

บทที่ 3

วิธีการวิจัย

ระยะเวลาที่ทำการวิจัย

เริ่มดำเนินการทดลอง เดือน สิงหาคม 2552

เสร็จสิ้นการทดลอง เดือน กรกฎาคม 2554

สถานที่ดำเนินการทดลอง

1. ตลาดนัดโภ-กระเบื้องทุ่งฟ้าบด อำเภอสันป่าตอง จังหวัดเชียงใหม่

2. โรงฆ่าโภ-กระเบื้อง อำเภอสันทราย จังหวัดเชียงใหม่

3. ตลาดสด เขตเทศบาลเมืองแม่โขฯ อำเภอสันทราย จังหวัดเชียงใหม่

4. โรงฆ่าโภ-กระเบื้องของเอกชน อำเภอเมือง จังหวัดตาก

5. คณะสัตวศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยแม่โขฯ จังหวัดเชียงใหม่

6. ห้องปฏิบัติการอาหาร สาขาวิชาเทคโนโลยีทางอาหาร คณะวิศวกรรมและ
อุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยแม่โขฯ จังหวัดเชียงใหม่

อุปกรณ์การดำเนินงาน

การทดลองที่ 1

1. แบบสัมภาษณ์พอค้าที่ซื้อขายกระเบื้อง ณ ตลาดนัดโภ-กระเบื้องทุ่งฟ้าบด

2. แบบสัมภาษณ์ผู้ดำเนินกิจการโรงฆ่าโภ-กระเบื้อง

3. แบบสัมภาษณ์การบริโภคนี้อกระเบื้อง

4. อุปกรณ์ที่ใช้ในการจดบันทึก เช่น ดินสอ ปากกา และกล้องถ่ายรูปดิจิตอล

เป็นต้น

5. ยานพาหนะ

การทดลองที่ 2

1. กระเบื้องเพศผู้ที่มีอายุต่างกัน คือ อายุน้อยกว่า 3 ปี อายุระหว่าง 4-5 ปี และอายุมากกว่า 5 ปีขึ้นไป อายุกลาง 10 ตัว และกระเบื้องเพศเมียที่มีอายุต่างกัน คือ อายุน้อยกว่า 3 ปี อายุระหว่าง 4-5 ปี และอายุมากกว่า 5 ปีขึ้นไป อายุกลาง 10 ตัว

2. เครื่องชั่งน้ำหนักแบบดิจิตอลขนาด 1 กิโลกรัม 50 กิโลกรัม และ 1,000 กิโลกรัม

3. เครื่อง pH meter (Hanna instruments HI 9025 microcomputer) ซึ่งสามารถวัดค่า pH และอุณหภูมิได้

4. เครื่อง colorimeter model JC 801 สำหรับวัดค่าสีของเนื้อ

5. เครื่องปั่น (blender) แบบโอบดสับขนาด 60 กรัม

6. อุปกรณ์ที่ใช้ในการหาค่าการสูญเสียน้ำจากการแช่เย็น (drip loss) การแช่เย็น (thawing loss) และการต้ม (cooking loss)

7. ถ้วยเช่นถ้วยความคุณอุณหภูมิได้ -20 องศาเซลเซียส

8. water bath

9. อุปกรณ์ และชุดวิเคราะห์คุณค่าทางโภชนาะในห้องปฏิบัติการ

10. เครื่อง texture profile analysis (LLOYD instruments Ltd) สำหรับวัดค่าแรงต้านผ่านเนื้อ

11. อุปกรณ์ที่ใช้ในการชำแหละและตัดแต่งซากกระเบื้อง

12. อุปกรณ์เก็บตัวอย่างเนื้อ เช่น ถุงพลาสติกชนิดทนทานความเย็น และทนทานความร้อนยาง ถังใส่น้ำแข็ง เป็นต้น

13. อุปกรณ์ที่ใช้ในการจดบันทึก เช่น ดินสอ ปากกา และกล้องถ่ายรูปดิจิตอล

เป็นต้น

การทดลองที่ 3

1. แบบสอบถามพึงพอใจของผู้บริโภค จำนวน 90 ชุด

2. วัตถุคิบที่ใช้ในการศึกษา คือ เนื้อและหนังจากกระเบื้อง โค และสุกร เครื่องเทศ และเครื่องปรุง

3. อุปกรณ์เครื่องครัว และเครื่องบดเนื้อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.5 เซนติเมตร

4. อุปกรณ์ที่ใช้ในการจดบันทึก เช่น ดินสอ ปากกา และกล้องถ่ายรูปดิจิตอล เป็นต้น

วิธีการดำเนินการวิจัย

การศึกษาผลของเพศ และอายุ ที่มีผลต่อคุณภาพชาด และคุณภาพเนื้อของกระเบื้อง
แบ่งออกเป็น 3 การทดลอง คือ

การทดลองที่ 1 การสำรวจข้อมูลการซื้อขายกระเบื้องมีชีวิต ข้อมูลจำนวน โรงฆ่าโโค-
กระเบื้อง และการบริโภคน้ำกระเบื้อง ในจังหวัดเชียงใหม่ แบ่งออกเป็น 3 การศึกษาดังนี้ คือ

