

## บทนำ

### ความสำคัญและที่มาของปัญหาที่ทำการวิจัย

ปลา มีคุณค่าทางโภชนาการประกอบด้วยโปรตีนที่ย่อยง่าย ผลิตภัณฑ์จากปลาจึงได้รับความนิยมจากผู้บริโภคค่อนข้างมาก ปลาบดแห่นอบแห้งทodoron เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการพัฒนาตามแบบอย่างของญี่ปุ่น恭敬 เพื่อเป็นทางเลือกในการเพิ่มนูลดค่าและอายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ปลา ปลาบดแห่นอบแห้งทodoron หรือปลาบดแห่นอบสามารถผลิตได้จากปลาหลายชนิด มีลักษณะเนื้อสัมผัสกรอบ เปราะบาง มีสีน้ำตาลอ่อน มีกลิ่นและรสชาติจากการผสมตัวยาเครื่องเทศ หมายเหตุรับประทาน เป็นอาหารว่างหรือขนมขบเคี้ยวที่มีโปรตีนสูง เป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ที่ไม่เคยมีวางขายในห้องตลาด ซึ่งมีจุดแข็งและมีเอกลักษณ์เฉพาะตัวแตกต่างอย่างชัดเจนจากผลิตภัณฑ์ประเภทเดียวกัน เช่น ปลาฝอยแห้ง ปลาแห่นแห้ง ปลาทูนารือหมูทูน ซึ่งผู้ประกอบการระดับวิสาหกิจชุมชนได้แก่ กลุ่มแม่บ้านเกษตรกรเมลาสิงห์บูรี ได้นำผลงานวิจัยพัฒนาปลาบดแห่นอบ (สูตรและกระบวนการผลิต) ซึ่งได้ดำเนินโครงการวิจัยเสร็จสิ้นแล้ว ไปประยุกต์ใช้ในกิจการของตนเพื่อผลิตและจำหน่ายเชิงพาณิชย์อย่างไรก็ตาม ปัญหาที่ผู้ประกอบการพบในการผลิตปลาบดแห่นอบ คือ ขั้นตอนการอบแห้งปลาบดแห่น ก่อนตัดชิ้นรูปและนำไปหยอดน้ำ ใช้ตู้อบลมร้อนในการทำแห้งที่อุณหภูมิ 40-45 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 4 ชั่วโมง ซึ่งใช้เวลานานจึงมีผลผลิตต่อวันค่อนข้างน้อย และสิ้นเปลืองพลังงาน ดังนั้น ผู้ประกอบการระดับวิสาหกิจชุมชนจึงต้องการหาแนวทางการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต ที่สามารถนำไปประยุกต์ใช้กับการผลิตเพื่อลดเวลาในการอบแห้งให้สั้นลง อันจะทำให้มีผลผลิตต่อวันมากขึ้นและส่งผลต่อการลดต้นทุนการผลิตในที่สุด นอกจากนี้ ผู้ประกอบการมีความสนใจแนวทางการใช้พลังงานทดแทนจากธรรมชาติ โดยใช้พลังงานแสงอาทิตย์ในการทำแห้งด้วยเพื่อประหยัดพลังงานจากการใช้ตู้อบลมร้อนอีกด้วย

