

## เอกสารอ้างอิง

- กรรมจักร์ สิริสิงห์. 2522. เคมีและน้ำ น้ำโสโครกและการวิเคราะห์. คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล
- จารุวรรณ มณีศรี. 2538. การผลิตและประยุกต์ใช้ไซลาเนส เซลลูเลสจากกากน้ำมันปาล์มโดยเชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275. วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต. สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ. มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- ตรีทิพพา เลหาประภานนท์, พูนสุข ประเสริฐสรรพ และ อรัญ หันพงษ์กิตติกุล. 2550. การคัดเลือก จุลินทรีย์ที่ทนร้อนเพื่อ ใช้แยกน้ำมันจากน้ำเสียโรงงานน้ำมันปาล์ม. ว. มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์. 29(3): 801-808
- พูนสุข ประเสริฐสรรพ อรัญ หันพงษ์กิตติกุล และ โสภา จันทภาโส. 2544. ปัจจัยที่มีผลต่อการบำบัด น้ำทิ้งโรงงานสกัดน้ำมันปาล์มโดยใช้เอนไซม์จาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 ที่เลี้ยงบน กากปาล์ม. ว. สงขลานครินทร์ วทท. 23(ฉบับพิเศษ) : 797-806.
- พูนสุข ประเสริฐสรรพ, เสาวลักษณ์ จิตรบรรเจิดกุล และ อรัญ หันพงษ์กิตติกุล. 2533. กระบวนการ ใช้ประโยชน์วัสดุเหลือทิ้งและคุณสมบัติของน้ำเสียโรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม. มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์. 12(2) : 169-176.
- สายทอง แก้วฉาย และ พูนสุข ประเสริฐสรรพ. 2545ก. การคัดแยกและประยุกต์ใช้จุลินทรีย์ที่ทนร้อน และสารตกตะกอนชีวภาพสำหรับน้ำทิ้งจากโรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม. ว. สงขลานครินทร์ วทท. 24 : 413-420.
- สายทอง แก้วฉาย และ พูนสุข ประเสริฐสรรพ. 2545ข. การดูดซับโลหะหนักทางชีวภาพด้วยเซลล์ แบคทีเรียที่ทนร้อนที่ผลิตสารช่วยตกตะกอนและสารช่วยตกตะกอน. ว. สงขลานครินทร์ วทท. 24 : 421-430.
- สมรักษ์ พันธุ์ผล. 2537. การทำให้บริสุทธิ์และคุณสมบัติของเอนไซม์เซลลูเลสและไซลาเนสจาก *Aspergillus niger* ATCC 6275. วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาเทคโนโลยีชีวภาพ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
- โสภา จันทภาโส. 2542. ปัจจัยที่มีผลต่อการแยกสารแขวนลอยและน้ำมันจากน้ำทิ้งโรงงานน้ำมันปาล์ม โดยใช้เอนไซม์และการลดความเข้มข้นของสี. วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขา เทคโนโลยีชีวภาพ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
- หัตถินดา บิลมะแอ. 2547. การบำบัดน้ำทิ้งโรงงานสกัดน้ำมันปาล์มด้วยเชื้อราทนร้อนที่ผลิตพอลิ เมอร์. วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต. สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ. ว. สงขลานครินทร์ วทท. 24 : 413-420.

อรัญ หันพงศัคดีกูฎ, พูนสุข ประเสริฐสรรพ, กัลยา ศรีสุวรรณ, เสาวลักษณ์ จิตรบรรเจิดกุล และ วีรศักดิ์ ทองลิ้มปี. 2537. การศึกษาการแยกน้ำมันจากน้ำทิ้งโรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม: เอกสารประกอบการประชุมสัมมนาการลดการสูญเสียไขมันในอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม วันที่ 7 เมษายน 2537 ณ ห้องเทพธานี โรงแรมสยามธานี สุราษฎร์ธานี. จัดโดยมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

Ahmad, A.L., Ismail, S. and Bhatia, S. 2003. Water recycling from palm oil mill effluent (POME) using membrane technology. *J. Desalination*. 157: 87-95.

APHA, AWWA and WPCF. 1985. Standard methods for the examination of water and wastewater, 16<sup>th</sup> ed. N.Y. : American public health association.