การทดลองที่ 1.1 การสำรวจข้อมูลตลาดนัด โโค-กระเบื้องทุ่งพ้างด อำเภอสันป่า
ตอง จังหวัดเชียงใหม่ ดำเนินการระหว่างเดือนพฤษภาคม-เดือนธันวาคม พ.ศ. 2552

การทดลองที่ 1.2 การสำรวจข้อมูล โรงฆ่าโโค-กระเบื้องในอำเภอสันทราย จังหวัด
เชียงใหม่ ดำเนินการเก็บข้อมูลในเดือนมีนาคม พ.ศ. 2553

การทดลองที่ 1.3 การศึกษาข้อมูลการบริโภคน้ำกระเบื้องภายในอำเภอสันทราย
จังหวัดเชียงใหม่ โดยใช้พื้นที่ศึกษา คือ ตลาดสดเทศบาลแม่โขฯ อำเภอสันทราย จังหวัดเชียงใหม่
ดำเนินการระหว่างเดือนมีนาคม-พฤษภาคม พ.ศ. 2553

ข้อมูลที่ได้จากการสำรวจน้ำวิเคราะห์และรายงานผลโดยการแยกวิเคราะห์
แยกแข่งหาความถี่และค่าเฉลี่ยเป็นร้อยละหรือเปอร์เซ็นต์ (สูทัศน์, 2540)

การทดลองที่ 2 การศึกษาคุณภาพชาด และคุณภาพเนื้อของกระเบื้องที่มีอายุและเพศ
ต่างกัน (ระหว่างเดือนมีนาคม-เมษายน 2553) วางแผนการทดลองแบบ 2x3 factorial in completely
randomized design ประกอบด้วย 2 ปัจจัย

ปัจจัยที่ 1 คือ เพศ มี 2 เพศ คือ เพศผู้ และเพศเมีย

ปัจจัยที่ 2 คือ อายุ มี 3 ระดับ คือ อายุน้อยกว่า 3 ปี อายุระหว่าง 4-5 ปี และอายุ
มากกว่า 5 ปีขึ้นไป การแบ่งประเภทของอายุกระเบื้อง ใช้วิธีการสังเกตดูจากการออกแบบของฟันแท้

กลุ่มการทดลองมี 6 กลุ่ม แต่ละกลุ่มการทดลองใช้กระเบื้องอย่างละ 10 ตัว คือ

กลุ่มการทดลองที่ 1 = กระเบื้องเพศผู้อายุน้อยกว่า 3 ปี

กลุ่มการทดลองที่ 2 = กระเบื้องเพศผู้อายุระหว่าง 4-5 ปี

กลุ่มการทดลองที่ 3 = กระเบื้องเพศผู้อายุมากกว่า 5 ปีขึ้นไป

กลุ่มการทดลองที่ 4 = กระเบื้องเพศเมียอายุน้อยกว่า 3 ปี

กลุ่มการทดลองที่ 5 = กระเบื้องเพศเมียอายุระหว่าง 4-5 ปี

กลุ่มการทดลองที่ 6 = กระเบื้องเพศเมียอายุมากกว่า 5 ปีขึ้นไป

การทดลองที่ 3 ศึกษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์เนื้อกระเบื้องจากผลิตภัณฑ์เนื้อแครด
เดียว เนื้อส้มและแหนنم เปรียบเทียบกับผลิตภัณฑ์เนื้อโโค และเนื้อสุกร โดยการประเมินจากการ

ตรวจชิม (sensory evaluation) และความพึงพอใจของผู้บริโภคต่อผลิตภัณฑ์ ดัดแปลงจากวิธีของ (ธารงศักดิ์, 2553) ทำการประเมินความพึงพอใจของผู้บริโภคต่อผลิตภัณฑ์ โดยวางแผนการทดลองแบบสุ่มทดลอง (completely randomized design) แบ่งการทดลองออกเป็น 3 กลุ่ม คือ 1. ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากเนื้อกระเบื้อง 2. ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากเนื้อโค และ 3. ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากเนื้อสุกร เปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยแบบ Duncan's New Multiple Range test และทำการวิเคราะห์ผลทางสถิติโดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป

วิธีการทดลอง

การทดลองที่ 1 การศึกษาการสำรวจข้อมูลการซื้อขายกระเบื้องมีชีวิต ข้อมูลจำนวน โรงม่าโค-กระเบื้อง และการบริโภคเนื้อกระเบื้อง ในจังหวัดเชียงใหม่

การทดลองที่ 1.1 การสำรวจข้อมูลตลาดน้ำดโคร-กระเบื้องทุ่งพানด อำเภอสันป่าตอง จังหวัดเชียงใหม่ ดำเนินการดังนี้

