

บทที่ 2

เนื้อเรื่อง

2.1 เอกสารและผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ปีณธร (2547) ได้ให้ความเห็นว่าระบบการเก็บรักษาผลิตผลทางการเกษตรโดยการควบคุมสภาพบรรยากาศ ที่ทำการศึกษาในสัปดาห์น้ำผึ้งเป็นตัวอย่างในการทดลอง เพื่อทำการศึกษาผลของบรรยากาศที่มีระดับความเข้มข้นของแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ร้อยละ 0 2.5 และ 5 ร่วมกับแก๊สออกซิเจนความเข้มข้นร้อยละ 5 และ 10 ต่ออายุการเก็บรักษาของสัปดาห์น้ำผึ้ง เปรียบเทียบกับการเก็บรักษาในสภาพบรรยากาศปกติ ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ร้อยละ 90-95 โดยทำการเก็บรักษาสัปดาห์น้ำผึ้งเป็นระยะเวลา 63 วัน วิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนัก การเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดแอสคอร์บิกและกรดซิตริก การเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ (TSS) การเปลี่ยนแปลงสีผิวของสัปดาห์น้ำผึ้ง และการประเมินทางประสาทสัมผัสทุกๆ 7 วัน ของการเก็บรักษา พบว่าสัปดาห์น้ำผึ้งที่เก็บในสภาพควบคุมบรรยากาศมีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพด้านต่างๆ น้อยกว่าสัปดาห์น้ำผึ้งที่เก็บรักษาในสภาพบรรยากาศปกติอย่างชัดเจน และเมื่อเปรียบเทียบระหว่างสัปดาห์น้ำผึ้งที่เก็บรักษาในสภาพบรรยากาศควบคุมที่ระดับความเข้มข้นต่างๆ พบว่าในสภาพบรรยากาศที่มีความเข้มข้นของแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ร้อยละ 5 ร่วมกับแก๊สออกซิเจนร้อยละ 5 สามารถช่วยชะลอการเปลี่ยนแปลงสีผิวของสัปดาห์น้ำผึ้ง และเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคมากกว่าการเก็บรักษาที่ระดับบรรยากาศอื่นๆ

จรรยา (2536) กล่าวว่าเนื่องจากมีการบริโภคอาหารสดนอกฤดูกาลมากขึ้น โดยเฉพาะมะเขือเทศซึ่งจัดว่าเป็นผักประเภทหนึ่งซึ่งนิยมรับประทานเป็นอาหารลดความอ้วน โดยเฉพาะในสหรัฐอเมริกา ดังนั้นการที่จะมีมะเขือเทศสดนอกฤดูกาลรับประทานจึงเป็นที่ต้องการมาก ส่งผลให้มีการศึกษาการยืดอายุการเก็บรักษามะเขือเทศโดยใช้การควบคุมบรรยากาศความชื้นสัมพัทธ์สูงเพื่อยืดอายุการเก็บรักษามะเขือเทศ โดยการควบคุมบรรยากาศภายในห้องเก็บรักษาที่มีสัดส่วนของแก๊สออกซิเจน 25 เปอร์เซ็นต์ แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ 5.0 เปอร์เซ็นต์ และ แก๊สไนโตรเจน 92.5 เปอร์เซ็นต์ ความชื้นสัมพัทธ์ 98 เปอร์เซ็นต์ พบว่า สามารถยืดอายุมะเขือเทศได้นาน 8 สัปดาห์ ในขณะที่มะเขือเทศที่เก็บรักษาในสภาพตามปกติมีอายุประมาณ 25 วัน เท่านั้น (ความชื้นสัมพัทธ์ 85%) ซึ่งตรวจสอบคุณภาพทางด้านการสูญเสียน้ำหนัก ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ (soluble solid) ความแน่นเนื้อ สี ความเป็นกรด และการเน่าเสียของมะเขือเทศ

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (2531) พบว่าเห็ดฟางเป็นผลิตผลสดที่มีอัตราการหายใจสูงที่สุด และเป็นผลิตผลที่เน่าเสียง่ายเมื่อเปรียบเทียบกับผลิตผลสดชนิดอื่นๆ โดยเห็ดฟางที่

เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 22 องศาเซลเซียส มีอัตราการหายใจสูงถึง 250 มล. CO₂/กก./ชั่วโมง และเมื่อลดอุณหภูมิต่ำลงถึง 15 องศาเซลเซียส อัตราการหายใจก็จะลดลงมาเพียงเล็กน้อยเท่านั้นคือ 200 มล.CO₂/กก./ชั่วโมง แต่ถ้าเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส จะมีผลกระทบจากความเย็นทำให้ดอกเห็ดเสียหายได้ โดยการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 22 องศาเซลเซียส พบว่าเห็ดฟางมีอายุการเก็บรักษาได้ไม่เกิน 2 วัน ถึงแม้จะใช้แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์เพื่อช่วยในการเก็บรักษาก็ไม่สามารถทำให้คุณภาพของเห็ดดีขึ้น นอกจากนี้การปรับสภาพบรรยากาศภายในถุงพอลิเอทิลีนก็ไม่ช่วยทำให้เห็ดฟางเก็บได้นานขึ้น เพราะเห็ดผลิตแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ได้อย่างรวดเร็ว ทำให้ภายในถุงมีปริมาณแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์มากเกินไป โดยการทดลองนี้ได้ทดลองเก็บเห็ดเป่าฮือ เห็ดนางรม และเห็ดหอมด้วยซึ่งได้ผลใกล้เคียงกัน

นันทิพา และคณะ (2546) รายงานว่าการศึกษาผลของ Superatmospheric oxygen ต่อคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวของหน่อไม้ฝรั่ง โดยการเก็บรักษาหน่อไม้ฝรั่งในสภาพที่มีแก๊สออกซิเจนความเข้มข้นร้อยละ 21 (control) 50 70 และ 90 ที่อุณหภูมิ 5 องศาเซลเซียส จากการทดลอง พบว่าแก๊สออกซิเจนความเข้มข้นสูง (50 70 และ 90) สามารถลดการเปลี่ยนแปลงทางสรีรวิทยาของหน่อไม้ฝรั่งได้ โดยมีผลในการลดอัตราการผลิตเอทิลีนและอัตราการหายใจของหน่อไม้ฝรั่ง ส่วนการเปลี่ยนแปลงคุณภาพหน่อไม้ฝรั่ง พบว่าการเก็บรักษาในสภาพที่มีแก๊สออกซิเจนความเข้มข้นร้อยละ 50 มีผลในการลดการสูญเสียน้ำหนักและความเหนียว (แรงฉีก) ได้ดีกว่าการเก็บรักษาในสภาพที่มีแก๊สออกซิเจนความเข้มข้นอื่นๆ และสามารถเก็บรักษาได้นาน 33 วัน ส่วนการเก็บรักษาในสภาพที่มีแก๊สออกซิเจนร้อยละ 20 70 และ 90 มีอายุการเก็บรักษาเท่ากับ 12 30 และ 30วัน ตามลำดับ

เบญจมาศ และคณะ (2547) พบว่าการเก็บรักษามะม่วงน้ำดอกไม้สีทองในสภาพควบคุมบรรยากาศที่มีแก๊สออกซิเจน 5 เปอร์เซ็นต์ ร่วมกับแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ 6 เปอร์เซ็นต์ และแก๊สออกซิเจน 3 เปอร์เซ็นต์ ร่วมกับแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ 6 เปอร์เซ็นต์ เปรียบเทียบกับการเก็บรักษาในสภาพบรรยากาศปกติ (control) ที่อุณหภูมิ 13 องศาเซลเซียส พบว่ามะม่วงทุกกรรมวิธีสามารถเก็บรักษาได้นาน 3 สัปดาห์ เมื่อเก็บรักษานานไว้ขึ้นจะพบปัญหาโรคผลเน่า และมะม่วงที่เก็บรักษาในสภาพควบคุมบรรยากาศจะมีการพัฒนาสีผิวและสีเนื้อช้ากว่า control เมื่อผลสุกจะมีปริมาณ soluble solids และวิตามินซีไม่แตกต่างจาก control แต่จะมีปริมาณกรดสูงกว่า นอกจากนี้ยังมีรสชาติเปรี้ยวกว่า control

อภิตา และคณะ (2545) กล่าวว่าการศึกษาผลมะม่วงพันธุ์มหาชนกอายุเก็บเกี่ยว 111 วันหลังดอกบาน จากสวนทิวทองอำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส ในสภาพบรรยากาศปกติ และบรรยากาศควบคุมที่มีแก๊สออกซิเจน 10 เปอร์เซ็นต์ แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ 10 และ 15 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 4 สัปดาห์ พบว่าผลมะม่วงที่เก็บรักษาเป็นเวลานาน 3 และ 4 สัปดาห์ มีการสุกหลังจากวางไว้ที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 2-4 และ 2-3 วัน ตามลำดับ การเก็บรักษาผลมะม่วงในสภาพบรรยากาศปกติและ

