

รายการอ้างอิง

หนังสือ

- กิริติ ยศยิ่งยง. (2549). *การจัดการความรู้ในองค์กร และการนวัตกรรมการศึกษา*. กรุงเทพฯ: มิสเตอร์ก๊อปปี้ (ประเทศไทย) จำกัด.
- เจียมจิต แสงสุวรรณ. (2542). *คู่มือการดูแลผู้สูงอายุที่บ้าน*. ขอนแก่น: ขอนแก่นการพิมพ์.
- ชัชวาลย์ วงษ์ประเสริฐ. (2548). *การจัดการความรู้ในองค์กรธุรกิจ*. กรุงเทพฯ: ธรรมการพิมพ์ (สงวนลิขสิทธิ์โดย บริษัท เอ็กสเปอร์เน็ท จำกัด).
- บรรลุ ศิริพานิช และคณะ. (2549). *สถานการณ์ผู้สูงอายุไทย พ.ศ. 2549*. กรุงเทพฯ: โรงพิมพ์ เดือนตุลา.
- พรทิพย์ กาญจนนิยต และคณะ. (2546). *การจัดการความรู้ : สู่วงจรคุณภาพที่เพิ่มพูน*. กรุงเทพฯ: สำนักงานปลัดทบวงมหาวิทยาลัย.
- พรธิดา วิเชียรปัญญา. (2547). *การจัดการความรู้ : พื้นฐาน และการประยุกต์ใช้*. กรุงเทพฯ: เอ็กสเปอร์เน็ท จำกัด.
- ราชบัณฑิตสถาน. (2546). *พจนานุกรมฉบับราชบัณฑิตยสถาน พ.ศ. 2542*. กรุงเทพฯ: นานมีบุ๊คพับลิเคชันส์.
- โรงพยาบาลราชวิถี. (2552). *รายงานสถิติประจำปี 2552*. กรุงเทพฯ: โรงพยาบาลราชวิถี.
- โรงพยาบาลราชวิถี, งานสวัสดิการสังคม, ฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์. (2552). *โครงการบริการอย่างครบวงจรสำหรับผู้ป่วยที่จำหน่ายไม่ได้ตามแผนการจำหน่าย*. กรุงเทพฯ: โรงพยาบาลราชวิถี.
- เล็ก สมบัติ. (2549). *โครงการภาวะการดูแลผู้สูงอายุของครอบครัวในปัจจุบัน*. กรุงเทพฯ: มิสเตอร์ก๊อปปี้ (ประเทศไทย).
- เล็ก สมบัติ. (2549). *ภาวะการณ์ดูแลผู้สูงอายุของครอบครัวไทยในปัจจุบัน*. กรุงเทพฯ: โรงพิมพ์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์.
- วราภรณ์ ภูมิสวัสดิ์ และคณะ. (2548). *การดูแลรักษาโรคผู้สูงอายุแบบสหสาขาวิชา*. กรุงเทพฯ: ชุมชนสหกรณ์การเกษตรแห่งประเทศไทย.
- ศิริพันธุ์ สาสัตย์. (2549). *การพยาบาลผู้สูงอายุ : ปัญหาที่พบบ่อยและแนวทางในการดูแล*. กรุงเทพฯ: บริษัทแอคทีฟ พรินท์ จำกัด.

ศศิพัฒน์ ยอดเพชร. (2541). *บทบาทประชาสังคมกับการดูแลผู้สูงอายุ* เอกสารประกอบการประชุมวิชาการประจำปี พ.ศ. 2541 เรื่องเสริมสร้างดูแลแก่ผู้สูงอายุ. กรุงเทพฯ: โรงพิมพ์มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์.

ศศิพัฒน์ ยอดเพชร. (2547). *ผู้ดูแลผู้สูงอายุ : การสังเคราะห์องค์ความรู้*. กรุงเทพฯ: โรงพิมพ์มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์.

ศศิพัฒน์ ยอดเพชร. (2548). *โครงการผู้ดูแลผู้สูงอายุในครอบครัว*. กรุงเทพฯ: โรงพิมพ์มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์.

ศศิพัฒน์ ยอดเพชร. (2549). *โครงการระบบการดูแลระยะยาวในครอบครัวสำหรับผู้สูงอายุ*. กรุงเทพฯ: มิสเตอร์ก๊อปปี้ (ประเทศไทย) จำกัด.

ศศิพัฒน์ ยอดเพชร. (2549). *สวัสดิการผู้สูงอายุ*. กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

ศศิพัฒน์ ยอดเพชร และคณะ. (2552). *ตัวแบบการดูแลผู้สูงอายุที่ดีของครอบครัวและชุมชนในชนบท*. กรุงเทพฯ: สถาบันวิจัยระบบสาธารณสุข มูลนิธิสถาบันวิจัยและพัฒนาผู้สูงอายุไทย.

สุทธิชัย จิตะพันธุ์กุล และคณะ. (2542). *ปัญหา สุขภาพของผู้สูงอายุไทย*. กรุงเทพฯ: โฮลิสติกพับลิชชิง.

บทความ

คณะทำงานฉายภาพประชากร. (2 มกราคม 2547). การคาดการณ์ประชากรของไทย พ.ศ. 2513-2563. *วารสารประชาชนและสังคม*, (12).

นารีรัตน์ จิตรมนตรี, และ นวลชนิษฐ์ ลิขิตลี้อา. (มกราคม-มีนาคม 2550). ปัญหาและความต้องการต่อการดูแลระยะยาวของผู้เป็นอัมพฤกษ์/อัมพาต. *วารสารพหุสาขาวิทยาและเวชศาสตร์ผู้สูงอายุ*, 8 (1), 25-37.