- การสำรวจพื้นที่ก่อนทำการดำเนินการสำรวจ
- ศึกษาข้อมูลและออกแบบสอบถาม

- การออกแบบสำรวจและสัมภาษณ์พ่อค้าที่นำโค-กระเบื้องที่มาซื้อขายในตลาดน้ำดโคร-กระเบื้อง ทำการสุ่มสัมภาษณ์ผู้ซื้อขายโค-กระเบื้องโดยตรง ในวันที่ตลาดน้ำดโคร-กระเบื้องมีชีวิตทุ่งพ้าบด เปิดดำเนินการวันเสาร์ของทุกสัปดาห์ตั้งแต่เวลา 06.00-09.00 นาฬิกา โดยเก็บข้อมูลในช่วงระหว่างเดือนพฤษจิกายน-เดือนธันวาคม พ.ศ. 2552 และทำการบันทึกข้อมูลลงในแบบสัมภาษณ์ที่จัดทำขึ้น

การทดลองที่ 1.2 การสำรวจข้อมูลโรงม่าโค-กระเบื้องในอำเภอสันทรรยา จังหวัดเชียงใหม่

- ศึกษาข้อมูลพื้นฐานโรงม่าโค-กระเบื้องในอำเภอสันทรรยา จังหวัดเชียงใหม่ โดยใช้ข้อมูลพื้นฐานจากการบกพร่องส่วนห้องถิน เทศบาลอำเภอสันทรรยา จังหวัดเชียงใหม่ และข้อมูลจากการสำรวจพ่อค้าและแม่ค้าในตลาดสด และกลุ่มผู้ประกอบกิจการ โรงม่าโค-กระเบื้อง ในห้องถิน ถึงแหล่งที่มาของเนื้อโค-กระเบื้องในเดือนมีนาคม พ.ศ. 2553

- ออกแบบและทดสอบแบบสอบถามก่อนนำไปใช้ในการสำรวจผู้ประกอบกิจการโดยตรง ณ โรงม่าโค-กระเบื้อง

การทดลองที่ 1.3 การศึกษาการบริโภคน้ำอุ่นกระปือภายใน อำเภอสันทราย จังหวัด เชียงใหม่

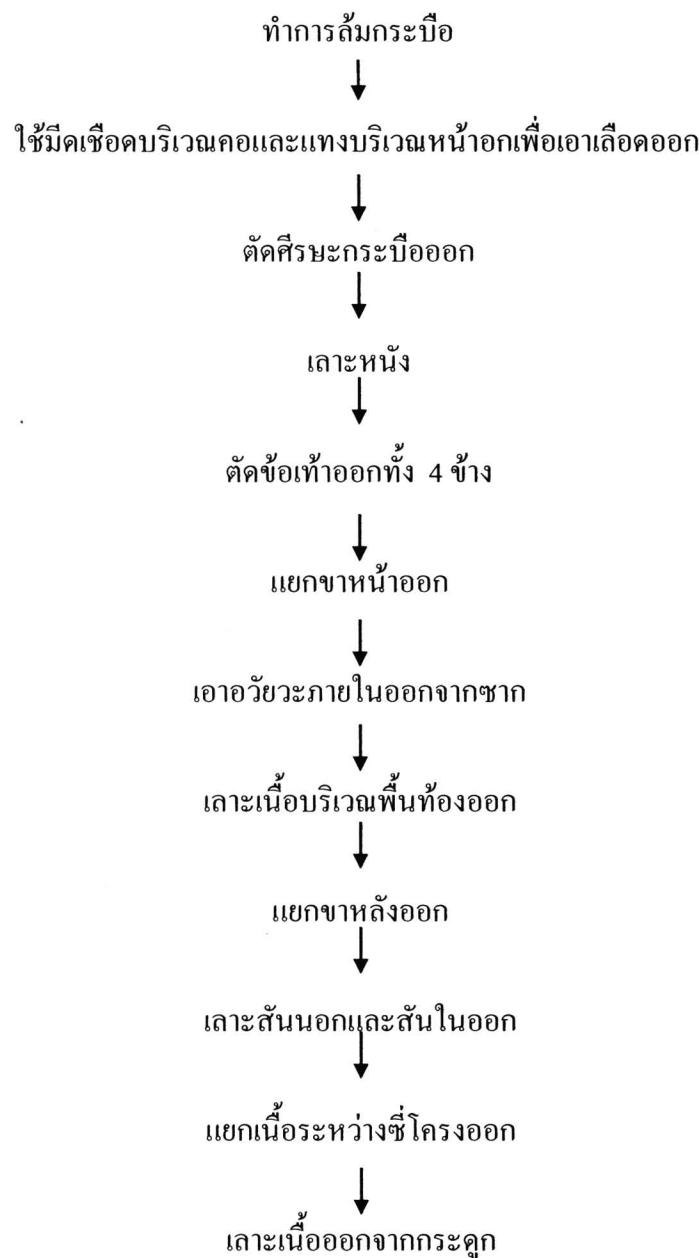
- ศึกษาข้อมูลเบื้องต้นการบริโภคน้ำอุ่นกระปือในตลาดสด เขตเทศบาลแม่โจ้ อำเภอสันทราย จังหวัดเชียงใหม่

- ออกแบบและทดสอบตามก่อนนำไปใช้ในการสัมภาษณ์ผู้บริโภคน้ำอุ่นกระปือ โดยใช้จำนวนผู้ตอบแบบสัมภาษณ์ทั้งหมด 100 คน ทำการสัมภาษณ์ระหว่างเดือน มีนาคม-พฤษภาคม พ.ศ. 2553