ผู้วิจัยจึงมีแนวคิดแก้ปัญหาในการปรับสภาวะการอบแห้งด้วยตู้อบลมร้อน โดยเพิ่มอุณหภูมิและปรับเวลาในการทำแห้งให้เหมาะสม รวมทั้งศึกษาสภาวะที่ใช้ตู้อบลมร้อนร่วมกับการให้ความร้อน ด้วยไมโครเวฟเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำแห้งด้วย เนื่องจากการให้ความร้อนโดยคลื่นไมโครเวฟเป็นการทำ pretreatment ให้กับอาหารก่อนนำไปอบแห้งที่สามารถลดเวลาการทำแห้งได้อย่างมีประสิทธิภาพ (Bolin and Salunkhe, 1982) และผู้ประกอบการวิสาหกิจชุมชนสามารถนำมาประยุกต์ใช้ได้ในระดับการผลิตของตน สภาวะที่เหมาะสมของการปรับการผลิตทั้งในส่วนของการปรับอุณหภูมิและเวลาในตู้อบลมร้อน กำลังวัดต์และเวลาในการให้ความร้อนด้วยไมโครเวฟ หรือการใช้ทั้ง 2 วิธีร่วมกัน และเวลาที่เหมาะสมในการทำแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์นั้น พิจารณาจากอัตราการทำแห้ง ความชื้นสูดท้ายของผลิตภัณฑ์หลังอบแห้ง รวมถึงการรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ให้ตรงตาม

ต้องการ โดยใช้ข้อมูลที่นฐานด้านความต้องการของผู้บริโภคจากการวิจัยที่ได้ดำเนินการเสร็จสิ้นแล้ว ดังที่กล่าวในข้างต้นมาประกอบการพิจารณา

ปัญหาหลักอีกประการหนึ่งที่กลุ่มเมืองบ้านเกษตรกรเมืองบุรีกำลังประสบอยู่ ได้แก่ การเลือกใช้บรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมกับตลาดแผ่นกรอบ และการประเมินอายุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์ โดยบรรจุภัณฑ์นอกจากจะมีส่วนช่วยยืดอายุการเก็บของผลิตภัณฑ์แล้ว ยังส่งผลถึงการวางแผน จำหน่ายสินค้าเชิงพาณิชย์เพื่อให้ตรงตามความต้องการของผู้บริโภคกลุ่มเป้าหมาย และคุณสมบัติที่แตกต่างกันของวัสดุบรรจุภัณฑ์ เช่น ปัจจัยสำคัญที่บ่งชี้ถึงการเสื่อมคุณภาพของปลาบดแผ่นกรอบซึ่งเป็นขนมขบเคี้ยวที่ได้จากการหมักด้วยประการใดแก่ เนื้อสัมผัสความกรอบ สี กลิ่นหืน การแตกหักของผลิตภัณฑ์ และการเสื่อมเสียโดยเชื้อรูโนราธิรักษ์ แต่เนื่องจากความชื้นและค่า  $a_w$  ของผลิตภัณฑ์ค่อนข้างต่ำ การเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางเคมีและกายภาพจึงเป็นปัจจัยที่ส่งผลต่ออายุการเก็บของผลิตภัณฑ์มากกว่าคุณภาพทางจุลชีววิทยา ผู้วิจัยมีแนวคิดในการเลือกใช้วัสดุบรรจุ และการบรรจุที่เหมาะสม โดยพิจารณาจากเหล่าจำหน่ายวัสดุบรรจุซึ่งผู้ประกอบการสามารถซื้อได้ในปริมาณและราคาที่ไม่สูงเกินไป เนamacareสมกับลักษณะบรรจุที่ใช้เครื่องปิดผนึกด้วยความร้อนที่มีอยู่แล้ว และมีคุณสมบัติป้องกันการซึมผ่านของไอน้ำและออกซิเจนได้ดี เช่น พลาสติกโพลิโพลีน และ/หรือ การใช้ร่วมกับเทคโนโลยีการบรรจุแบบแอคทีฟ (Active Packaging) ได้แก่ ถุงดูดออกซิเจน (Oxygen absorber sachet) หรือ ถุงดูดความชื้น (Moisture absorber sachet) ซึ่งสามารถคงปริมาณความชื้นและออกซิเจนที่มีต่อการเสื่อมเสียของผลิตภัณฑ์ได้ เมื่อว่าการใช้ฟิล์มobaoไอลอนหรือฟิล์มเมทัลไลต์ร่วมกับก้าชในโตรเจนจะเป็นวิธีที่ใช้เพร่หلامในระดับอุดสาหกรรม เนื่องจากเป็นวิธีที่มีประสิทธิภาพใน การป้องกันรักษาคุณภาพขนมขบเคี้ยวก็ตาม วิธีดังกล่าวไม่เหมาะสมกับการประยุกต์ใช้ในระดับการผลิตของผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดย่อม ดังนั้นการใช้พลาสติกที่เหมาะสมร่วมกับการบรรจุแบบแอคทีฟที่ใช้ถุงดูดออกซิเจนหรือถุงดูดความชื้น น่าจะเป็นทางเลือกที่ผู้ประกอบการนำไปประยุกต์ใช้เพื่อยืดอายุการเก็บรักษาปลาบดแผ่นกรอบได้