ออกซิเจน 10 เปอร์เซ็นต์ สามารถยืดอายุการเก็บรักษาได้ 3 สัปดาห์ ขณะที่ผลมะม่วงที่เก็บรักษาในสภาพควบคุมบรรยากาศที่มีแก๊สออกซิเจน 10 เปอร์เซ็นต์ ร่วมกับแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ 10 หรือ 15 เปอร์เซ็นต์ ให้ผลไม่แตกต่างกัน โดยสามารถเก็บรักษาได้นาน 4 สัปดาห์ โดยเปลือกผลเปลี่ยนจากสีเขียวไปเป็นเหลืองน้อยกว่าผลที่เก็บรักษาในสภาพบรรยากาศปกติและสภาพที่มีแก๊สออกซิเจน 10 เปอร์เซ็นต์ หลังจากวางผลมะม่วงไว้ให้สุกที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 2-3 หรือ 4 วัน ผลมีการสุกตามปกติและไม่พบความแตกต่างของปริมาณกรดที่ไทเทรตได้ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ อัตราส่วนของปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ต่อปริมาณกรดที่ไทเทรตได้ และปริมาณวิตามินซี ยกเว้นผลมะม่วงที่เก็บรักษาในสภาพที่มีแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ความเข้มข้นสูง 10 และ 15 เปอร์เซ็นต์ พบว่ามีปริมาณกรดที่ไทเทรตได้ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ และอัตราส่วนของปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ต่อปริมาณกรดที่ไทเทรตได้สูงกว่ากรรมวิธีอื่นๆ อย่างไรก็ตามการเก็บรักษาในสภาพที่มีแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ความเข้มข้นสูง 10 และ 15 เปอร์เซ็นต์ ไม่สามารถยืดอายุการเก็บรักษาได้ โดยในสัปดาห์ที่ 3 ของการเก็บรักษาพบอาการเปลือกผลไหม้สีเขียวเทาเข้ม มีกลิ่นและรสชาติผิดปกติเกิดขึ้น

ผักผลไม้ และดอกไม้สด มีความสำคัญทางเศรษฐกิจต่อประเทศไทยเป็นอย่างมาก เพราะนอกจากใช้บริโภคภายในประเทศแล้ว ยังมีการส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศอีกด้วย โดยมีตลาดที่สำคัญคือ ญี่ปุ่น สิงคโปร์ฮ่องกง รวมทั้งประเทศแถบยุโรป และสหรัฐอเมริกา แต่ปัญหาที่สำคัญของผักผลไม้ และดอกไม้สดภายหลังการเก็บเกี่ยว คือ มีอายุการเก็บรักษาและอายุการวางจำหน่ายสั้น เกิดการเน่าเสียได้ง่าย ซึ่งปัญหาดังกล่าวทำให้เกิดความสูญเสียทั้งในด้านคุณภาพและด้านปริมาณ เกิดผลเสียหายทางเศรษฐกิจอย่างมาก

2.1.1 การสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยว

การสูญเสียของผลิตผลสดพืชสวนทั้งในแง่คุณภาพและปริมาณ สามารถเกิดขึ้นได้ในทุกขั้นตอน ตั้งแต่ขณะเก็บเกี่ยวจนกระทั่งถึงมือผู้บริโภค การสูญเสียของผลิตผลในประเทศที่พัฒนาแล้วมีประมาณ 5-25 เปอร์เซ็นต์ ขณะที่ประเทศที่กำลังพัฒนามีการสูญเสียประมาณ 20-50 เปอร์เซ็นต์ ขึ้นอยู่กับชนิดของผลิตผล การลดการสูญเสียจะต้องมีความเข้าใจเกี่ยวกับปัจจัยทางชีววิทยาและสิ่งแวดล้อมที่ก่อให้เกิดความเสียหาย และมีการนำเอาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวมาช่วยชะลอการเสื่อมสลาย และรักษาคุณภาพให้คงสภาพเดิมให้นานที่สุดเท่าที่จะทำได้

ผักผลไม้ และไม้ดอกไม้ประดับ หลังจากเก็บเกี่ยวมาแล้วจะยังคงมีชีวิตอยู่ ซึ่งจะยังคงมีกระบวนการเปลี่ยนแปลงต่างๆ เกิดขึ้นเช่นเดียวกับขณะอยู่บนต้น โดยที่การเน่าเสียของผลิตผลจะเป็นระยะ

สุดท้ายของการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นจวบจนมีการแตกของเซลล์ และคายลงในที่สุด เนื่องจากผลิตผลสดพืชสวนชนิดต่างๆ จะมีองค์ประกอบทางสัณฐานวิทยา ได้แก่ ราก ลำต้น ใบ ดอก ผล และอื่นๆ ส่วนประกอบทางเคมีและทางสรีรวิทยาแตกต่างกัน ดังนั้นการยืดอายุหลังการเก็บเกี่ยวผลิตผลแต่ละชนิดจึงต้องการวิธีการปฏิบัติที่แตกต่างกันออกไป ผลิตผลสดจะมีน้ำเป็นองค์ประกอบส่วนใหญ่จึงมักเกิดความเสียหายเนื่องมาจากการเหี่ยว เพราะว่ามี การสูญเสียน้ำ และความเสียหายทางกลต่างๆ ตลอดจนมีความอ่อนแอต่อการเข้าทำลายของเชื้อแบคทีเรีย และเชื้อราได้ง่ายอีกด้วย (วรินทร, 2551)

2.1.2 ปัจจัยทางสรีรวิทยาที่มีผลต่อการสูญเสีย

การหายใจ

การหายใจ เป็นกระบวนการเมแทบอลิซึมที่มีการนำเอาสารอาหารที่ผลิตผลสะสมไว้ในรูปของคาร์โบไฮเดรต โปรตีน และไขมัน มาแตกตัวเป็นสารที่มีโครงสร้างอย่างง่าย และให้พลังงานออกมาด้วย ซึ่งพลังงานที่ได้นี้จะนำไปเพื่อให้ผลิตผลยังคงมีชีวิตอยู่ในกระบวนการดังกล่าวนี้จะมีการใช้แก๊สออกซิเจนในกระบวนการและจะได้แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์และน้ำออกมา การสูญเสียสารอาหารที่ผลิตผลสะสมไว้ระหว่างกระบวนการหายใจทำให้เกิด

- การเสื่อมสลายเกิด ได้เร็วขึ้น เนื่องจากสารอาหารที่สะสมไว้ถูกใช้ไปเรื่อยๆ เพื่อให้ยังคงมีชีวิต
- ลดคุณค่าอาหารที่ผู้บริโภคควรจะได้รับ
- คุณภาพด้านรสชาติเสียไป โดยเฉพาะอย่างยิ่งความหวาน
- ทำให้เกิดการสูญเสียน้ำหนักแห้งที่ขายได้ (salable dry weight) มีความสำคัญสำหรับผลิตผลที่

ต้องการอบแห้ง (dehydration)

สำหรับพลังงานที่ปลดปล่อยออกมาในรูปของความร้อนที่เรียกว่า Vial heat หรือ Respiration heat ยังมีความสำคัญต่อการพิจารณาในการใช้เทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว เช่น ความต้องการ ในการลดอุณหภูมิ และการระบายอากาศ เป็นต้น

อัตราการสูญเสียของผลิตผลหลังการเก็บเกี่ยว จะเป็นสัดส่วน โดยตรงกับอัตราการหายใจ ดังนั้นอัตราการหายใจ สามารถบ่งบอกอายุหลังการเก็บเกี่ยวของผลิตผลได้ ซึ่งมีการจำแนกผลิตผลตามอัตราการหายใจ โดยอาศัยรูปแบบของการหายใจและการสังเคราะห์แก๊สเอทิลีน ออกเป็น 2 ประเภท คือ ประเภทบ่มสุก (climacteric) และประเภทบ่มไม่สุก (non-climacteric) ผลิตผลประเภทบ่มสุก จะมีการเพิ่มขึ้นของการหายใจและการสังเคราะห์แก๊สเอทิลีนในช่วงกระบวนการสุก ในขณะที่ประเภทบ่มไม่สุกจะไม่มีการเปลี่ยนแปลงของการหายใจและการสังเคราะห์แก๊สเอทิลีน ซึ่งจะมีปริมาณต่ำกว่าในระหว่างกระบวนการสุก (คณัย, 2540 ; Kader, 1986)

อัตราการหายใจของผลิตภัณฑ์จะมีมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับปัจจัยหลายประการ เช่น ปริมาณของสารตั้งต้น คือ คาร์บอนไดออกไซด์ และแก๊สออกซิเจน ถ้ามีปริมาณมาก อัตราการหายใจจะสูง ปริมาณของแก๊สออกซิเจนและคาร์บอนไดออกไซด์ โดยในสภาพที่มีออกซิเจนต่ำและคาร์บอนไดออกไซด์สูงอัตราการหายใจจะต่ำ และอุณหภูมิ ซึ่ง Stanley (1991) ได้รายงานว่า อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นทุกๆ 10 องศาเซลเซียส จะส่งผลให้อัตราการหายใจของผลิตภัณฑ์เพิ่มขึ้น 2-3 เท่า อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นก่อนถึงจุดที่จะทำให้ผลิตภัณฑ์ตายจะทำให้มีอัตราการหายใจสูงขึ้น แต่เมื่อเพิ่มขึ้นถึงจุดหนึ่ง อัตราการหายใจจะลดลงเนื่องจากการตายของผลิตภัณฑ์

การสังเคราะห์แก๊สเอทิลีน

เอทิลีน เป็นสารประกอบอินทรีย์ที่มีผลต่อกระบวนการทางสรีรวิทยาของพืช เป็นสารที่อาจเกิดจากการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง และสามารถเกิดขึ้นเองได้ตามธรรมชาติจากกระบวนการเมแทบอลิซึมของพืชชั้นสูง และเชื้อจุลินทรีย์บางชนิด และเอทิลีนยังจัดเป็นฮอร์โมนที่มีผลต่อการเจริญเติบโต การพัฒนา และเสื่อมสลาย ตลอดจนการเปลี่ยนแปลงทางสรีรวิทยาต่างๆของพืช แม้ว่าจะมีปริมาณเพียงเล็กน้อย (ต่ำกว่า 0.1 ppm) ก็ตาม และนอกจากนี้ยังมีผลต่อการเกิด Abscission layer ด้วย

