

ห้องสมุดงานวิจัย สำนักงานคณะกรรมการการวิจัยแห่งชาติ



248691

ผลของมิตินิเวศภายนอกตัวบุคคลต่อการเรียนรู้ในชีวิต

นิสัย สาขาวิชานิเทศศาสตร์

วิทยาลัยครุศาสตร์พัฒนา
รายงานฉบับที่ ๑๔ ประจำปี

นักวิจัยที่นำเสนอด้วย

รายงานฉบับที่ ๑๔ ประจำปี

ปี พ.ศ. ๒๕๕๕

b00255833

ห้องสมุดงานวิจัย สำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา



248691

ผลของโลหะทองแ Deng ในเคลือบประกายโลหะต่อการสะท้อนแสง



คิวช ลาวัลย์วีดีกุล

วิทยานิพนธ์นี้เสนอต่อบัณฑิตวิทยาลัยเพื่อเป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญา
วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาเคมีอุตสาหกรรม

บัณฑิตวิทยาลัย
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
กุมภาพันธ์ 2555

ผลของໂຄຫະກອງແດງໃນເຄລືອນປະກາຍໂຄຫະຕ່ອກຮະສະກັນແສງ

គິວ້າ ລາວລໍບໍ່ຈີກຸລ

ວິທະນີພິພນີ້ໄດ້ຮັບການພິຈາລາດນີ້ໃຫ້ນັບປັບປຸງສ່ວນໜີ່ຂອງການສຶກໝາ
ຕາມຫລັກສູງປະລົງພາວິທະນາສາສ්ථານາບັນຈິຕ
ສາຂາວິຊາເຄມືອດສາຫກຮຽນ

ຄະດະກຣມການສອນວິທະນີພິພນີ້

.....ປະທານກຣມການ
ຮອງສາສ්ථາຈາກຍົດ. ກາຍົຈນະ ແກ້ວກຳເນີດ

ອາຈານຍົດນິກາວິທະນີພິພນີ້

.....
ອາຈານຍົດ. ຂັກດີພລ ເຕີຍັນແສນ

.....ກຣມການ
ຜູ້ຂ່າຍສາສ්ථາຈາກຍົດ. ອຣອນກ ອາຣັກໂໄຣ

.....ກຣມການ
ອາຈານຍົດ. ຂັກດີພລ ເຕີຍັນແສນ

3 ຄຸນພັນທຶນ 2555
© ລົບສິທັບຂອງນາວິທະນາລ້າຍເຊີງໃໝ່

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์นี้สำเร็จลงได้ด้วยความกรุณาของ อาจารย์ ดร. ศักดิพล เทียนเสมอ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ผู้ชี้งให้ความรู้ คำแนะนำ ปรึกษา และตรวจสอบแก้ไข วิทยานิพนธ์เสร็จสมบูรณ์ผู้เขียนขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ โอกาสนี้

ขอขอบคุณ รองศาสตราจารย์ ดร. กัญจนะ แก้วกำเนิด ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. อรอนงค์ อารีคีโร และผู้ช่วยศาสตราจารย์พิมูลย์ หล้าสมศรี ที่กรุณารับเป็นกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

ขอขอบคุณ เจ้าหน้าที่ภาควิชาเคมีอุดสาหกรรม คุณนงคราย ไชวงศ์ ภาควิชาฟิสิกส์และวัสดุศาสตร์ คุณสุขแก้ว คำเมืองสา และภาควิชาธรณีวิทยา คุณมีชัย เทพนรัตน์ ที่กรุณาให้ความรู้ คำแนะนำ เกี่ยวกับการวิเคราะห์ต่างๆในการศึกษาวิจัยครั้งนี้

