ห้องสมุดงานวิจัย สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแฟงชาติ **E46272** 

# SCREENING AND OPTIMIZATION OF PROTEASE PRODUCTION BY PROTEOLYTIC BACTERIA FOR DEPROTEINIZATION OF CRAB SHELL FOR GREEN CHITIN PRODUCTION

CHONLACHAT JAIHAO

MASTER OF SCIENCE IN BIOTECHNOLOGY

THE GRADUATE SCHOOL CHIANG MAI UNIVERSITY OCTOBER 2011





# SCREENING AND OPTIMIZATION OF PROTEASE PRODUCTION BY PROTEOLYTIC BACTERIA FOR DEPROTEINIZATION OF CRAB SHELL FOR GREEN CHITIN PRODUCTION

#### **CHONLACHAT JAIHAO**

A THESIS SUBMITTED TO THE GRADUATE SCHOOL IN
PARTIAL FULFILLMENT OF THE REQUIREMENTS
FOR THE DEGREE OF
MASTER OF SCIENCE
IN BIOTECHNOLOGY

THE GRADUATE SCHOOL
CHIANG MAI UNIVERSITY
OCTOBER 2011

# SCREENING AND OPTIMIZATION OF PROTEASE PRODUCTION BY PROTEOLYTIC BACTERIA FOR DEPROTEINIZATION OF CRAB SHELL FOR GREEN CHITIN PRODUCTION

#### **CHONLACHAT JAIHAO**

# THIS THESIS HAS BEEN APPROVED TO BE A PARTIAL FULFILLMENT OF THE REQUIREMENTS FOR THE DEGREE OF MASTER OF SCIENCE IN BIOTECHNOLOGY

EXAMINING COMMITTEE	THESIS ADVISOR
Yount Wingerthinin CHAIRPERSON	P. Hammagla
Dr. Pairote Wongputtisin  The Lesunipolar MEMBER	Asst. Prof. Dr. Prasert Hanmoungjai
Dr. Phisit Seesuriyachan	
P. Hannington MEMBER	
Asst. Prof. Dr. Prasert Hanmoungjai	

7 October 2011 © Copyright by Chiang Mai University

#### **ACKNOWLEDGMENT**

I am grateful to my advisor Asst. Prof. Dr. Prasert Hanmoungjai for all valuable suggestions, constant help and encouragement throughout my thesis.

I am also deeply grateful to Dr. Pairote Wongputtisin, Maejo University and Dr. Phisit Seesuriyachan for their valuable comments and suggestions.

I am also thankful to all lecturers and staff members in Division of Biotechnology for suggestions and their helps.

Lastly, I am full of gratitude to my family for their understanding and supporting in everything.

Chonlachat Jaihao

Thesis Title Screening and Optimization of Protease Production by Proteolytic

Bacteria for Deproteinization of Crab Shell for Green Chitin

Production

**Author** Miss Chonlachat Jaihao

Degree Master of Science (Biotechnology)

Advisor Asst. Prof. Dr. Prasert Hanmoungjai

#### **ABTRACT**

E46272

The production of chitin by using enzyme producing microorganism is a green technology in the utilization of shellfish processing wastes. In this study, proteaseproducing microorganism were isolated from soil samples in four areas of Thailand in a medium containing 2% crab shell powder, 0.1% K<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub>, 0.05% MgSO<sub>4</sub>.7H<sub>2</sub>O and 2% agar. Forty-five isolates were obtained from the first screening and twenty-nine strains formed clear zone on such medium. These isolates will be used for study protease production in liquid medium containing crab shell powder and the deproteinization of crab shell wastes. After shaken at 37°C for 2 days 2 isolates from Suratthani's soil and 2 isolates from Chiang Mai's soil can produced the high protease activity. The ECM04 isolate produced highest protease activity (2.64 unit/ml). This isolate was used for study the optimization condition for deproteinization for chitin production. The optimize conditions for protease production was shaken at 37°C for 36 hours in 100 ml of liquid medium containing 7% crab shell powder, 0.1% K<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub>, 0.05% MgSO<sub>4</sub>.7H<sub>2</sub>O and 3% carboxymethyl cellulose (CMC) pH 8.0. In the application of remove protein from crab shell wastes, it was found that isolate ECM04 can deproteinize protein 63.78% on the 3rd day. On this day, maximum protease activity appeared also (3.74 unit/ml)

ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

การคัดกรองและการหาสภาวะที่เหมาะสมสำหรับการผลิตเอนไซม์ โปรตีเอสโดยแบกทีเรียย่อยสลายโปรตีนเพื่อใช้ในการกำจัดโปรตีน ในเปลือกปูสำหรับการผลิตไกตินเพื่อสิ่งแวดล้อม

ผู้เขียน

นางสาวชลฉัตร ใจห้าว

ปริญญา

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (เทคโนโลยีชีวภาพ)

อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ผศ. คร. ประเสริฐ หาญเมืองใจ