โดยทั่วไปอัตราการสังเคราะห์แก๊สเอทิลีน จะเพิ่มขึ้นเมื่อผลิตภัณฑ์แก่มากขึ้น ผลิตภัณฑ์ที่เกิดความเสียหายทางกายภาพ และเกิดโรค ผลิตภัณฑ์ที่อยู่ในอุณหภูมิสูง และเกิดภาวะการขาดน้ำ ในทางตรงกันข้ามอัตราการสังเคราะห์แก๊สเอทิลีนจะลดลง เมื่ออยู่ในสภาพที่มีอุณหภูมิต่ำ หรืออยู่ในสภาพที่มีออกซิเจนต่ำกว่า 8 เปอร์เซ็นต์ และคาร์บอนไดออกไซด์มากกว่า 2 เปอร์เซ็นต์ เป็นต้น (ยงยุทธ, 2539)

การคายน้ำ

การสูญเสียน้ำ นับว่าเป็นสาเหตุที่สำคัญมากอย่างหนึ่งที่ก่อให้เกิดการสูญเสียวิน เพราะนอกจากจะมีผลต่อการสูญเสียวินโดยตรง แล้วยังมีผลทำให้ลักษณะปรากฏภายนอกไม่ดีอีกด้วย เช่น อาการเหี่ยวของผลิตภัณฑ์ คุณภาพของเนื้อสัมผัสเสียไป การเน่า การแข็งของเนื้อ การสูญเสียวินและความฉ่ำน้ำ เป็นต้น และยังทำให้คุณภาพทางคุณค่าอาหารลดลงด้วย (दनัย และนิธิยา, 2546)

อาการผิดปกติทางสรีรวิทยา

อาการผิดปกติทางสรีรวิทยา สามารถเกิดขึ้นได้กับผลิตภัณฑ์หลายๆ ชนิด เช่น แอปเปิ้ล สาลี่ ผลไม้เมล็ดแข็ง และส้มต่างๆ เป็นต้น สาเหตุของอาการผิดปกติทางสรีรวิทยาส่วนมากเกิดจากการจัดการอุณหภูมิที่ไม่เหมาะสม การขาดธาตุอาหารบางอย่างในระหว่างการเจริญเติบโตและการพัฒนา หรือการจัดการสภาพ

ของบรรยากาศที่ไม่เหมาะสม การอ่อนแอของผลผลิตต่อความเสียหายทางสรีรวิทยาจะผันแปรตามชนิดพันธุ์ ความแก่ การปฏิบัติดูแลรักษาในแปลงปลูก สภาพแวดล้อมที่ได้รับขณะเจริญเติบโต ขนาดของผลผลิต การปฏิบัติและสภาพแวดล้อมหลังการเก็บเกี่ยว เป็นต้น (จริงแท้, 2549; คณัย, 2540)

ความเสียหายจากเชื้อจุลินทรีย์

ความเสียหายที่สำคัญมากที่สุดอย่างหนึ่งของผลผลิตพืชสวน คือความเสียหายที่เกิดจากเชื้อราและเชื้อแบคทีเรีย การเข้าทำลายของเชื้อจุลินทรีย์ส่วนใหญ่จะเข้าทำลายผลผลิตที่เกิดความเสียหายทางกายภาพและอาการผิดปกติทางสรีรวิทยา มีเพียงเชื้อราบางชนิดเท่านั้น ที่สามารถเข้าทำลายผลผลิตที่สมบูรณ์ได้ โดยทั่วไปแล้วผลผลิตจะมีความต้านทานต่อการเข้าทำลายของเชื้อจุลินทรีย์ได้ในช่วงหลังการเก็บเกี่ยว แต่ในบางครั้งในช่วงการสุกและการเสื่อมสลายของผลผลิต ความต้านทานการเข้าทำลายจะลดลง เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางชีวเคมีเกิดขึ้นหลายอย่างและนอกจากนี้สภาวะเครียดต่างๆ เช่น ความเสียหายทางกล อาการสะท้อนหนาว และอาการ โดคแคคเผ จะทำให้การต้านทานต่อเชื้อจุลินทรีย์ลดลง (คณัย, 2540)

2.1.3 การเก็บรักษา

การเก็บรักษาผลผลิตไว้มีวัตถุประสงค์ เพื่อที่จะรักษาคุณภาพของผลผลิตให้ยังคงสภาพเดิม เช่นเดียวกับที่เก็บเกี่ยวมาใหม่ๆ หรือกล่าวอีกนัยหนึ่งคือเพื่อทำให้มีอายุหลังจากเก็บเกี่ยวมาแล้วนานที่สุด เพราะผลผลิตหลังจากเก็บเกี่ยวมาแล้วยังคงมีชีวิตอยู่และมีการเปลี่ยนแปลงที่ทำให้เกิดการสูญเสียคุณภาพทั้งภายในและภายนอก วิธีการเก็บรักษาที่เหมาะสมจะสามารถช่วยลดการสูญเสียได้ หรือในบางครั้งถ้าผลผลิตมีปริมาณมากเกินความต้องการของตลาด ราคาของผลผลิตในช่วงนั้นจะต่ำ การเก็บรักษาผลผลิตไว้ระยะหนึ่งจะช่วยทำให้ผลผลิตมีราคาไม่ต่ำมากนัก หรืออาจจะขายได้ราคาสูงขึ้น

ในการเก็บรักษาผลผลิตให้มีอายุหลังการเก็บเกี่ยวยาวนานนั้น ผลผลิตที่จะนำมาเก็บรักษาจะต้องมีคุณภาพดีด้วย เพราะถ้าผลผลิตที่นำมาเก็บรักษามีคุณภาพต่ำ หรือเกิดความเสียหาย นอกจากจะทำให้มีการสูญเสียเกิดขึ้นได้เร็ว ซึ่งทำให้อายุการเก็บรักษาสั้นแล้ว อาจจะจำหน่ายไม่ได้ หรือขายได้ในราคาต่ำไม่คุ้มทุนที่ต้องจ่ายไปในช่วงการเก็บรักษา ดังนั้นผลผลิตที่จะนำมาเก็บรักษาจะต้องมีคุณภาพดี ไม่มีความเสียหายเกิดขึ้นมีความแก่ที่เหมาะสม ตลอดจนควรเป็นที่ต้องการของตลาดด้วย

ดังที่กล่าวมาแล้วว่าหลังจากเก็บเกี่ยวมาแล้วผลผลิตจะยังคงมีชีวิตอยู่ ทำให้มีการเปลี่ยนแปลงทั้งทางด้านสรีรวิทยาและชีวเคมีเกิดขึ้นมากมาย รวมทั้งยังมีเชื้อจุลินทรีย์ต่างๆ และแมลงที่จะเข้าทำลายผลผลิตหลังจากเก็บเกี่ยวมาแล้ว ซึ่งสิ่งต่างๆ เหล่านี้จะทำให้ผลผลิตมีอายุหลังการเก็บเกี่ยวสั้นลง ดังนั้นในการเก็บ

รักษาจะต้องทำให้สิ่งเหล่านี้เกิดขึ้นน้อยที่สุด เพื่อให้ผลิตผลไม่เกิดความเสียหายและมีคุณภาพคงเดิมนานที่สุดด้วย (คณัย และนิธิยา, 2546 ; วรินทร, 2551 ; ขงบุทร, 2539)

2.1.4 ความต้องการในการเก็บรักษา

จุดประสงค์ในการเก็บรักษาผลิตผล เพื่อต้องการให้ยังคงมีคุณภาพดี หรือให้มีการสูญเสียเกิดขึ้นน้อยที่สุด ซึ่งในรูปแบบต่างๆ ของการเก็บรักษาที่เหมาะสมสำหรับผลิตผลจะสามารถทำได้

1. ผลิตผลมีการสูญเสียน้ำลดลง ในการสูญเสียน้ำของผลิตผล นอกจากจะขึ้นอยู่กับลักษณะโครงสร้างของตัวผลิตผลที่ได้กล่าวมาแล้ว อุณหภูมิ และความชื้นสัมพัทธ์ของสภาพห้องเก็บรักษาก็มีส่วนสำคัญเช่นกัน โดยห้องเก็บรักษาที่มีอุณหภูมิสูง และความชื้นสัมพัทธ์ต่ำ จะทำให้ผลิตผลมีการสูญเสียน้ำมากขึ้น

2. ผลิตผลมีการหายใจช้าลง ถ้าผลิตผลมีอัตราการหายใจช้าลงจะทำให้กระบวนการเมแทบอลิซึมต่างๆ ภายในเซลล์เกิดช้าลง ซึ่งในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิต่ำ และบรรยากาศที่มีออกซิเจนต่ำและ/หรือคาร์บอนไดออกไซด์สูง จะมีผลทำให้อัตราการหายใจเกิดช้าลง ซึ่งรายละเอียดได้กล่าวไว้แล้วในเรื่องการหายใจของผลิตผล

3. ทำให้การเจริญเติบโตและการแพร่กระจายของเชื้อจุลินทรีย์ช้าลงหรือหยุดชะงัก การเก็บรักษาผลิตผลไว้ในสภาพอุณหภูมิต่ำ จะทำให้เชื้อจุลินทรีย์หลายชนิดหยุดชะงักการเจริญเติบโต หรือมีการเจริญเติบโตช้าลงได้

4. ยับยั้งการเจริญเติบโตแบบต่อเนื่องของผลิตผลบางชนิด ในสภาพแวดล้อมที่มีความชื้นสัมพัทธ์ต่ำจะสามารถช่วยป้องกันการงอกรากของหอมหัวใหญ่และหอมแดง หรือการงอกของมันฝรั่ง มันเทศ และกระเทียมในระหว่างการเก็บรักษา ซึ่งการงอกทั้งรากและต้นของผลิตผลเหล่านี้จะมีผลทำให้คุณภาพของผลิตผลที่จะจำหน่ายลดลง (วรินทร, 2551 ; Thompson, 1992)

