

เอกสารอ้างอิง

- ฐิติมน ชะดารัตน์ ,สุธรรม สุขมณีและผกาภาศ เจษฎ์พัฒนานนท์. 2552, การเตรียมกรดไขมันอิสระจากบ่อน้ำเสียโรงงานปาล์มเพื่อการผลิตเมทิลเอสเทอร์. วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาตรี ภาควิชาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- ปรีวัฒน์ พัตยา. 2547, ผลการใช้น้ำมันพืชเป็นสารพลาสติกไซเซอร์ต่อสมบัติของยางคอมปาวด์. วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาตรี สาขาเทคโนโลยียางและพอลิเมอร์ คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- พรพรรณ นิธิอุทัย. 2528, สารเคมีสำหรับยาง. กรุงเทพฯ : คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- ไศภิน สุตสะอาด. 2548, การเตรียมอนุพันธ์ของน้ำมันมะพร้าวเพื่อใช้เป็นพลาสติกไซเซอร์ในคอมปาวด์ยางธรรมชาติ. วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาตรี สาขาเคมีอุตสาหกรรม คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- สถาพร จำปาทอง. 2548, การเตรียมอนุพันธ์ของน้ำมันถั่วเหลืองเพื่อใช้เป็นพลาสติกไซเซอร์ในคอมปาวด์ยางธรรมชาติ. วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาตรี สาขาเคมีอุตสาหกรรม คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- Aigbodion, A. I., Menon, A. R. R. and Pillai, C. K. S. 2000, Processibility Characteristics and Physico-Machanical Properties of Natural Rubber Modified with Rubber Seed Oil and Epoxidized Rubber Seed Oil, J. Appl. Polym. Sci., 77(7); 1410-1418.
- Annicelli, R.A. and Baddorf, C. 2009, Rubber Technology: Compounding and Testing for Performance, Hanser Gardner Publications, Germany, 56-130.
- AOAC. 1990, The density (985.19), acid value (969.17), peroxide value (965.33), saponification number (920.160), iodine value (993.20), index of Refraction (921.08), specific gravity (985.19) and free fatty acids (940.28) in: Official Methods of Analysis, 15th ed., Association of Official Analytical Chemists, Washington, DC.
- Barlow, F.W. 1988, Rubber Compounding: Principles Materials and Techniques, Marcel Dekker INC, New York, 187-216.
- Barbosa, D.C., Serra, T.M., Meneghetti, S.P. and Meneghetti, M.R. 2010, Biodiesel production by ethanolysis of mixed castor and soybean oils, Fuel, 89(12): 3791–3794.
- Cloin, J. 2005, Biofuels in the Pacific Coconut oil as a biofuel in Pacific islands. Biofuels, 6:45-48.
- Dasgupta, S., Agrawal, S.L., Bandyopadhyay, S., Chakraborty, S., Mukhopadhyay, R., Malkani, R.K. and Ameta, S.C. 2007, Characterization of eco-friendly processing aids for rubber compound. Polym. Test., 26: 489–500.

- Dasgupta, S., Agrawal, S.L., Bandyopadhyay, S., Mukhopadhyay, R., Malkani, R.K., and Ameta, S.C. 2009, Eco-friendly processing oils: A new tool to achieve the improved mileage in tyre tread. *Polym. Test.*, 28: 251-263.
- Ismail, H. and Anuar, H. 2000, Palm oil fatty acid as an activator in carbon black filled natural rubber compounds: dynamic properties, curing characteristics, reversion and fatigue studies, *Polym. Test.*, 19(3): 349–359.
- Joseph, R., Alex, R., Vinod, V. S., Premalatha, C. K., Kuriakose, B. 2003, Studies on epoxidized rubber seed oil as plasticizer for acrylonitrile butadiene rubber, *J. Appl. Polym. Sci.*, 89(3): 668–673.
- Kundu, P.P. 1999, Improvement of Filler–Rubber Interaction by the Coupling Action Oil in Carbon Black Reinforced Rubber, *J. Appl. Polym. Sci.*, 75: 735-739.
- Kuriakose, A.P. and Varghese, M. 2003, Use of Rice Bran Oil and Epoxidised Rice Bran Oil in Carbon Black Filled Natural Rubber-Polychloroprene Blends, *J. Appl. Polym. Sci.*, 90(14): 4084-4092.
- Lappoontana-anan, C. 2011, Novel carbon black, *J. Tire Technology International*, 1-3.
- Lilja, J., Aumo, J., Salmi, T., Murzin, D.Y., Arvela, P.M., Sundell, M., Ekman, K., Peltonen, R., and Vainio, H. 2002, Kinetics of esterification of propanoic acid with methanol over a fibrous polymer-supported sulphonic acid catalyst, *Appl. Catal. Gen*, 228(1-2): 253-267.
- Opaprakasit P. and Opaprakasit M. 2008, Thermal Properties and Crystallization Behaviors of Polylactide and Its Enantiomeric Blends, *Macromolecular Symposia (Special Issue: Advances in Petrochemicals and Polymers)*, 264 (1): 113-120.
- Pechurai, W., Nakason, C. and Sahakaro, K. 2008, Influences of blend compatibilizers on dynamic, mechanical, and morphological properties of dynamically cured maleated natural rubber and high-density polyethylene blends, *Polym. Test.*, 27: 566–580.
- Raju, P., Nandan, V. and Sunil, K.N. 2007, A Study on the Use of Coconut Oil as Plasticizer in Natural Rubber Compounds, *J. Rubb. Res.*, 10(1): 1-16.
- Vyas, A.P, Verma, J.L. and Subrahmanyam, N. 2010, A review on FAME production processes, *Fuel*, 89(1): 1-9.
- Wenzel, G. and Lammers, P.S. 1997, Boiling properties and thermal decomposition of vegetable oil methyl esters with regard to their fuel suitability, *J. Agric. Food Chem.*, 45: 4748-4752.
- Whelan, A. and Lee, K.S. 1979, *Developments in Rubber Technology-1*, Applied Science Publisher. LTD., London, 207-225.

ภาคผนวก ก

ภาคผนวก ข