

## บทที่ 5

### สรุปผลการทดลอง

#### 5.1 สรุปผลการทดลอง

ในงานวิจัยนี้ได้ทำการศึกษาการสังเคราะห์อนุภาคนาโนไทยเนียม ไดออกไซด์ และ ไทเทเนียม ไดออกไซด์ที่เจือด้วยเหล็กร้อยละ 0.5–7.0 โดยอะตอม และเจือทองแดงร้อยละ 0.5–5.0 โดยอะตอมสำหรับนำไปประยุกต์ใช้เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาด้วยแสงในการย้อมสีอย่างสารประกอบอินทรีย์ในน้ำเสีย ตัวเร่งปฏิกิริยาด้วยแสงได้สังเคราะห์ด้วยวิธีชล-เจลแบบตัดแปร แล้วเผาเคลือบซึ่งที่อุณหภูมิ 400 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 3 ชั่วโมง อนุภาคนาโนไทยเนียม ไดออกไซด์มีลักษณะเป็นสีขาวเนื้อดียกัน ส่วนไทยเนียม ไดออกไซด์ที่เจือด้วยเหล็กและทองแดงนั้นอนุภาคจะมีลักษณะเป็นสีน้ำตาลกับสีเขียว ตามลำดับ โดยที่สีจะเข้มขึ้นเมื่อเพิ่มปริมาณการเจือสารในร้อยละที่เพิ่มขึ้น จากการวิเคราะห์ผลการทดลองสามารถสรุปได้ดังนี้ คือ

1) การวิเคราะห์ด้วยเทคนิคการเลือบเบนด้วยรังสีเอกซ์ ไทยเนียม ไดออกไซด์ และ ไทเทเนียม ไดออกไซด์ที่เจือด้วยเหล็กและทองแดง มีโครงสร้างเฟสเป็นเฟสสมรรถห่วงอะนาเทส และรูไอล์ โดยที่ปริมาณของเฟสอะนาเทสเพิ่มขึ้นเมื่อเจือเหล็กและทองแดงในปริมาณร้อยละ โดยอะตอมที่เพิ่มขึ้น และพบว่าขนาดผลึกอะนาเทสและรูไอล์มีขนาดเดียวกัน เมื่อเพิ่มปริมาณการเจือด้วยเหล็กและทองแดง ปริมาตรหน่วยเซลล์มีการเปลี่ยนแปลงอาจเนื่องมาจากอะตอมของเหล็กและทองแดงเข้าไปแทนที่ตำแหน่งของอะตอมไทยเนียมในโครงสร้างของไทยเนียม ไดออกไซด์ เพราะว่าอะตอมของทองแดงและเหล็กนั้นมีรัศมีอ่อนของอะตอมที่ใกล้เคียงกัน

2) การวิเคราะห์ด้วยเทคนิคยูวีวีสิดิฟฟิวส์รีเฟรคเคนสเปกโตร โฟโตเมทรี พบร่วมกับการเจือด้วยเหล็กและทองแดงเข้าไปในไทยเนียม ไดออกไซด์นั้นสามารถช่วยให้มีการดูดกลืนแสงในช่วงของแสงวิสิเบิล และทำให้เก็บช่องว่างพลังงานมีพลังงานที่ลดลงด้วย โดยที่ไทยเนียม ไดออกไซด์ที่เจือด้วยเหล็กร้อยละ 5.0 โดยอะตอมนั้นมีแถบช่องว่างพลังงานต่ำสุดประมาณ 2.56 eV และไทยเนียม ไดออกไซด์ที่เจือด้วยทองแดงร้อยละ 2.0 โดยอะตอมมีแถบช่องว่างพลังงานต่ำที่สุดประมาณ 2.82 eV

3) การวิเคราะห์ด้วยเทคนิค BET เพื่อหาพื้นที่ผิวจำเพาะ พบร่วมกับไทยเนียม ไดออกไซด์ที่เจือด้วยเหล็กมีพื้นที่ผิวจำเพาะ  $95\text{--}134 \text{ m}^2/\text{g}$  และ ไทยเนียม ไดออกไซด์ที่เจือทองแดงมีพื้นที่ผิว  $89.3\text{--}111 \text{ m}^2/\text{g}$  ซึ่งมีพื้นที่ผิวสูงกว่า เท่ากับไทยเนียม ไดออกไซด์บิสูทิที่มีพื้นที่ผิวเท่ากับ  $87.5 \text{ m}^2/\text{g}$  การที่ตัวเร่งปฏิกิริยาด้วยแสงนั้นมีพื้นที่ผิวสูงขึ้นแสดงให้เห็นว่าขนาดอนุภาคนาโนขนาดเดียวกัน