การทดลองที่ 2 การศึกษาคุณภาพชา ก และคุณภาพเนื้อของกระปือที่มีอายุและเพศต่างกัน ในระหว่างเดือนมีนาคม-เมษายน พ.ศ. 2553

ทำการสำรวจกระปือตามแผนการทดลองที่กำหนดไว้ บันทึกข้อมูลจากส่วนประกอบชา ก และทำการสุ่มตัวอย่างจากเนื้อสันนอกเพื่อวิเคราะห์คุณภาพเนื้อ ข้อมูลที่ได้นำมาวิเคราะห์หาความแปรปรวนและเปรียบเทียบความแตกต่างระหว่างค่าเฉลี่ยโดยโปรแกรมสำเร็จรูป การเก็บข้อมูลส่วนประกอบชา กทำได้ดังนี้

1. ชั้นน้ำหนัก กระปือมีชีวิตก่อนนำ ด้วยเครื่องชั่งดิจิตอล ขนาด 1,000 กิโลกรัม
2. ผ่ากระปือ ตามวิธีการผ่าแบบฮาลาล คือ จับกระปือนอนตะแคง และใช้เชือกมัดขาทั้ง 4 ข้าง ให้แน่นเข้ากับเส้า แล้วทำการบิดลำคอของกระปือในขณะที่กระปือยังมีชีวิตอยู่หลังจากนั้นใช้มีดที่มีความคมเชือดลงไปลงบริเวณลำคอให้ตัดหลอดลม และหลอดอาหารให้ขาดในครั้งเดียว แล้วทำการใช้มีดแทงเข้าไปอีกครั้งที่หน้าอกบริเวณหัวใจเพื่อทำการตัดหลอดเลือดให้ขาด และทำการเอาเลือดออกให้ได้มากที่สุด หลังจากนั้นทำความสะอาดกระปือเพื่อทำความสะอาดเลือด ทราบดินออก และล้างพื้น โรงฆ่าให้สะอาด ก่อนทำการชำแหละซากกระปือ จากนั้นทำการลีลาหนังกระปือโดยเริ่มจากแข็งแล้วทำการตัดข้อเท้าทั้ง 4 ข้างออก ตัดศรีษะกระปือออก แล้วลีลาหนังออกทั้งผืนเพื่อปูรองรับซากไม่ให้สกปรกขึ้น แยกขาหน้าทั้ง 2 ข้างออกก่อน แล้วจึงทำการผ่าท้องเพื่อเอาอวัยวะภายในออก นำอวัยวะภายในทั้งหมดไปทำความสะอาด แล้วทำการชำแหละและตัดแต่งเนื้อต่อไป โดยเริ่มจากการเอาเนื้อพื้นท้องออกจากซาก ต่อมารื้าเหลาขาหลังทั้ง 2 ออก และเอาสันในและสันนอกออก ตามลำดับ (ดังภาพ 10)



ภาพ 10 วิธีการย่างและชำแหละซากกระบือตามวิธีแบบชาลาล

3. ชั่งน้ำหนักเนื้อแดง ไขมัน และกระดูกทั้งหมด นำข้อมูลที่ได้มาคำนวณหา เปอร์เซ็นต์เนื้อแดง เปอร์เซ็นต์ไขมัน และเปอร์เซ็นต์กระดูกจากน้ำหนักซากอุ่น การคำนวณหา เปอร์เซ็นต์ซาก และเปอร์เซ็นต์ส่วนต่างๆ ได้ตามสูตร ดังนี้

$$\text{เปอร์เซ็นต์ชา古} = \frac{\text{น้ำหนักชา古}}{\text{น้ำหนักมีชีวิต}} \times 100$$

$$\text{เปอร์เซ็นต์เนื้อแดง} = \frac{\text{น้ำหนักเนื้อแดง}}{\text{น้ำหนักชา古อ่อน}} \times 100$$

$$\text{เปอร์เซ็นต์ไขมัน} = \frac{\text{น้ำหนักไขมัน}}{\text{น้ำหนักชา古อ่อน}} \times 100$$

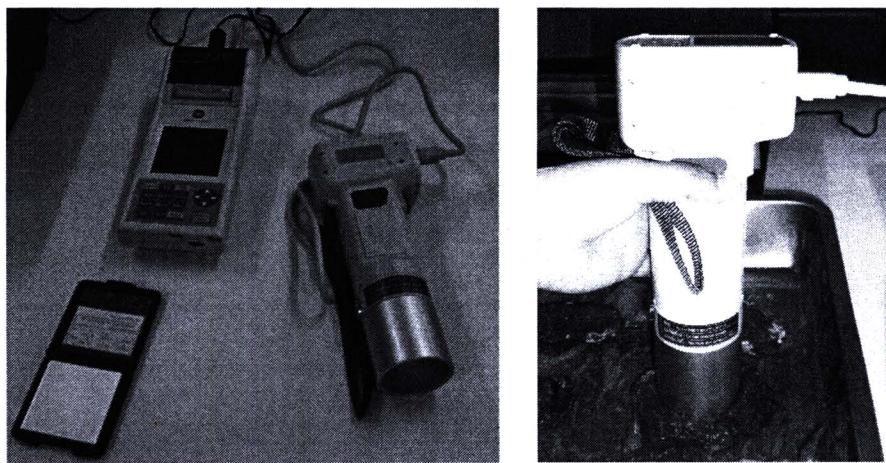
$$\text{เปอร์เซ็นต์กระดูก} = \frac{\text{น้ำหนักกระดูก}}{\text{น้ำหนักชา古อ่อน}} \times 100$$

4. ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) และอุณหภูมิในเนื้อกระเบื้อง (temperature) วัดค่า pH ภายในเวลา 45 นาที หลังจากกระบวนการบด ด้วยเครื่อง pH-Meter (Model 191, Knick, D-Berlin) และเครื่องวัดอุณหภูมิ โดยทำการวัดที่ตำแหน่งก้านเนื้อสันนอกระหว่างซี่โครงที่ 12 และ 13 โดยแทงลีกเข้าไปในก้านเนื้อสันนอกประมาณ 4 เซนติเมตร

5. เก็บตัวอย่างเนื้อสันนอกจากกระเบื้องชิ้นเดียวโดยตัดเอาเนื้อกระเบื้องส่วนสันหลังจากก้านท้ายลำตัวยาวประมาณ 10 เซนติเมตร จำนวนน้ำหนัก 2.5 เซนติเมตร จำนวน 5 ชิ้น เพื่อนำไปวัดคุณภาพเนื้อ และวิเคราะห์คุณค่าทางโภชนาะ ตามวิธีการวิเคราะห์ (proximate analysis) ตาม AOAC (1995)

6. การศึกษาคุณภาพเนื้อ

6.1 การวัดสีเนื้อ (meat color) วัดจากชิ้นเนื้อตัวอย่างจากส่วนเนื้อสันนอกหลังจากมีกระเบื้องที่ 24 ชั่วโมง โดยทำการตัดชิ้นเนื้อจากก้านเนื้อสันนอกประมาณ 1.5-2.5 เซนติเมตร และนำเนื้อใส่ถ้วยเย็นตู้เย็นที่อุณหภูมิ 7-10 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที ทำการวัดสีเนื้อด้วยเครื่อง colorimeter model JC 801 จำนวน 5-6 ตำแหน่ง และทำการบันทึกค่าเฉลี่ย L^* (ค่าความสว่าง), a^* (แดง-เขียว), b^* (เหลือง-น้ำเงิน) ดังภาพ 11



ภาพ 11 เครื่องวัดสี colorimeter model JC 801 และการวัดสี (meat colour)

6.2 ความสามารถในการอุ้มน้ำของเนื้อ (water holding capacity) เพื่อหาค่าการสูญเสียน้ำหนักระหว่าง การแข็งเย็น การละลาย และการทำให้สุกจากการต้ม สามารถปฏิบัติได้ดังนี้

6.2.1 ค่าการสูญเสียน้ำจากการแข็งเย็น (drip loss) ใช้ตัวอย่างจากส่วนเนื้อสันนอก โดยการตัดเนื้อตัวอย่างให้มีความหนาประมาณ 2.5 เซนติเมตร ชั้นน้ำหนักก่อน (W_1) ห่อหุ้นชิ้นส่วนด้วยผ้าขาวบาง (ผ้าก๊อต) เพื่อใช้ในการซับน้ำของเนื้อที่สูญเสียออกมานะจะทำให้ได้ค่าที่ถูกต้องมากยิ่งขึ้น จากนั้นบรรจุชิ้นเนื้อแขวนในถุงพลาสติกให้สูงจากก้นถุงประมาณ 1.5-2 นิ้ว ปิดปากถุงให้แน่นกันลม เข้า-ออก (sealed) และใช้เชือกหรือตะขอเก็บแขวนไว้ในตู้เย็นที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นาน 48 ชั่วโมง เมื่อครบกำหนดเวลานำตัวอย่างชิ้นเนื้อออกจากถุง โดยชั้บเอาของเหลวที่ติดกับตัวอย่างเนื้อด้วยผ้าขาวบาง (ผ้าก๊อต) และนำมายังชั้นน้ำหนัก (W_2) คิดค่าสูญเสียน้ำหนักได้โดยวิธีการของ สัญชาต (2550) คิดเป็นเปอร์เซ็นต์จากการสูญเสียก่อน และหลังแข็ง (ภาพ 12)

$$\text{เปอร์เซ็นต์ของ Drip loss} = \frac{(W_1 - W_2) \times 100}{W_1}$$

W_1 คือ น้ำหนักเนื้อก่อนแขวนแข็งเย็นที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส
 W_2 คือ น้ำหนักเนื้อหลังแขวนแข็งเย็นที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส



