

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ที่มาและความสำคัญของปัญหา

อุตสาหกรรมสิ่งทอประเพกตัดเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูป จัดเป็นอุตสาหกรรมที่มีกระบวนการผลิตหลากหลายขั้นตอน และมีความซับซ้อนในการดำเนินงาน จึงส่งผลให้ผู้ผลิตส่วนใหญ่ทั้งขนาดกลางและขนาดเล็ก ประสบปัญหาในด้านการทำงานด้านทุนการผลิต ก่อให้เกิดปัญหาไม่สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้า ไม่สามารถแข่งขันได้ในตลาดโลก ขาดแคลนทุนทุนการผลิตที่แท้จริง ซึ่งนักวิชาการได้ศึกษาด้านต้นทุนการผลิตแล้ว ผู้ประกอบการต่างๆ ยังประสบปัญหาที่สำคัญอีกประการหนึ่ง คือ การกำหนดเวลาส่งมอบสินค้าที่มีความเหมาะสม เนื่องจากในแต่ละขั้นตอนการผลิตมีความแปรปรวนในการปฏิบัติงานสูง ทำให้เกิดความยุ่งยากในการคำนวณเวลาที่ใช้ไปในแต่ละขั้นตอนการผลิต ซึ่งจะส่งผลกระทบต่อการกำหนดวันส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้า

รายงานด้วยย่างที่ได้ศึกษาวิจัยนี้ คือ บริษัท ศรีสยาม อินเตอร์เทรด จำกัด จัดเป็นหนึ่งในผู้ประกอบการที่กำลังประสบปัญหาเช่นกัน โดยทางรายงานได้แก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยใช้วิธีการประมาณต้นทุนการผลิต ร่วมกับการประมาณเวลาที่คาดว่าจะใช้ผลิตจากประสบการณ์แทน ซึ่งวิธีปฏิบัติดังกล่าว ทำให้เกิดความพิเศษขึ้น เนื่องจากข้อมูลที่ได้จากการปฏิบัติงานจริงเกิดความคลาดเคลื่อนไปจากข้อมูลที่ได้คาดการณ์ไว้ ทำให้การเจรจาต่อรองกับลูกค้าเกิดความพิเศษ ถือว่า ทางโรงงานต้องสูญเสียค่าใช้จ่ายในการเร่งรัดงานเพิ่มขึ้นเพื่อให้ทันกับกำหนดส่งมอบสินค้า ซึ่งหากข้อมูลข้อนหลังของทางโรงงาน พนว่า ในเดือนมิถุนายนที่ผ่านมา ทางโรงงานต้องทำงานล่วงเวลาเพิ่มขึ้นถึง 37.5 % โดยเฉลี่ยเมื่อเปรียบเทียบกับช่วงไตรมาสแรกของปี แสดงถึงความสามารถในการส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้าได้ลดลง ทางโรงงานยังมีระยะเวลาส่งล่าช้าโดยเฉลี่ยประมาณ 1-2 สัปดาห์

นอกจากปัญหาดังกล่าวที่เกิดขึ้น ในปัจจุบันธุรกิจอุตสาหกรรมสิ่งทอประเพกตัดเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปของประเทศไทยยังมีสภาพการแข่งขันที่รุนแรงขึ้น เนื่องจากการเปิดการค้าเสรีสิ่งทอ เมื่อวันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2548 ที่ผ่านมา ซึ่งส่งผลให้ผู้ประกอบการไทยต้องแข่งขันกับประเทศคู่แข่งที่เข้ามายังส่วนแบ่งตลาดในการค้าค้าสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม โดยเฉพาะสินค้าจากประเทศจีนที่มีราคาต่ำกว่าและกำลังเข้าสู่ตลาดต่างๆ เพิ่มมากขึ้น ทั้งในทวีปเอเชีย สาธารณรัฐประชาชนจีน และอเมริกา ถือว่าประเทศไทยยังเสียเปรียบคู่แข่งขันในด้านค่าจ้างแรงงานที่สูง เมื่อเปรียบเทียบอัตราค่าจ้างแรงงานของประเทศไทยกับประเทศคู่แข่ง พนว่า ประเทศไทยมีอัตราค่าจ้างที่สูงกว่าประเทศคู่แข่ง เช่น ประเทศจีน และประเทศเวียดนาม เป็นต้น