2.1.5 วิธีการเก็บรักษา

ก. การเก็บรักษาที่อุณหภูมิต่ำ (cold storage)

การเก็บรักษาที่อุณหภูมิต่ำคือ การเก็บรักษาในห้องเย็น อุณหภูมิต่ำจะช่วยทำให้กระบวนการเมแทบอลิซึมต่างๆ ภายในเซลล์ของผลิตผล เช่น อัตราการหายใจ การสังเคราะห์แก๊สเอทิลีน การเปลี่ยนแปลงทางด้านสรีรวิทยาและชีวเคมีเกิดได้ช้าลง นอกจากนี้ยังทำให้การเจริญเติบโตและการแพร่ระบาดของเชื้อจุลินทรีย์เกิดได้ช้าลงด้วย ซึ่งจะช่วยรักษาคุณภาพของผลิตผลและทำให้อายุการเก็บรักษานานขึ้น แต่อุณหภูมิต่ำจะต้องไม่ต่ำมากเกินไป จนก่อให้เกิดความเสียหายกับผลิตผล โดยในสภาพที่อุณหภูมิต่ำกว่าจุด

เยือกแข็ง จะส่งผลให้น้ำในเซลล์ของผลิตผลแข็งตัว ทำให้เกิดการแตกของเซลล์ ซึ่งส่งผลให้ผลิตผลเกิดความเสียหาย

ผลิตผลบางชนิด โดยเฉพาะผลิตผลเขตร้อน อาจเกิดความเสียหายได้เนื่องจากอาการสะท้านหนาว ซึ่งเป็นความเสียหายเนื่องจากอุณหภูมิต่ำ แต่จะสูงกว่าจุดเยือกแข็งของผลิตผลแต่ละชนิด สำหรับอุณหภูมิต่ำที่เหมาะสมโดยไม่ทำให้เกิดความเสียหายนั้น จะแตกต่างกันขึ้นอยู่กับผลิตผลแต่ละชนิด ผลิตผลในเขตร้อนจะมีอุณหภูมิที่เหมาะสมในการเก็บรักษาสูงกว่าผลิตผลในเขตหนาว (จริงแท้, 2549 ; Sisir, 1997)

ข. การเก็บรักษาโดยการควบคุมบรรยากาศ (controlled atmosphere)

การเก็บรักษาโดยการควบคุมบรรยากาศ เป็นการเก็บรักษาในสภาวะที่มีการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบของแก๊สในบรรยากาศให้แตกต่างไปจากบรรยากาศปกติ ซึ่งประกอบด้วยแก๊สไนโตรเจนประมาณ 78 เปอร์เซ็นต์ ออกซิเจนประมาณ 21 เปอร์เซ็นต์ คาร์บอนไดออกไซด์ประมาณ 0.03 เปอร์เซ็นต์ และแก๊สอื่นๆ อีกเล็กน้อย โดยการทำให้แก๊สออกซิเจนลดลงและเพิ่มแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ให้สูงขึ้น จะมีผลทำให้อัตราการหายใจของผลิตผลลดลง กระบวนการเมแทบอลิซึมต่างๆ ภายในเซลล์เกิดช้าลง ช่วยลดการสังเคราะห์และการทำงานของแก๊สเอทิลีน รวมทั้งช่วยยับยั้งการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ ส่งผลให้สามารถเก็บรักษาผลิตผลได้นานขึ้น ในการปฏิบัติต่างๆ ไปแล้วการเก็บรักษาโดยการควบคุมบรรยากาศนิยมใช้ร่วมกับการเก็บรักษาในอุณหภูมิต่ำ

ข้อดีของการเก็บรักษาโดยการควบคุมบรรยากาศ

- ช่วยชะลอการเสื่อมสลาย (การสุก) ของผลิตผลทำให้กระบวนการเปลี่ยนแปลงทางด้านสรีรวิทยาและชีวเคมีเกิดช้าลง เช่น ลดอัตราการหายใจและการสังเคราะห์แก๊สเอทิลีน ลดการเน่าของผล และการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางเคมีให้เกิดช้าลง

- ลดความไวในการตอบสนองต่อแก๊สเอทิลีนได้ ในสภาพที่มีออกซิเจนต่ำประมาณ 8 เปอร์เซ็นต์ และ/หรือคาร์บอนไดออกไซด์มากกว่า 1 เปอร์เซ็นต์

- ช่วยยับยั้งการเกิดอาการผิดปกติทางสรีรวิทยาบางอย่าง เช่น อาการสะท้านหนาวในผลิตผลหลายชนิด อาการก้านใบเป็นจุดสีน้ำตาลแดงของผักกาดหอม และอาการผิดปกติทางสรีรวิทยาบางอย่างของแอปเปิลในระหว่างการเก็บรักษา

- มีผลทั้งโดยตรงและทางอ้อมกับเชื้อจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดการเน่าเสียหลังการเก็บเกี่ยว เช่น ที่ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ประมาณ 10-15 เปอร์เซ็นต์ จะยับยั้งการพัฒนาของโรค Botrytis rot ที่เกิดกับ สตรอเบอร์รี่ เชอร์รี่ และผลไม้อื่นๆ ได้

- สามารถควบคุมแมลงที่เข้าทำลายผลิตผลบางชนิดได้

ข้อเสียของการเก็บรักษาโดยการควบคุมบรรยากาศ

- ทำให้เกิดอาการผิดปกติทางสรีรวิทยาบางอย่างได้ เช่น อาการไล่ดำของมันฝรั่ง อาการเส้นใบเป็นสีน้ำตาล (brown stain) ของผักกาดหอม และอาการไล่ดำของแอปเปิลและสาเก
- ทำให้ผลไม้บางชนิดเกิดการสุกที่ผิดปกติ เช่น กล้วย สาเก และมะเขือเทศ ซึ่งมักจะเกิดได้ในสภาพที่มีระดับของออกซิเจนต่ำกว่า 2 เปอร์เซ็นต์ หรือคาร์บอนไดออกไซด์มากกว่า 5 เปอร์เซ็นต์
- อ่อนแอต่อการเน่าเสียเพิ่มขึ้นในผลิตภัณฑ์ที่สามารถเกิดความเสียหาย เนื่องจากออกซิเจนต่ำหรือคาร์บอนไดออกไซด์สูงมากๆ
- กระตุ้นให้เกิดการงอก และชะลอการสร้างเนื้อเยื่อเพอริเดิร์มในผลิตภัณฑ์ประเภทหัวใต้ดิน เช่น มันฝรั่ง

ระบบในการเก็บรักษาโดยการควบคุมบรรยากาศ อาจกระทำได้ทั้งแบบชั่วคราวอย่างง่ายๆ หรือทำเป็นห้องเก็บรักษาที่ถาวรเลยก็ได้

1. ระบบการทำการเก็บรักษาโดยการควบคุมบรรยากาศอย่างง่าย (simple CA)

ในการเก็บรักษาโดยการควบคุมบรรยากาศ จะมีความต้องการในสิ่งต่างๆ เหล่านี้ คือห้องเย็นที่ปิดสนิท (gastight) เครื่องมือที่ใช้สำหรับกำหนดความเข้มข้นของแก๊ส และเครื่องมือที่ใช้ในการวัดและควบคุม ส่วนประกอบของบรรยากาศ ระบบการปฏิบัติที่ง่ายที่สุดคือ การทำห้องควบคุมบรรยากาศในห้องเย็น โดยใช้พลาสติกหนาประมาณ 3-5 มิลลิเมตร ทำเป็นห้องโดยใช้โครงไม้ลักษณะคล้ายเด้นท์ แผ่นพลาสติกจะถูกยึดติดกับพื้นห้องเย็น โดยกดแผ่นพลาสติกลงในรางแคบๆ (narrow trough) และทำให้มีแรงดัน (forcing tubing) ในรางเพื่อทำให้พลาสติกยึดติดกับพื้น อาจใช้แผ่นพลาสติกวางปูกับพื้นเพื่อเป็นฉนวนป้องกันแก๊ส (gas barrier) และใช้แผ่นไม้วางทับป้องกันอีกที และทำให้แผ่นพลาสติกที่ปูพื้นเชื่อมติดกับแผ่นพลาสติกที่ทำเป็นเด้นท์ ซึ่งจะทำได้ห้องที่มีลักษณะปิดสนิท ภายในเด้นท์จะใช้พัดลมเป่าให้อากาศมีการหมุนเวียน ระดับของแก๊สออกซิเจนจะถูกทำให้ลดลงโดยกระบวนการหายใจของผลิตภัณฑ์ หรือการใช้ CA generators ส่วนปริมาณของแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ จะถูกควบคุมโดยการใช้ปูนขาว (hydrated lime) วางไว้ในเด้นท์ เพื่อดูดซับแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ที่มากเกินไป

2. ระบบการทำการเก็บรักษาโดยการควบคุมบรรยากาศแบบถาวร (permanent CA)

การสร้างห้องเก็บรักษาโดยการควบคุมบรรยากาศแบบถาวรจะออกแบบให้มีการควบคุมบรรยากาศเฉพาะกับชนิดของผลิตภัณฑ์ โดยทั่วไปการสร้างห้องเก็บรักษาดังกล่าวนี้ จะมีค่าใช้จ่ายสูงกว่าการสร้างห้องเย็นเก็บรักษาประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ เนื่องจากต้องทำให้ห้องมีลักษณะที่ปิดสนิท และในบางกรณี

อาจทำให้เป็นห้องเล็กๆ อยู่ภายในห้องเย็นเก็บรักษานั่นเอง สิ่งที่ต้องคำนึงในการสร้างห้องเก็บรักษาแบบควบคุมบรรยากาศ คือ ประตูห้อง

