

เกษมสันต์ สาลีโกชน์ : การลดและควบคุมของเสียของฟองน้ำขึ้นรูปจากแม่พิมพ์  
 : กรณีศึกษาโรงงานผลิตชิ้นส่วนเบาะยานยนต์ ( DEFECT REDUCTION AND  
 CONTROL OF MOLDED FOAM PRODUCT : A CASE STUDY AUTO-SEAT  
 PRODUCTION FACTORY ) อ. ที่ปรึกษา : รศ.ดร. วันชัย ริจิรวนิช , 270 หน้า  
 ISBN : 974-53-2905-3

การวิจัยมีจุดประสงค์เพื่อศึกษาวิเคราะห์ปัญหาของเสียของชิ้นส่วนเบาะยานยนต์ ที่ขึ้นรูปจากแม่พิมพ์ และทำการควบคุม กระบวนการผลิตเพื่อลดและป้องกันการเกิดซ้ำของปัญหา

งานวิจัยนี้ ได้ประยุกต์ใช้เครื่องมือทางการควบคุมคุณภาพ (QC Tools) ในการเก็บรวบรวมข้อมูลและวิเคราะห์ผล แล้วดำเนินการแก้ไขปัญหตามกระบวนการของการวิเคราะห์ลักษณะข้อบกพร่องและผลกระทบด้านคุณภาพของกระบวนการ ( Process -Failure Mode and Effect Analysis ;P-FMEA) โดยมีทีมงานข้ามแผนกเป็นตัวขับเคลื่อนการแก้ไขปรับปรุงกระบวนการผลิต หัวข้อของความล้มเหลวในแต่ละประเด็นปัญหา ที่มีค่าของตัวเลขแสดงลำดับความเสี่ยง (Risk Priority Number ,RPN) สูงจะถูกนำมาแก้ไขก่อน

ผลการวิจัยสามารถลดชิ้นส่วนเบาะยานยนต์ที่เสียลงได้ จำแนกในแต่ละกระบวนการผลิต ดังนี้กระบวนการเตรียมแม่พิมพ์การผลิต กระบวนการตั้งสภาวะเครื่องจักรและสภาวะการผลิต กระบวนการ Set Insert กระบวนการผสมน้ำยาที่หัวฉีด กระบวนการฉีดน้ำยา กระบวนการซ่อมแต่งชิ้นงาน ระดับ PPM ของเสีย 245.39 PPM ลดเป็น 1.29 PPM , 720.3 PPM ลดเป็น 47.83 PPM , 734.19 PPM ลดเป็น 19.39 PPM , 74.74 PPM ลดเป็น ไม่มีของเสียเกิดขึ้น และ 219.60 PPM ลดเป็น 11.63 PPM ตามลำดับ ดังนั้นชี้วัดผลการปฏิบัติงานในส่วนของ ของเสียภายในได้มีการกำหนดขึ้นเพื่อการควบคุมการลดลงของของเสีย