จากปัจจัยดังกล่าวส่งผลให้ผู้บริโภคในอุตสาหกรรมสิ่งทอประเภทตัดเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูป มีทางเลือกในการซื้อสินค้าและบริการมากขึ้น และผู้บริโภคยังมีอำนาจในการต่อรองความต้องการ สินค้ากับผู้ผลิต ดังนั้นการประมาณการต้นทุนการผลิต รวมถึงการทำงานเวลาส่วนของสินค้าที่ ผิดพลาด จะส่งผลให้ทางโรงงานเกิดความสูญเสียทางด้านการเงินและสูญเสียโอกาสทางการค้าไป นอกจากนี้ ยังทำให้ลูกค้าสูญเสียความเชื่อมั่นที่มีต่อทางโรงงาน หากทางโรงงานส่วนของสินค้าไม่ ทันกำหนดส่งมอบ

จะเห็นได้ว่า ปัญหาด้านต้นทุนการผลิตและปัญหาด้านเวลาที่ใช้ผลิต จัดเป็นปัญหาที่มี ความสำคัญต่อการดำเนินงานของอุตสาหกรรมสิ่งทอประเภทเสื้อผ้าสำเร็จรูป ซึ่งทางโรงงานควร ให้ความสำคัญกับปัญหาดังกล่าว เนื่องจากผู้บริโภคยอมเลือกซื้อสินค้าและบริการจากผู้ผลิตที่ สามารถผลิตสินค้าและบริการได้ตรงตามความต้องการของผู้บริโภคมากที่สุด คือ สินค้ามีคุณภาพ ราคาเหมาะสม และส่วนของสินค้าทันเวลา หรืออาจกล่าวได้ว่า หากผู้ผลิตรายใดสามารถควบคุมการ บริหารงานของตนให้สอดคล้องกับความต้องการของผู้บริโภคได้มากที่สุด ย่อมจะมีความได้เปรียบ ในเชิงการแข่งขันมากกว่าผู้ผลิตรายอื่นๆ

ดังนั้น วิทยานิพนธ์ฉบับนี้จึงมีแนวความคิดในการแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้กับโรงงาน ตัวอย่าง โดยนำความรู้ทางด้านวิศวกรรมอุตสาหการเข้ามาใช้ ชี้ความรู้ทางด้านการวิเคราะห์ต้นทุน จะทำให้ทราบถึงโครงสร้างของต้นทุนที่มีความเหมาะสม นอกจากนี้ ความรู้ที่เกี่ยวข้องกับการศึกษา การทำงาน และการหาเวลามาตรฐานในการทำงาน ยังมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้เป็นข้อมูลใน การคำนวณเวลาที่คาดว่าจะใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ เพื่อให้ผู้จัดการโรงงานทราบถึงข้อมูลที่มี ความถูกต้องมากขึ้นในการปฏิบัติงาน โดยการศึกษาวิจัยนี้จะนำเสนอข้อมูลที่ได้ในรูปแบบของ โปรแกรมคอมพิวเตอร์ ซึ่งผู้จัดการโรงงานหรือเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง สามารถนำข้อมูลหรือแนวทางที่ ได้จากการศึกษาวิจัยไปใช้ปฏิบัติงานในส่วนที่เกี่ยวข้อง ได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น

## 1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย

### วัตถุประสงค์ของการวิจัย มีดังนี้

1.2.1 นำเสนอแนวทางหรือวิธีการคำนวณด้านทุนผลิตภัณฑ์ และเวลาทั้งหมดที่คาดว่าจะใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ให้กับทางโรงงานตัวอย่าง พร้อมทั้งศึกษาและวิเคราะห์ข้อมูลดังกล่าว เพื่อให้ผู้จัดการโรงงานทราบถึงข้อมูลและวิธีการคำนวณที่มีความเหมาะสมมากขึ้นในการปฏิบัติงาน โดยนำเสนอข้อมูลที่ได้ในรูปแบบของโปรแกรมคอมพิวเตอร์

1.2.2 จัดทำโปรแกรมคอมพิวเตอร์และระบบฐานข้อมูลให้กับทางโรงงานตัวอย่าง เพื่อนำมาใช้เป็นเครื่องมือสำหรับผู้จัดการโรงงานในการคำนวณด้านทุนผลิตภัณฑ์ และเวลาทั้งหมดที่คาดว่าจะใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ ในขั้นตอนการพิจารณาคำสั่งซื้อของลูกค้า

## 1.3 ขอบเขตของการวิจัย

ในการศึกษาวิจัยมีขอบเขตของการดำเนินงาน ดังรายละเอียดต่อไปนี้

1.3.1 โปรแกรมคอมพิวเตอร์นี้ ถูกสร้างขึ้นเพื่อใช้สำหรับ บริษัท ศรีสยาม อินเตอร์เทรด จำกัด เท่านั้น และในระหว่างการพัฒนาโปรแกรมจะใช้ข้อมูลจากโรงงานตัวอย่างเป็นข้อมูลทดสอบ

