T 131932

บทคัดย่อ

การวิจัยครั้งนี้มีจุดประสงค์เพื่อสร้างและหาประสิทธิภาพชุดประลอง เครื่องขัดและกัดผิวชิ้นทดสอบโลหะวิทยาเหล็กกล้าคาร์บอนด้วยกระแสไฟฟ้าโดยใช้สารละลายอิเล็คโตรไลท์ เพื่อการสอนวิชาโลหะวิทยางานอุตสาหกรรม ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง สาขาวิชาช่างโลหะ สถาบันเทคโนโลยีราชมงคลวิทยาเขตนนทบุรี ซึ่งชุดประลองประกอบด้วย ใบประลอง ชุดประเมินผลระหว่างเรียน และชุดประเมินผลหลังการเรียน

ดำเนินการทดลองใช้ชุดประลองกับกลุ่มตัวอย่างที่เป็นนักศึกษา สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตนนทบุรี ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง สาขาวิชาโลหะ จำนวน 30 คน โดยรวบรวมข้อมูลจากการประเมินผลระหว่างเรียน ข้อมูลจากการประเมินผลหลังการเรียน ข้อมูลที่ได้จากการประเมินความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญที่มีต่อชุดประลองที่ผู้วิจัยสร้างขึ้น

ผลการวิเคราะห์ข้อมูลปรากฏว่า ผลของคะแนนที่ได้จากการประเมินผลระหว่างเรียนเฉลี่ยร้อยละ 87.67 และผลของคะแนนที่ได้จากการประเมินหลังการเรียนเฉลี่ยร้อยละ 85.83 ซึ่งสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในสมมุติฐานของการวิจัยร้อยละ 80 ความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญที่มีต่อชุดประลองมีความเห็นสอดคล้องกันว่าอยู่ในเกณฑ์ดี