

บทที่ 5 สรุปผลการวิจัย

1. ผลการศึกษาการเพาะเชื้อแบคทีเรียโปรดไบโอล็อกิก *Lactococcus lactis* spp. *cremoris* No.58 พบว่าการเริ่มของเชื้อแบคทีเรียโปรดไบโอล็อกิกในอาหารเลี้ยงเชื้อ MRS broth เชื้อแบคทีเรียจะเริ่มเข้าสู่ช่วงเพสคงที่ (Stationary phase) ประมาณชั่วโมงที่ 20 ของการเพาะเลี้ยงเชื้อ

2. ผลการศึกษาการทดสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัสของไอศกรีมโยเกิร์ตในคุณลักษณะด้าน สี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัสและความชอบโดยรวม พบว่าชนิดและปริมาณของสารช่วยให้คงตัวไม่มีอิทธิพลร่วมต่อ คุณลักษณะด้านกลิ่น สี รสชาติและความชอบโดยรวม โดยมีค่าคะแนนความชอบโดยรวมเฉลี่ย คือ 6 หรือ ชอบ เด็กน้อย แต่พบว่าชนิดและปริมาณของสารช่วยให้คงตัวมีอิทธิพลร่วมต่อลักษณะเนื้อสัมผัส โดยพบว่าเมื่อปริมาณสารช่วยให้คงตัวชนิดการจีโนทิปเป็นมากขึ้นค่าคะแนนความชอบต่อลักษณะเนื้อสัมผัสมีแนวโน้มลดลงส่วนแทนแทนกันพบว่าเมื่อปริมาณเพิ่มมากขึ้นค่าคะแนนความชอบต่อลักษณะเนื้อสัมผัสมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้น เนื่องจากค่าคะแนนความชอบโดยรวมของสารช่วยให้คงตัวทั้งสองชนิดมีค่าไม่แตกต่างกันนั้นจึงพิจารณาที่ต้นทุนและปริมาณที่ใช้ ดังนั้นจึงเลือกแทนแทนกันที่ปริมาณ 0.1% เนื่องจากมีราคาถูกและใช้ในปริมาณที่ต่ำสุด

3. ผลการศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพของไอศกรีมโยเกิร์ต โดยทำการวัดค่าเปอร์เซ็นต์การแข็งฟู ค่าสี ค่าเปอร์เซ็นต์การละลาย และค่าความแน่นแข็ง พบว่าชนิดและปริมาณของสารช่วยให้คงตัวมีอิทธิพลร่วมต่อ ค่าเปอร์เซ็นต์การละลาย และค่าความแน่นแข็ง โดยเปอร์เซ็นต์การละลายพบว่าเมื่อปริมาณสารช่วยให้คงตัวเพิ่มขึ้น มีผลให้ค่าเปอร์เซ็นต์การละลายมีแนวโน้มลดต่ำลง และค่าความแน่นแข็งพบว่าเมื่อปริมาณสารช่วยให้คงตัวเพิ่มขึ้น มีผลให้ค่าความแน่นแข็งมีแนวโน้มเพิ่มมากขึ้น ส่วนค่าสีพบว่าชนิดและปริมาณของสารช่วยให้คงตัวไม่มีอิทธิพลร่วมต่อ กัน แต่พบว่าปริมาณของสารช่วยให้คงตัวมีผลต่อค่าความสว่าง โดยพบว่าเมื่อปริมาณสารช่วยให้คงตัวเพิ่มขึ้น มีผลให้ค่าความสว่างมีแนวโน้มลดลง

4. ผลการศึกษาการเหลืองรอดชีวิตของ *Lb. acidophilus*, *Lc. lactis* spp. *cremoris* และเชื้อพสมระหว่าง *Lb. acidophilus* กับ *Lc. lactis* spp. *cremoris* ในขั้นตอนการปั่นไอศกรีมและขั้นตอนการแช่แข็งไอศกรีม พบว่า ขั้นตอนการปั่นและขั้นตอนการแช่แข็งไอศกรีมไม่มีอิทธิพลร่วมกันกับสายพันธุ์ของเชื้อแบคทีเรียโปรดไบโอล็อกิก โดยจำนวนเชื้อในแต่ละสายพันธุ์มีค่าไม่แตกต่างกัน โดยในขั้นตอนก่อนปั่นและหลังปั่น ไอศกรีมนี้เชื้อประมาณ 8.45 และ 8.80 log cfu/ml ตามลำดับและในขั้นตอนก่อนแช่แข็งและหลังแช่แข็งไอศกรีมนี้เชื้อประมาณ 8.87 และ 8.70 log cfu/ml ตามลำดับ ซึ่งยังคงมีจำนวนเชื้อมากกว่าระดับที่กำหนดให้เป็นระดับที่มีประโยชน์ต่อร่างกาย (Therapeutic Dose) โดยเชื้อแบคทีเรียโปรดไบโอล็อกิกต้องเหลืองรอดอย่างน้อย 1×10^5 cfu/ml และผลจากการวัดค่าความเป็นกรด-ด่างของเชื้อแต่ละสายพันธุ์พบว่า *Lb. acidophilus* มีค่าความเป็นกรด-ด่างค่าที่สุด คือ 4.31 ส่วน *Lc. lactis* spp. *cremoris* และเชื้อพสมระหว่าง *Lb. acidophilus* กับ *Lc. lactis* spp. *cremoris* มีค่าความเป็นกรด-ด่างไม่แตกต่างกัน โดยมีค่า 4.61 และ 4.52 ตามลำดับ และผลจากการวัดค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรด พ布ว่า *Lb. acidophilus* มีค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรดมากที่สุด คือ 0.47 ส่วน *Lc. lactis* spp. *cremoris* และเชื้อพสมระหว่าง *Lb. acidophilus* กับ *Lc. lactis* spp. *cremoris* มีค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรดไม่แตกต่างกันโดยมีค่า 0.42