1.3.2 โปรแกรมนี้สามารถนำไปใช้งานกับผลิตภัณฑ์ประเภทการเก็บเงินสัมภาระของชนิดที่มีการผลิตอยู่ในปัจจุบัน ชนิดที่ทางโรงงานมีข้อมูลเก็บบันทึกไว้ และชนิดที่ไม่เปลี่ยนแปลงรูปแบบในการผลิตใหม่เท่านั้น

1.3.3 โปรแกรมสำเร็จรูปที่นำมาประยุกต์ใช้ในการศึกษาวิจัยนี้ คือ โปรแกรมในโครงการที่ ออกแบบ 2003 (Microsoft Access 2003) และโปรแกรม วิชาวด เบสิก เวอร์ชัน 6.0 (Visual Basic Version 6.0) ซึ่งใช้ในระบบปฏิบัติการวินโดวส์เอ็กซ์ป์ (Windows XP)

1.3.4 การคำนวณด้านทุนการผลิตและเวลาที่คาดว่าจะใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ สำหรับการศึกษาวิจัยนี้ มิได้พิจารณาในส่วนของการคงคลัง การหยุดชั่วโมงเครื่องจักร การซ่อมบำรุง และกำหนดให้ปริมาณวัสดุคงที่ใช้ ค่าสัดส่วนของเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอนการผลิต เวลามาตรฐาน ในขั้นตอนการเย็บ ฟอกสี ประกอบตกแต่ง รวมถึงตัวแปรอื่นๆ นั้น มีค่าตามข้อมูลมาตรฐานของทางโรงงาน หรือเป็นไปตามที่ผู้ใช้งานกรอกเข้าสู่โปรแกรม

1.3.5 เวลาที่คาดว่าจะใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ สำหรับการศึกษาวิจัยนี้ หมายความถึง เวลารวมที่ใช้ไปในแต่ละขั้นตอนการผลิตเท่านั้น โดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์จะมิได้คำนวณหาวันส่งมอบสินค้าให้กับทางโรงงานตัวอย่างได้ทราบทันที ทางโรงงานตัวอย่างจำเป็นต้องกำหนดวันเริ่มต้นในแต่ละขั้นตอนการผลิตด้วยตนเองเสียก่อน จึงจะทำให้ทราบวันกำหนดส่งมอบสินค้าที่เป็นไปได้ในขณะนั้น

## 1.4 เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

เครื่องมือที่ใช้ในการดำเนินงานวิจัย มีรายละเอียด ดังต่อไปนี้

### 1.4.1 ฮาร์ดแวร์ (Hardware)

1.4.1.1 คอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล จำนวน 1 เครื่อง เพื่อใช้ในการพัฒนาโปรแกรมและจัดทำระบบฐานข้อมูลแบบสัมพันธ์

1.4.1.2 เครื่องพิมพ์ (Printer) จำนวน 1 เครื่อง เพื่อใช้ทดสอบการพิมพ์รายงานหรือเอกสารในส่วนต่างๆ

### 1.4.2 ซอฟต์แวร์ (Software)

1.4.2.1 โปรแกรมไนโตรซอฟท์ แอคเซส 2003 (Microsoft Access 2003) เพื่อใช้จัดทำระบบฐานข้อมูลแบบสัมพันธ์

1.4.2.2 โปรแกรม วิชวล เบสิก เวอร์ชัน 6.0 (Visual Basic Version 6.0) เพื่อใช้ในการพัฒนาโปรแกรม

