T 152707

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์ของการวิจัยครั้งนี้ เพื่อสร้างชุดการเรียนด้วยตนเอง เรื่อง "การเขียนแบบแผ่นคลี่ด้วยวิธีเส้นสามเหลี่ยม" วิชา เขียนแบบโลหะแผ่น 1 หลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพ พ.ศ. 2538 กรมอาชีวศึกษา และหาประสิทธิภาพชุดการเรียนด้วยตนเองที่สร้างขึ้น ตามเกณฑ์กำหนดร้อยละ 80/80

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยครั้งนี้ คือ ชุดการเรียนด้วยตนเอง เรื่อง "การเขียนแบบแผ่นคลี่ด้วยวิธีเส้นสามเหลี่ยม" โดยทดลองใช้กับกลุ่มตัวอย่างซึ่งเป็นนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ สาขาช่างเชื่อมโลหะ ชั้นปีที่ 3 ปีการศึกษา 2546 ของวิทยาลัยเทคนิคอ่างทอง จำนวน 30 คน ซึ่งได้จากการสุ่มตัวอย่างแบบเจาะจง โดยให้กลุ่มตัวอย่างศึกษาชุดการเรียนด้วยตนเอง จากนั้นทำแบบฝึกหัดภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ เมื่อทำการศึกษาจนจบชุดการเรียนแล้วจึงให้กลุ่มตัวอย่างทำแบบทดสอบหลังการเรียนภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ จากนั้นจึงนำข้อมูลที่ได้ คือ คะแนนในการทำแบบฝึกหัด และคะแนนจากการทดสอบหลังการเรียนมาวิเคราะห์ และสรุปผลต่อไป

ผลการวิจัยปรากฏว่า ชุดการเรียนด้วยตนเอง เรื่อง "การเขียนแบบแผ่นคลี่ด้วยวิธีเส้นสามเหลี่ยม" วิชา เขียนแบบโลหะแผ่น 1 มีประสิทธิภาพทางภาคทฤษฎี 87.60/80.29 และมีประสิทธิภาพทางภาคปฏิบัติ 90.01/84.55 ซึ่งสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

Abstract TE152707

The purpose of the research was to construct self - learning package for Drawing Triangular Method on Sheet Metal Drawing 1 subject of the Vocational Certificate Curriculum B.E. 2538, Department of Vocational Education and to find the efficiency based on the criteria of 80/80.

Self-learning package on " Drawing Triangular Method" was used to be an equipment for this experiment. The sample group was 30 of third year Welding students of Angthong Technical College. Which did purposive sampling choose. The sample group studied by self - learning package after that doing both theory and practice of exercise when they finished lesson studying already, let the sample group do the test both theory and practice again. Data ware then analyzed by means of descriptive statistics to determine the efficiency of the package.

The results of the research indicated that this self-learning package on Drawing Triangular Method of Sheet Metal Drawing 1 subject had the efficiency for theoretical part of 87.60/80.29 and the efficiency for the practical part of 90.01/84.55, both ware higher than the established criteria.