

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การพัฒนาชุดการเรียนรู้วิชา ชิ้นส่วนเครื่องกล เรื่อง เรียว ตามหลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง พุทธศักราช 2546
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ชูเกียรติ โพธิ์มัน นายสุนทร คลังเงิน
ชื่อนักศึกษา	ลอน ศรีเดือน
สาขา	หลักสูตรและการสอน
ปีการศึกษา	2548

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์ของการทดลองครั้งนี้ เพื่อหาประสิทธิภาพของชุดการเรียนรู้วิชา ชิ้นส่วนเครื่องกล (3100 – 0108) เรื่อง เรียว สำหรับนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูงให้ได้ตามเกณฑ์ 80 / 80 และเปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ยผลการทดสอบก่อนเรียนและหลังเรียนของนักศึกษาที่เรียนโดยชุดการเรียนรู้วิชา ชิ้นส่วนเครื่องกล (3100 – 0108) เรื่อง เรียว พร้อมทั้งศึกษาความพึงพอใจจากการเรียนด้วยชุดการเรียนรู้วิชา ชิ้นส่วนเครื่องกล (3100 – 0108) เรื่อง เรียว ของนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง

เครื่องมือที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้ คือ ชุดการเรียนรู้วิชา ชิ้นส่วนเครื่องกล (3100 – 0108) เรื่อง เรียว จำนวน 1 หน่วย นำไปทดลองกับกลุ่มตัวอย่าง ซึ่งเป็นนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง ชั้นปีที่ 1 สาขาวิชา เทคนิคการผลิต สาขางาน แม่พิมพ์พลาสติก วิทยาลัยเทคนิคสิงห์บุรี ภาคเรียนที่ 2 ปีการศึกษา 2547 จำนวน 20 คน

ผลการทดลองปรากฏว่า ชุดการเรียนรู้วิชา ชิ้นส่วนเครื่องกล (3100 – 0108) เรื่อง เรียว ที่สร้างขึ้นมีประสิทธิภาพก่อนเรียนและหลังเรียน 84.67 / 87.00 ซึ่งสูงกว่าเกณฑ์ 80 / 80 ที่กำหนด และผลการเปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ย มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ .01 จากการศึกษาในระดับความพึงพอใจ พบว่า นักศึกษามีความพึงพอใจในการเรียนกับชุดการเรียนรู้ในระดับพึงพอใจมาก

ABSTRACT

The purposes of this experiment were to study the efficiency of the instructional module "Taper Mechanical Component Learning Set" for the higher vocational certificate students in order to gain the 80/80 criteria, also to compare the average score of testing before studying and after studying of the students who used this learning set, and finally to study the satisfaction of these students.

The tool used in this experiment was a unit of the "Taper Mechanical Component Learning Set", using a sample group of 20 students of the first year vocational certificate majoring in production technique, plastic model work from Sing Buri Technical College in the 2nd semester of the 2004 academic year.

The result of this experiment showed that the "Taper Mechanical Component Learning Set" had the efficiency of 84.67/87.00 which is higher than the 80/80 criteria which was set. The result of the average score had significant difference at the level of .01. The satisfaction of the students was rated at a high level.