กากมะเขือเทศสคจากอุตสาหกรรมผลิตมะเขือเทศเข้มข้น ประกอบด้วยปริมาณความชื้นร้อยละ 80.04 โปรตีนร้อยละ 4.43 ใจมันร้อยละ 0.10 เยื่อใยร้อยละ 12.49 และเถ้าร้อยละ 0.88 เมื่อสกัดไลโคป็นด้วยสารทำ ละลายอินทรีย์ผสมต่างๆ (เอธานอล เฮกเซน และอะซิโตน) ตามวิธีของ Takeoka et al. (2001) พบว่า สารทำ ละลายผสมระหว่างเอธานอลและเฮกเซน (4:3 v/v) สามารถสกัดไลโคปืนได้ปริมาณสูงสุด โดยคิดเป็นปริมาณ ไลโคปีน 9.67 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัมกากมะเขือเทศสด และจากการศึกษาผลของค่าความเป็นกรด-ค่าง (pH) (3-9) อุณหภูมิ (60-120 องศาเซลเซียส) และเวลาในการให้ความร้อน (15-3600 วินาที) ต่อความคงตัวของไล โคป็นที่ สกัดได้จากกากมะเขือเทศด้านปริมาณ (ร้อยละที่คงเหลือ) คุณสมบัติการเป็นสารต้านออกซิเดชัน และค่ามุมสี โดยวางแผนการทดลองแบบ central composite design (CCD) พบว่า ไลโคป็นที่สกัดได้จากกากมะเขือเทศมี ความคงตัวด้านปริมาณและคุณสมบัติการเป็นสารด้านออกซิเคชันสูงสุด ในช่วงอุณหภูมิ 60-90 องศาเซลเซียส ในช่วงเวลาในการให้ความร้อนและ pH ที่ทำการศึกษา อย่างไรก็ตามความคงตัวของไลโคปีนที่สกัดได้ในด้าน คุณสมบัติการเป็นสารต้านออกซิเคชันถคลงเมื่ออุณหภูมิสูงกว่า 90 องศาเซลเซียส และเวลาในการให้ความร้อน นานกว่า 2,704 วินาที สารไลโคปีนที่สกัดได้มีค่ามูมสีเฉลี่ยเป็น 85.82 และการเปลี่ยนแปลงค่ามูมสีเพิ่มขึ้นเมื่อ อุณหภูมิและเวลาในการให้ความร้อนสูงขึ้น โคยมีความคงตัวค้านสีสูงสุดที่สภาวะการให้ความร้อนที่ 78 – 83 องศาเซลเซียส และเวลา 1,700-2,100 วินาที ในช่วง pH 3-9 สำหรับความคงตัวของไลโคปีนทางการค้ำ (อนุพันธ์ ที่สามารถละลายน้ำได้) พบว่า เมื่ออุณหภูมิสูงกว่า 90 องศาเซลเซียส ความคงตัวเชิงปริมาณและคุณสมบัติการเป็น สารค้านออกซิเคชันลดลง ซึ่งสอคคล้องกับผลการทดลองของ ไล โคปืนที่สกัด ได้จากการทดลอง ในขณะที่ค่ามุม สีของไลโคปีนทางการค้าเพิ่มขึ้น เมื่ออุณหภูมิและเวลาในการให้ความร้อนเพิ่มขึ้น จากการศึกษาผลของ ออกซิเจนและแสงต่อความคงตัวของไลโคปืนที่สกัดได้ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส พบว่า ออกซิเจนและแสงไม่มีผลต่อความคงตัวเชิงปริมาณ (p>0.05) แต่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติการ เป็นสารค้านออกซิเคชันและสีของไลโคปืนที่สกัดได้และมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติที่ทำการศึกษาของ ไลโคปีนทางการค้าอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p≤0.05) โคยไลโคปีนที่สกัดได้และไลโคปีนทางการค้ามีความคง ตัวด้านคุณสมบัติการเป็นสารด้านออกซิเดชันและสีสูงสุด ในสภาวะการเก็บรักษาที่ไม่มีออกซิเจนในขวดแก้วสี ชา และจากการศึกษาผลของอุณหภูมิและออกซิเจนต่อความคงตัวของไลโคป็นที่สกัดได้ในระหว่างการเก็บรักษา พบว่า ออกซิเจนและอุณหภูมิไม่มีผลทางสถิติต่อการเปลี่ยนแปลงเชิงปริมาณ (p>0.05) แต่มีผลต่อการ เปลี่ยนแปลงคณสมบัติการเป็นสารต้านออกซิเคชันและสีของ ไล โคปืนที่สกัด ได้อย่างนัยสำคัญทางสถิติ (p≤0.05) โคยใลโคปีนที่สกัดได้และใลโคปีนทางการค้ามีความคงตัวค้านคุณสมบัติการเป็นสารต้านออกซิเคชั่นและสี สูงสุด เมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิ -20 องศาเซลเซียส ในสภาวะที่ไม่มีออกซิเจน

Tomato waste (fresh weight) from a tomato paste industry composed of 80.04% moisture content, 4.34% protein, 0.10% lipid, 12.49% fibre and 0.88% ash. Different mixtures of organic solvents (Ethanol, Hexane and Acetone) was used to extract lycopene from tomato waste following Takeoka et al. (2001). The ethanol:hexane mixture of ratio 4:3 (v/v) gave the highest extracted lycopene amount of 9.67 mg/100g (fresh weigh). Effect of pH (3-9), temperature (60-120°C) and heating time (15-3600 sec) on the stability of extracted lycopene was investigated using central composite design (CCD) for retention lycopene (%), antioxidant activity and hue angle. The result showed that the lycopene retention and antioxidant activity of extracted lycopene was stable at temperature of 60-90 °C in the range of heating time and pH studied. However, antioxidant activity of lycopene extracted declined at temperatures of 90 °C or higher, and heating time longer than 2,704 sec. The color of extracted lycopene was yellow - red, giving a hue angle of 85.82. The hue angle change of the extracted lycopene increased when raising heating condition. The result showed the most stable condition of the extracted lycopene colour was at 78 - 83 °C heating time of 1,700 - 2,100 sec in the pH range of 3-9. A commercial lycopene (water soluble derivative) was also investigated. It was found that the amount and antioxidant activity of the commercial lycopene was similar to the extracted lycopene, the stability was declined at temperatures higher than 90°C. When increasing in temperature and heating time, the hue angle of commercial lycopene was higher. During storage at 30°C, oxygen and light did not affect the amount of extracted lycopene (p>0.05) but did on the antioxidant activity and hue angle (p≤0.05). For the commercial lycopene, both oxygen and light did significantly affect the studied properties (p≤0.05). The amber glass bottle and no oxygen condition was recommended for a higher antioxidant activity and hue angle of the extracted and commercial lycopene. Storage temperature and oxygen did not significantly influence (p>0.05) the amount of both extracted and commercial lycopene but did on the antioxidant activity and hue angle ($p \le 0.05$). The result show that the amount of both lycopene significantly decreased during storage. The recommended storage condition for both extracted and commercial lycopene was at -20°C without oxygen.