ขอบคุณ คุณรุ่งฤทธิ์ ศรีสำอางค์ และ คุณนนทพงษ์ พลพ梧 และพี่น้อง เพื่อนฝูง ทุกคน รวมไปถึงบุคคลที่ไม่ได้กล่าวถึง ที่ช่วยให้คำแนะนำในการเขียนวิทยานิพนธ์ฉบับนี้จนสำเร็จด้วยดี ขอบคุณครอบครัวทุกคน โดยเฉพาะ คุณพ่อ คุณแม่ พี่น้อง นุกดลในครอบครัว ที่ได้ช่วยให้ความช่วยเหลือและเคยเป็นกำลังใจ กำลังทรัพย์และกำลังปัญญาในการทำวิทยานิพนธ์ในครั้งนี้

ท้ายที่สุดนี้ หากมีสิ่งขาดตกบกพร่องหรือผิดพลาดประการใด ผู้เขียนขอภัยเป็นอย่างสูง สำหรับข้อบกพร่องและความผิดพลาดนั้น และขอบคุณสำหรับคำวิจารณ์ต่างๆที่ได้รับผ่าน วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ผู้เขียนหวังว่าวิทยานิพนธ์นี้จะมีประโยชน์กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง นักศึกษา ตลอดจนผู้สนใจที่จะศึกษารายละเอียดของเคลื่อน Herrera มิกต์ไป

ศิวัช ลาวลักษ์ดีกุล

| | |
|-----------------------------|---|
| ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์ | ผลของโลหะท้องแดงในเคลือบประกายโลหะต่อ การสะท้อนแสง |
| ผู้เขียน | นาย คิวช ลาวลย์ดีกุล |
| ปริญญา | วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (เคมีอุตสาหกรรม) |
| อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ | อาจารย์ ดร. ศักดิพล เทียนสม |

บกคดย่อ

248691

ในงานวิจัยนี้ทำการศึกษาผลของโลหะท้องแดงที่มีต่อการสะท้อนแสงบนเคลือบ โดยการเติมสารคอปเปอร์(II)ออกไซด์และคอปเปอร์(II)คาร์บอนเนต ที่ไม่ผ่านการบด และผ่านการบดเป็นเวลา 4, 8 และ 16 ชั่วโมง ลงในเคลือบพื้นฐาน ในปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ทำการเคลือบลงบนชิ้นทดสอบ นำไปผ่านการเผาที่อุณหภูมิ 1230 องศาเซลเซียส ในบรรยายกาศแบบบริดักชัน จากนั้นทำการทดสอบสีโดยเครื่องคัลเลอริมิเตอร์ และเครื่องอัลตราไวโอลেตและวิสิเบิลสเปกโตรสโคปี ตรวจสอบลักษณะโครงสร้างทางจุลภาคโดยกล้องจุลทรรศน์แสง และกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่อง粒粒 วิเคราะห์เฟสที่เกิดขึ้นหลังการเผาเคลือบโดยเอกสารเรย์ดิฟแฟร์กชัน และอิเล็กตรอนสปินเรโซแனซ์สเปกโตรสโคปี ผลการศึกษาพบว่า คอปเปอร์ออกไซด์ที่บด 4 ชั่วโมง ขนาดอนุภาคเฉลี่ย 13.88 ไมโครเมตร และปริมาณ 10 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ให้ค่าการสะท้อนแสง และเกิดประกายที่ดี

Thesis Title Effects of Copper Metal in Metallic Luster Glaze on Light Reflection
Author Mr. Siwat Lawanwadeekul
Degree Master of Science (Industrial Chemistry)
Thesis Advisor Dr. Sakdiphon Thiansem

ABSTRACT**248691**

The purpose of this research was to study the effects of copper metal on light reflection from metallic luster glaze. Non-ground and ground (for 4, 8 and 16 hours) copper(II)oxide and copper(II)carbonate were used as additives. The glaze was coated on the specimen at 10, 15, 20, 25 and 30 %wt. then followed by firing at 1230 °C in reduction atmosphere. Finally, the specimens were tested by the colorimeter, UV-Visible spectrophotometer, optical microscopy, scanning electron microscope (SEM), X-ray diffraction (XRD) and electron spin resonance Spectrometer (ESR). It was found from the results that at 4 hours ground copper(II)oxide, average particle size of 13.88 um and 10 %wt. showed good light reflection and luster.

