

ชื่อ : นายชุมพล คำเทียน
ชื่อวิทยานิพนธ์ : การสร้างชุดฝึกปฏิบัติเจียรระโนเพลากลมต้นแบบบนเครื่องกลึง
สาขาวิชา : เครื่องกล
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ
ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ : รองศาสตราจารย์ ดร.ธีระพล เมธิกุล
รองศาสตราจารย์ ดร. วรพจน์ ศรีวงษ์กุล
ปีการศึกษา : 2547

บทคัดย่อ

T162760

การศึกษาวิจัยมีวัตถุประสงค์ เพื่อสร้างชุดฝึกปฏิบัติเจียรระโนเพลากลมต้นแบบบนเครื่องกลึง โดยใช้ประกอบการจัดการเรียนการสอนในวิชางานเครื่องมือกล 1 รหัสวิชา 2102-2106 เรื่องงานเจียรระโนเพลากลม ตามหลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพ พุทธศักราช 2545 สาขาเครื่องมือกลและซ่อมบำรุง โดยชุดฝึกปฏิบัติเจียรระโนเพลากลมต้นแบบบนเครื่องกลึงประกอบไปด้วย เครื่องเจียรระโนเพลากลมต้นแบบบนเครื่องกลึงที่สร้างขึ้น และเอกสารประกอบชุดฝึกปฏิบัติเจียรระโนเพลากลมต้นแบบบนเครื่องกลึง การหาคุณภาพของชุดฝึกปฏิบัติเจียรระโนเพลากลมต้นแบบบนเครื่องกลึงกระทำโดยการประเมินจากผู้เชี่ยวชาญด้วยแบบประเมินความเหมาะสม จำนวน 2 ส่วน คือ แบบประเมินความเหมาะสมของเครื่องเจียรระโนเพลากลมต้นแบบบนเครื่องกลึง และแบบประเมินความเหมาะสมของเอกสารประกอบชุดฝึกปฏิบัติเจียรระโนเพลากลมต้นแบบบนเครื่องกลึง แล้วนำข้อมูลมาวิเคราะห์ สรุปผลด้วยการหาค่าเฉลี่ย และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน ผลการวิจัยพบว่า ชุดฝึกปฏิบัติเจียรระโนเพลากลมต้นแบบบนเครื่องกลึงมีคุณภาพอยู่ในระดับดีมาก ซึ่งหมายความว่าชุดฝึกปฏิบัติเจียรระโนเพลากลมต้นแบบบนเครื่องกลึง สามารถนำไปใช้ในการเรียนการสอนเรื่องงานเจียรระโนเพลากลมได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อให้ผู้เรียนมีความรู้ และทักษะเพียงพอที่จะนำไปใช้ในการทำงานต่อไป

(วิทยานิพนธ์มีจำนวนทั้งสิ้น 99 หน้า)

ประธานกรรมการที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์

Name : Mr.Chumpol Komthain
Thesis Title : Construction of the Practice Grinding On Lathe
Major Field : Mechanical Technology
King Mongkut's Institute of Technology North Bangkok
Thesis Advisors : Associate Professor Dr. Terapol Matekul
Associate Professor Dr. Warapoj Sriwongkol
Academic Year : 2004

Abstract

TE162760

The purpose of this research was to construct the practice cylinder grinding on lathe in the subject of mechanical and maintenance part subject code 2102-2106. In the title cylinder grinding in the vocational education certificate curriculum of the year 2002 of the Mechanical and Maintenance department. document practice The practice cylinder grinding on lathe combine with and grinding on lathe. the practice cylinder grinding on lathe the practice to allowed by the master from two was questionnaire of master the practice cylinder grinding on lathe and questionnaire of master document practice the practice cylinder grinding on lathe. and then to analyse data to abstract by mean the value of research was good level and the master had follow the specification of the producer, and also apply knowledge and skill to use in the work place.

(Total 99 Pages)

Terapol Matekul

Chairperson