และ 0.43 ตามลำดับ ในขั้นตอนคัดเลือกสายพันธุ์เชื้อเนื่องจากทั้งในขั้นตอนการปั่น และขั้นตอนการแช่แข็งให้จำนวนเชื้อในแต่ละสายพันธุ์ไม่แตกต่างกันดังนั้นจึงพิจารณาจากการสร้างกรดและการเจริญ โดยพบว่า *Lc. lactis* spp. *cremoris* มีการสร้างกรดในผลิตภัณฑ์ไอศครีมโยเกิร์ตน้อยกว่าและมีการเจริญเข้าสู่ช่วงเฟสสองที่ได้เร็วกว่า *Lb. acidophilus* ซึ่งคัดเลือกเบนที่เรียบไปโอลิคชนิด *Lc. lactis* spp. *cremoris* มาเสริมในผลิตภัณฑ์ไอศครีมโยเกิร์ต

5. ผลการศึกษาการเติมสารเสริมการเหลืองรอดของแบคทีเรียไปโอลิคพบว่า ขั้นตอนการปั่นและการแช่แข็ง และชนิดของสารเสริมการเหลืองรอดไม่มีอิทธิพลร่วมต่อการเหลืองรอดของ *Lc.lactis* spp. *cremoris* แต่พบว่าชนิดของสารเสริมการเหลืองรอดมีผลต่อการเหลืองรอดของ *Lc.lactis* spp. *cremoris* โดยพบว่าสารเสริมการเหลืองรอด ชนิดสารป้องกันอันตรายจากความเย็น Unipectin RS 150 ให้การเหลืองรอดของ *Lc.lactis* spp. *cremoris* ต่ำสุดโดยมีเชื้อประมาณ 8.41 log cfu/ml ส่วนสารเสริมการเหลืองรอดที่เป็นพรีไบโอลิคชนิด ฟรอกโต โอลิโกแซคคาไรด์ให้การเหลืองรอดไม่แตกต่างกันกับตัวอย่างควบคุมที่ไม่เติมสาร โดยมีเชื้อประมาณ 8.84 และ 8.90 log cfu/ml ตามลำดับ และผลจากการวัดค่า ความเป็นกรด-ด่าง พบร่วมกับตัวอย่างที่เติมสาร Unipectin RS 150 และตัวอย่างที่เติม ฟรอกโตโอลิโกแซคคาไรด์ ไม่มีความแตกต่างกันแต่ต่างจากตัวอย่างควบคุม และตัวอย่างที่เติมสาร Unipectin RS 150 มีค่าความเป็นกรด-ด่างต่ำสุด คือ 4.31 และผลจากการวัดค่าเบอร์เช่นเดียวกับความเป็นกรด พบร่วมกับ ตัวอย่างที่เติมสารเสริมการเหลืองรอดทั้งสองชนิดมีค่าเบอร์เช่นเดียวกับความเป็นกรดไม่แตกต่างกัน โดยมีค่าประมาณ 0.45 ในขั้นตอนนี้จึงได้ทำการคัดเลือกตัวอย่างที่เติม ฟรอกโตโอลิโกแซคคาไรด์ มาเสริมในผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตเนื่องจากให้การเหลืองรอดของ *Lc. lactis* spp. *cremoris* มากกว่าตัวอย่างที่เติม Unipectin RS 150

