

ภาคผนวก ข.

ตารางวิเคราะห์ข้อมูล

ตารางที่ ข.1 แสดงผลการวิเคราะห์ANOVAของค่าตัวแปรที่มีอิทธิพลต่อความเรียบผิวงานเจาะ(μm)

Dependent Variable: RA

แหล่งความแปรปรวน	ผลรวม กำลังสอง (SS)	องศาความ เป็นอิสระ (df)	ค่าเฉลี่ย กำลังสอง (MS)	ค่า F	Sig.
Corrected Model	.579	26	.022	2.729	.006
Intercept	86.443	1	86.443	1.060E4	.000
ผิวสัมผัส	.007	2	.003	.420	.661
ความเร็วรอบ	.220	2	.110	13.473	.000
อัตราป้อน	.031	2	.016	1.919	.166
ผิวสัมผัส * ความเร็วรอบ	.024	4	.006	.730	.579
ผิวสัมผัส * อัตราป้อน	.086	4	.022	2.643	.055
ความเร็วรอบ * อัตราป้อน	.042	4	.011	1.290	.299
ผิวสัมผัส * ความเร็วรอบ * อัตราป้อน	.169	8	.021	2.585	.031
Error	.220	27	.008		
Total	87.241	54			
Corrected Total	.799	53			

a R Squared = .724 (Adjusted R Squared = .459)

ตารางที่ ข.2 ตารางวิเคราะห์ความแตกต่างความเร็วรอบที่มีอิทธิพลต่อความเรียบผิวงานโดยวิธี LSD

Multiple Comparisons

Dependent Variable: RA

	(I) ความ เร็ว รอบ	(J) ความ เร็ว รอบ	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
						Lower Bound	Upper Bound
LSD	2200	2600	.00939	.030103	.758	-.05238	.07115
		3000	.13978 [*]	.030103	.000	.07801	.20154
	2600	2200	-.00939	.030103	.758	-.07115	.05238
		3000	.13039 [*]	.030103	.000	.06862	.19215
	3000	2200	-.13978 [*]	.030103	.000	-.20154	-.07801
		2600	-.13039 [*]	.030103	.000	-.19215	-.06862

ตารางที่ ข.3 แสดงผลการวิเคราะห์ANOVAของค่าตัวแปรที่มีอิทธิพลต่อปริมาณน้ำหนักรากของดอก
เจาะที่เพิ่มขึ้น

Dependent Variable

แหล่งความแปรปรวน	ผลรวมกำลัง สอง(SS)	องศาความ เป็นอิสระ (df)	ค่าเฉลี่ย กำลังสอง (MS)	ค่า F	Sig.
Corrected Model	.006 ^a	26	.000	4.589	.000
Intercept	.021	1	.021	396.421	.000
ผิวสัมผัส	.005	2	.002	46.020	.000
ความเร็วรอบ	.000	2	.000	4.280	.024
อัตราป้อน	2.215E-5	2	1.108E-5	.211	.811
ผิวสัมผัส * ความเร็วรอบ	7.251E-5	4	1.813E-5	.346	.845
ผิวสัมผัส * อัตราป้อน	.000	4	6.456E-5	1.231	.321
ความเร็วรอบ * อัตราป้อน	.000	4	5.537E-5	1.056	.397
ผิวสัมผัส* ความเร็วรอบ* อัตรา ป้อน	.000	8	5.083E-5	.969	.480
Error	.001	27	5.244E-5		
Total	.028	54			
Corrected Total	.008	53			

a R Squared = .815 (Adjusted R Squared = .638)

ตารางที่ ข.4 ตารางวิเคราะห์ความแตกต่างอัตราพื้นที่ผิวสัมผัสแรงเสียดทาน(FCAR) ที่มีอิทธิพลต่อการเพิ่มขึ้นของปริมาณน้ำหนักของดอกเจาะ โดยวิธี LSD

Multiple Comparisons

Dependent Variable:

	(I) อัตรา พื้นที่ สัมผัส	(J) อัตรา พื้นที่ สัมผัส	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
						Lower Bound	Upper Bound
LSD	50	75	-.002822	.0024138	.253	-.007775	.002131
		100	.018494*	.0024138	.000	.013542	.023447
	75	50	.002822	.0024138	.253	-.002131	.007775
		100	.021317*	.0024138	.000	.016364	.026269
	100	50	-.018494*	.0024138	.000	-.023447	-.013542
		75	-.021317*	.0024138	.000	-.026269	-.016364

ตารางที่ ข.5 ตารางวิเคราะห์ความแตกต่างอัตราความเร็วรอบ(SPEED) ที่มีอิทธิพลต่อการเพิ่มขึ้น
ของปริมาณน้ำหนักของดอกเจาะ โดยวิธี LSD

Multiple Comparisons

Dependent Variable:

	(I) อัตรา ความเร็ว รอบ	(J) อัตรา ความเร็ว รอบ	Mean Differenc e (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
						Lower Bound	Upper Bound
LSD	2200	2600	-.001078	.0024138	.659	-.006031	.003875
		3000	-.006583 [*]	.0024138	.011	-.011536	-.001631
	2600	2200	.001078	.0024138	.659	-.003875	.006031
		3000	-.005506 [*]	.0024138	.031	-.010458	-.000553
	3000	2200	.006583 [*]	.0024138	.011	.001631	.011536
		2600	.005506 [*]	.0024138	.031	.000553	.010458