ประตูของห้องควบคุมบรรยากาศสามารถออกแบบได้หลายลักษณะ โครงสร้างของประตูจะต้องมีความแข็งแรงและสามารถยึดติดได้สนิท ไม่มีการโค้งงอ และส่วนของโครงประตูอาจคลุมด้วย Plywood หรือโลหะด้วย หรืออาจจะมีการใช้แผ่นอะลูมิเนียมที่เชื่อมติดอยู่กับ โครงอะลูมิเนียม ด้านล่างหลังการปิดประตูแล้ว อาจทำให้ปิดสนิทด้วยการใช้ Caulking compound ตามปกติประตูห้องมักจะกว้าง 2.4-3 เมตร และสูงเพียงพอที่รถยกสามารถยกถังผ่านได้ 2 ถัง และนอกจากนี้อาจมีประตูเล็กๆ (access door) ขนาด 60x75 เซนติเมตร เพื่อสามารถเข้าไปในห้องเพื่อตรวจสอบผลไม้ได้แทนที่จะต้องเปิดประตูใหญ่ หรืออาจมีหน้าต่าง (clear acrylic window) เพื่อใช้ตรวจสอบผลไม้โดยไม่ต้องเข้าไปในห้องควบคุมบรรยากาศ ซึ่ง โดยปกติหน้าต่างจะมีรูปร่างเป็นแบบเว้าเข้าไปข้างใน เพื่อสามารถมองเห็นภายในห้องควบคุมบรรยากาศได้อย่างทั่วถึงด้วย

การควบคุมสภาพบรรยากาศ

1. การควบคุมแก๊สออกซิเจน ระดับของแก๊สออกซิเจนสามารถควบคุม โดยการหมุนเวียนอากาศ ปกติจากห้องควบคุมบรรยากาศไหลผ่าน Generators แล้วกลับเข้าสู่ในห้องอีกครั้งหนึ่ง หรืออาจกระทำได้ โดยนำอากาศบริสุทธิ์ (fresh air) ผ่านเข้าไปยัง Generators ซึ่งจะลดปริมาณออกซิเจนลง แล้วจึงผ่านเข้าสู่ห้องเก็บรักษา นอกจากนี้ในอดีตกระทำโดยใช้ Catalytic burners หรือ Converters เพื่อลดปริมาณออกซิเจนลง และการใช้ในโตรเจน จากไนโตรเจนเหลว หรือจาก Separators ซึ่งจะทำให้มีการหมุนเวียนอากาศผ่าน Molecular sieve beds หรือ Membrane systems เพื่อที่จะแยกไนโตรเจน จากนั้นไนโตรเจนจะถูกผ่านเข้าไปในห้องเพื่อทำให้ออกซิเจนในห้องลดลง

2. การควบคุมแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ การเพิ่มปริมาณของแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์โดยทั่วไปจะ ใช้จากถังบรรจุแก๊ส โดยตรง แต่สำหรับในการขนส่งบางครั้งอาจจะใช้น้ำแข็งแห้ง (dry ice) เป็นแหล่งให้แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์เหมือนกัน การลดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ที่มากเกินไปในบรรยากาศที่เก็บรักษา กระทำโดยใช้ตัวดูดซับชนิดต่างๆ เช่น โซเดียมไฮดรอกไซด์ น้ำ น้ำปูนใน Activated charcoal หรือ Molecular sieve แต่ตัวดูดซับคาร์บอนไดออกไซด์ที่นิยมมากคือ น้ำเกลือ (brine water) ซึ่งถูกปั๊มลงบน Evaporator coil เพื่อดูดซับคาร์บอนไดออกไซด์ การใช้กล่องบรรจุน้ำปูนใสวางไว้ในห้องควบคุมบรรยากาศ นั้นจะใช้ในอัตรา 12 กิโลกรัมต่อผลไม้หนัก 1000 กิโลกรัม การวางกล่องบรรจุน้ำปูนใส จะต้องให้มีอากาศหมุนเวียนผ่านกล่องด้วย เพื่อสามารถดูดซับคาร์บอนไดออกไซด์ได้ดี และเมื่อทำปฏิกิริยาจน

หมดแล้วก็ให้เปลี่ยนใหม่ใส่ลงไปแทน ซึ่งวิธีนี้อาจทำให้บรรยากาศในขณะนั้นเปลี่ยนแปลงไปได้ นอกจากนี้ตัวดูดซับจำพวก Activated carbon scrubbers หลายๆ ชนิด ก็นิยมใช้กันด้วย

3. การเพิ่มแก๊สคาร์บอนมอนอกไซด์ การเพิ่มแก๊สคาร์บอนมอนอกไซด์ลงในบรรยากาศที่เก็บรักษา สามารถกระทำได้โดยใช้จากถังบรรจุแก๊สโดยตรง ซึ่งต้องผสมกับไนโตรเจนก่อนเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้มีความเข้มข้นเกิน 10 เปอร์เซ็นต์

การใช้แก๊สคาร์บอนมอนอกไซด์เพิ่มเข้าไปในบรรยากาศที่ใช้เก็บรักษาผลิตผล เริ่มทำกันในปี พ.ศ. 2513 โดยมีการเพิ่มคาร์บอนมอนอกไซด์ 2-3 เปอร์เซ็นต์ ให้กับผักกาดหอมที่ขนส่งในสภาพดัดแปลงบรรยากาศเพื่อยับยั้งอาการเปลี่ยนสี (discoloration) อย่างไรก็ตามการใช้แก๊สคาร์บอนมอนอกไซด์เพิ่มเข้าไปในบรรยากาศอาจมีทั้งผลดีและผลเสียเกิดขึ้นคือ

ผลดี

- คาร์บอนมอนอกไซด์ 1-5 เปอร์เซ็นต์ ที่เติมเข้าไปในสภาพบรรยากาศที่มีออกซิเจน 2-5 เปอร์เซ็นต์ สามารถยับยั้งการเปลี่ยนสีของผักกาดหอมในบริเวณรอยตัด และในส่วนเนื้อเยื่อที่เกิดความเสียหายทางกล ซึ่งจะให้ผลคล้ายๆ กับผัก และผลไม้บางชนิดที่ทำการแปรรูปพร้อมบริโภค การยับยั้งดังกล่าวนี้จะหมดไป เมื่อนำเอาผลิตผลออกจากสภาพดัดแปลงบรรยากาศวางไว้ในอากาศปกติขณะการวางจำหน่าย

- คาร์บอนมอนอกไซด์ 5-10 เปอร์เซ็นต์ ที่เติมเข้าไปในสภาพดัดแปลงบรรยากาศสามารถยับยั้งการเจริญเติบโตของเชื้อสาเหตุของโรคหลังการเก็บเกี่ยวที่สำคัญหลายชนิดและช่วยป้องกันการเน่าเสียของผัก และผลไม้หลายชนิด ผลของคาร์บอนมอนอกไซด์ในการยับยั้งการเจริญเติบโตของเชื้อราจะได้ผลดี เมื่อบรรยากาศนั้นๆ มีออกซิเจนต่ำกว่า 5 เปอร์เซ็นต์

- แม้ว่าคาร์บอนมอนอกไซด์เพียงอย่างเดียว ไม่สามารถใช้รวมเพื่อป้องกันแมลงที่เข้าทำลายผักกาดหอมหลังเก็บเกี่ยวได้ แต่มีความเป็นไปได้ที่จะใช้ร่วมกับการควบคุมสภาพบรรยากาศในการควบคุมแมลงที่ควรจะมีการศึกษาต่อไป

ผลเสีย

- คาร์บอนมอนอกไซด์อาจทำให้เกิดอาการผิดปกติทางสรีรวิทยาของผลิตผลรุนแรงยิ่งขึ้น เช่นในสภาพที่มีแก๊สคาร์บอนมอนอกไซด์สูงกว่า 2 เปอร์เซ็นต์ ในระหว่างการขนส่งผักกาดหอม ถ้ามีคาร์บอนมอนอกไซด์เพิ่มสูงขึ้น จะทำให้อาการเส้นใบเป็นสีน้ำตาล ซึ่งเป็นอาการผิดปกติทางสรีรวิทยาของผักกาดหอมที่เกิดจากการชักนำของแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ มีอาการรุนแรงมากยิ่งขึ้น

- คาร์บอนมอนอกไซด์จะมีผลคล้ายๆ กับเอทิลีนในการกระตุ้นให้ผลไม้สุก และชักนำให้เกิดอาการผิดปกติทางสรีรวิทยา อย่างไรก็ตามการใช้คาร์บอนมอนอกไซด์ในสภาพของบรรยากาศที่มีออกซิเจนต่ำ

และคาร์บอนไดออกไซด์สูง จะทำให้ผลเหล่านี้ลดลง ยกเว้น ในกรณีของผลไม้ที่ไวต่อการตอบสนองต่อแก๊สเอทิลีน เช่น กีวีฟรุต เป็นต้น

- คาร์บอนมอนอกไซด์มีความเป็นพิษต่อมนุษย์ และติดไฟได้ที่มีความเข้มข้นระหว่าง 12.5-74.2 เปอร์เซ็นต์ ดังนั้นถ้ามีการใช้จะต้องเข้มงวดและระมัดระวังด้วย