6. ผลการศึกษาการเก็บรักษาไอศครีมโยเกิร์ตที่เติมพรีไบโอลิคเบรียทึบกับตัวอย่างควบคุม ที่อุณหภูมิ -18 °C ระยะเวลา 8 สัปดาห์ พบร่วมในสัปดาห์ที่ 0 จนถึงสัปดาห์ที่ 3 ตัวอย่างที่เติมพรีไบโอลิคและตัวอย่างควบคุม มีการเหลืองรอดของเชื้อไม่แตกต่างกัน โดยมีจำนวนเชื้อ ประมาณ 9.10 log cfu/ml และในสัปดาห์ที่ 8 พบร่วม ตัวอย่างที่เติมพรีไบโอลิคมีจำนวนเชื้อประมาณ 11.56 log cfu/ml และมีจำนวนเชื้อ มากกว่าตัวอย่างควบคุม ประมาณ 2.34 log cfu/ml ผลจากการวัดค่า ความเป็นกรด-ด่าง พบร่วมในสัปดาห์ที่ 0 จนกระทั่งถึงสัปดาห์ที่ 4 ของการเก็บ ค่าความเป็นกรด-ด่างของตัวอย่างทั้งสองมีแนวโน้มลดลง โดยในสัปดาห์ที่ 4 ตัวอย่างที่เติมพรีไบโอลิคและตัวอย่างควบคุมมีค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 4.73 และ 4.85 ตามลำดับ และในสัปดาห์ที่ 5 จนกระทั่งถึงสัปดาห์ที่ 8 พบร่วมค่าความเป็นกรด-ด่างของตัวอย่างทั้งสองมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น โดยในสัปดาห์ที่ 8 ตัวอย่างที่เติมพรีไบโอลิคและตัวอย่างควบคุมมีค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 5.03 และ 5.16 ตามลำดับ และผลจากการวัดค่าเบอร์เช่นเดียวกับความเป็นกรด พบร่วม ตั้งแต่สัปดาห์ที่ 0 จนกระทั่งถึงสัปดาห์ที่ 8 ตัวอย่างที่เติมพรีไบโอลิคมีแนวโน้ม ของความเป็นกรดสูงกว่าตัวอย่างควบคุม โดยในสัปดาห์ที่ 8 ตัวอย่างที่เติมพรีไบโอลิคและตัวอย่างควบคุมมีค่าความเป็นกรด 0.41 และ 0.40 ตามลำดับ

7. ผลการศึกษาการทดสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัส เพื่อศึกษาความชอบของผู้ทดสอบชิมต่อผลิตภัณฑ์ไอศครีมโยเกิร์ตและไอศครีมโยเกิร์ตเสริมโปรไบโอลิคกับพรีไบโอลิค พบร่วมผู้ทดสอบชิมจำนวน 60 คนให้คำแนะนำความชอบต่อผลิตภัณฑ์ไอศครีมทั้งสองชนิดไม่แตกต่างกัน โดยมีผู้ทดสอบชิมจำนวน 30 คนชอบไอศครีมโยเกิร์ต โดยเหตุผลหลักที่ชอบคือ มีรสเปรี้ยว และมีผู้ทดสอบชิมจำนวน 23 คนชอบไอศครีมโยเกิร์ต

เสริมໂປຣໄນໂອຕິກແລະພີໄບໂອຕິກ ໂດຍເຫຼຸຜລ໌ຫລັກທີ່ຂອບຄື້ອ ມີກລິ່ນຫອມຂອງນັນ ແລະມີຜູ້ທົກສອນຈຳນວນ 7 ດົນທີ່
ຂອບພົດກຳພັກໃໝ່ໂອສກຣີມທີ່ສອງທ່າກັນ ໂດຍມີເຫຼຸຜລ໌ຫລັກທີ້ອ ມີຄວາມມັນແລະມີກລິ່ນຫອມ

8. ພັດກາຮຶກຢາອົງກໍປະກອບທາງເຄມືອງໂອສກຣີມໂຍເກີຣີຕ ໂດຍຄົດເປັນເປົ່ອຮັ້ນຕ ພບວ່ານີ້ ໂປຣຕິນ 1.24%
ໃໝ່ມັນ 5.06% ແລກໂໂຄສ 21.1% ແລະຮາດຸນ້ານມໄມ່ຮ່ວມມັນເນຍ 25.62%

9. ພັດກາຮຶກຢາຄຸມສົມບັດທາງກາຍກາພຂອງໂອສກຣີມໂຍເກີຣີຕທີ່ເສັ່ນແບບທີ່ເຮັຍໂປຣໄນໂອຕິກກັບພີໄບໂອຕິກ
ພບວ່ານີ້ເປົ່ອຮັ້ນຕກໍາຮັ້ນຝູທ່າກັນ 33.48 ດ້ວຍຄວາມສ່ວ່າງທ່າກັນ 92.03 ດ້ວຍຄວາມເປັນສີເສີຍທ່າກັນ -2.50 ດ້ວຍຄວາມເປັນ
ສີເຫດສື່ອງທ່າກັນ 7.75 ດ້ວຍເປົ່ອຮັ້ນຕກໍາຮັ້ນຕລະດາຍທ່າກັນ 86.72 ແລະມີດ້ວຍຄວາມແນ່ນແໜ່ງທ່າກັນ 93.59 ນິວດັນ

