

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษา ปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดอุบัติเหตุ พฤติกรรมการเกิดอุบัติเหตุของผู้ปฏิบัติงาน และเสนอแนะแนวทางในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ ในโรงงานอุตสาหกรรมผลิตเหล็กรีดร้อน ในภาคกลาง โดยศึกษาจาก กลุ่มตัวอย่างจำนวน 370 คน 116 โรงงาน จากกลุ่มประชากร 9,122 คน เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยเป็นแบบสอบถาม การวิเคราะห์ข้อมูลใช้สถิติ ร้อยละ ค่าเฉลี่ย ค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐานของค่าเฉลี่ย ไคสแควร์(Chi-Square) และความถดถอยโลจิสติก (Multinomial Logistic Regression )

ผลการวิจัย พบว่า ปัจจัยจำนวนชั่วโมงการทำงานต่อวัน ปัจจัยพฤติกรรมการปฏิบัติงาน ปัจจัยความผิดพลาดจากเครื่องมือและเครื่องจักร และข้อเสนอแนะ เป็นปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดอุบัติเหตุแตกต่าง และโอกาสความน่าจะเป็นที่จะเกิดอุบัติเหตุเมื่อเทียบกับจำนวนประชากรล้านคน จากการ ตาย = 22.21 คน สูญเสียอวัยวะบางส่วน = 0.04643 คน หยุดงานเกิน 3 วัน = 39,320 คน หยุดงานไม่เกิน 3 วัน = 262,100 คน และไม่เกิดอุบัติเหตุ = 698,400 คน โดยมีผลของการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานมากที่สุด คือ หยุดงานไม่เกิน 3 วัน

The purposes of this research were to study factors effecting the accidents, the behaviors of workers and suggestions to protect the accidents in industrial factories to manufacture roll iron in the Central region. A sampling group of 370 persons from 116 factories was selected from a population of 9,122 persons. The instrument used in the research was a questionnaire. The statistical procedures used were percentage, mean, chi-square and multinomial logistic regression.

The conclusion of this research revealed that a number of working hour, the working's behavior, mistakes from tool and machine and suggestions were the factors effecting in the difference of the accidents. An probability by comparison with population in million persons occurred to the accidents was 22.21 persons of death, 0.04643 persons of part of body damaged, 39,320 persons of over 3 days-off, 262,100 persons of at least 3 days-off and 698,400 persons of no accident. Therefore, at least 3 days-off was the most effect for the accidents of work.