จากที่กล่าวมาในข้างต้น เนื่องจากยังไม่เคยมีงานวิจัยศึกษาแนวทางการประยุกต์ใช้ตู้อบลมร้อนร่วมกับการให้ความร้อนด้วยไมโครเวฟเพื่อลดเวลาในการอบแห้งปลาบดแผ่น รวมถึงการใช้บรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมร่วมกับการบรรจุแบบแอคทีฟสำหรับปลาบดแผ่น ซึ่งเป็นงานวิจัยต่อยอดจากผลงานวิจัยพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่มีการนำไปใช้จริงในระดับวิสาหกิจขนาดย่อม โดยงานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตโดยศึกษาวิธีการและสภาวะการแปรรูปที่เหมาะสม สามารถลดเวลาในขั้นตอนการผลิตซึ่งกระบวนการผลิตโดยศึกษาวิธีการและสภาวะการแปรรูปที่เหมาะสม สามารถลดเวลาในขั้นตอนการผลิตซึ่งส่งผลในการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตและลดต้นทุน และรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ด้วยบรรจุภัณฑ์และเทคโนโลยีการบรรจุแบบแอคทีฟที่เหมาะสมกับการผลิตและจำหน่ายเชิงพาณิชย์สำหรับผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดย่อม

## วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย

เพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตโดยศึกษาวิธีการและสภาวะการแปรรูปที่เหมาะสม สามารถลดเวลาในขั้นตอนการผลิตซึ่งส่งผลในการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตและลดต้นทุน และรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ด้วยบรรจุภัณฑ์และเทคโนโลยีการบรรจุแบบแยกทีฟที่เหมาะสมกับการผลิตและจำาน่าย เชิงพาณิชย์สำหรับผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลาง

## ขอบเขตของโครงการวิจัย

งานวิจัยนี้มุ่งปรับปรุงกระบวนการผลิตปลาบดแห่นกรอบและพัฒนาบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม เพื่อแก้ปัญหาให้กับผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลาง กลุ่มแม่บ้านเกษตรกรเมลาสิงห์บูรี (ประธานกลุ่ม: คุณนิตยา รุ่งสุข) ที่อยู่ 72/35 หมู่ 10 ต. ตันโพธิ อ. เมือง จ. สิงห์บูรี โดยศึกษาวิธีการและสภาวะการแปรรูปที่เหมาะสมโดยใช้ตู้อบลมร้อน การให้ความร้อนด้วยไมโครเวฟ สามารถลดเวลาในขั้นตอนการผลิตซึ่งส่งผลในการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตและลดต้นทุน รวมถึงแนวทางการทำแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์เพื่อเป็นพลังงานทดแทน และศึกษาการเปลี่ยนแปลงคุณภาพด้านต่าง ๆ ของผลิตภัณฑ์ที่เก็บรักษาในบรรจุภัณฑ์ร่วมกับเทคโนโลยีการบรรจุแบบแยกทีฟ เพื่อเลือกแนวทางการบรรจุที่เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์และการจัดจำหน่าย เชิงพาณิชย์ที่ผู้ประกอบการกลุ่มเป้าหมายและผู้ประกอบการที่มีผลิตภัณฑ์ในลักษณะใกล้เคียงกันสามารถนำไปประยุกต์ใช้ได้จริง