4. การกำจัดแก๊สเอทิลีน การระบายอากาศในห้องเย็นเก็บรักษาทุกๆ 1 ชั่วโมง จะช่วยลดปริมาณของแก๊สเอทิลีนลงได้ แต่จะไม่สามารถนำมาใช้กับการเก็บรักษาแบบควบคุมบรรยากาศได้ นอกจากนี้การใช้แก๊สโอโซนในการออกซิไดซ์เอทิลีน จะต้องการระดับของออกซิเจนที่สูงกว่าระดับที่ใช้ในห้องควบคุมบรรยากาศ ซึ่งการกำจัดแก๊สเอทิลีนในห้องควบคุมบรรยากาศจะนิยมใช้สารดูดซับเอทิลีน เช่น ค่างทับทิมอย่างเดียว หรือใช้ร่วมกับ Activated หรือ Brominate charcoal โดยทำให้มีการหมุนเวียนของอากาศผ่านสารเหล่านี้ และเมื่อทำปฏิกิริยาจนหมดแล้ว จะต้องเปลี่ยนใหม่แทน นอกจากนี้ยังพบว่ามีการใช้ Catalytic burners สำหรับกำจัดเอทิลีนอีกด้วย (ขงอุทข, 2539 ; Thompson, 1998 ; Wills *et.al.*, 1981)

ก. การเก็บรักษาในสภาพดัดแปลงบรรยากาศ (Modified atmosphere)

การเก็บรักษาในสภาพดัดแปลงบรรยากาศ คล้ายกับการเก็บรักษาโดยการควบคุมบรรยากาศ คือการเก็บรักษาในสภาพที่มีแก๊สออกซิเจนลดลงและแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์เพิ่มขึ้น เพียงแต่การเก็บรักษาในสภาพดัดแปลงบรรยากาศไม่สามารถควบคุมปริมาณของแก๊สให้คงที่อยู่ได้ โดยจะขึ้นอยู่กับอัตราการหายใจ และกระบวนการเมแทบอลิซึมต่างๆ ที่เกิดขึ้น ซึ่งจะสัมพันธ์กับอุณหภูมิ ชนิด ความแก่ และสภาพของผลิตผลขณะนั้น

ตามปกติสภาพที่มีออกซิเจนลดลง จะมีผลให้อัตราการหายใจ การสังเคราะห์เอทิลีนและกระบวนการออกซิเดชันต่างๆ ลดลง ส่วนคาร์บอนไดออกไซด์ที่มีปริมาณเพิ่มขึ้น จะส่งผลให้อายุการเก็บรักษาของผลิตผลนานขึ้น โดยสภาพดังกล่าวอาจกระทำได้โดยการบรรจุผลิตผลในบรรจุภัณฑ์ ซึ่งจะขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของบรรจุภัณฑ์ชนิดนั้นว่าจะยอมให้มีการแลกเปลี่ยนแก๊สได้มากหรือน้อย บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกจะทำให้สภาพบรรยากาศมีออกซิเจนลดลง และคาร์บอนไดออกไซด์เพิ่มขึ้นมากกว่าบรรจุภัณฑ์ที่เป็นแข็ง ซึ่งมีการระบายอากาศดีกว่า บรรยากาศภายในแข็งจึงไม่ค่อยจะเปลี่ยนแปลงหรือมีความแตกต่างจากสภาพแวดล้อมภายนอกเท่ากับบรรยากาศภายในถุงพลาสติก ดังนั้นการเก็บรักษาผลิตผลในบรรจุภัณฑ์ชนิดต่างๆ จึงเป็นการเก็บรักษาในสภาพดัดแปลงบรรยากาศวิธีหนึ่งเช่นกัน

ในการเก็บรักษาในสภาพดัดแปลงบรรยากาศ จะต้องคำนึงถึงชนิด พันธุ์ และความแก่ของผลิตผล เพราะผลิตผลต่างชนิดกันจะมีอัตราการหายใจต่างกัน หรือแม้แต่นชนิดเดียวกัน แต่พันธุ์หรือความแก่ต่างกัน อัตราการหายใจของผลิตผลก็อาจแตกต่างกัน ซึ่งรายละเอียดได้กล่าวมาแล้วในเรื่องการหายใจ นอกจากนี้

อุณหภูมิของสภาพแวดล้อมในขณะที่เก็บรักษา จำนวนของผลิตผลในบรรจุภัณฑ์ที่ใช้เก็บรักษา ถ้ามีจำนวนมาก การใช้ออกซิเจนในการหายใจก็จะมาก คาร์บอนไดออกไซด์ที่เกิดจากการหายใจจะมีมากตามไปด้วย และคุณสมบัติในการยอมให้แก๊สซึมผ่านก็มีผลต่อปริมาณของแก๊สที่อยู่ภายในบรรจุภัณฑ์ด้วยเช่นกัน

ข้อดีของการเก็บรักษาในสภาพัดแปลงบรรยากาศ

- ช่วยชะลอกระบวนการเปลี่ยนแปลงทางชีวเคมี ทำให้ผลิตผลมีอายุการเก็บรักษานานขึ้น
- ช่วยลดความไวในการตอบสนองต่อเอทิลีน เพราะคาร์บอนไดออกไซด์มีโครงสร้างคล้ายคลึงกับเอทิลีน ทำให้สามารถแย่งจับกับ Active site ของเอทิลีนได้
- ช่วยลดการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์และช่วยยับยั้งการเข้าทำลายผลิตผล ในสภาพที่มีออกซิเจนต่ำ จะทำให้เชื้อจุลินทรีย์ที่มีการหายใจแบบใช้ออกซิเจนเจริญเติบโตช้าลง และคาร์บอนไดออกไซด์ที่เพิ่มสูงมากๆ สามารถช่วยยับยั้งการทำงานของเชื้อจุลินทรีย์บางชนิดได้
- ช่วยลดการเจริญเติบโตของแมลงที่ติดมากับผลิตผล
- ช่วยลดอาการผิดปกติทางสรีรวิทยาบางอย่างที่เกิดขึ้นกับผลิตผลบางชนิดได้ เช่น อาการสะท้านหนาว และอาการเกิดสีน้ำตาล เป็นต้น

- ช่วยลดกลิ่นเหม็นหืนในผลิตผลประเภทที่มีไขมันมาก เช่น มะม่วงหิมพานต์ และถั่วลิสง

ข้อเสียของการเก็บรักษาในสภาพัดแปลงบรรยากาศ

- ทำให้กลิ่นและรสชาติของผลิตผลผิดปกติไป
- ทำให้ผลไม่เกิดกระบวนการสุกผิดปกติไป
- อาจเกิดความเสียหายในกรณีที่ออกซิเจนต่ำหรือคาร์บอนไดออกไซด์สูงมากเกินไป เนื่องจากการเก็บรักษาในสภาพัดแปลงบรรยากาศนั้น ไม่สามารถควบคุมปริมาณของแก๊สให้คงที่เหมือนกับการเก็บรักษาโดยการควบคุมบรรยากาศ ผลิตผลแต่ละชนิดจะมีความสามารถทนทานต่อสภาพที่มีแก๊สออกซิเจนต่ำหรือคาร์บอนไดออกไซด์ที่สูงแตกต่างกันไป (วรินทร, 2552 ; Thompson, 1992 ; Wills *et.al.*, 1981 ;)

ง. การเก็บรักษาโดยวิธีลดความดัน (Hypobaric or Low-pressure system)

การลดความดันของบรรยากาศทั้งหมดลง โดยวิธีการดูดอากาศออก จะมีผลทำให้ความดันย่อยของแก๊สแต่ละชนิดลดลงด้วย เช่น ทำให้ความดันของแก๊สออกซิเจนลดลง ส่งผลให้ความเข้มข้นของแก๊สออกซิเจนในบรรยากาศลดลง ซึ่งจะทำให้อัตราการหายใจของผลิตผลช้าลง รวมทั้งลดอัตราการสังเคราะห์แก๊สเอทิลีนให้เกิดได้น้อยลง นอกจากนี้ในสภาพความดันต่ำยังช่วยเร่งให้มีการแลกเปลี่ยนแก๊สระหว่างภายในเซลล์กับภายนอกเซลล์เร็วขึ้น ทำให้แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์และเอทิลีนออกจากเซลล์ผลิตผลได้เร็ว ระยะเวลาในการสัมผัสกับผลิตผลจึงน้อยลง ทำให้ผลิตผลเสื่อมสลายช้าลง

การเก็บรักษาโดยวิธีลดความดัน มีข้อดีว่าการเก็บรักษาโดยการควบคุมบรรยากาศและคัดแปลงบรรยากาศคือ สามารถควบคุมปริมาณของออกซิเจนได้ดีกว่า และสามารถกำจัดแก๊สเอทิลีนออกได้ แต่อย่างไรก็ตาม การลดความดันลงจะทำให้ความดันย่อยของไอน้ำลดลง กล่าวคือทำให้การระเหยของน้ำเกิดได้เร็วขึ้น ส่งผลให้มีการสูญเสียน้ำหนักเพิ่มขึ้น ดังนั้นในการเก็บรักษาวิธีนี้จำเป็นต้องทำให้บรรยากาศที่เก็บรักษามีความชื้นสูง ซึ่งอาจทำได้โดยการฉีดพ่นละอองน้ำเข้าไป หรือป้อนอากาศผ่านน้ำอุ่นก่อนที่จะให้เข้าสู่ระบบ และนอกจากนี้ยังมีข้อจำกัดหลายประการที่ไม่ค่อยนิยมทำในระดับการค้า และมีข้อจำกัดเมื่อต้องเติมแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ และคาร์บอนมอนอกไซด์ที่จำเป็นสำหรับผลิตผลบางชนิด โดยเฉพาะในการขนส่งกระทำได้ยากมาก เพราะมีความยุ่งยากในการปฏิบัติโดยเฉพาะอย่างยิ่งในการสร้างห้องที่ต้องการความแข็งแรงมาก อาจทำให้ค่าใช้จ่ายเพิ่มสูงขึ้นเมื่อเทียบกับการคัดแปลงบรรยากาศที่สามารถทำได้ง่ายกว่า ในระหว่างการขนส่ง (ยงยุทธ, 2539)