## 1.5 ขั้นตอนการศึกษาและวิจัย

การศึกษาวิจัยนี้มีขั้นตอนในการดำเนินงาน สรุปได้ดังนี้

### 1.5.1 ขั้นตอนการวางแผน (Planning)

1.5.1.1 การขออนุญาตเข้าไปศึกษาระบบทองแรงงานด้วยย่าง

1.5.1.2 ตรวจสอบระบบเบื้องต้นของโรงงานด้วยย่าง

1.5.1.3 ศึกษาปัญหาและเก็บรวบรวมข้อมูลที่เกี่ยวข้อง

### 1.5.2 ศึกษาถุณฐีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

### 1.5.3 ขั้นตอนการวิเคราะห์ (Analysis)

1.5.3.1 วิเคราะห์การทำงานและปัญหาของระบบเดิม

1.5.3.2 กำหนดความต้องการของผู้ใช้งานระบบและข้อจำกัดของระบบใหม่

1.5.3.3 กำหนดแนวทางใหม่ที่จะใช้แก้ไขปัญหา และเก็บรวบรวมข้อมูลเพิ่มเติม

### 1.5.4 ขั้นตอนการออกแบบระบบ

1.5.4.1 ศึกษาความต้องการของผู้ใช้งานโปรแกรม

1.5.4.2 ใช้งาน โครงสร้าง (Flowchart) ในการออกแบบลำดับขั้นการทำงานของระบบ

1.5.4.3 การออกแบบระบบฐานข้อมูล

1.5.4.4 การออกแบบโปรแกรมและหน้าจอแสดงผลข้อมูล

1.5.4.5 การออกแบบรายละเอียดอย่างของโปรแกรมและระบบฐานข้อมูล

### **1.5.5 การพัฒนาและติดตั้งระบบ**

#### **1.5.5.1 การเขียนโปรแกรมคอมพิวเตอร์**

โดยประยุกต์ใช้โปรแกรมสำเร็จรูป 2 โปรแกรม คือ โปรแกรมในโครงการที่แยกเช่น 2003 (Microsoft Access 2003) และโปรแกรมวิชาด เบสิก เวอร์ชัน 6.0 เขียนตามผังงานที่ออกแบบไว้ควบคู่ไปกับการทดสอบโปรแกรมในแต่ละส่วน

#### **1.5.5.2 ทดสอบโปรแกรมโดยรวม**

เพื่อตรวจสอบการทำงานและผลลัพธ์ที่ได้จากโปรแกรมว่า สอดคล้องกับความเป็นจริงหรือไม่

#### **1.5.5.3 ส่งโปรแกรมให้ผู้ใช้ทดลองใช้งาน**

หากทางโรงงานมีข้อเสนอแนะที่อยากให้แก่ไป จะนำมาปรับปรุงต่อไป

#### **1.5.5.4 ติดตั้งและตรวจสอบระบบหลังการติดตั้ง**

### **1.5.6 ประเมินผลการปฏิบัติงานทั้งก่อนและหลัง**

1.5.6.1 ประเมินผลด้านดัชนักการผลิต โดยนำผลลัพธ์ที่ได้จากโปรแกรมมาเปรียบเทียบกับดัชนักมาตรฐานและดัชนักการผลิตจริงในส่วนที่สามารถเปรียบเทียบได้

1.5.6.2 ประเมินผลด้านเวลาที่ใช้ผลิต โดยนำผลลัพธ์ที่ได้จากโปรแกรมมาเปรียบเทียบกับเวลาที่ใช้ปฏิบัติงานจริง

1.5.6.3 วัดประสิทธิภาพการทำงานของโปรแกรมคอมพิวเตอร์ที่สร้างขึ้น โดยนำผลลัพธ์ที่ได้มาพิจารณาเปรียบเทียบกับการคำนวณตามวิธีเดิมของทางโรงงาน

### **1.5.7 สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ**

นำข้อมูลที่ได้จากการประเมินตามหัวข้อที่ 1.5.6 มาวิเคราะห์และสรุปผล

## 1.6 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการนำโปรแกรมที่ได้จัดทำขึ้นเข้าไปประยุกต์ใช้ มีดังนี้

1.6.1 ผู้จัดการ โรงงานทราบถึงต้นทุนของผลิตภัณฑ์ และเวลาที่คาดว่าจะใช้ผลิตผลิตภัณฑ์ ที่มาจากการศึกษา ทำให้ข้อมูลมีความถูกต้องและเหมาะสมมากขึ้น

1.6.2 ผู้จัดการ โรงงานทราบถึงต้นทุนของผลิตภัณฑ์ และเวลาที่คาดว่าจะใช้ผลิตผลิตภัณฑ์ จากการคำนวณผ่านโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ทำให้การเจรจาต่อรองกับลูกค้าเกิดความสะดวกและมีประสิทธิภาพมากขึ้น

1.6.3 ผู้จัดการ โรงงานหรือเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง สามารถนำข้อมูลหรือแนวทางที่ได้จากการศึกษาวิจัยนี้ไปใช้ปฏิบัติงานในส่วนที่เกี่ยวข้องได้

1.6.4 โรงงานตัวอย่าง ใช้ข้อมูลที่ได้จากการศึกษาวิจัยนี้ เป็นแนวทางเบื้องต้นสำหรับนำไปประยุกต์ใช้กับผลิตภัณฑ์ประเภทการเงินส่วนสำเร็จรูปชนิดอื่นๆ ที่ใกล้เคียงได้