ข้อเสนอแนะ

1. เนื่องจากในการทดสอบทางประสาทสัมผัสให้ค่าคะแนนความชอบโดยรวมที่มีต่อผลิตภัณฑ์ไอศครีมนี้การเติมการเจี๊ยบและแซนแทกนั้นแตกต่างกัน ดังนั้นในงานวิจัยจึงเลือกใช้สารช่วยให้คงตัวชนิด แซนแทกนัม 0.1% เนื้องจากมีราคาถูกและใช้ในปริมาณที่ค่อนข้างต่ำ สาเหตุที่ทำให้ความชอบโดยรวมไม่แตกต่างกันก็อาจเนื่องมาจากการที่ใช้อาหารอญ្យไขกระดับที่ต่ำและไม่แตกต่างกันมากนักและใช้เพียงชนิดเดียวไม่มีการใช้ร่วมกัน ดังนั้นอาจเป็นไปได้ว่าการใช้สารช่วยให้คงตัวร่วมกันอย่างน้อย 2 ชนิด อาจจะมีประสิทธิภาพมากกว่าการใช้สารช่วยให้คงตัวเพียงชนิดเดียว ซึ่งอาจทำให้ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสมีความชอบโดยรวมที่แตกต่างกันได้
2. ในขั้นตอนการปั่นไอศครีมนี้การเติมอากาศเข้าไปเพื่อเพิ่มปริมาตรของไอศครีม แต่ทั้งนี้การเติมอากาศเข้าไปในไอศครีมน้ำกจนเกินไปถือว่าเป็นการอาจเบร์ยนผู้บริโภค
3. ในขั้นตอนการศึกษาการเติมสารเสริมการเหลืองอุด พนวิพรีไบโอดิกิให้การเหลืองมากกว่า Unipectin RS 150 ในขั้นตอนการแข็ง เช่น ดังนั้นจึงเลือกใช้พนวิพรีไบโอดิกิชนิด FOS มาใช้เป็นพนวิพรีไบโอดิกิในไอศครีมโยเกิร์ต และพนวิพรีไบโอดิกินน์ มีหลายชนิดด้วยกัน ดังนั้นอาจทำการศึกษาการใช้พนวิพรีไบโอดิกิชนิดอื่นแทน FOS เนื่องจาก FOS มีราคาแพง
4. ผลิตภัณฑ์ไอศครีมโยเกิร์ตเสริมโปรไบโอดิกิกับพนวิพรีไบโอดิกิเป็นไอศครีมนี้การเติมเชื้อบาคทีเรียโปรไบโอดิกิ *Lc.lactis* spp. *cremoris* กับพนวิพรีไบโอดิกิชนิด FOS โดย แบคทีเรียโปรไบโอดิกิมีเอนไซม์ เบต้า-กาแลคโตซิเดส ทำให้สามารถย่อยแลคโตสให้เป็นกลูโคสกับกาแลคโตส เป็นผลให้ร่างกายสามารถดูดซึมไปใช้ประโยชน์ได้ ดังนั้นผลิตภัณฑ์ไอศครีมโยเกิร์ตเสริมโปรไบโอดิกิกับพนวิพรีไบโอดิกิจึงถือเป็นทางเลือกใหม่ของผู้บริโภคที่ต้องการอาหารเพื่อสุขภาพโดยเฉพาะผู้บริโภคที่มีอาการแพ้น้ำตาลแลคโตสในนม (Lactose intolerance) เนื่องจากขาดเอนไซม์ที่ทำหน้าที่ย่อยแลคโตส และยังมีพนวิพรีไบโอดิกิซึ่งเป็นตัวที่ช่วยส่งเสริมการทำงานของแบคทีเรียโปรไบโอดิกิอีกด้วย และพบว่าหลังจากการเก็บเป็นระยะเวลา 8 สัปดาห์ ที่อุณหภูมิ -18 °C แบคทีเรียโปรไบโอดิกิยังสามารถอยู่รอดได้ถึง $11.56 \log \text{cfu/ml}$ ซึ่งมากกว่าระดับต่ำสุดของเชื้อบาคทีเรียโปรไบโอดิกิที่มีประโยชน์ต่อร่างกายคือ $1 \times 10^5 \text{ cfu/ml}$ (Therapeutic Dose) (Lee and Salminen, 1995; Dave and Shah 1996)