2.2 วิธีดำเนินการวิจัย

งานวิจัยนี้แบ่งการทดลองเป็น 2 ขั้นตอน คือ

ขั้นตอนที่ 1 ออกแบบและสร้างระบบการเก็บรักษาแบบควบคุมสภาพบรรยากาศ

1. การออกแบบระบบควบคุมสภาพบรรยากาศในครั้งนี้ได้นำเอาระบบของการควบคุมบรรยากาศที่ใช้สำหรับการเก็บผักและผลไม้ซึ่งใช้แก๊สไนโตรเจน และ/หรือแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ เพื่อลดระดับความเข้มข้นของออกซิเจน และ/หรือเพิ่มระดับความเข้มข้นของแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ โดยระบบดังกล่าวแบ่งการทำงานออกเป็น 3 ส่วนหลัก ได้แก่

1.1 ส่วนที่ทำหน้าที่ตรวจระดับความเข้มข้นของแก๊สออกซิเจนและคาร์บอนไดออกไซด์ รวมทั้งควบคุมการปิด-เปิดวาล์วไฟฟ้า ให้จ่ายแก๊สออกซิเจนและแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์จากถังพักให้แก่ตู้เก็บรักษา

1.2 ส่วนที่ทำหน้าที่ควบคุมและประมวลผลการทำงานของส่วนที่ 1 ให้ทำงานตามคำสั่งข้อมูลของการปรับสภาพบรรยากาศ และยังทำหน้าที่แจ้งเตือนอีกด้วยเมื่อระดับของแก๊สบางชนิดในตู้เก็บรักษาสูงเกินไป

1.3 แหล่งของแก๊สที่ใช้ปรับสภาพบรรยากาศได้จากแหล่งต่อไปนี้

- ใช้แก๊สออกซิเจนจากอากาศปกติ ซึ่งมีระดับความเข้มข้นประมาณ 21 เปอร์เซ็นต์
- ใช้แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์จากถังบรรจุ ซึ่งมีความบริสุทธิ์ประมาณ 98 เปอร์เซ็นต์
- ใช้แก๊สไนโตรเจนจากถังบรรจุซึ่งมีความบริสุทธิ์ ประมาณ 99 เปอร์เซ็นต์

2. สร้างตู้ที่ใช้ในการเก็บรักษาผลิตผล ตู้ควบคุมบรรยากาศนี้ได้ออกแบบขึ้นเพื่อให้เหมาะสมกับการใช้งานในห้องเย็นแบบตู้แช่ ซึ่งใช้ควบคุมอุณหภูมิในการเก็บรักษา ตัวตู้ทำจากแผ่นพลาสติกอะคริลิกที่มีความหนาประมาณ 10 มิลลิเมตร นำมาตัดเป็นแผ่นนำมาประกอบยึดติดด้วยกาว epoxy แล้วอุดรอยประกบระหว่างแผ่นพลาสติกเพื่อป้องกันการรั่วซึมของก๊าซ ด้วยกาวซิลิโคน และเทพลาสติก ตัวตู้มีขนาดกว้าง 40 เซนติเมตร ยาว 40 เซนติเมตร สูง 60 เซนติเมตร จำนวน 10 ตู้ ด้านหน้าของตู้สามารถเปิดออกได้เพื่อให้นำผลิตผลเข้าออกจากตู้ ซึ่งปิดได้ด้วยการขันน็อตให้ยึดติดกับตัวตู้ และใช้แถบยางรองรอบฝาปิดเพื่อป้องกันการรั่วซึมของแก๊ส ด้านหลังของตู้เจาะช่องใส่ข้อต่อที่มีรูขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 5 มิลลิเมตร จำนวน 4 ช่อง เพื่อใช้เป็นช่องเติมแก๊สออกซิเจนและแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์อย่างละ 1 ช่อง ช่องเติมแก๊สไนโตรเจนเพื่อลดความเข้มข้นของแก๊สออกซิเจนและแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์จำนวน 1 ช่อง และช่องสำหรับถ่ายเทแก๊สออกจากตู้ 1 ช่อง โดยนำตัวตู้ที่ประกอบเสร็จไปตั้งไว้ในห้องเย็นเพื่อรอการเก็บรักษาผลิตผลต่อไป

ขั้นตอนที่ 2 ทดสอบหาระดับความเข้มข้นของปริมาณแก๊สในบรรยากาศที่เหมาะสมต่อการเก็บรักษา และศึกษาคุณภาพของผลิตผลที่เก็บรักษาในสภาพควบคุมบรรยากาศ

นำผลิตผลในกลุ่มของผัก ผลไม้ และดอกไม้ โดยคัดเลือกชนิดที่มีความสำคัญทางเศรษฐกิจ โดยการทดสอบครั้งนี้เลือกใช้ บร็อกโคลี มะม่วงพันธุ์น้ำดอกไม้ และดอกกุหลาบพันธุ์ Dallas ที่ผ่านการปฏิบัติภายหลังการเก็บเกี่ยวแล้ว นำมาบรรจุลงในตู้ควบคุมบรรยากาศที่ติดตั้งในห้องเย็น ปรับอุณหภูมิตามชนิดของผลิตผล จำนวนครั้งละ 5 ตู้ แต่ละตู้จะปรับสภาพบรรยากาศให้ได้สัดส่วนของแก๊สตามที่ต้องการ ดังนี้

1. บร็อกโคลี ปริมาณแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ 2-5 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณแก๊สออกซิเจน 0-5 เปอร์เซ็นต์ ร่วมกับอุณหภูมิ 0-5 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 95-98 เปอร์เซ็นต์ (Thompson, 1998)

2. มะม่วง พันธุ์น้ำดอกไม้ ปริมาณแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ 3-5 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณแก๊สออกซิเจน 3-5 เปอร์เซ็นต์ ร่วมกับอุณหภูมิ 13-15 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 95-98 เปอร์เซ็นต์ (Sisir, 1997)

3. ดอกกุหลาบสีแดง พันธุ์ Dallas ปริมาณแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ 2-5 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณแก๊สออกซิเจน 1-5 เปอร์เซ็นต์ ร่วมกับอุณหภูมิ 0-2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 95-98 เปอร์เซ็นต์ (นิธิยา และคณัย, 2537)

จากนั้นเดินเครื่องควบคุมสภาพบรรยากาศตามที่ได้ตั้งค่าไว้ และจะสุ่มนำผลิตผลออกมาตรวจสอบอายุการเก็บรักษา และคุณภาพทุกๆ 10 วัน โดยตรวจสอบคุณภาพทั้งทางด้านกายภาพและ

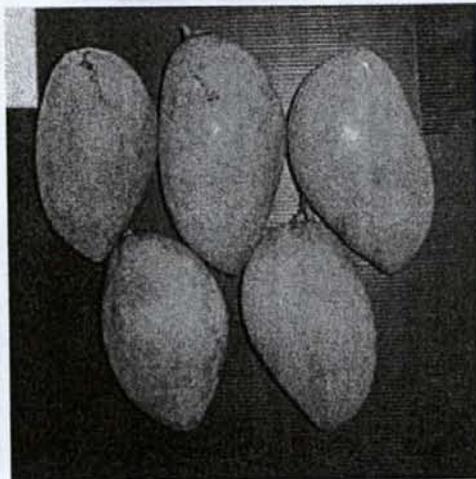
คุณภาพทางเคมี ได้แก่ เเปอร์เซ็นต์น้ำหนักสด ความแน่นเนื้อ สีผิว สีเนื้อ ปริมาณกลูโคสโรฟิลล์ ปริมาณแอนโทไซยานิน ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ (TSS) และความสด (กะแนน)

2.2.1 วิธีการเตรียมวัสดุทดลอง

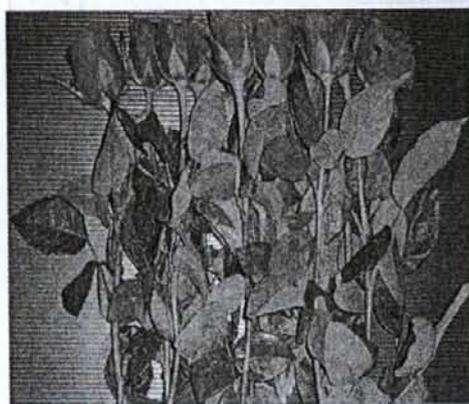
ขนส่งผลิตผลเกษตรมาจากตลาดไท ซึ่งเป็นผลิตผลที่ถูกส่งมาถึงตั้งแต่ช่วงเช้ามืด โดยขนส่งด้วยรถยนต์ใช้ระยะเวลาประมาณ 30 นาที เมื่อผลิตผลถูกขนส่งมาถึงห้องปฏิบัติการภาควิชาวิศวกรรมเกษตร คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี แล้วนำคัดเลือกเอาผลิตผลที่มีคุณภาพดีและขนาดสม่ำเสมอ หลังจากนั้นนำมาทำความสะอาด นำสิ่งสกปรกที่ติดมากับผลิตผลออก พร้อมกับตัดแต่งเบื้องต้น คัดเลือกผลิตผลที่เสียหายทิ้ง



ก



ข



ค

ภาพที่ 2.1 ลักษณะผลิตผลเกษตรก่อนทำการเก็บรักษา (ก) บร็อกโคลี (ข) มะม่วงพันธุ์น้ำดอกไม้ และ (ค) ดอกกุหลาบสีแดง พันธุ์ Dallas

2.2.2 วิธีการตรวจสอบคุณภาพของผลิตผล

1. อายุการเก็บรักษา

บันทึกอายุการเก็บรักษา โดยนับตั้งแต่วันที่เริ่มต้นทำการทดลอง จนถึงวันที่ผลิตผลเสื่อมสภาพ โดยกำหนดให้ผลิตผลหมดอายุการเก็บรักษาเมื่อมีความเหี่ยวมากกว่า 50 เปอร์เซ็นต์

