

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษา (1) สภาพพื้นฐานของวิสาหกิจชุมชนทอผ้าในจังหวัดอุดรธานี (2) สภาพการดำเนินงานของวิสาหกิจชุมชนทอผ้า (3) ความต้องการการสนับสนุนของวิสาหกิจชุมชนทอผ้า และ (4) ปัญหาและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการดำเนินงานของวิสาหกิจชุมชนทอผ้า

การเก็บรวบรวมข้อมูล โดยการสัมภาษณ์วิสาหกิจชุมชนในพื้นที่ทุกอำเภอและกิ่งอำเภอ จังหวัดอุดรธานี จำนวน 167 วิสาหกิจชุมชน คัดเลือกตัวอย่างแบบง่าย เครื่องมือที่ใช้คือแบบสัมภาษณ์ วิเคราะห์ข้อมูลด้วยโปรแกรมสำเร็จรูป สถิติที่ใช้คือ ค่าความถี่ ค่าร้อยละ ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และทดสอบสมมติฐาน โดยใช้สถิติ t-test

ผลการวิจัย พบว่า วิสาหกิจชุมชนทอผ้า ส่วนใหญ่มีระยะเวลาดำเนินกิจกรรมเฉลี่ย 8.51 ปี มีจำนวนสมาชิกเฉลี่ย 34.17 คน มีผ้าทอเป็นประเภทผ้าฝ้าย ลักษณะมัดหมี่ ใช้ทั้งสีย้อมผ้าธรรมชาติและสีเคมี มีผลิตภัณฑ์เฉลี่ย 3.21 ชนิด มีเงินทุนในการดำเนินกิจกรรมได้จากการระดมทุน และมีรายได้จากการขายผ้าต่อปีเฉลี่ย 211,413.53 บาท สภาพการดำเนินงานมีการกำหนดเป้าหมายและทิศทางการดำเนินงานของวิสาหกิจชุมชนที่ชัดเจน มีการปฏิบัติตามแผนที่ตั้งทำไว้ มีการกำหนดแห่งจำหน่าย/ลูกค้าเป้าหมาย มีการแสวงหาความรู้ใหม่และนำมาประยุกต์ใช้ในการพัฒนาวิสาหกิจชุมชน มีการกำหนดเงื่อนไขการรับสมาชิกและบันทึกไว้อย่างชัดเจน มีการกำหนดขั้นตอนกระบวนการผลิตสินค้าแต่ยังไม่สามารถควบคุมคุณภาพ ความสม่ำเสมอของสินค้า และมีกระบวนการผลิตผ้าทอ ส่วนใหญ่สมาชิกกลุ่มทำเองทั้งรวมกันทอและแยกกันทอ มีความต้องการการสนับสนุนระดับมากที่สุดด้านการจัดการความรู้และข้อมูลข่าวสารในประเด็น ความรู้และเทคโนโลยีใหม่ ๆ ในการผลิตผ้าทอ และมีปัญหาเกี่ยวกับการดำเนินงานของสมาชิกสูงสุดด้านการจัดการความรู้และข้อมูลข่าวสารในประเด็น ความรู้และเทคโนโลยีใหม่ ๆ ในการผลิตผ้าทอ ผลการทดสอบสมมติฐาน พบว่า ระยะเวลาดำเนินกิจกรรม และจำนวนสมาชิก มีสภาพการดำเนินงานแตกต่างกัน

The objectives of this study were (1) to study fundamental state of the hand-woven cloth small and micro community enterprises in Udon Thani Province; (2) to study their operational state; (3) to study what they wanted to be supported in their community enterprise operation; and (4) to study problems and suggestions on their community enterprise operation.

The population of this study were 167 hand-woven cloth small and micro community enterprises in all districts and sub-districts in Udon Thani Province. The samples of them were selected by using simple random sampling methodology. The instrument used in this study was interview form. The data were collected by interviewing all of the hand-woven cloth community enterprises in Udon Thani Province. The statistical methodology used to analyze the data by computer programs were frequency, percentage, mean, standard deviation, and t-test analysis for hypothesis testing.

The findings of this study were as follows: The average duration of the operation of most of the hand-woven cloth community enterprises in Udon Thani Province was 8.51 years. The average quantity of their members was 34.17 persons. Most of their products were hand-woven cotton cloth called "mudmi cloth" which was given a different color by using a natural or a chemical dye. The average of the diversity of their products was 3.21 kinds. Their capital for the operation was collected from the members of the community enterprises. Their average income obtaining from selling their products was 211,413.53 Baht/year. For their operational state, it was found that the goal and the direction of their community enterprise operation were certainly specified; the members followed their specified plans; their marketplaces and their prospective customers were definitely specified; they looked for new technology of production, and adapted it to develop their community enterprises; their conditions of recruiting new members of the community enterprises were definitely specified, and clearly recorded; the steps of the production process were specified, but the quality of their products were still out of control; most of the members might weave their cloth in group or individually; they wanted to be supported at "most" level in knowledge and information management, especially in new knowledge and technology in hand-woven cloth production. They had problems on their operation at "most" level in knowledge and information management, especially in new knowledge and technology in hand-woven cloth production. And for the hypothesis testing, it was found that the operational state of the duration of their operation, and the quantity of their members were different.