## ทฤษฎี สมมุติฐาน และกรอบแนวความคิดของโครงการวิจัย

โดยปัญหาการเพิ่มประสิทธิภาพการอบแห้งปลาบดแห่นด้วยการลดเวลาในการผลิต โดยที่ยังสามารถรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์หลังการทำแห้งได้นั้น มีแนวทางแก้ไขโดยการเพิ่มอุณหภูมิและปรับเวลาการทำแห้งด้วยตู้อบลมร้อนให้เหมาะสม ซึ่งเป็นวิธีหนึ่งที่ช่วยลดเวลาการทำแห้ง (Bolin and Salunkhe, 1982) นอกจากนี้ยังมีการให้ความร้อนด้วยคลื่นไมโครเวฟที่เป็นทางเลือกในการเพิ่มประสิทธิภาพการทำแห้ง เนื่องจากการให้ความร้อนด้วยคลื่นไมโครเวฟนั้น เป็นการทำ pretreatment ให้กับอาหารก่อนนำไปอบแห้งที่สามารถลดเวลาการทำแห้งได้อย่างมีประสิทธิภาพ (Bolin and Salunkhe, 1982) และผู้ประกอบการสามารถจัดหาเตาไมโครเวฟมาประยุกต์ใช้ได้ในระดับการผลิตของตน หลังจากที่ได้สภาวะที่เหมาะสมของการใช้ไมโครเวฟในการทำแห้งแล้ว แนวทางสุดท้ายที่น่าจะช่วยในด้านการประหยัดพลังงานได้แก่ การทำแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ที่วางแผนทดลองอย่างมีขั้นตอน เพื่อลดอิทธิพลจากสภาวะแวดล้อมที่ไม่สามารถควบคุมได้ให้มีผลต่อการทดลองน้อยที่สุด จึงศึกษาเวลาที่ใช้ในการทำแห้งด้วยตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์ ซึ่งผู้ประกอบการสามารถประยุกต์ใช้ได้

สำหรับการเลือกใช้บรรจุภัณฑ์ร่วมกับเทคโนโลยีการบรรจุที่เหมาะสม และการศึกษาคุณภาพที่เปลี่ยนแปลงของผลิตภัณฑ์ในระหว่างเก็บรักษาเพื่อท่านายอายุการเก็บรักษานั้น จะใช้ถุงพลาสติกที่

มีคุณสมบัติป้องกันการซึมผ่านของน้ำและไอน้ำได้ระดับหนึ่ง ซึ่งสามารถใช้ได้จริงกับเครื่องบรรจุที่ผู้ประกอบการมีอยู่แล้ว โดยใช้ร่วมกับเทคโนโลยีบรรจุแบบแอดท์ฟอนิดที่ใช้ถุงดูดออกซิเจนหรือถุงดูดความชื้น เพื่อลดปริมาณออกซิเจนและไอน้ำที่มีอยู่ในบรรจุภัณฑ์ ทั้งนี้วิธีดังกล่าวจะเป็นทางเลือกที่สามารถยืดอายุการเก็บปลายaber และแผ่นกรอบได้ แม้ว่าจะไม่สามารถลดปัจจัยอื่น ๆ ที่มีต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ตาม เช่น แสงที่มีผลต่อการเกิดออกซิเดชันในผลิตภัณฑ์ทำให้มีกลิ่นหืนเมื่อเก็บไว้เป็นเวลานาน โดยเมื่อปริมาณออกซิเจนหรือความชื้นในบรรจุภัณฑ์มีน้อยลง ก็สามารถลดการเกิดออกซิเดชันทำให้ผลิตภัณฑ์เกิดกลิ่นหืน และปริมาณความชื้นที่มีน้อยในผลิตภัณฑ์น่าจะมีส่วนในการรักษาลักษณะเนื้อสัมผัสกรอบเบาที่ต้องการของผลิตภัณฑ์ได้ เช่นกัน