#### บทคัดย่อ

E46272

การผลิต ไดติน โดยการ ใช้จุลินทรีย์ที่ผลิตเอน ไซม์เป็นเทค โน โลชีสะอาคในการใช้ ประโยชน์ของเสียทางกระบวนการผลิตอาหารทะเล การศึกษานี้ได้คัดแยกเชื้อจุลินทรีย์ที่ผลิต เอน ไซม์โปรติเอสจากดินตัวอย่างใน 4 พื้นที่ของประเทศไทย โดยทำการเพาะเลี้ยงในอาหารที่มี ส่วนประกอบของ ผงเปลือกปู่ 2 เปอร์เซ็นต์, K,HPO, 0.1 เปอร์เซ็นต์, MgSO,7H,O 0.05 เปอร์เซ็นต์ และวุ้น 2 เปอร์เซ็นต์ จากการคัดเลือกครั้งแรกพบว่ามีจุลินทรีย์ 45 สายพันธุ์ที่สามารถ เจริญ ได้ และมีจุลินทรีย์ 29 สายพันธุ์ที่สามารถสร้างวงใสได้ในอาหารนี้ จุลินทรีย์เหล่านี้จะถูก นำไปใช้เพื่อศึกษากระบวนการผลิต โปรติเอสในอาหารเหลวที่มีเปลือกปูเป็นส่วนประกอบ และ การกำจัดโปรตินจากของเสียประเภทเปลือกปู ภายหลังจากการเลี้ยงแบบเขย่าที่อุณหภูมิ 37°C เป็น เวลา 2 วัน พบว่าเชื้อจุลินทรีย์ 2 สายพันธุ์จากดินจังหวัดสุราษฎร์ธานี และเชื้อ 2 สายพันธุ์จากดินจังหวัดสุราษฎร์ธานี เละเชื้อ 1 สายพันธุ์จากดิน ใชม์โปตีเอสได้สูง ในอาหารเลี้ยงเชื้อที่ ประกอบด้วย ผงเปลือกปู 2 เปอร์เซ็นต์, K,HPO, 0.1 เปอร์เซ็นต์, MgSO,7H,O 0.05 เปอร์เซ็นต์ ภายใต้สภาวะดังกล่าวนี้สามารถแยกเชื้อจุลินทรีย์ได้ 2 สายพันธุ์จากดินในพื้นที่จังหวัดสุราษฎร์ธานี และได้เชื้อจุลินทรีย์ 3 สายพันธุ์จากดินในพื้นที่จังหวัดสุราษฎร์ธานี และได้เชื้อจุลินทรีย์ 3 สายพันธุ์จากดินในพื้นที่จังหวัดสุราษฎร์ธานี และได้เชื้อจุลินทรีย์ 3 สายพันธุ์จากดินในพื้นที่จังหวัดสุราษฎร์ธานี และได้เชื้อจุลินทรีย์ 3 สายพันธุ์จากดินในพื้นที่จังหวัดเชียงใหม่ ซึ่งเชื้อดังกล่าวสามารถผลิตโปรดิเอสได้ในปริมาณมากที่สุดคือ (2.64 หน่วยต่อมิลลิลิตร) จุลินทรีย์สายพันธุ์นี้จะถูกใช้เพื่อศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการกำจัดโปรติน

E 46272

เพื่อผลิตไกตินต่อไป สภาวะที่เหมาะสมสำหรับการผลิตเอนไซม์คือ การเลี้ยงแบบเขย่าที่อุณหภูมิ  $37^{\circ}$ C เป็นเวลา 36 ชั่วโมง ในอาหารเหลวที่ประกอบด้วยผงเปลือกปู 7 เปอร์เซ็นต์,  $K_{2}$ HPO $_{4}$  0.1 เปอร์เซ็นต์, MgSO $_{4}$ . $7H_{2}$ O 0.05 เปอร์เซ็นต์ และ carboxymethyl cellulose (CMC) 3 เปอร์เซ็นต์ และ pH 8.0 ความสามารถในการกำจัดโปรตีนออกจากเปลือกปูพบว่าเชื้อจุลินทรีย์สายพันธุ์ ECMO4 สามารถกำจัดโปรตีนได้ 63.78 เปอร์เซ็นต์ ในวันที่ 3 ของการเลี้ยง และในวันเดียวกันนี้ก่า กิจกรรมของเอนไซม์โปรตีเอสก็สูงสุดเช่นเดียวกัน (3.74 หน่วยต่อมิลลิลิตร)

### **TABLE OF CONTENTS**

	Page
Acknowledgments	iii
Abstract (in English)	iv
Abstract (in Thai)	v
Table of contents	vii
List of tables	x
List of figures	xi
Abbreviations and symbols	xiii
Chapter 1 Introduction	1
Chapter 2 Literature Reviews	3
2.1 Crab shell	3
2.2 Chitin	8
2.2.1 Chitin in solid state	10
2.2.2 Soluble chitin and characterization	11
2.2.3 Chitin derivative	12
2.2.4 Application of chitin	16
2.3 Chitin production	17
2.3.1 Conventional processes	17
2.3.2 Bioprocesses	20
2.3.3 Proteolytic enzyme for deproteinisation	20