สารบัญ

| | หน้า |
|--|------|
| กิตติกรรมประกาศ | ๑ |
| บทคัดย่อภาษาไทย | ๒ |
| บทคัดย่อภาษาอังกฤษ | ๓ |
| สารบัญตาราง | ๔ |
| สารบัญภาพ | ๕ |
| บทที่ 1 บทนำ | |
| 1.1 ที่มาและความสำคัญของปัจจุบัน | 1 |
| 1.2 วัตถุประสงค์ของการศึกษา | 2 |
| 1.3 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการศึกษาเชิงทฤษฎีและเชิงประยุกต์ | 2 |
| 1.4 ขอบเขตงานวิจัย | 2 |
| 1.5 สถานที่ใช้ในการดำเนินการวิจัยและรวบรวมข้อมูล | 3 |
| บทที่ 2 ทฤษฎีและทบทวนวรรณเอกสารวิชาการ | |
| 2.1 เคลื่อน | 4 |
| 2.2 องค์ประกอบและส่วนผสมของเคลื่อน | 5 |
| 2.2.1 เฟลด์สปาร์ | 7 |
| 2.2.2 แคลเซียมคาร์บอนेट | 7 |
| 2.2.3 ชิลิกอนไดออกไซด์ | 7 |
| 2.2.4 ดินแกลิน | 8 |
| 2.2.5 คอปเปอร์ออกไซด์ | 8 |
| 2.2.6 ทองแดง | 9 |
| 2.2.7 กิวไพรต์ | 9 |
| 2.3 ขั้นตอนในการเตรียมน้ำเคลื่อน และการเคลื่อนผลิตภัณฑ์ | 10 |
| 2.4 สภาพของผลิตภัณฑ์ที่จะนำไปเคลื่อน | 11 |

| | |
|---|----|
| 2.5 การเพาเคลื่อน | 11 |
| 2.6 บรรยายกาศในการเพา | 12 |
| 2.7 สี | 14 |
| 2.8 การสะท้อนของแสง | 14 |
| 2.9 การเกิดประกาย | 15 |
| 2.10 เคลื่อนประกาย | 16 |
| 2.11 การตกแต่งผลิตภัณฑ์บนเคลื่อนให้มีลักษณะปราภูมิเมื่อการตกแต่งด้วยมุก | 16 |
| 2.12 แนวคิดการเกิดปฏิกิริยาของโลหะคงเปื้อร์ในเคลื่อน | 17 |
| 2.13 เครื่องมือและการตรวจวิเคราะห์สารตัวอย่าง | |
| 2.13.1 เอกซ์เรย์ดีฟแฟรงชัน | 19 |
| 2.13.2 เอกซ์เรย์ฟลูออเรสเซนต์ | 23 |
| 2.13.3 เครื่องวัดสี สำหรับวัดค่าสี | 25 |
| 2.13.4 เครื่องอัลตราไวโอลेटและวิสิเบิลสเปกโตรสโคป | 26 |
| 2.13.5 จุลทรรศน์อิเล็กทรอนแบบส่องกราด | 27 |
| 2.14 สรุปสาระสำคัญของเอกสารที่เกี่ยวข้อง | 30 |
| บทที่ 3 เครื่องมือ อุปกรณ์ วัสดุคิบ สารเคมี และวิธีการทดลอง | |
| 3.1 เครื่องมือและอุปกรณ์ | 33 |
| 3.2 วัสดุคิบและสารเคมี | 33 |
| 3.3 ขั้นตอนการดำเนินงานทดลอง | |
| 3.3.1 การเตรียมชิ้นทดสอบ และชิ้นงานผลิตภัณฑ์จากน้ำคิบหล่อสำเร็จรูป | 36 |
| 3.3.2 การเตรียมน้ำเคลื่อน | 37 |
| 3.3.3 การชุมเคลื่อนโดยวิธีการจุ่ม | 38 |
| 3.3.4 การทดลองแพาร์ชิ้นทดสอบ | 38 |
| 3.3.5 การตรวจสอบลักษณะของเคลื่อนที่ผ่านการเพา | 39 |
| บทที่ 4 ผลการทดลอง | |
| 4.1 ผลจากการเตรียมชิ้นทดสอบและชิ้นงานจากน้ำคิบหล่อสำเร็จ | 40 |
| 4.2 ผลการทดลองสูตรเคลื่อนเบื้องต้น | 40 |

