

# บทที่ 1

## บทนำ

### ความเป็นมาของปัญหา

เซรามิกเฟอร์โรอิเล็กทริก (ferroelectric ceramics) กลุ่มที่มีโครงสร้างแบบเพอร์รอฟสไกต์ (perovskite,  $ABO_3$ ) มีความสำคัญมากที่สุดต่อการประยุกต์ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตตัวเก็บประจุที่มีค่าคงตัวไดอิเล็กทริก (dielectric constant,  $\epsilon$ ) สูง ทรานสดิวเซอร์ (transducer) โซนาร์ (sonar) ตัวกรองสัญญาณ และเซนเซอร์ (sensor) เป็นต้น เนื่องจากสารกลุ่มนี้มีสมบัติทางไฟฟ้าที่ดีมาก ซึ่งสารเฟอร์โรอิเล็กทริกที่นิยมนำมาประยุกต์ใช้งานดังกล่าวส่วนมากมักจะเป็นสารในกลุ่มที่มีตะกั่วเป็นองค์ประกอบ เช่น เลดเซอร์โคเนตทานเนต (PZT) เลดแมกนีเซียมไนโอเบต (PMN) เลดแลนแทนนัมเซอร์โคเนตไทเทเนียม (PLZT) เป็นต้น อย่างไรก็ตาม เนื่องจากสารเหล่านี้มีตะกั่วเป็นองค์ประกอบหลักทำให้เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตและสิ่งแวดล้อม [1, 2, 3] และในปัจจุบันได้มีการรณรงค์เรื่องการงดใช้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีส่วนประกอบของสารมีพิษ เช่น ตะกั่ว หรือปรอท ทำให้มีการหันมาใช้สารไร้ตะกั่วแทน จุดนี้เองที่ทำให้นักวิจัยจำนวนมากทุ่มเท ศึกษา วิจัย และพัฒนาสารไร้ตะกั่วด้วยวิธีการต่างๆ ซึ่งสารเฟอร์โรอิเล็กทริกที่นิยมนำมาพัฒนาก็คือ บิสมัทโซเดียมไททานเนต (Bismuth Sodium Titanate; BNT) แบเรียมไททานเนต (Barium Titanate; BT) แคลเซียมไททานเนต (Calcium Titanate; CT) สตรอนเทียมไททานเนต (Strontium Titanate; ST) เป็นต้น [4, 5, 6, 7]

เซรามิกบิสมัทโซเดียมไททานเนต ( $Bi_{0.5}Na_{0.5}TiO_3$ ; BNT) เป็นวัสดุเฟอร์โรอิเล็กทริก ที่ไม่มีตะกั่วเป็นส่วนประกอบ ได้รับความสนใจเนื่องจากมีค่าโพลาริเซชันสูงประมาณ  $38 \mu C/cm^2$  มีอุณหภูมิคูรี ( $T_c$ ) สูงอยู่ที่ประมาณ 320 องศาเซลเซียส โดยที่อุณหภูมิห้อง BNT มีโครงสร้างแบบเพอร์รอฟสไกต์เฟอร์โรอิเล็กทริกอมโบฮีดรอล และเกิดการเปลี่ยนเฟสจากเฟอร์โรอิเล็กทริกไปเป็นแอนติเฟอร์โรอิเล็กทริกที่อุณหภูมิ ประมาณ 230 องศาเซลเซียส ถึงแม้ว่าผลึกเดี่ยวของเซรามิก BNT จะมีสมบัติพิโซอิเล็กทริกที่ดี ( $\sim 83$  pC/N) แต่เซรามิก BNT มีค่าสนามไฟฟ้าลบด้าง ( $E_c$ ) สูงประมาณ 73 KV/cm ซึ่งทำให้โพลได้ยาก [4, 8, 9]

การปรับปรุงสมบัติทางไฟฟ้าและลดค่าสนามไฟฟ้าลบด้าง ( $E_c$ ) ของเซรามิก BNT สามารถทำได้ด้วยการเจือสาร  $Ba^{2+}, Ca^{2+}$  และ  $Sr^{2+}$  (BNTBT, BNTCT และ BNTST) ได้พบว่าเซรามิกในระบบ  $(1-x)(Bi_{0.5}Na_{0.5})TiO_3-xBaTiO_3$  โดยที่  $x = 0 - 0.12$  แสดงสมบัติพิโซอิเล็กทริก  $d_{33}$

ที่สูง (~ 174 pC/N) และค่าคงที่ไดอิเล็กทริกสูงสุดที่อุณหภูมิห้อง  $\epsilon_r$  (~ 1840) นอกจากนั้นยังมีค่าสัมประสิทธิ์ไฟฟ้าเชิงกล  $k_p$  สูง (~ 0.28) [10, 11] และสามารถโพลได้ง่ายขึ้นเนื่องจากมีค่าสนามไฟฟ้าลบล้างประมาณ 4 - 11.2 kV/cm [12, 13] เซรามิกในระบบ  $(1-x)(\text{Bi}_{0.5}\text{Na}_{0.5})\text{TiO}_3-x\text{CaTiO}_3$  โดยที่  $x = 0 - 0.08$  พบว่าเซรามิกมีสมบัติใกล้เคียงกับเซรามิก BNT แต่อุณหภูมิคูรี  $T_c$  เพิ่มขึ้นทำให้ช่วงอุณหภูมิในการนำไปประยุกต์ใช้งานเพิ่มขึ้น [14, 15] และเซรามิกในระบบ  $(1-x)(\text{Bi}_{0.5}\text{Na}_{0.5})\text{TiO}_3-x\text{SrTiO}_3$  โดยที่  $x = 0 - 0.40$  แสดงสมบัติพิโซอิเล็กทริกที่ดีที่สุดคือมีค่า  $d_{33}$  เท่ากับ 133 pC/N [16, 17]

