งานวิจัยนี้ผลิตเยื่อกอม โพสิตระดับนาโนเพื่อใช้กรองเกลือ การทคลองแบ่งออกเป็น 3 ขั้นตอนคือ การศึกษากุณลักษณะของเยื่อใก โตซานชนิคแน่นค้านการกัดเลือกไอออน การปรับปรุงผิวเยื่อบางค้วย เทคนิคลำอนุภาคและพลาสมา และการศึกษากุณลักษณะของเยื่อคอม โพสิตค้านการกรองเกลือ และกรอง ตัวอย่างน้ำที่เก็บจากอำเภอควนเนียง จังหวัดสงขลา เยื่อโพลีอีเธอร์ซัล โฟน (PES)/ใก โตซาน (CH) ถูกเตรียม ขึ้นและศึกษาเปรียบเทียบกับเยื่อคอม โพสิตชนิคเซลลูโลส (CE)/ใก โตซาน (CH) ซึ่งใช้วัสคุในท้องถิ่น

เยื่อไคโตซาน 1% ถูกเชื่อมขวางด้วยสาร 2 ชนิดคือกลูตาราลดีไฮด์และกรคซัลฟูริคในเมธานอล ซึ่ง ผันแปรความเข้มข้นเพื่อศึกษาการคัดเลือกไอออนในสารละลายเกลือ KCI ในรูปของอัตราส่วนสัมประสิทธิ์ การซึมได้ของ CI และ $K^{^+}(P_{CI}/P_K)$ พบว่าความเข้มข้นของกลูตาราลดีไฮด์และกรคซัลฟูริคที่ระดับ 0.005%และ 0.5% เหมาะสมที่ช่วยให้ไกโตซานมีประจุตรึงชนิดบวกดีที่สุด กล่าวคือช่วยให้เยื่อไกโตซานเพิ่มค่า P_{cr}/P_{κ} จาก 2.7 เท่าเป็น 42.2 และ 43.6 เท่าตามลำดับ โดยเปรียบเทียบกับเยื่อชุคควบคุม การเหนี่ยวนำให้เกิด ไคโพลชั่วกราวในไคโตซานเหลวก่อนการอบช่วยเพิ่ม P_{cr}/P_{κ} เป็น 9.7 เท่าหากไม่ใช้สารเชื่อมขวาง และเพิ่ม เป็น 31.5 เท่าเมื่อเชื่อมขวางด้วยกรคซัลฟูริค 0.5% การศึกษาด้วยเทคนิคอิมพีแคนซ์สเปคโตรสโคปีแสคง ให้เห็นว่าเยื่อที่เชื่อมขวางมีค่าอิมพีแคนซ์สูงกว่าเยื่อชุดควบคุม เนื่องจากไกโตซานจะถูกใช้เป็นเยื่อคัคเลือก เพื่อเคลือบบนเยื่อฐานชนิดรูพรุน จึงได้ทดลองปรับปรุงผิวไกโตซานที่ไม่ได้เชื่อมขวางด้วยเทคนิคลำอนุภาค N + พบว่าค่า P_{cr}/P_{κ} เพิ่มขึ้นประมาณ 3 เท่าหากใช้พลังงานระดับ 30 kV และ ไอออนของ N + ออกันที่ผิวและ ลึกจากผิวลงไปไม่เกิน 30 nm การเพิ่มพลังงานถึงระคับ 120 kV ทำให้เยื่ออ่อนยุ่ยเมื่อเปียกน้ำและเปลี่ยนสี ส่วนการปรับปรุงผิวด้วยเทกนิกพลาสมาแบบโกโรนาคิสชาร์จเพื่อให้เยื่อฐาน PES ลดความชอบน้ำลง พบว่า ความเข้มสนามไฟฟ้าระดับ 0.6 V m ใมีผลต่อผิวของเยื่อ PES กล่าวคือทำให้ฟลักซ์น้ำลคลงพร้อมกับเพิ่มมุม สัมผัสระหว่างน้ำกับผิววัสคุ อย่างไรก็คี เมื่อเกลือบไกโตซานบนเยื่อ PES ความมันวาวของเยื่อฐานซึ่งผลิต เชิงพาณิชย์ เป็นอุปสรรค์ทำให้ไกโตซานเกาะติดยาก ส่งผลให้การกักกันเกลือต่ำคือมีค่าเพียง 20% การเพิ่ม ความเข้มข้นของเกลือในสารป้อนทำให้เพอมิเอทฟลักซ์ลคลง คาคว่าเกิค Depth filtration ในกระบวนการ กรอง พบว่าพลาสมาที่ระดับพลังงานเคียวกันทำให้ผิวไกโตซานเรียบขึ้น