| | |
|--|-----|
| 4.3 ผลของการศึกษานาคอนนาก | 42 |
| 4.4 การทดสอบสี และการวัดค่าการสะท้อนของแสง | 44 |
| 4.5 ประเมินผลการทดลองและการตรวจสอบ | 60 |
| 4.6 การวิเคราะห์โครงสร้างทางจุลภาคของเคลือบ | 62 |
| 4.7 ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของเฟสที่เกิดขึ้นด้วยเครื่องเอกซ์เรย์ดิฟเพรอกโนมิเตอร์ และอิเล็กตรอนสปีนเร โซแนนซ์ | 66 |
| บทที่ 5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ | |
| 5.1 สรุปผลการทดลอง | 70 |
| 5.2 ข้อเสนอแนะเพื่อการวิจัยในโอกาสต่อไป | 72 |
| บรรณานุกรม | 73 |
| ภาคผนวก | 76 |
| ภาคผนวก ก เสนอผลงานวิจัยแบบบรรยายพร้อมบทความ | 77 |
| ภาคผนวก ข การวิเคราะห์การกระจายนาคอนนาก | 91 |
| ภาคผนวก ค ผลิตภัณฑ์ชั้นทดสอบจากการทดลอง | 100 |
| ประวัติผู้เขียน | 103 |

สารบัญตาราง

| ตาราง | หน้า |
|--|------|
| 2.1 การแบ่งกลุ่มของออกไซต์ต่างๆ | 6 |
| 2.2 การเปลี่ยนแปลงของเคลื่อนในระหว่างการเผา | 12 |
| 3.1 ผลวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของน้ำดินหล่อและเคลือบใส | 34 |
| 4.1 ผลการทดสอบสี และลักษณะของเคลือบที่ผ่านการเติมคอปเปอร์(II)ออกไซต์ที่ไม่ผ่านการบดปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | 44 |
| 4.2 ผลการทดสอบสี และลักษณะของเคลือบที่ผ่านการเติมคอปเปอร์(II)ออกไซต์ที่ผ่านการบดคนาน 4 ชั่วโมง ปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | 46 |
| 4.3 ผลการทดสอบสี และลักษณะของเคลือบที่ผ่านการเติมคอปเปอร์(II)ออกไซต์ที่ผ่านการบดคนาน 8 ชั่วโมง ปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | 48 |
| 4.4 ผลการทดสอบสี และลักษณะของเคลือบที่ผ่านการเติมคอปเปอร์(II)ออกไซต์ที่ผ่านการบดคนาน 16 ชั่วโมง ปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | 50 |
| 4.5 ผลการทดสอบสี และลักษณะของเคลือบที่ผ่านการเติมคอปเปอร์(II)การรืบอนเตทที่ไม่ผ่านการบดปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | 52 |
| 4.6 ผลการทดสอบสี และลักษณะของเคลือบที่ผ่านการเติมคอปเปอร์(II)การรืบอนเตทที่ผ่านการบดคนาน 4 ชั่วโมง ปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | 54 |
| 4.7 ผลการทดสอบสี และลักษณะของเคลือบที่ผ่านการเติมคอปเปอร์(II)การรืบอนเตทที่ผ่านการบดคนาน 8 ชั่วโมง ปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | 56 |
| 4.8 ผลการทดสอบสี และลักษณะของเคลือบที่ผ่านการเติมคอปเปอร์(II)การรืบอนเตทที่ผ่านการบดคนาน 16 ชั่วโมง ปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | 58 |

