

โรงงานยาสมุนไพรไทย - ล้านนาเอนด์ เฮอร์บอล อินดัสตรี จำกัด เป็นโรงงานที่ผลิตและจำหน่ายยาสมุนไพร บริษัทได้พบปัญหาเกี่ยวกับด้านการผลิตโดยเฉพาะเรื่องของ วัตถุดิบคงคลังการศึกษาและค้นคว้าอิสระเรื่องนี้ จึงมุ่งเน้นเรื่องของการบริหารวัตถุดิบคงคลัง โดยมีวัตถุประสงค์ที่จะออกแบบระบบการบริหารวัตถุดิบคงคลัง ของโรงงานยาสมุนไพรมาเพื่อให้สอดคล้องกับการบริหารวัตถุดิบคงคลัง ของโรงงานยาสมุนไพรซึ่งจะเป็นเครื่องมือที่ช่วยในการจัดการวัตถุดิบคงคลังให้มีประสิทธิภาพ อันจะนำไปสู่การผลิตยาที่มีคุณภาพสม่ำเสมอ นอกจากนั้นระบบนี้ยังสามารถควบคุมปริมาณวัตถุดิบให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม และมีระบบตรวจสอบวัตถุดิบก่อนหมดอายุ ซึ่งจะช่วยลดการสูญเสียได้เป็นจำนวนมาก

ในการวิเคราะห์และออกแบบระบบงานได้ใช้ระเบียบงาน ผู้วิจัยใช้วิธีการพัฒนาระบบงานโดยวงจรพัฒนาระบบ (System Development Life Cycle : SDLC) โดยใช้ Visual Basic 6.0 เป็นเครื่องมือในการพัฒนาระบบ และใช้ MySQL เป็นเครื่องมือจัดการและจัดเก็บระบบฐานข้อมูล ระบบงานที่พัฒนาขึ้นมานี้สามารถจัดเก็บข้อมูล บันทึกข้อมูล แก้ไขข้อมูล และสรุปรายงานในรูปแบบต่างๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพสอดคล้องกับวัตถุประสงค์ของการศึกษาและค้นคว้าอิสระทุกประการ

Thai-Lanna and Herbal Industry Co. Ltd, which processes indigenous medicinal plants into herbal medicines for treatment of various kinds of human ailments, faces many production issues and problems. These issues and problems range from raw material identification, inventory, process-scheduling and product quality assurance. The aim of this independent study is to develop a Raw Material Inventory Management System (RMIMS) to resolve some of the issues of raw material identification, inventory, material condition, raw material life cycle and process scheduling, so that product quality assurance can be maintained. The RMIMS can achieve cost efficiency and effectiveness in terms of controlling raw material wastage and quality management.

The design and development of the RMIMS was based on the System Development Life Cycle (SDLC). Visual Basic 6.0 software was used to create the input-output screen. MySQL was used as the Relational Database Management System (RDBMS) to create the database structure and RMIMS data management. Operationally, the RMIMS is able to support, store, record, update data and present the conditions and trends of raw material operations and management for decision support reports, thus, fulfilling the overall objective of the independent study.