ภาพ 12 วิธีการหาค่าการสูญเสียน้ำหนักจากการแช่เย็น

6.2.2 ค่าสูญเสียน้ำจากการละลาย (thawing loss) นำเนื้อตัวอย่างที่ได้ทำการซั่งน้ำหนัก (W_1) เรียบร้อยแล้ว นำไปใส่ในตู้แช่แข็งที่ -20 องศาเซลเซียส จากนั้นนำตัวอย่างเนื้อที่ผ่านการแช่แข็งที่ -20 องศาเซลเซียส ออกมากด้ึงไวน้ำชนอกที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง จากนั้นทำการซั่งน้ำหนัก (W_2) บันทึกข้อมูลคิดเป็นเปอร์เซ็นต์การสูญเสีย

$$\text{เปอร์เซ็นต์ของ Thawing loss} = \frac{(W_1 - W_2)}{W_1} \times 100$$

W_1 คือ น้ำหนักเนื้อก่อนแช่เย็นที่อุณหภูมิ -20 องศาเซลเซียส

W_2 คือ น้ำหนักเนื้อหลังแช่เย็นที่อุณหภูมิ -20 องศาเซลเซียส

6.2.3 การสูญเสียน้ำหนักจากการต้ม (cooking loss) ใช้ตัวอย่างเนื้อต่อจากกระบวนการหาค่าการสูญเสียน้ำจากการละลาย (thawing loss) โดยนำเนื้อที่ดึงไวน้ำชนอกอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง ทำการซั่งน้ำหนัก (W_1) จากนั้นนำไปบรรจุลงปิดถุงโดยวิธีการ vacuum เพื่อไม่ให้น้ำที่ใช้ในการต้มเข้าไปสัมผัสนกันเนื้อตัวอย่าง จากนั้นนำไปต้มทำการวัดอุณหภูมิภายใน โดยใช้แท่งเหล็กที่ใช้วัดอุณหภูมิเนื้อสีบนค่าไวน้ำกับเนื้อตัวอย่าง แล้วจึงนำไปต้มในเครื่องอบไอน้ำความดัน ทำการตั้งอุณหภูมิเครื่องที่ 80 องศาเซลเซียส รอให้เนื้อมีอุณหภูมิと同じ 72 องศาเซลเซียส จึงนำตัวอย่างเนื้อออก ทิ้งไวน้ำให้เย็น แล้วจึงนำไปซั่งน้ำหนัก (W_2) บันทึกข้อมูลคิดเทียบเป็นเปอร์เซ็นต์การสูญเสีย (สัญชัย, 2550) (ภาพ 13)

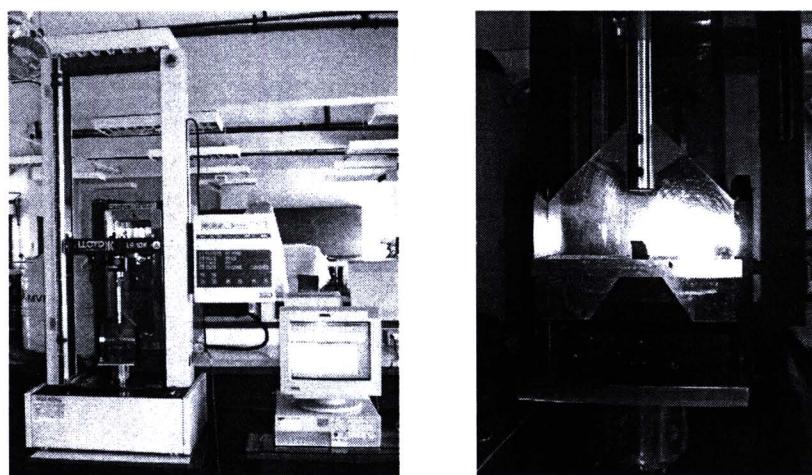
$$\text{ปรอต์เซ็นต์ของ Cooking loss} = \frac{(W_1 - W_2) \times 100}{W_1}$$

W_1 คือ น้ำหนักเนื้อก่อนต้ม
 W_2 คือ น้ำหนักเนื้อหลังต้ม



ภาพ 13 วิธีการหาค่าการสูญเสียน้ำหนักจากการต้ม

6.3 ค่าแรงตัดผ่านเนื้อ (shear force value) นำเนื้อตัวอย่างที่ผ่านการวัดการสูญเสียน้ำหนักจากการต้ม (cooking loss) แล้วนำมาเจาะโดยใช้หัวเจาะ (core) ให้ได้เนื้อตัวอย่างที่จะทำการวัดค่าแรงตัดผ่านประมาณ 3-4 ชิ้น ทำการวัดค่าแรงตัดผ่านโดยใช้เครื่อง texture profile analysis (LLOYD instruments Ltd) ดังภาพ 14



ภาพ 14 เครื่องค่าแรงตัดผ่านเนื้อ texture profile analysis (LLOYD instruments Ltd) และการวัดค่าแรงตัดผ่านเนื้อ (shear force value)

6.4 คุณค่าทางโภชนาการของเนื้อ (nutritiv value) ปริมาณคอลลาเจน และปริมาณคอลเลสเตอรอล นำเนื้อตัวอย่างกล้ามเนื้อสันนอก ที่ได้มำทำกรอบคละเอียดด้วยเครื่องปั่น (blender) เพื่อทำการวิเคราะห์หาคุณค่าทางโภชนาของความชื้น โปรตีนรวม ไขมัน ตามวิธี proximate analysis ของ AOAC (1995) ปริมาณคอลลาเจน (Hill,1996 : AOAC,1995) และปริมาณคอลเลสเตอรอล ด้วยแปลงวิธีการของ Jung *et al.* (1975)

