

เอกสารอ้างอิง

1. สมาคมพัฒนาสแตนเลสไทย, การเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิมต่างชนิด
[Online], Available : [http:// www.hba-th.org](http://www.hba-th.org), [25 เมษายน 2553].
2. เซาวลิต ลีมนฉวีจิตร, 2548, โลหะวิทยาการเชื่อม, ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ
คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, กรุงเทพฯ, หน้า 89.
3. กระบวนการเชื่อม , การเชื่อมโลหะแบบ MIG-M / MIG-C
[Online], Available : http://_www.การเชื่อมโลหะแบบ+MIG-C%2FMIG-M&pbx=1&oq,
[2 กุมภาพันธ์ 2553].
4. นัตรทอง ไสแสง และคณะ, 2554, โลหะวิทยาการเชื่อม, โรงพิมพ์ซีเอ็ดยูเคชั่น จำกัด (มหาชน),
กรุงเทพฯ, หน้า 13-20.
5. สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย, “เหล็กกล้าไร้สนิม,
[Online], Available : <http://www.srithipalloy.com/Default.aspx?pageid=100>,
[20 กุมภาพันธ์ 2553].
6. David , SD., 1999 , **ASM Specialty Handbook Stainless Steel** , International Materials Park ,
Ohio USA. , pp 3-7.
7. Hull, F C., 2002, “Effect to Delta Ferrite on the hot cracking of stainless steel”,
Welding Journal (September 2002), pp 399-409.
8. กรภัทร์ จุ้ยยิ้ม, 2551, ศึกษาผลของพารามิเตอร์การเชื่อมที่มีอิทธิพลต่อสมบัติเชิงกลและ
โครงสร้างจุลภาคของเนื้อเชื่อมและบริเวณผลกระทบร้อนในการเชื่อมต่อโลหะต่างชนิดระหว่าง
เหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนนิติก (AISI 304) กับ เหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง, วิทยานิพนธ์
ครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรม
และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.

9. นัตรทอง ไสแสง, 2551, อิทธิพลของพารามิเตอร์การเชื่อมต่อโครงสร้างและสมบัติทางกลของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนนิติก เกรด 304, วิทยานิพนธ์ครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.
10. ตรีนตร ยิ่งสัมพันธ์เจริญ, 2551, อิทธิพลที่เกิดจากกระแวยขึ้นของลวดเชื่อมที่มีผลต่ออัตราการหลอมละลายและการหลอมลึกของการเชื่อมอาร์กโลหะแก๊สคลุม, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.
11. บัณฑิต อมรสิน, 2551, ศึกษาผลของพารามิเตอร์การเชื่อมที่มีอิทธิพลต่อสมบัติเชิงกลและโครงสร้างจุลภาคของเนื้อเชื่อมและบริเวณผลกระทบร้อนในการเชื่อมต่อโลหะต่างชนิดระหว่างเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนนิติก (AISI 304) กับ เหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.
12. ประวัติ เต็มรัตน์, 2551, อิทธิพลของรูปแบบพัลส์ต่อรูปร่างแนวเชื่อมของการเชื่อมอาร์กโลหะแก๊สคลุม, วิทยานิพนธ์ครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.
13. สุทัศน์ พิมพ์ทอง, 2550, การศึกษาผลกระทบและเปรียบเทียบ อัตราส่วนผสมของแก๊สที่ใช้ในการปกคลุมแนวเชื่อมโดยใช้แก๊สผสมระหว่าง อาร์กอนผสมกับออกซิเจน และอาร์กอนผสมกับคาร์บอนไดออกไซด์ ในอัตราส่วนต่าง ๆ ว่ามีผลกระทบต่อคุณสมบัติของแนวเชื่อมอย่างไร, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.
14. Donal T.H. and Ralph, H., 1995, "Metallography Structures and Phase Diagram, 8 th Edition, American Society for Metals(ASM)", **Metal Hand book**. Volume 8, Metal Parks, Ohio, USA., p. 291, 304.

15. Odegard, L., Pettersson, C. O., and Fager, S. A., 1994, "The selection of welding consumables and properties of dissimilar welded joints in the super duplex stainless steel Sandvik 2507 to carbon steel and highly alloyed austenitic and duplex stainless steel", **International Conference of Duplex Stainless Steels**, Glasgow, Scotland, Paper No. 94, pp.192-193.