

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

ความหมายของสัญลักษณ์ของ G Code และ M Code ที่ใช้ในการควบคุมเครื่องฟันทรายอัตโนมัติ

ตาราง 1ก แสดงความหมายของสัญลักษณ์ของ G Code ที่ใช้ในการควบคุมเครื่องฟันทรายอัตโนมัติ

สัญลักษณ์	ความหมาย
G00	การเคลื่อนที่เร็วแบบเชิงเส้น
G01	การเคลื่อนที่เชิงเส้นแบบกำหนดอัตราการป้อน
G02	การเคลื่อนที่วิถีโค้งแบบกำหนดอัตราการป้อน สำหรับการเคลื่อนที่ในทิศทางตามเข็มนาฬิกา
G03	การเคลื่อนที่วิถีโค้งแบบกำหนดอัตราการป้อน สำหรับการเคลื่อนที่ในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา
G17	การเลือกระนาบ XY
G18	การเลือกระนาบ XZ
G19	การเลือกระนาบ ZY
G28	การเคลื่อนกลับไปยังจุดอ้างอิง
G70	ป้อนข้อมูลที่มีหน่วยเป็นนิ้ว
G71	ป้อนข้อมูลที่มีหน่วยเป็นมิลลิเมตร
G90	การกำหนดพิกัดแบบสัมบูรณ์
G91	การกำหนดพิกัดแบบเพิ่มค่า
G92	การตั้งคาร์ทีเซียนหรือตั้งคาสีโรซิฟต์
G99	การเคลื่อนกลับไปยังจุดอ้างอิง

ตาราง 2ก แสดงความหมายของสัญลักษณ์ของ M Code ที่ใช้ในการควบคุมเครื่องฟันทรายอัตโนมัติ

สัญลักษณ์	ความหมาย
M08	เปิดลม
M09	ปิดลม
M30	สิ้นสุดโปรแกรม