4) การตรวจสอบด้วยเทคนิค SEM และ TEM แสดงให้เห็นว่าอนุภาคของไทเทเนียมได้ออกไซด์ และไทเทเนียมได้ออกไซด์ที่เจือด้วยเหล็กและทองแดง มีลักษณะคล้ายทรงกลม โดยขนาดอนุภาคเล็กลงเมื่อเพิ่มปริมาณการเจือด้วยเหล็กและทองแดง ขนาดของไทเทเนียมได้ออกไซด์ที่เจือด้วยเหล็กมีขนาดอนุภาคระหว่าง 6–40 นาโนเมตร และขนาดของไทเทเนียมได้ออกไซด์ที่เจือด้วยทองแดงมีขนาดอนุภาคระหว่าง 10–45 นาโนเมตร จากการวิเคราะห์ด้วยเทคนิคของ EDS เพื่อวิเคราะห์องค์ประกอบของธาตุที่ช่วยยืนยันได้ว่าเหล็กและทองแดงที่เจือเข้าไปในไทเทเนียมได้ออกไซด์นั้นมีอยู่จริงในระบบ และพบว่าปริมาณเหล็กและทองแดงมีปริมาณร้อยละ โดยน้ำหนักเพิ่มขึ้นเมื่อเพิ่มปริมาณการเจือเหล็กและทองแดงในปริมาณร้อยละ โดยจะลดลงที่เพิ่มขึ้นด้วยซึ่งผลมีความสอดคล้องกัน

5) การทดสอบการเร่งปฏิกิริยาด้วยแสงในการย่อยสลายกรดออกชาลิกและกรดฟอร์มิกภายใน 120 นาที ในกรณีตัวเร่งปฏิกิริยาด้วยแสงไทเทเนียมได้ออกไซด์ที่เจือด้วยเหล็ก พบว่าการเจือด้วยเหล็กร้อยละ 5.0 โดยจะลดลงเมื่อเพิ่มปริมาณเหล็กและทองแดงร้อยละ 2.0 โดยจะลดลงเมื่อเพิ่มปริมาณเหล็กและทองแดงร้อยละ 5.0 ตามลำดับ ส่วนในกรณีตัวเร่งปฏิกิริยาด้วยแสงไทเทเนียมได้ออกไซด์ที่เจือด้วยเหล็ก 5.0% พบว่าการเจือด้วยเหล็กและทองแดงร้อยละ 2.0 โดยจะลดลงเมื่อเพิ่มปริมาณเหล็กและทองแดงร้อยละ 5.0 ตามลำดับ ซึ่งให้ประสิทธิภาพสูงกว่าไทเทเนียมได้ออกไซด์บริสุทธิ์และไทเทเนียมได้ออกไซด์ทางการค้า (Degussa P25) โดยที่ไทเทเนียมได้ออกไซด์บริสุทธิ์ย่อยสลายกรดออกชาลิกและกรดฟอร์มิกได้ 77.0% และ 24.3% ตามลำดับ ส่วนในกรณีตัวเร่งปฏิกิริยาด้วยแสงไทเทเนียมได้ออกไซด์ที่เจือด้วยเหล็กและทองแดงร้อยละ 5.0 โดยจะลดลงเมื่อเพิ่มปริมาณเหล็กและทองแดงร้อยละ 5.0 ตามลำดับ ซึ่งให้ประสิทธิภาพสูงกว่าไทเทเนียมได้ออกไซด์บริสุทธิ์และไทเทเนียมได้ออกไซด์ทางการค้า (Degussa P25) โดยที่ไทเทเนียมได้ออกไซด์บริสุทธิ์ย่อยสลายกรดออกชาลิกและกรดฟอร์มิกได้ 38.1 % และ 17.8 % ตามลำดับ ซึ่งให้ประสิทธิภาพสูงกว่าไทเทเนียมได้ออกไซด์บริสุทธิ์และไทเทเนียมได้ออกไซด์ทางการค้า (Degussa P25) โดยที่ไทเทเนียมได้ออกไซด์บริสุทธิ์ย่อยสลายกรดออกชาลิกและกรดฟอร์มิกได้ 16.1 % และ 9.80 % ตามลำดับ และไทเทเนียมได้ออกไซด์ (Degussa P25) ย่อยสลายกรดออกชาลิกและกรดฟอร์มิกได้ 14.9 % และ 16.0 % ตามลำดับ

