

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อศึกษาหาภาวะที่เหมาะสมในการบำบัดน้ำเสีย ที่เกิดจากการผลิตและแยกจินเบอร์ลินออกจากน้ำมักโดยใช้ระบบยูเออสบี ระบบที่ใช้มีปริมาตร 9.97 ลิตร ถูกควบคุมที่อุณหภูมิคงที่ 37 องศาเซลเซียส การทดลองแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ส่วนที่ 1 เป็นการศึกษาโดยใช้น้ำเสียที่ยังไม่ผ่านการแยกจินเบอร์ลินออกจากน้ำมัก น้ำเสียนี้มีค่าซีไอดีสูงประมาณ 70,000 - 80,000 มิลลิกรัมต่อลิตร พบร่วมกับสามารถรับอัตราการป้อนสารอินทรีย์ได้สูงสุดที่ 12.98 กิโลกรัมซีไอดี/ต่อถูกบาศก์เมตร-วัน อัตราการป้อนสารอินทรีย์ที่เหมาะสมในการบำบัดน้ำเสีย คือที่อัตราการป้อนสารอินทรีย์ 9.55 กิโลกรัมซีไอดี/ต่อถูกบาศก์เมตร-วัน โดยที่อัตราการป้อนสารอินทรีย์ 9.55 กิโลกรัมซีไอดี/ต่อถูกบาศก์เมตร-วัน ระบบมีประสิทธิภาพในการกำจัดซีไอดี 95.71% ให้อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ 24.50 ลิตร / วัน ประสิทธิภาพในการผลิตมีเทนเท่ากับ 0.230 ถูกบาศก์เมตรมีเทน/กิโลกรัมซีไอดีที่ถูกกำจัด และการทดลองในส่วนที่ 2 ใช้น้ำเสียที่ผ่านการแยกจินเบอร์ลิน ออกจากน้ำมักซึ่งน้ำเสียมีค่าซีไอดีสูง ประมาณ 80,000 - 95,000 และมีเอทิลแอซีเตตปอนอยู่ในน้ำเสีย พบร่วมกับสามารถรับอัตราการป้อนสารอินทรีย์ได้สูงสุดที่ 5.66 กิโลกรัมซีไอดี/ต่อถูกบาศก์เมตร-วัน และอัตราการป้อนสารอินทรีย์ที่เหมาะสมคือที่ 3.77 กิโลกรัมซีไอดี/ต่อถูกบาศก์เมตร-วัน ระบบมีประสิทธิภาพในการกำจัดซีไอดี 91.52% ให้อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ 16.00 ลิตร/วัน ประสิทธิภาพในการผลิตมีเทนเท่ากับ 0.358 ถูกบาศก์เมตรมีเทน / กิโลกรัมซีไอดีที่ถูกกำจัด และระบบมีเสถียรภาพที่ดี

The purpose of this experimental study was to find the optimal condition to treat the wastewater from fermentation and separation of gibberellin by using UASB system. The UASB system with 9.97 l holding volume was operated at constant temperature of 37°C. The experiments consisted of 2 parts. The first part was to study on treatment of the fermentation broth without gibberellin separation. This wastewater contained high COD of 70,000-80,000 mg/l. It was found that the system could take an organic loading up to 12.98 kgCOD/m³d. The optimal organic loading was 9.55 kgCOD/m³d. The organic loading of 9.55 kgCOD/m³d had COD reduction 95.71%, biogas production of 24.50 l/d, methane yield of 0.230 m³/kgCOD removed. The second part of the experiment was carried out using wastewater which gibberellin was separated from the fermentation broth. This wastewater contained high COD of 80,000-95,000 mg/l with ethyl acetate as an additional component. It was found that the system could take an organic loading up to 5.66 kgCOD/m³d. The optimal organic loading was 3.77 kgCOD/m³d which had COD reduction 91.52%, biogas production of 16.00 l/d, methane yield of 0.358 m³/kgCOD removed. The system had good stability.