

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาวิธีการให้ความร้อนกับถ่วงเหลืองด้วยเทคนิคฟลูอิดไดซ์เบดอากาศร้อนร่วมกับการใช้ไอน้ำร้อนเพื่อกำจัดสารบั้งทรายปิริปชิน ซึ่งจะแบ่งได้ 2 วิธี คือ การให้ความร้อนด้วยอากาศร้อนชื้น กับวิธีการให้ความร้อนด้วยไอน้ำอิ่มตัวตามด้วยอากาศร้อนคุณภาพของถ่วงเหลืองที่ทำการศึกษา ได้แก่ สารบั้งทรายปิริปชิน โดยศึกษาผ่านเอนไซม์บูริเยส ทำการละลายโดยตีน และการเปลี่ยนแปลงความชื้น การทดลองคำเนินการที่เงื่อนไข ความเร็วลม 2.6 เมตรต่อวินาที ความสูงเบด 10 เซนติเมตร อุณหภูมิตัวกลาง 120, 135 และ 150 องศาเซลเซียส โดยถ่วงเหลืองมีความชื้นเริ่มต้นประมาณ 12% d.b. จากผลการทดลองที่อุณหภูมิตัวกลาง 120 องศาเซลเซียส พนว่าวิธีการให้ความร้อนด้วยอากาศร้อนไม่สามารถกำจัดเอนไซม์บูริเยสให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ส่วนวิธีการให้ความร้อนด้วยอากาศร้อนชื้นกับวิธีการให้ความร้อนด้วยไอน้ำอิ่มตัวตามด้วยอากาศร้อนที่อุณหภูมิคงก่อตัวเม็ดมีการเปลี่ยนแปลงความชื้นเพิ่มขึ้น ในช่วงแรกและอุณหภูมิเม็ดเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว จึงส่งผลให้สามารถกำจัดเอนไซม์บูริเยสผ่านเกณฑ์มาตรฐานได้ จากการทดลองพบว่าวิธีคงก่อตัวข้างต้นใช้เวลานานกว่าวิธีการให้ความร้อนด้วยไอน้ำร้อนบดยิ่ง แต่เมื่อเพิ่มอุณหภูมิตัวกลางสูงขึ้นเป็น 135 องศาเซลเซียส จากการวิจัยที่ผ่านมาพบว่าถ่วงเหลืองที่ผ่านการให้ความร้อนด้วยอากาศร้อนชื้นกับวิธีการให้ความร้อนด้วยไอน้ำอิ่มตัวตามด้วยอากาศร้อนสามารถกำจัดเอนไซม์บูริเยสได้ และใช้เวลาอ้อยกว่าวิธีการให้ความร้อนด้วยไอน้ำร้อนบดยิ่งที่อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส โดยที่มีค่าการละลายโดยตีนไกลเดียงกันสูงกว่าร้อยละ 82 และเมื่อเปรียบเทียบกับวิธีการให้ความร้อนด้วยอากาศร้อนอย่างเดียวที่อุณหภูมิเดียวกันนี้ พนว่าการให้ความร้อนกับถ่วงเหลืองด้วยอากาศร้อนชื้นหรือการให้ความร้อนด้วยไอน้ำอิ่มตัวตามด้วยอากาศร้อนให้คุณภาพการละลายของโดยตีนสูงกว่าย่างมีนัยสำคัญ นอกจากนี้ถ่วงเหลืองหลังการให้ความร้อนมีค่าความชื้นไม่สูงและต่ำเกินไปที่จะนำไปเก็บรักษา ดังนั้นวิธีการให้ความร้อนด้วยอากาศร้อนชื้นและวิธีการให้ความร้อนด้วยไอน้ำอิ่มตัวตามด้วยอากาศร้อนเป็นวิธีที่เหมาะสมสำหรับการให้ความร้อนกับถ่วงเหลือง เพื่อกำจัดสารบั้งทรายปิริปชิน

The objective of this work was to study the elimination of trypsin inhibitor present in raw soybean using heat treatments. Two heat treatments, humidified hot air fluidized bed and pre-steaming in a fixed bed followed by hot air fluidization were explored and compared with other two methods, superheated steam and hot air alone. The trypsin inhibitor measured indirectly by urease activity, protein solubility and moisture content were set as a criterion to indicate the appropriate heat treatment method for soybean. Soybean with an initial moisture content of 12% d.b. was treated at temperatures of 120, 135 and 150°C. A heating medium velocity of 2.6 m/s and a bed depth of 10 cm were used for dryer operation. The experiment results indicated that the humidified hot air, pre-steam followed by hot air and superheated steam, except for hot air drying alone, could eliminate the trypsin inhibitor at 120°C to acceptable level. The required time for the inactivation was shortest for superheated steam heating. Such heat treatments yield the increase of moisture content, due to condensation of water vapor, and rapid rise in grain temperature, both factors favorite to the enzyme inactivation. At elevated temperatures, all heat treatment methods can eliminate the trypsin inhibitor, but the protein solubility obtained from the superheated steam heating was lower than 73%, unacceptable for feed meal industry. The protein solubility obtained from the proposed methods was significantly higher than that from the hot air fluidized bed. In addition, the moisture content of soybean after treatment was in adequate level, approx 12% d.b. According to this study, the heat treatment using humidified hot air and pre-steaming before hot air heating was recommended for eliminating the trypsin inhibitor.