ไข	3.39	1.00	2.20	.83	3.55	1.06	3.07	.92	3.21	1.33	3.70	.76	3.28	1.19
ยังมีอุบัติเหตุแบบเดิมเกิดขึ้นซ้ำๆอยู่	2.39	1.00	3.83	.89	3.47	1.27	3.79	1.42	3.71	1.18	3.78	1.28	3.67	.88