Biely, P. 1985. Microbial xylanolytic systems. *Trends Biotechnol.* 3:286-290

Bosley, J.A. and Peilow, A.D. 1997. Immobilization of lipase on porous polypropylene : reduction in esterification efficiency at low loading. *JAOCS*. 72:107-116.

Elegado, F.B. Fujio, Y. 1993. Polygalacturonase production by *Rhizopus* spp. *J. Gen. Appl. Microbiol.* 739:409-418.

Gomes, J., Purkarthofer, H., Hayn, M., Kapplmuller, J., Sinner, M. and Steiner, W. 1993. Production of a high level of cellulose-free xylanase by the thermophilic fungus *Thermomyces lanuginosus* in laboratory and pilot scales using lignocellulose materials. *Appl. Microbiol. Biotechnol.* 39:700-707.

Habib, M.A.B., Yusoff, F.M., Phang, S.M., Ang, K.J. and Mohamed, S. 1997. Nutritional values of chironomid larvae grown in palm oil mill effluent. *J. Aquaculture*. 158: 95-105.

Halrtich, D., Nidetzky, B., Kulbe, K.D., Steiner, W. and Zupancic, S. 1996. Production of fungal xylanases. *J. Bioresource Technology*. 58 : 137-161

Hayn, M., Steiner, W., Klinger, R., Steinmuller, H., Sinner, M. and Esterbaver, H. 1993. Basic research and pilot studies on the enzymatic conversion of lignocellulosics. In: Saddler, J.N. (ed). *Bioconversion of Agricultural Plant Residues*. CAB International, Wallingford, UK. (in press).

Hwang, T.K., Ong, S.M., Seow, C.C. and Tan H.K. 1978. Chemical composition of palm oil mill effluents. *J. Planter*. 54: 749-756.

Kosugi, Y. and Tomizuka, N. 1995. Continuous lipolysis reactor with a loop connecting an immobilized lipase column and oil-water separator. *JAOCS*. 72:1329-1332.

Mendels, M. and Weber, J. 1969. The production of cellulose. In *Cellulase and Their Applications*. (Gould, R.E. ed.) American Chemistry Society, Washington D.C. pp. 391-398.

- Mohagheghi, A., Grohmann, K. and Wyman, C.E. 1988. Production of cellulose on mixtures of xylose and cellulose, *Appl. Biochem. Biotechnol.* 17: 263-277.
- Najafpour, G., Yieng, H.A., Younesi, H. and Zinatizadeh, A. 2005. Effect of organic loading on performance of rotating biological contactors using palm oil mill effluent. *J. Process. Biochemistry.* 2878-2884.
- Nelson, N. 1944. A photometric adaptation of the Somogyi method for the determination of glucose. *J. Biol. chem.* 153: 375-380.
- Patel, M.T., Nagarajan, R. and Kilara, A. 1995. Characteristics of lipase-catalysed hydrolysis of triglycerols in aerosol- or iso-octane reverse-micellar media. *Appl. Biochem. Biotechnol.* 22:1-14.
- Pechsuth, M., Prasertsan, P. and Ukita, M. 2001a. Biopretreatment of palm oil mill effluent by thermotolerant polymer-producing fungi. *Songklanakarin J Sci Technol.* 23(Suppl.) : 771-777.
- Pechsuth, M., Prasertsan, P. and Ukita, M. 2001b. High-rate anaerobic treatment of palm oil mill effluent. *Songklanakarin J Sci Technol.* 23(Suppl.) 779-787.
- Prasertsan, P.H., Kittikul, A., Sunghea, A., Maneesri and Oi, S. 1997. Optimization for xylanase and cellulose production from *Aspergillus niger* ATCC 6275 in palm oil mill waste and its application. *World J. Microbiol. Biotechnol.* 13: 555-559.
- Tan, L.U.L., Yu, E.K.C., Louis-Size, G. W. and Saddler, J.W. 1987. Inexpensive, rapid procedure for bulk purification of cellulose-free beta-1,4 D-xylanase for high specific activity. *Biotechnol. Bioeng.* 30: 96-106.
- Thomson, J. A. 1993. Molecular biology of xylan degradation. *FEMS Microbiol. Rev.* 104:65-82.