

ภาคผนวก ค.

รูปชิ้นงานเชื่อม



รูปที่ ค.1 แสดงรูปของชิ้นงานที่มีค่าความแข็งแรงดึงที่สูงที่สุด โดยการเชื่อมที่พารามิเตอร์การเชื่อม กระแส 180 แอมแปร์ ความเร็วในการเชื่อม 350 มม./นาที แก๊สปกคลุม $\text{Ar}+\text{CO}_2$ (95 : 5)



รูปที่ ก.2 แสดงรูปของชิ้นงานที่มีค่าความแข็งแรงดิ่งที่ต่ำที่สุด โดยการเชื่อมที่พารามิเตอร์การเชื่อม กระแสไฟเชื่อม 200 แอมแปร์ ความเร็วในการเชื่อม 300 มม./นาที แก๊สปกคลุม $\text{Ar} + \text{O}_2 + \text{CO}_2$ (92 : 5 : 3)