

การศึกษาครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาสภาพการณ์ทั่วไปของสถานที่ผลิตน้ำดื่มใน จังหวัดเชียงใหม่ รวมถึงการศึกษาถึงผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการนำเอาข้อกำหนด จีเอ็มพี เข้าไป ปรับประยุกต์ใช้ในการปรับปรุงสภาพการผลิต ประชากรที่ศึกษา คือ สถานที่ผลิตน้ำดื่มจำนวน 169 แห่งที่มีการจดทะเบียนในช่วงเดือน พฤษภาคม ถึง เดือนพฤศจิกายน 2546 ในจังหวัดเชียงใหม่ โดย เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษา คือ แบบสอบถาม การสัมภาษณ์ และทำการวิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้สถิติเชิงพรรณนา นอกจากนี้มีการใช้โปรแกรม LIMDEP VERSION 7 เข้ามาใช้ในการประมวลผล

ในส่วนของผลกระทบที่เกิดจากข้อกำหนด จีเอ็มพี แยกพิจารณาในสองด้านคือ ด้านบวก และด้านลบ พบว่าค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการปรับปรุงสภาพอาคารการผลิตได้สร้างผลกระทบทางด้านลบมากที่สุดเนื่องจากเสียค่าใช้จ่ายมากที่สุดเมื่อเทียบกับค่าใช้จ่าย ในด้านอื่น ๆ โดยจากความคิดเห็นของผู้ประกอบการแล้วพบว่า ร้อยละ 14.29 เห็นว่าค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับสถานที่ตั้งและอาคาร การผลิตสร้างผลกระทบทางด้านลบ รองลงมาที่ร้อยละ 12.24 เห็นว่าค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับเครื่องมือ เครื่องจักร รวมถึงค่าใช้จ่ายในการปรับปรุงทางด้านสุขาภิบาล สร้างผลกระทบทางด้านลบ เมื่อ พิจารณาถึงจำนวนสถานที่ผลิตที่เปลี่ยนแปลงไป หลังจากการออกประเมินของเจ้าหน้าที่จาก สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดเชียงใหม่ พบว่ามีการลดลงร้อยละ 10.6 พิจารณาผลกระทบทางด้าน บวก พบว่าร้อยละ 85.71 เห็นว่าทำให้ระบบการปฏิบัติงานของสถานที่ผลิตดีขึ้น ร้อยละ 59.18 เห็น ว่าทำให้เกิดความมั่นใจต่อผลิตภัณฑ์มากขึ้น และยังพบอีกว่ามีอยู่ร้อยละ 2.04 ที่ทำให้ยอดขาย เพิ่มขึ้น อันเนื่องมาจากการที่ผู้บริโภคเชื่อมั่นในผลิตภัณฑ์มากขึ้น จากการวิเคราะห์ผลกระทบ ทางด้านลบของข้อกำหนด จีเอ็มพี โดยใช้โปรแกรม LIMDEP VERSION 7 พบว่ามีข้อกำหนด จีเอ็มพี เพียงหนึ่งหมวดที่มีนัยสำคัญทางสถิติและสอดคล้องกับสมมุติฐานที่ตั้งไว้ คือ ความถูกต้อง เหมาะสมในการเก็บรักษาภาชนะบรรจุที่ผ่านการล้างทำความสะอาดโดยพบว่า ตามความคิดเห็น ของผู้ประกอบการ การรักษามาตรฐานตามข้อกำหนด จีเอ็มพี ในการเก็บรักษาภาชนะบรรจุที่ผ่าน การล้างทำความสะอาด สร้างภาระให้ผู้ประกอบการ

ในส่วนผลกระทบทางด้านบวกก็คือ การที่ผู้บริโภคได้รับความปลอดภัยจากการบริโภคน้ำ ดื่มที่ผลิตจากสถานที่ผลิตที่ผ่านการรับรองคุณภาพ ตามมาตรฐาน จีเอ็มพี เนื่องจากรายละเอียดของ ข้อกำหนดของมาตรฐาน จีเอ็มพี มุ่งเน้นการลดความเสี่ยงของอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้จากการ บริโภคน้ำดื่ม ทางด้านของเจ้าหน้าที่ที่มีส่วนเกี่ยวข้องในการนำเอาข้อกำหนด จีเอ็มพี ไปบังคับใช้ก็ ได้รับผลกระทบทางด้านภารกิจที่เพิ่มมากขึ้นจากภารกิจที่ปฏิบัติอยู่ ซึ่งเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานไม่ เพียงพอกับภาระงานที่เพิ่มขึ้น

This study conduct to determine the general condition of drinking water industry in Chiang Mai province and summarize the impact of GMP implementation for improving the producing condition. The studied population was drinking water industry which registered during May to November 2003 and instruments for this study were questionnaire, interviewing and analyzed by using LIMPDEP VERSION 7 Program.

Impact of GMP implementation, classified into 2 alternatives, positive and negative. Expense for improving factory building was the highest cost for the factories comparing with other expenses. 14.29% factories indicated that expense for improving factory building was the major of negative impact from GMP implementation. For the quantity of drinking water factories during May to November, found that it was decreased 10.5%. Considering to positive impact, 85.71% considered that GMP could make their system better and 59.18 showed that GMP could make them to be convinced with their and 2.04% could arise their selling quantity.

The impact analysis by Limdep Program showed that only 1 GMP category had statistic significant and agreed with the Hypothesis. The category was the Package holding after cleaning procedure because the statistic value indicated that for the drinking water factory owners' opinion, they think that keeping GMP standard about packaging holding procedure causes more duty to them.

For the positive impact, consumers will be safe by drinking water from standard factories. Because GMP standard controls and reduces the risk of harm from consuming drinking water. For Public Health officers, there are more GMP obligation for them to do and there is not enough officers comparing with their obligation.