



ตาราง 1ข. แสดงการตั้งค่าตัวแปรให้กับเครื่องจักรในการทดลอง

Reference processing conditions

Parameters	Value
Injection moulding machine	
Clamping force (bar)	120
Injection speed (mm/sec)	50
Injection stroke (mm)	95
Follow-up pressure (bar)	0
Follow-up pressure time (sec)	0
Cooling time (sec)	30
Back pressure (bar)	5
Back pressure stroke (bar)	5
Metering stroke (mm)	65
Metering speed (mm/sec)	60
Melt temperature (°C)	210
Mold temperature (°C)	25
Melt cushion (mm)	5
Water (Gas) injection unit	
Delay time (sec)	5
Water time (sec)	2
Water-hold time (sec)	28
Water pressure (bar)	100 , 150 , 200