

บทที่ 1

บทนำ

1. ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

ในปัจจุบันปัญหาน้ำเสียและผลกระทบที่เกิดจากน้ำเสียก่อให้เกิดปัญหามากมายที่ต้องทำการแก้ไขอย่างเร่งด่วนและปัจจุบันกิจการอุตสาหกรรมหลายประเภท ก่อให้เกิดปัญหาน้ำเสียจำนวนมาก มากในโรงงานที่ก่อให้เกิดคอมพิวเตอร์ทางน้ำจำนวนมากขึ้นทุกๆ ปี จึงต้องมีการหาทางในการบำบัดน้ำเสียจากอุตสาหกรรมอย่างถูกวิธีเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในการจัดการและการแก้ไขควบคุมปัญหาดังกล่าว ดังนั้น จึงมีความจำเป็นที่จะต้องใช้ความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับลักษณะน้ำเสียเพื่อนำมาออกแบบและเลือกรอบนบำบัด ได้อย่างเหมาะสม

เนื่องจากอุตสาหกรรมการเกษตรในประเทศไทยได้มีการขยายตัวและเพิ่มจำนวนมากขึ้น โดยวัตถุคืนหลัก ได้แก่ พลิตภัณฑ์จากพืชและสัตว์ ทำให้น้ำเสียที่เกิดขึ้นมีความเข้มข้นของสารอินทรีย์สูง ซึ่งน้ำเสียประเภทนี้สามารถใช้กระบวนการบำบัดแบบไม่ใช้อากาศ โดยอาศัยจุลินทรีย์ชนิดที่ไม่ใช้อากาศในการย่อยสลาย คุณชั้น เปลี่ยนรูปของมลสารต่าง ๆ ที่มีอยู่ในน้ำเสีย ให้มีค่าความสกปรกน้อยลง ผลสารที่มีอยู่ในน้ำเสียจะถูกเปลี่ยนไปเป็นจุลินทรีย์เซลล์ใหม่ ก้าวการบ่อนไฮด์ และ ก้ามนีเทน (กรมโรงงานอุตสาหกรรม, 2545) เนื่องจากการออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียแบบน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศ จะต้องทราบค่าสัมประสิทธิ์ทางเอนพคลาสตร์ของจุลินทรีย์ (kinetic coefficients) ที่เหมาะสมเพื่อใช้เป็นข้อมูลออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียซึ่งในประเทศไทย ขั้นขาดข้อมูลส่วนนี้ ในการศึกษารังนี้ได้มุ่งเน้นศึกษาค่าสัมประสิทธิ์เอนพคลาสตร์ (K_s , k) ของจุลินทรีย์แบบเม็ดในน้ำเสียกลุ่มอุตสาหกรรมการเกษตร 3 โรงงาน คือ โรงงานไส้กรอกปลา โรงงานน้ำมันปาล์ม และโรงงานผลิตกระดาษ เพื่อนำค่าที่ได้เป็นแนวทางในการออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียของกลุ่มอุตสาหกรรมการเกษตร ให้เกิดประสิทธิภาพและเกิดประโยชน์สูงสุดในการจัดการกับปัญหาน้ำเสียต่อไป

2. วัตถุประสงค์การวิจัย

เพื่อศึกษาค่าสัมประสิทธิ์เอนพคลาสตร์ของจุลินทรีย์แบบไม่ใช้อากาศของการบำบัดน้ำเสียจากกลุ่มอุตสาหกรรมการเกษตร ได้แก่ โรงงานไส้กรอกปลา โรงงานน้ำมันปาล์ม และโรงงานผลิตกระดาษ เพื่อทำการศึกษา

- 1) ค่าความเสี่ยงขั้นของสารอาหารที่ครองหนึ่งของอัตราการเจริญเติบโตสูงสุดของจุลินทรีย์ (K_s)
- 2) ค่าอัตราสูงสุดในการกินอาหารต่อหน่วยน้ำหนักของจุลินทรีย์ (k)

