

การศึกษาในครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อ (1) ศึกษารูปแบบการดำเนินงานของคณะกรรมการความปลอดภัย (2) ศึกษากลยุทธ์สู่ความสำเร็จ ในการดำเนินงานของคณะกรรมการความปลอดภัย (3) ศึกษาความสัมพันธ์ในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระหว่างคณะกรรมการความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หรือหน่วยงานความปลอดภัย

การศึกษครั้งนี้เป็นการวิจัยเชิงพรรณนา เก็บข้อมูลโดยการสัมภาษณ์ จากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เป็นเลขานุการคณะกรรมการความปลอดภัย หรือเจ้าหน้าที่หรือผู้บริหารในแผนกความปลอดภัยที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการดำเนินงานสถานประกอบกิจการดีเด่นด้านความปลอดภัย โรงงานกลุ่มตัวอย่างได้แก่ โรงงานที่ได้รับรางวัล สถานประกอบกิจการดีเด่นด้านความปลอดภัย และสถานประกอบกิจการที่มีอุบัติเหตุเป็นศูนย์ 1,000,000 ชั่วโมง จากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน ในช่วงปี พ.ศ. 2546 – 2548 ในนิคมอุตสาหกรรม ดาบлмаบาตาพุด จังหวัดระยอง จำนวน 16 โรงงาน เก็บข้อมูลได้ทั้งสิ้น 15 โรงงาน คิดเป็นร้อยละ 93.75

ผลการศึกษา (1) รูปแบบการดำเนินงานของคณะกรรมการความปลอดภัย พบว่าโรงงานที่เข้าทำการศึกษามีจำนวนกรรมการความปลอดภัย มากกว่าจำนวนขั้นต่ำที่กฎหมายกำหนด ซึ่งกรรมการความปลอดภัย จะเป็นตัวแทนของแผนก และพบว่า ส่วนใหญ่ปฏิบัติหน้าที่ได้ครบสมบูรณ์ ทั้ง 10 ข้อตามกฎหมาย (2) สำหรับกลยุทธ์ในการดำเนินงาน ของคณะกรรมการความปลอดภัย พบประเด็นหลักดังนี้ คือ การให้ความสำคัญในการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของผู้บริหาร การมีนโยบายและเป้าหมายที่ชัดเจน การสนับสนุนด้านงบประมาณอย่างเพียงพอและเหมาะสม รวมทั้งการสนับสนุนให้พนักงานเข้ามามีส่วนร่วมในงานความปลอดภัยให้มากที่สุด และจากการศึกษา (3) ไม่พบปัญหาที่เกิดขึ้นจากการทำงานร่วมกันระหว่างคณะกรรมการความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ หรือหน่วยงานความปลอดภัย และยังพบว่าหน่วยงานต่าง ๆ ให้การสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการความปลอดภัย เป็นอย่างดี

จากผลการศึกษา มีข้อเสนอแนะเพื่อการพัฒนาการดำเนินงานความปลอดภัย ดังนี้ ผู้บริหารควรส่งเสริมการสร้างจิตสำนึกความปลอดภัยให้กับพนักงานทุกระดับ โดยการให้การศึกษอบรม การดูงานนอกสถานที่ รวมถึงควรส่งเสริมให้มีมาตรฐานการดำเนินงานความปลอดภัยอย่างเป็นระบบ

The main purposes of this study were; (1) to learn about working process of safety committees; (2) to learn about the strategy to achieve the Best Safety Manufacturing and 1,000,000 hours Zero Accident of the safety committee; (3) to learn about safety working relation between the safety committee and safety officer or safety Department.

This is a descriptive research and was performed by interviewing the safety officer who was in charged of safety committee' secretary or safety officer or management team who were responsible for the Best Safety Manufacturing Award and Zero Accident Campaign. The sample factories were the factories who won the Best Safety Manufacturing and 1,000,000 hour Zero Accident with the Department of Labors Protection and Welfare, Ministry of Labors. during 2003-2005 in industrial estate in Tambol Map Ta Phut, Rayong Province. The total amount of those. Factories in the industrial estate is 16 factories but the data could be surveyed from only 15 factories (93.75 percentages).

Research findings (1) regarding the working process of the safety committee were that most of the factories had members of committee more than the minimum required by the safety committee law. (2) The safety committee was the representative of each department. Moreover, it was found that most of the factories could completely follow all 10 matters of safety committee law. For the working strategies of the safety committee ie, the management team seriously concentrated on the safety working process ,setting clear policy and target, supporting for the appropriate budget including persuading employees to participate safety activities. Furthermore, (3) it was not found that the relationship's problem between the safety committee with other departments that any departments fully supported the working process of the safety committee.

With these findings, the suggestions for safety process development were the management should promote employees safety awareness by providing safety training, outside safety study tour, and including promotion of safety management system in factories.