เมื่อเพิ่มความเข้มข้นของเนื้อ ใค โตซานเป็น 2% และเคลือบบน PES พบว่าเยื่อคอม โพสิตกักกันเกลือ NaCl ได้ 20% เช่นเดิม แต่สามารถกักกันเกลือ MgSO4 ได้ถึง 45% เมื่อใช้กรองตัวอย่างน้ำจากอำเภอควน เนียงที่มีค่า TDS 780 ppm สามารถลดเกลือ ได้ 20% เช่นกัน เยื่อชนิดนี้มีขนาครูพรุนเท่ากับขนาคของโพลีเอ ทธิลีนไกลคอล 4,000 Da. และเมื่อเชื่อมขวางคัวยกลูตาราลดีไฮค์พบว่าเยื่อ ไค โตซานหลุดจากเยื่อฐาน PES จึงได้เปลี่ยนเป็นเยื่อเซลลู โลส CE แทน พบว่าเยื่อคอมโพสิต CE/CH1G0.01 สามารถกักกันเกลือ NaCl และ MgSO4 ได้เพิ่มขึ้นเป็น 60% และ 90% ตามลำคับ หาก ปรับ pH ของสารป้อนให้เป็นกลางที่ระคับ 6.0 ซึ่งเป็น สมบัติระหว่างประจุในสารป้อนกับผิวไคโตซาน การกักกัน MgSO4 เพิ่มขึ้นถึง 95% หากเพิ่มความคันถึง 2.5 MPa และเมื่อใช้เยื่อคอมโพสิต CE/CH2G0.01 กรองตัวอย่างน้ำคังกล่าว ได้การกักกันเกลือเพิ่มเป็น 50%

The aims of this work is to produce a composite nanofiltration membranes for salt filtration. Experiments were carried out mainly for three steps in brief; characterization of dense chitosan membranes for ionic selectivity, characterization of composite PES/Chirtosan membranes on salt filtration, and filtration of brackish water collected from Kuang Niang District, Songkhla Province. To produce the composite membranes, supporting membranes were polyethersulfone and cellulose. Composite membranes PES/CH and CE/CH were formed and the latter was made from local produced materials.

On chitosan membrane making, several concentrations of two cross-linking agents: glutaraldehyde and sulfuric acid in methanol were varied. Ionic selectivity of the membranes was studied by means of membrane diffusion potentials. The permeability ratios between anionic and cationic salt under KCl concentrations (P_{Cl}/P_K) were investigated. It was found that concentrations of 0.005% for glutaraldehyde and 0.5% for sulfuric acid in methanol were suitable for making cross-linked chitosan membranes with fixed positive charges. The ratios increased from 2.7 to 42.2 and 43.6, respectively, compared to the non-cross-linked membranes. A temporary dipole induction within the polymer matrix has also been tried and it was found that the dipole induction increased the P_{Cl}/P_K ratio to 9.7 in non-cross-linked membranes and to 31.5 in 0.5% sulfuric acid cross-linked membranes. This information implied changes in the properties at the surface and within the membrane, respectively. Since chitosan was used as a selective layer for micro-porous supporting membranes, enhancing positive fixed charges on the membrane was made using N-ion beams. It was found that 30 kV N-ion beams enhanced positive fixed charge of the membrane to a smaller extent compared to the chemical cross-linking methods, i.e. increasing the $P_{\text{CI}}/P_{\text{K}}$ ratio by 3 times only. The implanted ions penetrated the surface at about 30 nm depth. Increasing the energy level to 120 kV softened the membranes and not possible for experimentation. For plasma modification using corona discharge technique, PES support was modified and it appeared that 0.6 Vm⁻¹ reduced water flux through the membrane, agree with increased contact angle observed. When coating with chitosan, polish surface of the support did not allow good adhesion between the two materials. This caused a small NaCl rejection at about 20%. There was a tendency of fouling due to depth filtration when increasing the applied pressure. The plasma at this field strength smoothened the surface of chitosan membranes.

When increasing the chitosan concentration to 2%, composite membrane PES/CH2 could reject NaCl solution of 1g/L by 20%, the same as reported above. The same rejection level was also reported when 780 ppm surface water from Kuan Niang District was filtered. However, it rejected divalent salt, MgSO₄ solution of the same concentration by 45%. The composite membrane pore size was measured in term of MWCO and found to be about 4,000 Da. Since it was not possible to cross-link the composite membrane, due to poor adhesion between the two materials, bacterial cellulose membranes (CE) were used as a support in stead. Composite membrane CE/CH1G0.01 was prepared and salt rejection was increased markedly to 60% and 90% from NaCl and MgSO₄ solution, respectively. This worked well strictly at pH 6.0 of the feed solution, due to repulsion between ionic salts and the membrane surface. For brackish water, composite membrane CE/CH2G0.01 reduced solution salinity about 50%