2. การสูญเสียน้ำหนักสด

บันทึกน้ำหนักสดของผลิตผลตั้งแต่เริ่มเก็บรักษา จนกระทั่งหมดอายุการเก็บรักษา โดยสามารถคำนวณหาเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักสดได้จาก

$$\text{เปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักสด} = \frac{\text{น้ำหนักผลิตผลเริ่มต้น} - \text{น้ำหนักผลิตผลที่ชั่งได้}}{\text{น้ำหนักผลิตผลเริ่มต้น}} \times 100$$

3. สีผิว และสีเนื้อของผลิตผล

การวัดสีของผลิตผล โดยใช้เครื่องวัดสี Chromameter (ยี่ห้อ MINOLTA รุ่น CR-10) โดยสุ่มตัวอย่างผลิตผลกรรมวิธีละ 5 ซ้ำๆละ 1 ผล บันทึกค่าในระบบ C.I.E.LAB ซึ่งประกอบด้วยค่า brightness (L*), chroma และ hue angle

- brightness (L*) หมายถึง ความสว่างหรือความมืดของสี ความสว่างนี้สามารถวัดได้ในแนวตั้งจาก 0 ถึง 100 เมื่อค่าเข้าใกล้ 0 คือสีดำ และเมื่อค่าเพิ่มขึ้นสีดำจะลดลงไป ขณะที่ความสว่างมากขึ้นจนเป็นสีขาว คือมีค่าเท่ากับ 100

- chroma หมายถึง ความบริสุทธิ์ของสี

- hue angle (h°) หมายถึง สีพื้นฐานของวัตถุ



ภาพที่ 2.2 เครื่องวัดสี (Chromameter) ยี่ห้อ MINOLTA รุ่น CR-10

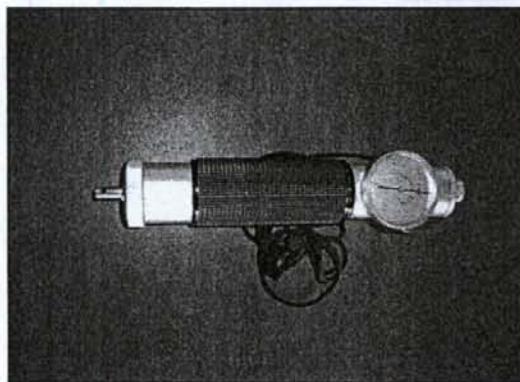
4. ความแน่นเนื้อของผลิตภัณฑ์

วัดความแน่นเนื้อของผลิตภัณฑ์โดยใช้เครื่องวัดความแน่นเนื้อ Firmness tester (ยี่ห้อ NOW รุ่น FHR-5) ที่มีค่าแรงกดสูงสุดเท่ากับ 5 กิโลกรัม หัวเจาะขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.5 เซนติเมตร โดยสุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์รวมวิธีละ 5 ซ้ำๆ ละ 1 ผล นำค่าที่ได้ไปคำนวณจากสูตรคำนวณความแน่นเนื้อ

$$\text{ความแน่นเนื้อ} = \frac{F(\text{kg})}{\pi r^2 (\text{cm}^2)}$$

โดยที่ F คือ แรงกดที่อ่านค่าได้จากเครื่อง (kg)

r คือ รัศมีของหัวเจาะทรงกระบอก (cm)



ภาพที่ 2.3 เครื่องวัดความแน่นเนื้อ (Firmness tester) ยี่ห้อ NOW รุ่น FHR-5

5. ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ (Total soluble solids, TSS)

วัดปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ของผลิตภัณฑ์โดยใช้เครื่อง Hand Refractometer (ยี่ห้อ MAHCO รุ่น FG-103) ที่มีค่าระหว่าง 0-32 เปอร์เซ็นต์ โดยวัดจากน้ำคั้นของผลิตภัณฑ์



ภาพที่ 2.4 เครื่องวัดปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ (Hand Refractometer) ยี่ห้อ MAHCO รุ่น FG-103

6. ปริมาณคลอโรฟิลล์ของผลิตภัณฑ์

โดยใช้ผลิตภัณฑ์หนัก 1 กรัม บดในโกร่งบด ขณะบดเติมอะซิโตน 80 เปอร์เซ็นต์ ลงไปเล็กน้อย เมื่อบดละเอียด นำไปกรองผ่านกระดาษกรอง ยี่ห้อ Whatman NO. 1 และปรับปริมาตรด้วยอะซิโตนให้ได้ปริมาตร 20 มิลลิลิตร โดยใช้กระบอกตวง นำสารละลายที่ได้ไปวัดค่าดูดกลืนแสง (OD) ด้วยเครื่อง spectrophotometer (ยี่ห้อ Thermo รุ่น Helios Beta) ที่ค่าการดูดกลืนแสง 645 และ 663 นาโนเมตร บันทึกค่าที่ได้แล้วนำไปคำนวณตามสูตร มีหน่วยเป็นมิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด (Whitham *et al.*, 1971)

$$\text{Chlorophyll a} = [12.7(\text{OD}663) - 2.69(\text{OD}645)] \times \frac{V}{1,000 \times W}$$

$$\text{Chlorophyll b} = [22.9(\text{OD}645) - 4.68(\text{OD}663)] \times \frac{V}{1,000 \times W}$$

$$\text{Total Chlorophyll} = [20.2(\text{OD}645) + 8.02(\text{OD}663)] \times \frac{V}{1,000 \times W}$$

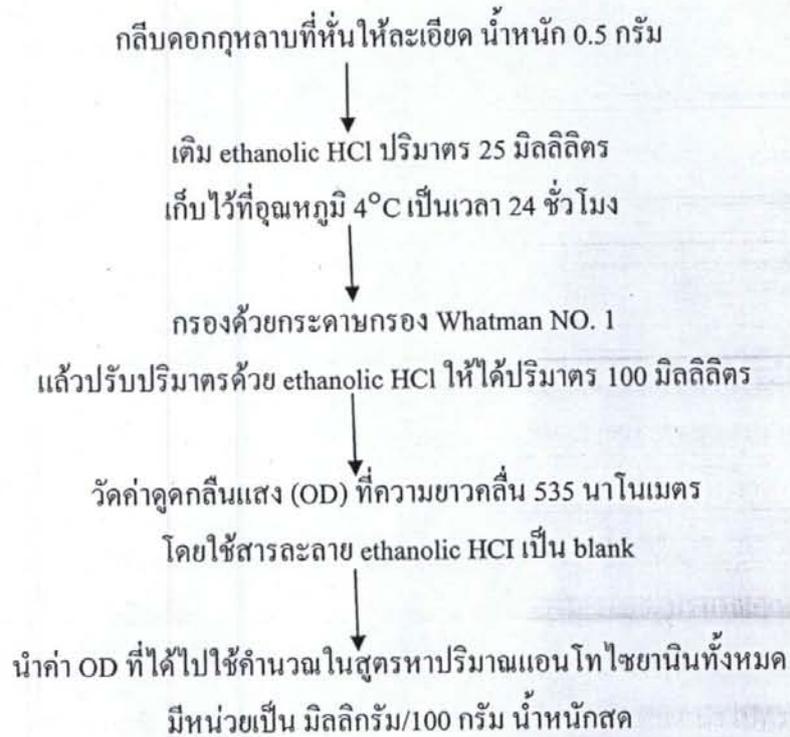
โดยที่ V คือ ปริมาตรสุดท้ายของสารละลายที่นำมาหาปริมาณคลอโรฟิลล์

W คือ น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ที่นำมาหาปริมาณคลอโรฟิลล์

OD คือ ค่าการดูดกลืนแสงที่อ่านได้จากเครื่อง spectrophotometer ตามความยาวคลื่นที่กำหนด

7. การหาปริมาณแอนโทไซยานิน

วิเคราะห์หาปริมาณแอนโทไซยานินของกลีบดอกกุหลาบด้วยวิธีการดังต่อไปนี้ (Rangana, 1977)



สูตรคำนวณ คือ

$$\text{Total Absorbance} = \frac{\text{OD } 535 \times V \times 100}{W}$$
$$\text{Total anthocyanin content} = \frac{\text{Total Absorbance}}{98.2}$$

โดยที่ V คือ ปริมาณของสารละลายที่นำมาหาปริมาณแอนโทไซยานิน
W คือ น้ำหนักของกลีบดอกกุหลาบที่นำมาหาปริมาณแอนโทไซยานิน
OD คือ ค่าการดูดกลืนแสงที่อ่านได้จากเครื่อง spectrophotometer ตามความยาวคลื่นที่กำหนด

8. ความสดของผลิตผล

บันทึกความสดของผลิตผล โดยมีผู้ประเมิน 10 คน โดยกำหนดให้แต่ละระดับคะแนนหมายถึง

- 0 = ผลิตผลอยู่ในสภาพดีมาก (0-25%)
- 1 = ผลิตผลเหี่ยวเล็กน้อย (26 - 50%)
- 3 = ผลิตผลเหี่ยวปานกลาง (51 - 75%)
- 5 = ผลิตผลเหี่ยวมาก (76 - 100%)

2.3 วิธีวิเคราะห์ข้อมูล

วางแผนการทดลองแบบสุ่มสมบูรณ์ ประกอบด้วย 2 วิธีการ คือ ผลิตผลที่เก็บในสภาพควบคุมบรรยากาศ และผลิตผลที่เก็บรักษาในสภาพบรรยากาศปกติ วิเคราะห์ข้อมูลเปรียบเทียบทางสถิติโดยใช้โปรแกรม SPSS ที่ระดับความเชื่อมั่นทางสถิติ 95% (T-test) และวิเคราะห์ในรูปแบบของค่าเฉลี่ยที่ได้จากการทดลองโดยโปรแกรม Excel