6) ผลการวิเคราะห์ด้วยเทคนิค FT-IR แสดงให้เห็นว่า ไทเทเนียมได้ออกไซด์ที่เจือด้วยเหล็ก ร้อยละ 5.0 โดยจะลดลง เมื่อเพิ่มปริมาณเหล็กและทองแดงร้อยละ 5.0 ตามลำดับ สามารถสร้างอนุมูลอิสระซึ่งเป็นตัวออกซิเดนซ์ในปฏิกิริยาการเร่งด้วยแสงสำหรับย่อยสลายกรดออกชาลิกและกรดฟอร์มิกได้มากกว่าในกรณีของไทเทเนียมได้ออกไซด์ที่เจือด้วยเหล็กร้อยละ 5.0 โดยจะลดลง และไทเทเนียมได้ออกไซด์บริสุทธิ์ สังเกตได้จากการเกิดพิคที่มีความเข้มสูงในช่วงเลขคู่ที่  $1690-1080 \text{ cm}^{-1}$  ดังนั้นจึงทำให้มีประสิทธิภาพในการย่อยสลายกรดออกชาลิกและกรดฟอร์มิกได้ดีที่สุด

การที่ตัวเร่งปฏิกิริยาด้วยแสงไทเทเนียมได้ออกไซด์ที่เจือด้วยเหล็กและทองแดงนั้นมีประสิทธิภาพในการย่อยสลายสารประกอบอินทรีย์ภายในตัวเร่งปฏิกิริยาได้สูงกว่าไทเทเนียมได้ออกไซด์บริสุทธิ์และไทเทเนียมได้ออกไซด์ทางการค้า (Degussa P25) เนื่องจากการที่โลหะทรานซิชันที่เจือเข้าไปในไทเทเนียมได้ออกไซด์ด้วยปริมาณที่เหมาะสมนั้นจะช่วยให้สมบูรณ์ทาง

ภายในพื้นที่ขึ้น เช่น ขนาดอนุภาคเล็กลง พื้นที่ผิวจำเพาะสูง คุณค่าลินแองในช่วงของแสงวิสิเบิล และมีแบบช่องว่างพัลส์งานที่ต่ำ ซึ่งสมบัติที่ดีขึ้นเหล่านี้นั้นจะช่วยให้ความสามารถในการเร่งปฏิกิริยาด้วยแสงนั้นดีขึ้นด้วย

## 5.2 ข้อเสนอแนะ

- 1) การทดสอบความสามารถการเร่งปฏิกิริยาด้วยแสงในการย่อยสลายสารประกอบอินทรีย์ ควรทดสอบกับสารอื่นนอกเหนือจากการดักจับชาลิกและกรดฟอร์มิก เช่น กรดมาโนนิก กรดมาลาอิก ฟีโนอล และสารบั่นชนิดต่างๆ เป็นต้น
- 2) วิเคราะห์เลขออกซิเดชันของเหล็กและทองแดงที่มีผลต่อความสามารถการเร่งปฏิกิริยาด้วยแสง โดยใช้เทคนิคเอกซ์เรย์โฟโตอิเล็กตรอนสเปกโตรสโคปี (X-ray photoelectron microscopy, XPS)
- 3) วิเคราะห์ปริมาณเหล็กและทองแดงที่มีอยู่จริง โดยใช้เทคนิคอะตอมมิครอนอบส์ชันสเปกโตรสโคปี (atomic absorption spectroscopy, AAS) และเทคนิคอินดักทีฟลีคั็บเพล็พลาสมาแมสส์สเปกโตรเมทรี (inductively coupled plasma – mass spectrometry, ICP-MS)