3. ขอบเขตและข้อจำกัดของการวิจัย

1) ดำเนินการทดลอง ณ ห้องปฏิบัติการของภาควิชาชีวเคมี คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น ระยะเวลาดังต่อไปนี้ เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2549 จนถึง กรกฎาคม พ.ศ. 2550

2) ทำการเก็บตัวอย่างน้ำเสียที่จะนำมาวิเคราะห์และทดลองในห้องปฏิบัติการจากกลุ่มอุตสาหกรรมการเกษตร 3 โรงงาน จำนวน 2,000 ㎖. จำนวน 1 ครั้ง เก็บแบบข้างและมีการบันทึกผลภาคสนาม ได้แก่ ค่าพีอีช อุณหภูมิ กระบวนการผลิตของโรงงาน บริเวณพื้นที่เก็บตัวอย่างน้ำ

3) โดยในการศึกษาตัวอย่างน้ำเสียจากกลุ่มอุตสาหกรรมการเกษตร 3 โรงงาน คือ โรงงานไส้กรอกปลาเป็นตัวแทนโรงงานที่มีจำพวกโปรดตีนสูง โรงงานน้ำมันปาล์มเป็นตัวแทนโรงงานที่มีจำพวกไขมันสูง โรงงานผลิตกระดาษเป็นตัวแทนโรงงานที่มีจำพวกการ์โนไไซเดรตสูง จึงได้เลือกศึกษาใน 3 โรงงาน เพื่อที่จะได้นำเปรียบเทียบค่าสัมประสิทธิ์จลนพลศาสตร์ของงานวิจัยครั้งนี้

4) ทดลองในถังปฏิกิริยาแบบเท (Batch Reactor) โดยทำใน Serum bottle ขนาด 120 ㎖. ควบคุมที่อุณหภูมิห้องปกติ และอุณหภูมิ 35 ± 2 °C ทำการจดบันทึกอุณหภูมิและปริมาณก้าชทุกวัน

5) ศึกษาค่าสัมประสิทธิ์จลนพลศาสตร์ของจุลินทรีย์ในการบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศ โดยใช้เครื่องมือ Gas Meter ในการวัดปริมาณก้าชที่เกิดขึ้นแต่ละวัน และนำข้อมูลมาวิเคราะห์หาค่า k , K_s ใช้สมการ Integrated monod equation ในการแปลงข้อมูลแล้วหาค่าสัมประสิทธิ์จลนพลศาสตร์

6) เมื่อสิ้นสุดการทดลองแล้ววัด ค่าความเสี่ยงขั้นของจุลินทรีย์แบบเม็ด (MLVSS) และค่าพีอีช ในขวด Serum bottle

4. คำจำกัดความและนิยามศัพท์เฉพาะ

1) น้ำเสีย (Wastewater) คือ น้ำที่ไม่ต้องการหรือใช้แล้วและระบายน้ำทิ้ง, น้ำใช้แล้วจากชุมชน อาจประกอบด้วยสิ่งปะปนที่คิดมาจากกิจกรรมจากที่อยู่อาศัย ธุรกิจ โรงงานอุตสาหกรรม และสถาบันต่าง ๆ รวมกับน้ำトイดิน น้ำผิวดิน น้ำฝน

