

บรรณานุกรม

ภาษาไทย

อภิวัฒน์ มุตะตามระ, อนันต์ เพ็ชรผึ้ง, การศึกษาการกัดขึ้นรูปโลหะด้วยไฟฟ้าด้วยอิเล็กโตรด

หลายชนิด,การประชุมวิชาการช่างงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม, 24-26 ตุลาคม 2550

อภิวัฒน์ มุตะตามระ และคณะ, "ผลกระทบของค่าความเหนียวที่ด้านทานการแตกหักของเซฟไฟร์

ต่อสมบัติ EDM," วารสารวิจัยและพัฒนา มจร ปีที่ 29 ฉบับที่ 1, 2549.

อภิวัฒน์ มุตะตามระ, อนันต์ เพ็ชรผึ้ง, "การศึกษาปัจจัยที่มีผลกระทบต่อการกัดอาร์คซิลิคอนไน

ไตรด์ด้วยไฟฟ้า,"การประชุมวิชาการช่างงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม, 21-22 ตุลาคม 2552

ณัฐดนัย ชี้อตระกูล, "ผลกระทบของอิเล็กโทรดที่รอยแตกที่รัวขนาดเล็กในทั้งสแตนคาร์ไบด์ ด้วย

เครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้า," คณะวิศวกรรมศาสตร์: มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, 2551.

ทวีป จีระประดิษฐ์, "การศึกษาผลกระทบของเงื่อนไขการแปรรูปโลหะในกรรมวิธีอีดีเอ็ม,"

วิทยานิพนธ์ วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัย

เทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, 2538.

ฉวีวรรณ ลิ้มสุวรรณ และกรรณชัย กัลป์ยาศิริ, "การศึกษาอิทธิพลของตัวแปรในการตัดที่มี

ผลกระทบต่อการกัดเนื้อชิ้นงาน และอัตราการสึกหรอของอิเล็กโทรดของเหล็กกล้า

เครื่องมือ DC53 ด้วยวิธี EDM," การประชุมวิชาการช่างงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม,

2550.

วีระศักดิ์ บุตรเถื่อน, "การศึกษาลักษณะของเศษจากการขึ้นรูปด้วยเครื่องอีดีเอ็ม", วิทยานิพนธ์

วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอม

เกล้าธนบุรี, 2545.

ภาษาอังกฤษ

Sarkar, B.R.; Doloi, B.; Bhattacharyya, B. *Parametric analysis of electrochemical*

discharge machining of silicon nitride ceramics. International Journal of

Advanced Manufacturing Technology 2006, 28, 873–881.

Put, S.; Vleugels, J.; Biest, O.V.; Trueman, C.; Huddleston, J. *Diesink electrodischarge*

machining of zirconia based composites. British Ceramics Transactions 2001,

100 (5), 207–213.

- Puertas, I.; Luis, C.J. *Modeling the manufacturing parameters in electrical discharge machining of siliconised silicon carbide*. Proc. Instn. Mech. Engineers Part B: J. Engineering Manufacture 2003, 217, 791–803.
- [Liu, K.](#), [Reynaerts, D.](#) [Lauwers, B.](#) *Influence of the pulse shape on the EDM performance of Si_3N_4 -TiN ceramic composite* 2009, 217-220
- [Almeida, F.A.](#)^a, [Belmonte, M.](#)^b, [Fernandes, A.J.S.](#)^c, [Oliveira, F.J.](#)^a, [Silva, R.F.](#) *MPCVD diamond coating of Si_3N_4 -TiN electroconductive composite substrates* 2007,978-982
- [Fukuzawa, Y.](#), [Mohri, N.](#), [Tani, T.](#) *Machining characteristics of insulating ceramics by electrical discharge machine*, 2001, Pages 187-189
- Muttumara A, [Fukuzawa, Y.](#), [Mohri, N.](#), [Tani, T.](#) *Electrical discharge Machining properties of noble crystals*, *Journal of Materials Processing Technology*, Vol.149, Issues 1-3,(2004) :393-397.
- [Fukuzawa, Y.](#), [Mohri, N.](#), [Tani, T.](#) *Electrical discharge Machining Phenomena of Insulating SiAlON Ceramics with an Assisting Electrode*. International Journal of Electrical Machining(IJEM),No.2(1997):25-30.,
- J. Valentin, L. Duhovnik, “*Comparison of material removal in micro and conventional EDM*” University of Ljubljana, Faculty of Mechanical Engineering, Slovenia
- R.A.Mahdavinejad and A.Mahdavinejad “*ED machining of WC-Co*” *Journal of Materials Processing Technology* vol.162-163 (2005) 637-643