วิทยานิพนธ์

คมสัน แก้วระยะ. (2544). *ความสัมพันธ์ระหว่างปัจจัยส่วนบุคคลความสามารถในการดำเนินชีวิตประจำวันของผู้สูงอายุสัมพันธ์ภาพระหว่างผู้ดูแลกับผู้สูงอายุ กับความเครียดในบทบาทของผู้ดูแลผู้สูงอายุ เขตเทศบาลเมือง จังหวัดเพชรบุรี*. วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยมหิดล, คณะแพทยศาสตร์, สาขาพยาบาลศาสตร์.

ธีราพร ทวีธรรมเจริญ. (2545). *พฤติกรรมทำให้ความพึงพอใจแก่บิดามารดาของบุตร*. วิทยานิพนธ์
ปริญญาามหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, คณะสังคมวิทยาและ
มานุษยวิทยา.

เพ็ญแข ชีวยะพันธ์. (2545). *คุณภาพการดูแลผู้สูงอายุที่อยู่ในภาวะพึ่งพา : กรณีศึกษาในเขต
อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี*. วิทยานิพนธ์ปริญญาามหาบัณฑิต,
มหาวิทยาลัยมหิดล, คณะพยาบาลศาสตร์, สาขาการพยาบาลศาสตร์.

เอกสารอื่นๆ

กระทรวงพัฒนาสังคมและความมั่นคงของมนุษย์. (2546). *พระราชบัญญัติผู้สูงอายุ พ.ศ. 2546*.

นาถ พันธุมนาวัน และคณะ. (2549). *รายงานการวิจัยการศึกษาการดำเนินงานขยายผล โครงการ
อาสาสมัครดูแลผู้สูงอายุที่บ้าน*. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, สำนักส่งเสริมและ
ฝึกอบรม.

บุริน บางแก้ว. (2541). *ความต้องการช่วยเหลือในการดูแลด้านสุขภาพของผู้สูงอายุ*. เอกสาร
ประกอบการสัมมนา. จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, สถาบันประชากรศาสตร์.

พรณี จักรวาลวิบูลย์. (2548). *ความต้องการและการให้บริการแก่ผู้สูงอายุ : การสำรวจ
ภาคสนามในกรุงเทพมหานคร*. รายงานวิจัย. มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์,
คณะเศรษฐศาสตร์, สาขาเศรษฐศาสตร์ธุรกิจ.

สถาบันวิจัยและพัฒนาประเทศไทย. (2549). *รายงานฉบับสมบูรณ์ โครงการสร้างและขยาย
โอกาสในการเข้าถึงหลักประกันทางสังคมขั้นพื้นฐานสำหรับผู้สูงอายุ (The
Development and Enhancement of Reach of and Access to Basic Social
Security of the Elderly)*. รายงานนำเสนอต่อสำนักงานปลัดกระทรวงแรงงาน,
สำนักนโยบายและยุทธศาสตร์.

สื่ออิเล็กทรอนิกส์

กรมพัฒนาชุมชน อำเภอหนองพอก จังหวัดร้อยเอ็ด. (2549). *การแก้ไขปัญหาความยากจน*.

สืบค้นเมื่อวันที่ 15 พฤศจิกายน 2552, จาก

http://cddweb.cdd.go.th/kmcdd3/par101_poor_1.pdf

- เกษร ลำเนาทอง. (2552). *ครอบครัวกับการดูแลและส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ*. สืบค้นเมื่อวันที่ 15 พฤศจิกายน 2552, จาก <http://nurse.tu.ac.th>
- นันทา มาระเนตร์ และคณะ. *แนวทางการส่งเสริมสุขภาพในผู้สูงอายุ*. สืบค้นเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2552, จาก http://guru.sanook.com/enc_preview.php?id=2441&title.
- ประเสริฐ ดันสกุล. (2552). *แนวคิดเรื่องทักษะชีวิตและแนวทางการจัดกิจกรรมพัฒนาทักษะชีวิต*. สืบค้นเมื่อวันที่ 15 พฤศจิกายน 2552, จาก <http://www.nfe.go.th/0405/NFE-note/SkillLife.html>
- วิจารณ์ พานิช . *จัดการความรู้*. สืบค้นเมื่อวันที่ 15 พฤศจิกายน 2552, จาก www.kmi.co.th
- วิโรจน์ กฤษศิริ. *การพัฒนารูปแบบการจัดการความรู้*. สืบค้นเมื่อวันที่ 15 พฤศจิกายน 2552, จาก <http://gotoknow.org/blog/viroaj02/304405>
- สุณา อิศสาหค. (2550). *ทักษะการบริหาร*. สืบค้นเมื่อวันที่ 15 พฤศจิกายน 2552, จาก www.gotoknow.org/blog/suna242/126541
- Chang, Tan Poo . (1992). *ครอบครัวกับการดูแลผู้สูงอายุ*. สืบค้นเมื่อวันที่ 15 พฤศจิกายน 2552, จาก http://www.cps.chula.ac.th/pop_info/thai/nop7/aging/living3.html

Books

- Brown, Lesley. (1993). *The New Shorter Oxford English Dictionary*. Oxford: Clarendon.
- Burnside, I.M. (1988). *Nursing and the Aged: A Self-care Approach* (3rd ed.). Mosby.
- Hogstel, M.O. (1997). *Nursing Care of the Older Adult* (3rd ed.). Delmar Publishers Inc.
- Watson, J. (1985). *The Philosophy and Science of Caring*. Colossal Associated University Press.

Articles

- Grant, JS. (1996). Homecare care problems experienced by stoke survivors and their family caregiver. *Home Health Care Nurse*, 14 (14), 883-902.
- Jalowice, A., and Power, M.J. (1981). Stress and coping in hypertensive and emergency patients. *Nursing Research*, (30), 10-15.