

ปฏิกริยาไฮโดรเจนขั้นของไฮโดรคาร์บอนผสมที่ประกอบด้วย 1,3 บิวทาไดอีน, ไฮโซบิวทิน 1-บิวทิน ,2-บิวทิน ไฮโซบิวเทน และnorมัลบิวเทน ได้คำนวณด้วยวิธีค่าพลังงานกิบส์ต่ำสุด ณ อุณหภูมิ และความดันของการผลิต แบบจำลองเครื่องปฏิกรณ์เคมีที่เหมาะสมมี 2 ลักษณะ ได้แก่ แบบจำลองปฏิกริยาไฮโดรเจนขั้นของบิวทาไดอีนเป็นบิวทิน และบิวเทนตามลำดับ และแบบจำลองปฏิกริยาไฮโซเมอร์ไฮโซเจนต่อด้วยปฏิกริยาไฮโดรเจนขั้นของบิวทาไดอีนเป็นบิวทิน และบิวเทนตามลำดับ การคำนวณสัดส่วนการเกิดปฏิกริยาของบิวทาไดอีน สัดส่วนการผลิตบิวทินรวม และบิวเทนรวมได้ผลใกล้เคียงกับผลการผลิตภายใต้สภาวะเดียวกัน

การเกิดปฏิกริยาของบิวทาไดอีนเพิ่มขึ้น เมื่อเพิ่มอัตราส่วนของไฮโดรเจนต่อไฮโดรคาร์บอนผสม บิวทาไดอีนเกิดปฏิกริยาได้สมบูรณ์ เมื่ออัตราส่วนของไฮโดรเจนต่อไฮโดรคาร์บอนผสมมีค่าใกล้เคียงตาม อัตราส่วนทางทฤษฎีสำหรับปฏิกริยานิวทาไดอีนเป็นบิวทิน การเลือกเกิดบิวทินและบิวเทน ได้คำนวณ จากการปรับสัดส่วนของขนาดปริมาณบิวทิน และบิวเทนที่เปลี่ยนไปตามลำดับ เมื่อเพิ่มอัตราส่วนของ ไฮโดรเจนต่อไฮโดรคาร์บอนผสม การเลือกเกิดบิวทินจะคง ในขณะที่การเลือกเกิดบิวเทนเพิ่มขึ้น แบบอึํกโพเนนเชียล และการเลือกเกิดบิวเทนเพียงอย่างเดียวเกิดขึ้นได เมื่ออัตราส่วนไฮโดรเจนต่อ ไฮโดรคาร์บอนผสม มีค่าใกล้เคียงกับอัตราส่วนทางทฤษฎีสำหรับปฏิกริยานิวทาไดอีนเป็นบิวเทน

Hydrogenation of mixed C<sub>4</sub>'s containing 1,3 butadiene, i-butene, 1-butene, 2-butenes, i-butane and n-butane, was estimated by minimization of Gibbs free energy under actual operating pressure and temperature. Two approximate reactor models were hydrogenation of butadiene to butenes and butanes consecutively (HH), and isomerization of 1 – butene to 2 – butenes followed by hydrogenation of butadiene to butenes and butane respectively (IHH). The estimated of butadiene conversion and yields of butenes and butanes were quite agreed with the corresponding results obtained from actual operation.

Butadiene conversion was improved by increase in hydrogen to feed ratio. The complete conversion could be achieved the theoretical hydrogen to feed ratio for hydrogenation of butadiene to butenes. Selectivities of butenes and butanes were estimated by normalizing magnitude of butene and butane amounts changed respectively. With increase in hydrogen to feed ratio, the selectivity of butenes decreased, whereas the other increased exponentially. The selectivity of butanes reached unity at the theoretical hydrogen to feed ratio for hydrogenation of butadiene to butanes.