

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 3-1 ประเภทของสารช่วยย้อม	12
ตารางที่ 3-2 ลักษณะของน้ำเสียโรงงานฟอกย้อมแบ่งตามชนิดของผลิตภัณฑ์	13
ตารางที่ 3-3 ลักษณะของน้ำเสียโรงงานฟอกย้อมแบ่งตามชนิดของเส้นใย	13
ตารางที่ 3-4 ประเภทของสีย้อมจำแนกตามโครงสร้างทางเคมี	17
ตารางที่ 3-5 การจำแนกสีย้อมตามลักษณะการใช้งาน	18
ตารางที่ 3-6 ความหมายของเครื่องหมายของ ΔG และ ΔE	30
ตารางที่ 3-7 ศักย์ไฟฟ้ามาตรฐานของอิเล็กโทรดที่ 25 องศาเซลเซียส	31
ตารางที่ 5-1 คุณลักษณะเบื้องต้นของน้ำเสีย	52
ตารางที่ 5-2 อัตราค่าไฟฟ้าประเภทที่ 2 กิจการขนาดเล็ก	76
ตารางที่ 5-3 สภาวะที่เหมาะสมในการบำบัดน้ำเสียสีย้อมไหมแอสิดด้วยกระบวนการตกตะกอนทางไฟฟ้า	81
ตารางที่ 8-1 ประเภทของสารช่วยย้อม	88
ตารางที่ 8-2 ลักษณะของน้ำเสียโรงงานฟอกย้อมแบ่งตามชนิดของผลิตภัณฑ์	89
ตารางที่ 8-3 ประเภทของสีย้อมจำแนกตามโครงสร้างทางเคมี	91
ตารางที่ 8-5 ศักย์ไฟฟ้ามาตรฐานของอิเล็กโทรดที่ 25 องศาเซลเซียส	99
ตารางที่ 9-1 การคำนวณระยะเวลาที่ตกในแต่ละอัตราการไหล	108
ตารางที่ 9-2 การคำนวณการปรับกระแสไฟฟ้า	108
ตารางที่ 9-3 แสดงช่วงที่ตรวจวัด พารามิเตอร์ วิธีวิเคราะห์และเครื่องมือที่ใช้วิเคราะห์	112
ตารางที่ 10-1 ลักษณะเบื้องต้นของน้ำเสีย	113
ตารางที่ 10-2 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณเหล็กละลายกับความหนาแน่นกระแส	117
ตารางที่ 11-1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียก่อน-หลังการบำบัดโดยการตกตะกอนด้วยไฟฟ้าแบบต่อเนื่อง	128