- 2) อุตสาหกรรมเกษตร (Agro-industry) คือ ธุรกิจการแปรรูปผลิตผลเกษตรเพื่อจัดจำหน่าย จัดเป็นอุตสาหกรรมประเภทหนึ่ง แต่มีความแตกต่างจากอุตสาหกรรมอื่น ๆ ในเรื่อง เกี่ยวกับวัตถุคิบ การจัดการและคุณภาพของผลิตภัณฑ์ด้วย ตัวอย่างเช่น วัตถุคิบหลักของ อุตสาหกรรมเกษตร คือ ผลผลิตเกษตรทั้งพืชและสัตว์ซึ่งได้มาจากการเกษตรเป็นส่วนใหญ่ เป็นต้น
- 3) การประเมินค่าสัมประสิทธิ์จลนพลศาสตร์ (Kinetic Coefficients) คือ การนำข้อมูล จากการทดลองโดยใช้ถังปฏิกิริยา Batch Reactor ไปประมวลผลในสมการ Integrated Monod เพื่อหาค่าสัมประสิทธิ์จลนพลศาสตร์ในเทอมของ k , และ K_s
- 4) สมการของโมโนด (Monod Equation) คือ สมการที่ใช้แทนความสัมพันธ์ระหว่าง ความเข้มข้นของสารอาหารที่ครึ่งหนึ่งของอัตราการเจริญเติบโตสูงสุดของจุลินทรีย์ อัตราการ เจริญเติบโตสูงชีวะและอัตราการเจริญเติบโตสูงสุดของจุลินทรีย์ซึ่งใช้เป็นต้นแบบในการศึกษา ค่าสัมประสิทธิ์จลนพลศาสตร์เพื่อนำไปใช้ในการออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้ออกซิเจน ต่อไป
- 5) ตะกอนแขวนลอยจุลินทรีย์ Mixed liquor Suspended Solid (MLSS) คือ ปริมาณของ สารแขวนลอยชนิดที่เป็นสารอินทรีย์และแร่ธาตุ รวมทั้งจุลินทรีย์ ซึ่ง ค่าเอ็มแอลเอสเอส วัดได้โดย วิธีการกรอง (Filtration) แล้วอบในเตาอบที่อุณหภูมิ 105°C
- 6) ตะกอนแขวนลอยจุลินทรีย์ระเหย Mixed Liquor Volatile Suspended Solids (MLVSS) คือ ปริมาณของสารอินทรีย์ที่ระเหยง่ายใน ค่าเอ็มแอลเอสเอส ที่ไม่รวมถึงปริมาณของสารอินทรีย์ ในส่วนของเซลล์จุลินทรีย์ที่ยังมีชีวิตและที่ตายแล้ว ส่วนใหญ่แล้วในน้ำเสียทั่วไปมีการพบ ค่าเอ็มแอลวีเอสเอส ประมาณ $65-75$ เปอร์เซ็นต์ ของค่าเอ็มแอลเอสเอส ค่าเอ็มแอลวีเอสเอส วัดโดย วิธีเดียวกับการวัด ค่าเอ็มแอลวีเอสเอส แต่อบที่อุณหภูมิที่สูงกว่า คือ ประมาณ $500-550^{\circ}\text{C}$ ค่าเอ็ม แอลวีเอสเอสใช้เป็นตัวแทนใช้เป็นตัวแทนของมวลจุลินทรีย์ได้ดีกว่า ค่าเอ็มแอลเอสเอส มักมี ค่าประมาณร้อยละ $50-80$ ของค่าเอ็มแอลเอสเอสและค่า เอ็มแอลวีเอสเอส ใช้เป็นตัวบ่งชี้ถึงปริมาณ จุลินทรีย์ในระบบบำบัด ใช้เป็นค่ากำหนดในการออกแบบหรือควบคุมการทำงานของระบบบำบัด ได้ถูกต้องกว่าค่าเอ็มแอลเอสเอส
- 7) ของแข็งแขวนลอยระเหยง่าย Volatile Suspended Solids (VSS) คือ ตะกอนแขวนลอย ที่มีเฉพาะสารอินทรีย์เท่านั้นลอยผสมอยู่ในน้ำเสีย โดยมาตราที่ $550-600^{\circ}\text{C}$ (เกรียงศักดิ์, 2545) และ จะระเหยไปเรียกว่า วีเอสเอส

5. ประโยชน์ที่ได้รับ

- 1) เพื่อทราบค่าความเข้มข้นของสารอาหารที่ครึ่งหนึ่งของอัตราการเจริญเติบโตสูงสุดของจุลินทรี (K_s) และค่าอัตราสูงสุดในการกินอาหารคือหน่วยน้ำหนักของจุลินทรี (k) ในระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศ ของโรงงานไส้กรอกปลา โรงงานน้ำมันปาล์ม และโรงงานผลิตกรดมะนาว
- 2) เพื่อนำค่าสัมประสิทธิ์จลนพลศาสตร์ ที่ได้มาจากการศึกษาเป็นเกณฑ์ในการออกแบบระบบบำบัดน้ำทางชีวภาพแบบไม่ใช้อากาศ