# TABLE OF CONTENTS (CONTINUED)

	Page
2.4 Proteases	21
Chapter 3 Materials and Methods	29
3.1 Material	29
3.1.1 Chitin powder	29
3.1.2 Soil samples	29
3.1.3 Media	29
3.2 Method	29
3.2.1 Isolation and screening of protease-producing	
microorganisms	29
3.2.2 Microscopic Morphology	30
3.2.3 16s rDNA sequence analysis	30
3.2.4 Measurement of protease activity	31
3.2.5 Protein determination	32
3.2.6 Measurement of total protein in crab shell	32
3.2.7 Inoculum preparation	33
3.2.8 Protease production in liquid phase fermentation	33
3.3 Effect of culture conditions on enzyme production	33
3.3.1 Effect of crab shell powder concentration	33
3.3.2 Effect of carbon source supplement	33
3.3.3 Effect of nitrogen source supplement	34
3.3.4 Effect of pH and temperature on enzyme production	34
3.4 Effect of pH and temperature on enzyme activity	34
3.5 Protein removal of crab shell wastes	35
3.6 Statistical analysis	35

# TABLE OF CONTENTS (CONTINUED)

	Page
Chapter 4 Results and Discussions	36
4.1 Isolation and screening of microorganisms	36
4.2 Morphological characteristic	38
4.3 16s rDNA sequence analysis	40
4.4 Effect of culture conditions on enzyme production	42
4.4.1 Effect of cultivation time	42
4.4.2 Effect of crab shell powder concentration on	
protease production	42
4.4.3 Effect of carbon source on protease production	43
4.4.4 Effect of nitrogen source on enzyme production	45
4.4.5 Effect of pH and temperature on enzyme production	46
4.5 Effect of pH and temperature on enzyme activity	47
4.6 Protein removal of crab shell wastes	49
4.7 Protein removal of crab shell in liquid phase fermentation	50
Chapter 5 Conclusions	53
References	54
Appendix	62
Curriculum Vitae	72

## LIST OF TABLES

able		Page
2.1	Monthly crab products import of USA (In June 2011)	8
2.2	Utilization of marine crustacean waste as substrate and optimal	
	condition	6
2.3	Sources of chitin and chitosan	10
2.4	Chitin derivatives and their proposed uses	14
2.5	Protease producing microorganism using marine crustacean	
	waste as substrate	23
2.6	Commercial bacterial alkaline proteases, sources, applications	
	and their industrial suppliers.	27
4.1	Forty-five isolates from different areas obtained from first	
	screening	37
6.1	Volume of tyrosine standard (ml) on µmoles of tyrosine	67

### LIST OF FIGURES

igure		Page
2.1	Chitin powder Structure of chitin, chitosan and cellulose	5
2.2	Structure of chitin, chitosan and cellulose Protease activity of 13	
	isolates obtained from different area	9
2.3	Overall process for the preparation of chitin from salted shrimp	
	shells	18
3.1	Diagram of material preparation and measurement of protease	
	activity	32
4.1	The morphology characteristic of 4 isolates which can produce	
	higher protease enzyme	39
4.2	The morphology characteristic of strains ECM04	39
4.3	PCR product of the isolate ECM04	40
4.4	Phylogenetic tree of bacteria isolate ECM04	41
4.5	Effect of cultivation time on protease production and cell growth	42
4.6	Effect of crab shell concentration on enzyme activity	43
4.7	Enzyme activity in each carbon source supplement (0.5%)	44
4.8	Enzyme activity in each carboxymethyl cellulose concentration	44
4.9	Enzyme activity in each nitrogen source supplement (1.0%)	45
4.10	Effect of cultivation condition on protease production in various	
	initial pH	46
4.11	Effect of cultivation temperature on protease production in	
	different temperature	47
4.12	Effect of pH on enzyme activity	48
4.13	Effect of temperature on enzyme activity	49
4.14	Deproteinization of crab shell powder in liquid phase fermentation	
	with isolate ECM04, soaked in water, soaked in 2 N NaOH, and	
	incubated with crude enzyme	50
4.15	Deproteinization and protease activity of isolate ECM04	51

## LIST OF FIGURES

Figure		Page
4.16	Residue protein after treated in each condition for 3 days compared	
	with total protein in crab shell	52
6.1	Standard curve of µmoles tyrosine and absorbance of sample	68
6.2	Standard curve of bovine serum albumin (mg/ml) and absorbance	
	of sample	70

#### ABBREVIATION AND SYMBOLS

°C degree Celsius

% percent

mg milligram

min minute

ml milliliter

 $\mu l$  microliter

µmole micromole

rpm Revolutions per minute

h hour