สารบัญภาพ

| รูป | หน้า |
|--|------|
| 2.1 โครงสร้างการจัดเรียงตัวของโครงสร้างที่เป็นผลึก และ โครงสร้างของเคลือบ | 4 |
| 2.2 การสะท้อนของแสงบนผิวตุ่นได้ฯ | 14 |
| 2.3 ผลิตภัณฑ์ที่ตกแต่งโดยใช้เคลือบประกายโลหะ | 15 |
| 2.4 ย่างสน และ เพชรที่ให้ประกายแบบโลหะ | 16 |
| 2.5 การรวมตัวกันเป็นกลุ่มเปลอร์ซิลิกาต และอนุภาคของโลหะกลุ่มเปลอร์ | 18 |
| 2.6 รังสีตัดกระแทบ รังสีหักเห และรังสีสะท้อนของแสง เมื่อแสงเดินทางจากอากาศไปยังเคลือบ | 18 |
| 2.7 การเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ | 19 |
| 2.8 ระบบผลึก 7 ระบบ แสดงการจัดเรียงโครงสร้าง 14 แบบ | 21 |
| 2.9 ส่วนประกอบที่สำคัญของเครื่อง (X-ray diffractometer) | 22 |
| 2.10 อิเล็กตรอนในวงโคจรของอะตอมแบ่งเป็นชั้น | 23 |
| 2.11 (a) รังสีเอกซ์พลังงานสูงทำให้อิเล็กตรอนในชั้น K หลุดออกไปจากการ (b) อิเล็กตรอนในชั้น M ที่มีพลังงานสูงกว่าลงมาแทนที่ โดยค่ารังสีเอกซ์ที่มี พลังงานจำเพาะออกมานะ | 24 |
| 2.12 ไอโอดีแกรมสัมประสิทธิ์ a^* และ b^* | 25 |
| 2.13 พฤติกรรมของจำแสงเมื่อผ่านเข้าไปยังสารละลายหรือวัตถุใดวัตถุหนึ่ง | 26 |
| 2.14 การเกิดอันตรายระหว่างอิเล็กตรอนปั๊มน้ำมันกับอะตอมตัวอย่าง | 27 |
| 2.15 การกระตุนให้เกิดรังสีเอกซ์เฉพาะตัวโดยใช้สำหรับอิเล็กตรอน | 28 |
| 3.1 ขั้นตอนการดำเนินงานทดลอง | 35 |
| 3.2 แบบชีนทดลองที่ใช้ในการทดลอง | 36 |
| 3.3 โปรแกรมการเผาที่ใช้ในห้องหุ้นส่วนจำพวกแหลมทองเซรามิก | 38 |
| 4.1 การทดสอบเคลือบเบื้องต้นโดยที่ปรึกษาต่างๆ | 41 |
| 4.2 การกระจายตัวของขนาดอนุภาคของกลุ่มเปลอร์(II)ออกไซด์ที่ไม่ผ่านการบด และผ่านการบดในหม้อบดนาน 4, 8 และ 16 ชั่วโมง | 42 |
| 4.3 การกระจายตัวของขนาดอนุภาคของกลุ่มเปลอร์(II)คาร์บอนเนตที่ไม่ผ่านการบด และผ่านการบดในหม้อบดนาน 4, 8 และ 16 ชั่วโมง | 43 |