### การทำแห้งหรือการอบแห้งเป็นกระบวนการถนอมวัสดุอาหารที่มีมานาน การทำแห้งส่วนใหญ่จะทำโดยการตากแดดซึ่งเป็นการแพร่งสีความร้อน ในปัจจุบัน ถึงแม้ว่าวิธีการทำแห้งจะมีกระบวนการใหม่ๆเกิดขึ้น เช่น การอบแห้งโดยใช้ลมร้อน (hot air drying) หรือ การทำแห้งโดยใช้คลื่นไมโครเวฟ (microwave heating), osmotic dehydration แต่การอบแห้งแบบเก่าก็ยังคงใช้กันอยู่ในปัจจุบัน (Salengke, 2000) โดยทั่วไปแล้ว อัตราการกำจัดความชื้นในระดับต่ำจะส่งผลต่อประสิทธิภาพการอบแห้งและทำให้คุณภาพของอาหารต่ำลง ดังนั้นการควบคุมอัตราการกำจัดความชื้นจึงมีความสำคัญในการอบแห้ง (Saravacos และ Charm, 1962; และ Saravacos และ Raouzeos, 1986) นอกจากการทำแห้งด้วยลมร้อนซึ่งมีใช้กันแพร่หลายในอุตสาหกรรมอาหาร การให้ความร้อนด้วยไมโครเวฟนั้นเป็นวิธีที่ประสิทธิภาพค่อนข้างสูงเมื่อพิจารณาจากอัตราการทำแห้งและเวลาในการทำแห้ง Fishman และ Chau (2000) รายงานการใช้ไมโครเวฟร่วมกับความดันสูงเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการสกัดเพคตินจากเปลือกส้ม เนื่องจากการใช้ไมโครเวฟเพื่อระเหยน้ำและอบแห้งนั้นเป็นเทคโนโลยีที่มีประสิทธิภาพสูง แนวโน้มของประสิทธิภาพการระเหยน้ำด้วยไมโครเวฟเพิ่มขึ้นตามกำลังของเครื่องและเวลาที่ใช้ (Fishman et al, 2006) เพราะว่ามีผลต่อค่า dipole rotation และ ion conduction ซึ่งเป็นปัจจัยสำคัญต่อการเกิด dielectric loss โดยค่า dielectric loss แสดงถึงความสามารถของการเปลี่ยนพลังงานอิเล็กโทรแมกнетิกจากไมโครเวฟเป็นความร้อน ดังนั้น การเพิ่ม dipole rotation และ ion conduction จากกำลังของเครื่องที่สูงขึ้น จึงเป็นการเพิ่มอัตราการให้ความร้อน ทำให้ประสิทธิภาพการระเหยน้ำด้วยไมโครเวฟเพิ่มขึ้นอีก (Fishman และคณะ, 2006) Bolin และ Salunkhe (1982) แนะนำการลดเวลาการอบแห้ง ด้วยการใช้อุณหภูมิในการอบแห้งที่สูงขึ้น และ การใช้ pretreatment กับอาหารก่อนที่จะอบแห้งด้วยการให้ความร้อนด้วยไมโครเวฟเป็นการ pretreatment ผลิตภัณฑ์ แต่การใช้อุณหภูมิสูงจะมีผลต่อคุณภาพของอาหาร และเป็นการอบแห้งที่มีประสิทธิภาพน้อยกว่าวิธีการ pretreatment ผลิตภัณฑ์ก่อนอบด้วยการให้ความร้อนโดยไมโครเวฟ