เซรามิก BNTBT, BNTCT และ BNTST สามารถเตรียมด้วยวิธีผสมออกไซด์ โดยการเผาแคลไซน์ที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส และซินเตอร์ที่อุณหภูมิ 1050 - 1200 องศาเซลเซียส ซึ่งเป็นที่ทราบกันดีว่าการซินเตอร์เซรามิกด้วยวิธีนี้ ต้องทำที่อุณหภูมิสูง จึงทำให้เกิดการระเหยของ  $\text{Bi}^{3+}$  และ  $\text{Na}^+$  [18] ส่งผลทำให้สมบัติต่างๆของเซรามิกเปลี่ยนแปลงไป ทำให้ไม่เหมาะสมกับการนำไปใช้จริงในเชิงอุตสาหกรรม ในขณะที่วิธีการเผาไหม้ (combustion method) เป็นวิธีที่ได้รับความสนใจมากสำหรับการเตรียมเซรามิก [19, 20, 21, 22, 23, 24] เนื่องจากเป็นวิธีที่มีความสะดวก ไม่ยุ่งยาก มีต้นทุนต่ำ และสามารถลดอุณหภูมิในการเผาแคลไซน์และซินเตอร์ลงได้ โดยอาศัยการปลดปล่อยพลังงานความร้อนจากการเผาไหม้ที่เกิดจากปฏิกิริยาเคมีของเชื้อเพลิง เช่น ยูเรีย ไกลซีน [25] และเซรามิกที่เตรียมได้ด้วยวิธีนี้จะมีคุณภาพดีและมีสมบัติต่างๆ ตามต้องการ

ในงานวิจัยนี้ เราจึงมุ่งศึกษาการเตรียมเซรามิกเฟอร์โรอิเล็กทริกชนิดไร้สารตะกั่วที่มีเซรามิกบิสมาทไทด์เดียวมีไททานเนตเป็นองค์ประกอบหลัก  $1-x(\text{Bi}_{0.5}\text{Na}_{0.5})\text{TiO}_3-x\text{ATiO}_3$  [ $A = \text{Ba}^{2+}$ ,  $\text{Ca}^{2+}$  และ  $\text{Sr}^{2+}$ ] โดยที่  $x = 0 - 0.12$ ,  $0 - 0.08$  และ  $0 - 0.40$  ตามลำดับ ด้วยวิธีการเผาไหม้และศึกษาลักษณะเฉพาะของเซรามิกที่เตรียมได้เช่น โครงสร้างผลึก โครงสร้างจุลภาค ความหนาแน่น และสมบัติทางไฟฟ้า เป็นต้น

### จุดมุ่งหมายของการศึกษา

1. เพื่อศึกษาเงื่อนไขที่เหมาะสมในการเตรียมเซรามิกบิสมาทโซเดียมไททาเนตเป็นองค์ประกอบหลัก  $1-x(\text{Bi}_{0.5}\text{Na}_{0.5})\text{TiO}_3-x\text{ATiO}_3$  [ $A = \text{Ba}^{2+}$ ,  $\text{Ca}^{2+}$  และ  $\text{Sr}^{2+}$ ] โดยที่  $x = 0-0.12$ ,  $0-0.08$  และ  $0-0.40$  ตามลำดับ ด้วยวิธีการเผาไหม้
2. เพื่อศึกษาผลของปริมาณสารเจือ  $\text{Ba}^{2+}$ ,  $\text{Ca}^{2+}$  และ  $\text{Sr}^{2+}$  ที่มีต่อโครงสร้างผลึก โครงสร้างจุลภาค และสมบัติไฟฟ้า ของเซรามิกที่เตรียมได้
3. เพื่อศึกษาผลของอุณหภูมิซินเตอร์ที่มีต่อโครงสร้างผลึก โครงสร้างจุลภาค และสมบัติไฟฟ้า ของเซรามิกที่เตรียมได้

### ขอบเขตของงานวิจัย

1. เตรียมผงผลึกบิสมาทโซเดียมไททาเนต (BNT) ผงผลึกแบเรียมไททาเนต (BT) ผงผลึกแคลเซียมไททาเนต (CT) และผงผลึกสทรอนเซียมไททาเนต (ST) ด้วยวิธีการเผาไหม้ โดยใช้อุณหภูมิในการเผาแคลไซน์ 650 – 1200 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 – 4 ชั่วโมง
2. เตรียมเซรามิกบิสมาทโซเดียมไททาเนตเป็นองค์ประกอบหลัก  $1-x(\text{Bi}_{0.5}\text{Na}_{0.5})\text{TiO}_3-x\text{ATiO}_3$  [ $A = \text{Ba}^{2+}$ ,  $\text{Ca}^{2+}$  และ  $\text{Sr}^{2+}$ ] โดยที่  $x = 0 - 0.12$ ,  $0 - 0.08$  และ  $0 - 0.40$  ตามลำดับ จากผงผลึกที่เตรียมได้จากข้อ 1 โดยใช้อุณหภูมิในการเผาซินเตอร์ 1050 – 1250 องศาเซลเซียส
3. ศึกษาสมบัติต่างๆ เช่น สมบัติทางกายภาพ โครงสร้างผลึก โครงสร้างจุลภาค และสมบัติไฟฟ้าของเซรามิกที่เตรียมได้จากข้อ 2