ทำการวิเคราะห์ผลทางสถิติของข้อมูลจากส่วนประกอบชา ก คุณภาพเนื้อ และปริมาณโภชนาในเนื้อ ปริมาณคอลลาเจน และปริมาณคอลเลสเตอรอล ตามแผนการทดลองแบบ 2x3 Factorial in Completely Randomized Design และเบรีบันเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยแบบ Duncan's New Multiple Range test โดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป

การทดลองที่ 3 ศึกษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์เนื้อกระปือจากผลิตภัณฑ์เนื้อแเดดเดียว เนื้อส้มและแหนม เปรีบันเทียบกับผลิตภัณฑ์เนื้อโโค และเนื้อสุกร โดยการประเมินค้านการตรวจชิม (sensory evaluation) ด้วยแปลงจาก สำรองศักดิ์ (2553) การศึกษาคุณภาพเนื้อจากการประเมินค้านลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ และผลการตรวจชิม (sensory evaluation) ทำการวัดผลออกมาเป็นคะแนนจากการตรวจชิม (panel score) โดยให้คะแนนระดับ 1 คือ ต้องปรับปรุงถึงคะแนนระดับ 4 คือ ดีที่สุด โดยใช้ผู้บริโภคทดสอบคุณภาพเนื้อที่ผ่านการแปรรูปชนิดละ 30 คน รวมทั้งหมดจำนวน 90 คน ลักษณะที่วัดคุณภาพของผลิตภัณฑ์ประกอบด้วย คะแนนความนุ่มนุ่ม (tenderness) ความซุ่มฉ่ำ (juiciness) กลิ่นรส (flavor) และคะแนนการยอมรับโดยรวม (overall acceptability)

1. การแปรรูปผลิตภัณฑ์เนื้อแเดดเดียว มีขั้นตอนดังนี้

1.1 นำเนื้อสะโพกกระบือ เนื้อโโค และเนื้อสุกร อย่างละ 1,000 กรัม มาล้างน้ำให้สะอาด ซับน้ำให้แห้ง หั่นเป็นแผ่นบางประมาณ 0.5 เซนติเมตร นำไปใส่ในภาชนะที่เตรียมไว้ แยกประเภทของเนื้อ

1.2 นำเครื่องปรุงที่เตรียมไว้ (ดังตาราง 8) ใส่ลงไปคลุกเคล้าให้เข้ากันกับเนื้อทั้ง 3 ชนิด ที่เตรียมไว้ในขั้นตอนที่ 1.1

1.3 ทำการหมักเนื้อให้เข้ากับเครื่องปรุงที่อุณหภูมิห้องประมาณ 2-3 ชั่วโมง

1.4 นำเนื้อที่หมักแล้วมาเรียงบนตะแกรงและนำไปคากแเดดจัด ประมาณ 1 วัน

1.5 นำเนื้อแเดดเดียวที่ได้มาห่อให้สุกก่อนประเมินลักษณะทางกายภาพและทำการประเมินผลการตรวจชิมจากผู้บริโภค จำนวน 30 คน

ตาราง 8 ส่วนผสมผลิตภัณฑ์เนื้อเคดเดี่ยว

ส่วนผสม	ปริมาณ(กรัม)
เนื้อสะโพกกระเบื้อง โค และสุกร อย่างละ	1,000
น้ำตาลทราย	50
น้ำป่า	50
ผงชูรส	10
ผงเพรก (7% ในไตรท์)	8

2. ขั้นตอนการแปรรูปผลิตภัณฑ์เนื้อส้ม

2.1 นำเนื้อสะโพกกระเบื้อง เนื้อโค และเนื้อสุกร อย่างละ 1,000 กรัม ล้างน้ำให้สะอาด และซับน้ำให้แห้ง หั่นเป็นชิ้นขนาดพอประมาณ และนำไปใส่ในภาชนะที่เตรียมไว้ แยกประเภทของเนื้อ

2.2 นำเครื่องปรงและเครื่องเทศที่เตรียมไว้ (ดังตาราง 9) ผสมลงในเนื้อในขั้นตอนที่ 2.1 คลุกเคล้าให้เข้ากัน

2.3 นำพริกชี้ฟูสดที่เตรียมไว้ใส่ลงไปและคลุกเคล้าให้เข้ากัน

2.4 เนื้อส้มที่ได้ใส่บรรจุถุงขนาด 8x12 นิว อัดและมัดให้แน่น

2.5 นำเนื้อส้มที่ได้ไปหมักโดยการผึงไว้ในที่ร่ม ณ อุณหภูมิห้อง ประมาณ 2-3 วัน เนื้อส้มที่ได้จะมีรสเปรี้ยว นอกจากนี้เนื้อส้มยังสามารถกับไว้ในตู้เย็นได้นาน 1 เดือน