| | |
|--|----|
| 4.4 ค่าการสะท้อนแสงโดยใช้เครื่อง UV-Vis spectrophotometer | 45 |
| ของ kob เปปอร์(II)ออกไซด์ที่ไม่ผ่านการบด ปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| 4.5 ค่าการสะท้อนแสงโดยใช้เครื่อง UV-Vis spectrophotometer | 47 |
| ของ kob เปปอร์(II)ออกไซด์ที่ผ่านการบดนาน 4 ชั่วโมง ปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| 4.6 ค่าการสะท้อนแสงโดยใช้เครื่อง UV-Vis spectrophotometer | 49 |
| ของ kob เปปอร์(II)ออกไซด์ที่ผ่านการบดนาน 8 ชั่วโมง ปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| 4.7 ค่าการสะท้อนแสงโดยใช้เครื่อง UV-Vis spectrophotometer | 51 |
| ของ kob เปปอร์(II)ออกไซด์ที่ผ่านการบดนาน 16 ชั่วโมง ปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| 4.8 ค่าการสะท้อนแสงโดยใช้เครื่อง UV-Vis spectrophotometer | 53 |
| ของ kob เปปอร์(II)คาร์บอนเนตที่ไม่ผ่านการบด ปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| 4.9 ค่าการสะท้อนแสงโดยใช้เครื่อง UV-Vis spectrophotometer | 55 |
| ของ kob เปปอร์(II)คาร์บอนเนตที่ผ่านการบดนาน 4 ชั่วโมง ปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| 4.10 ค่าการสะท้อนแสงโดยใช้เครื่อง UV-Vis spectrophotometer | 57 |
| ของ kob เปปอร์(II)คาร์บอนเนตที่ผ่านการบดนาน 8 ชั่วโมง ปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| 4.11 ค่าการสะท้อนแสงโดยใช้เครื่อง UV-Vis spectrophotometer | 59 |
| ของ kob เปปอร์(II)คาร์บอนเนตที่ผ่านการบดนาน 16 ชั่วโมง ปริมาณ 10, 15, 20, 25 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| 4.12 กลไกและขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาของเคลือบ | 60 |
| 4.13 การสะท้อนแสงบนผิวเคลือบ | 61 |

| | |
|--|----|
| 4.14 การเกิดผลึกสีเงินขนาดเล็กบนผิวเคลือบ | 62 |
| (a) พื้นผิวเคลือบ 4h CuO 10 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่กำลังขยาย 5 เท่า | |
| (b) พื้นผิวเคลือบ 4h CuO 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่กำลังขยาย 5 เท่า | |
| (c) พื้นผิวเคลือบ 4h CuO 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่กำลังขยาย 20 เท่า | |
| 4.15 SEM แสดงการเกิดผลึกบนผิวเคลือบ | 63 |
| (a) 4h CuO 10 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่กำลังขยาย 85 เท่า | |
| (b) 4h CuO 10 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่กำลังขยาย 500 เท่า | |
| บริเวณที่เกิดเป็นผลึกของคอปเปอร์ | |
| (c) 4h CuO 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่กำลังขยาย 85 เท่า | |
| (d) 4h CuO 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่กำลังขยาย 500 เท่า | |
| 4.16 SEM แสดงภาพตัดขวางระหว่างเคลือบและเนื้อดิน | 64 |
| (a) 4h CuO 10 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่กำลังขยาย 85 เท่า | |
| (b) 4h CuO 10 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่กำลังขยาย 500 เท่า | |
| (c) 4h CuO 10 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่กำลังขยาย 5000 เท่า | |
| ขยายจากบริเวณส่วนที่เกิดเป็นผลึกของคอปเปอร์ | |
| 4.17 EDX ผลของบริเวณที่ทำการตรวจสอบในรูป 4.14 (b) | 65 |
| 4.18 XRD แสดงการเกิดผลึกบนพื้นผิวของเคลือบ | 66 |
| (a) 4h CuCO ₃ 10 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| (b) 4h CuO 10 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| (c) 4h CuCO ₃ 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| (d) 4h CuO 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| (e) 4h CuCO ₃ 20 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| (f) 4h CuO 20 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| (g) 4h CuCO ₃ 25 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| (h) 4h CuO 25 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก พนการเกิดของคอปเปอร์ออกไซด์ | |
| ในปริมาณที่เพิ่มมากขึ้น | |
| 4.19 ESR ของคอปเปอร์(II)ออกไซด์ที่ผ่านการบด 4 ชั่วโมง | 68 |
| ปริมาณ 10 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |
| 4.20 ESR ของคอปเปอร์(II)ออกไซด์ที่ผ่านการบด 4 ชั่วโมง | 69 |
| ปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก | |