งานวิจัยนี้ เป็นการศึกษาความคงทนของก้อนหล่อแข็งโลหะไฮครอกไซค์ที่ใช้ปูนขาวและขี้เถ้าแกลบ เป็นวัสคุยึคประสานในสภาพแวคล้อมที่รุ่นแรง ได้แก่ ความคงทนต่อสภาพแวคล้อมที่เปียกและแร้ง และความคงทนต่อการกัดกร่อนโดยกรด โดยใช้อัตราส่วนปูนขาวต่อขึ้เถ้าแกลบที่ 45:55 และใช้ โซเคียมการ์บอเนตที่ความเข้มข้น 8% เป็นสารกระตุ้นปฏิกิริยา นำไปหล่อแข็งกับโลหะไฮครอกไซค์ สังเคราะห์ 3 ชนิค ได้แก่ โครเมียมไฮครอกไซค์ เฟอริกไฮครอกไซค์และสังกะสีไฮครอกไซค์ร้อยละ 10 โดยน้ำหนัก ทำการบุ่มก้อนหล่อแข็งเป็นเวลา 28 วัน จึงนำมาทคสอบความคงทน โดยผลการ ทคสอบความคงทนต่อการกัดกร่อนโดยกรคพบว่า ก้อนหล่อแข็งมีแนวโน้มการสูญเสียน้ำหนักและ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเพิ่มขึ้นเมื่อระยะเวลาในการสัมผัสสารละลายกรคนานขึ้น โดยก้อนหล่อแข็ง ในที่ไม่มีสารกระตุ้นเกิดการสูญเสียน้ำหนักมากกว่า และเป็นที่น่าสังเกตว่าก้อนหล่อแข็งที่สัมผัส สารละลายกรคซัลฟูริกเกิดการบวมตัวทำให้มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเพิ่มขึ้น จากการทดลองสรุปได้ ว่า สารละลายกรคที่มีการกัดกร่อนมากที่สุดคือ สารละลายกรดอะซิติก รองลงมาคือสารละลายกรค ในตริก สารละลายกรคซัลฟุริกและสารละลายกรคคาร์บอนิก ตามลำคับ ส่วนการทคสอบความคงทน ต่อสภาพแวคล้อมที่เปียกและแห้งพบว่า ก้อนหล่อแข็งมีการสูญเสียน้ำหนักมากที่สุดในวัฏจักรแรก และค่อยๆลคลงจนคงที่ในวัฏจักรท้าย นอกจากนี้ยังเกิดการแตกร้าวของก้อนหล่อแข็งที่ไม่มีสาร กระตุ้นในวัฏจักรแรก ส่วนก้อนหล่อแข็งที่มีสารกระตุ้นเกิดการแตกร้าวในวัฏจักรที่ 5 ซึ่งค่าการ สูญเสียน้ำหนักของก้อนหล่อแข็งทั้ง 2 สภาวะหลังครบ 12 วัฏจักรมีค่าไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ และเมื่อทำการเปรียบเทียบความคงทนของก้อนหล่อแข็งทั้ง 2 สภาวะ พบว่า ก้อนหล่อแข็งที่มีสาร กระตุ้นมีความคงทนต่อสภาพแวคล้อมที่รุนแรงได้ดีกว่าก้อนหล่อแข็งที่ไม่มีสารกระต้น

This study aims to investigate the durability of the solidified metal hydroxides using lime and rice husk ash as solidification binder in severe environmental at condition such as acid corrosion and wet/dry cycle. The ratio of lime:RHA equals to 45:55 was used and Na2CO3 activator was added at 8 weight percent. Three synthetic metal hydroxides, chromium hydroxide, ferric hydroxide and zinc hydroxide, were loaded at 10% by weight. The mixes were cured at room temperature for 28 days before durability teste. Experimental results of acid corrosion showed that the weight and diameter of the samples lost overtime. The solidified wastes without activator have weight loss during in contact with acid solution more than those with activator. It is observed that the sample was swelled after contacted with sulfuric acid solution and as aresult the diameter of the sample increased. Durability of the solidified wastes to acid corossion was in the following orders: carbonic > sulfuric > nitric > acetic acid solution. The results of wet/dry cycle showed that the highesy weight loss of the samples occurred during the first cycle. The rate of weight loss decreased to nearly constant in the following cycles. Cracking was found in the samples without activator in the first cycle wheras those with activator was found in the fifth cycle. The relative mass losses after 12 cycle were not higher than the standard limit. It is noted that the samples with activator had more durability to severe environmental conditions than those without activator.