2.6 ทดสอบหรือย่างเนื้อส้มให้สุกก่อนประเมินลักษณะทางกายภาพและการประเมินผลการตรวจชิมจากผู้บริโภค จำนวน 30 คน

ตาราง 9 แสดงส่วนผสมผลิตภัณฑ์เนื้อสัม

ส่วนผสม	ปริมาณ (กรัม)
เนื้อสะโพกกระเบื้อง โค และสุกร ออย่างละ น้ำตาลทราย	1,000 10
เกลือแกง	10
ผงชูรส	10
ผงเพริก (7% ไนโตรท์)	16
สารประกอบฟอสเฟต	10
ข้าวเหนียว	80
กระเทียม	80
พริกชี้ฟูสด	0.02

3. การปรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ใหม่ ที่มีขั้นตอนดังนี้

3.1 การเตรียมหนังกระเบื้อง-หนังโค

3.1.1 นำหนังดินจากโคและหนังกระเบื้องโดยใช้หนังบริเวณขาหลังขนาด 12 x 12 เซนติเมตร มาอย่างละ 1 ผืน

3.1.2 นำหนังที่ได้มาร้านนำให้สะอาด และแล่พังผีดอกร

3.1.3 นำหนังที่ได้มาราบไฟเพื่อกำจัดน้ำ และทำการบูดสิ่งสกปรกออก
จากหนังด้วยน้ำยาดูดหนังมีสีขาวแล้วนำหนังไปล้างน้ำให้สะอาด

3.1.4 นำหนังที่สะอาดไปดมให้สุกหรือต้มจนหนังนิ่ม หนังกระเบื้องใช้เวลา
ประมาณ 6 ชั่วโมง และหนังโคใช้เวลาประมาณ 4 ชั่วโมง

3.1.5 หนังที่ได้จากการต้มแล้ว นำไปแช่ในน้ำเย็นทันทีเพื่อลดอุณหภูมิและ
ป้องกันการเกิดลีกคั่วจากความร้อน แล้วนำผึ้งให้แห้ง

3.1.6 จากนั้นนำหนังที่ได้มาราบหันเป็นแผ่นบางๆ เพื่อนำไปเป็น
ส่วนผสมของเมนูต่อไป

3.2 ขั้นตอนการปรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ใหม่ ที่มีขั้นตอนดังนี้

3.2.1 นำเนื้อสะโพกจากเนื้อกระเบื้อง เนื้อโค และเนื้อสุกร ออย่างละ 1,000
กรัม มาล้างน้ำให้สะอาด ซับน้ำให้แห้ง

3.2.2 หันเนื้อเป็นชิ้นก่อนนำเข้าเครื่องบดเนื้อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.5 เซนติเมตร โดยทำแยกประเภทของเนื้อ และนำไปใส่ในภาชนะที่เตรียมไว้

3.2.3 นำเครื่องปั่น เครื่องเทค ใส่ในหนังที่เตรียมไว้ (ดังตาราง 10) ใส่ลงไปคลุกเคล้าให้เข้ากันกับเนื้อที่เตรียมไว้ในขั้นตอนที่ 3.2.1 แล้วทำการวนคืนจนเนื้อยาวยั่งนาน 2-3 นาที

3.2.4 นำพริกขี้หนูสดที่เตรียมไว้ใส่ลงไปและคลุกเคล้าให้เข้ากัน

3.2.5 บรรจุแทนน้ำสุกงาด 12×18 นิ้ว อัดและมัดให้แน่น

3.2.6 นำแทนน้ำไปหมักโดยการผึงไว้ในที่ร่ม ณ อุณหภูมิห้อง ประมาณ 2-3 วัน แทนน้ำที่ได้จะมีเปรี้ยว สามารถกับไว้ในตู้เย็นได้นาน 1 เดือน

3.2.7 นำแทนน้ำที่ได้มาทำให้สุกโดยการหยอดหรือย่างก่อนประเมินลักษณะทางกายภาพและทำการประเมินผลการตรวจเชิงจากผู้บริโภค จำนวน 30 คน

ตาราง 10 ส่วนผสมผลิตภัณฑ์แทนน้ำ

ส่วนผสม	ปริมาณ(กรัม)
เนื้อสะโพกกระนือ โค และสุกร อย่างละ	1,000
หนังโค/หนังกระนือ/หนังหมู	400
น้ำตาลทราย	6
เกลือแกง	18
ผงชูรส	10
ผงเพรก (7% ในไตรท์)	16
สารประกอบฟอสเฟต	10
ข้าวเหนียว	110
กระเทียม	110
พริกขี้หนูสด	0.02

นำข้อมูลที่ได้จากการแบบประเมินความพึงพอใจของผู้บริโภคต่อผลิตภัณฑ์ เช่น ความพึงพอใจโดยรวม สี กลิ่น รสชาติ ความนุ่ม/เนื้อสัมผัส ความเหนียว ความฉ่ำ เป็นต้น นำมาวิเคราะห์หาค่าความแปรปรวน ตามแผนการทดลองแบบสุ่มตกลอต (Completely Randomized Design)

เปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยแบบ Duncan's New Multiple Range test โดยใช้โปรแกรมส์เร็จูป