ในส่วนของบรรจุภัณฑ์ การบรรจุ และคุณภาพของขันมขับเดียวหรือของท่อระหว่างเก็บรักษา นั้น มีปัจจัยสำคัญที่ปั่งบวกถึงการเลือมคุณภาพผลิตภัณฑ์ ได้แก่ เนื้อสัมผัส ความกรอบ สี กลิ่นหืน การแตกหักของผลิตภัณฑ์ และการเสื่อมเสียโดยเชื้อจุลินทรีย์ แต่เนื่องจากค่าความชื้นและค่า  $a_w$  ค่อนข้างต่ำเป็นคุปสรคต่อการเจริญของเชื้อจุลินทรีย์ โดย Jay (1996) ระบุว่าอาหารแห้งที่มีค่า  $a_w$  ระหว่าง 0.65-0.70 มีอายุการเก็บรักษาได้นานถึง 2 ปี ดังนั้น ปัจจัยที่ส่งผลต่ออายุการเก็บของผลิตภัณฑ์ ประเภทนี้จึงมาจากการเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางเคมีและกายภาพมากกว่า ซึ่งส่วนหนึ่งเป็นผลจากปริมาณ ออกซิเจนและความชื้นในบรรจุภัณฑ์ การลดปริมาณออกซิเจนและความชื้นด้วยการใช้วัสดุดูดออกซิเจน และวัสดุดูดความชื้น จึงจะเป็นแนวทางแก้ปัญหาที่ผู้ประกอบสามารถประยุกต์ใช้ได้จริงในระดับการ ผลิตของตน โดยวัสดุดูดออกซิเจนและวัสดุดูดความชื้นจัดอยู่ในกระบวนการบรรจุแบบแคร็คทีฟ ซึ่งเป็น นวัตกรรมทางการบรรจุอาหาร ที่สามารถรับรู้และตอบสนองต่อการเปลี่ยนแปลงที่มีต่อผลิตภัณฑ์หรือ สภาพแวดล้อม โดยเป็นผลจากปฏิกิริยาสัมพันธ์ของ gaz บนบรรจุ ผลิตภัณฑ์อาหาร และสภาพแวดล้อม เพื่อยืดอายุการเก็บรักษา เพิ่มความปลอดภัย ปรับปรุงคุณภาพทางประสิทธิภาพสัมผัส หรือลดน้ำมันรักษา คุณภาพของผลิตภัณฑ์ เป็นต้น การบรรจุแบบแคร็คทีฟที่มีการประยุกต์ใช้มากในปัจจุบัน ได้แก่ การ ดูดกลืน (Absorption) การดูดซับ (Adsorption) การปล่อย (Emitter) หรือกำจัดสาร (Scavenging) รวมถึงการควบคุมหรือปรับสภาวะบรรยากาศในภาชนะบรรจุ (Controlled or modified atmosphere packaging; CAP or MAP) โดยมักใช้ในรูปของ วัตถุดูดออกซิเจน (Oxygen absorber or scavenger) วัตถุ ดูดก๊าซเอทิลีน (Ethylene scavenger) วัตถุดูดหรือปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon dioxide absorber or emitter) วัตถุดูดหรือปล่อยหรือควบคุมความชื้น (Moisture absorber, emitter or regulator) แผ่นดูดซับ ของเหลวจากผลิตภัณฑ์เนื้อสด (Purge absorber) การบรรจุแบบต้านการเจริญของจุลินทรีย์ (Antimicrobial packaging) เช่น แผ่นกำจัดเชื้อจุลินทรีย์ วัตถุดูดหรือปล่อยกลิ่น (Odor absorber or emitter) และแผ่นอลูมิเนียมบาง (Microwave susceptor) ซึ่งเป็นการเคลือบอลูมิเนียมอย่างบางบน บรรจุภัณฑ์เพื่อให้ความร้อนโดยตรงกับผลิตภัณฑ์ที่ให้ความร้อนด้วยไมโครเวฟ เป็นต้น (งามพิพัฒน์ ภู่ ใจดม, 2550; Brody et al., 2001.)